

Zeitschrift:	Schweizerische Bauzeitung
Herausgeber:	Verlags-AG der akademischen technischen Vereine
Band:	33/34 (1899)
Heft:	26
Artikel:	Die neue Verbund-Schnellzugs-Lokomotive der Schweizerischen Nordostbahn
Autor:	[s.n.]
DOI:	https://doi.org/10.5169/seals-21440

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 14.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

INHALT: Abonnements-Einladung. — Die neue Verbund-Schnellzugs-Lokomotive der Schweizerischen Nordostbahn. — Das neue Gaswerk der Stadt Zürich in Schlieren. X. (Schluss). — Miscellanea: Schweizerischer Bundesrat. — Konkurrenzen: Primarschule in Freiburg.

Kasinogebäude in Bern. — Litteratur: Die Hebezeuge. — Vereinsnachrichten: Gesellschaft ehemaliger Polytechniker: Stellenvermittlung. Hiezu eine Tafel: Neue Verbund-Schnellzugs-Lokomotive der Schweizerischen Nordostbahn.

Abonnements-Einladung.

Auf den mit dem 6. Januar 1900 beginnenden XVIII. Jahrgang der *Schweizerischen Bauzeitung* kann bei allen Postämtern der Schweiz, Deutschlands, Oesterreichs und Frankreichs, ferner bei sämtlichen Buchhandlungen, sowie auch bei Herrn Ed. Rascher, Meyer & Zeller's Nachfolger in Zürich und bei dem Unterzeichneten zum Preise von 20 Fr. für die Schweiz und 25 Fr. für das Ausland abonniert werden. Mitglieder des Schweiz. Ingenieur- und Architektenvereins oder der Gesellschaft ehemaliger Polytechniker geniessen das Vorrecht des auf 16 Fr. bzw. 18 Fr. (für Auswärtige) ermässigten Abonnementspreises, sofern sie ihre Abonnementserklärung einsenden an den

Zürich, den 30. Dezember 1899.

Herausgeber der *Schweizerischen Bauzeitung*:

A. Waldner, Ingenieur,

Dianastrasse Nr. 5, Zürich II.

Die neue Verbund-Schnellzugs-Lokomotive der Schweizerischen Nordostbahn.

(Mit einer Tafel.)

Die Verwaltung der Schweiz. Nordostbahn war in der Lage, dreissig neue Lokomotiven zu beschaffen, teils als Vermehrung zur Bewältigung des gesteigerten Verkehrs, teils als Ersatz für abgehende Maschinen älterer Typen.

Hievon wurden zwanzig als starke Personen- bzw. Schnellzugs-Lokomotiven und zehn als Güterzugs-Lokomotiven vorgesehen.

Für letztere war der Typ gegeben durch die im Jahre 1897 beschafften dreiekuppelten Verbund-Güterzugs-Lokomotiven, welche grosse Leistungsfähigkeit mit mässigem Brennstoffverbrauch vereinigen.¹⁾

Für die Schnellzugs-Lokomotiven musste jedoch ein neuer Typ gesucht werden, indem die bisher für diesen Dienst zur Verfügung stehenden Lokomotiven der Serien A²I¹) und A³I²) den Anforderungen, welche durch die

¹⁾ Deren Hauptverhältnisse sind:

Kessel:

Direkte Heizfläche	7,6 m ²
Gesamt- »	113,1 »
Rostfläche	1,7 »
Siedrohre Anzahl	196
» Länge	3800 mm
» Durchmesser (äußerer)	45 »
Normaler Dampfdruck	12Atm.

Cylinder und Triebwerk:

Cylinder-Durchmesser	480 mm
Kolbenhub	700 »
Triebstangenlänge	650 »
Triebrad-Durchmesser	1855 »
Steuerung	1330 »

Hauptmasse:

Radstand der Lokomotive	3700 mm
» des Tenders	3000 »
» der Lokomotive mit Tender	9850 »
Ganze Länge der Lokomotive mit Tender	14040 »
Grösste Breite	2930 »
Grösste Höhe (Kamin)	4300 »

Gewichte:

Lokomotiv leer	38,22 t
» dienstbereit	42,50 »
Tender leer	9,65 »
» Wasservorrat	10,00 »
» Kohlevorrat	3,50 »
Lokomotive und Tender vollausgerüstet	65,65 »

wachsende Belastung und Geschwindigkeit eines Teils der Schnellzüge auf den meist längere Steigungen von 120/00 aufweisenden Hauptlinien gestellt werden, nicht mehr genügen können, und, weil nur mit einachsigen (sog. Bissel) Drehgestellen versehen bei hohen Geschwindigkeiten nicht so ruhig laufen als Lokomotiven mit zweiachsigen Drehgestellen (sog. Bogies).

Es wurde daher zunächst festgesetzt, dass dieser neue Typ vorn ein zweiachsiges Drehgestell erhalten solle.

Eine zweite Frage war, wie hoch das Adhäsionsgewicht zu bemessen sei, bzw., ob man mit zwei gekuppelten Achsen auskommen werde oder deren drei bedürfe.

Da die hier in Frage stehenden Züge während des Grossteiles des Jahres durch Lokomotiven von ungefähr 30 t Adhäsion ohne Vorspann befördert werden können und in den zwei Monaten des stärksten Verkehrs diese Züge so schwer werden, dass ohnehin deren Teilung oder Vorspann angeordnet werden muss, entschied man sich für nur zwei gekuppelte Triebachsen mit mindestens 30 t Adhäsionsgewicht. Das Dienstgewicht der Maschine wurde zu rund 50 t angenommen. — Der Durchmesser der Triebräder wurde auf 1830 mm, der Dampfdruck auf 13 Atmosphären bestimmt.

Durch diese Annahmen waren die Grundlagen für die Konstruktion gegeben. Dass die Maschine auf Verbundwirkung zu bauen sei, erschien in Betracht der eigenen günstigen Ergebnisse mit derartigen Lokomotiven als selbstverständlich. Zunächst wurde noch untersucht, ob auch für die Verbundmaschine die Dampfcylinder innenliegend angebracht werden können, um die Druckschwankungen, in Bezug auf die ohnehin grossen Belastungen, auf den Triebrädern soweit thunlich herabzuziehen, und den Gang der Maschine möglichst ruhig zu gestalten. Es ergab sich dies als ausführbar, sofern die Hauptrahmen beidseitig um 65 mm nach aussen gekröpft werden.

Als Material für die gekröpfte Triebachse wurde das beste zur Zeit bekannte, Nickelstahl von F. Krupp, angenommen, und zur Vermeidung unnötigen Gewichtes das Mittelstück in gerader Linie von einem Kurbelzapfen zum andern geführt.

Die aussen entgegengesetzte liegenden Kuppelkurbeln gestatteten die Gegengewichte der Triebräder entsprechend zu reduzieren.

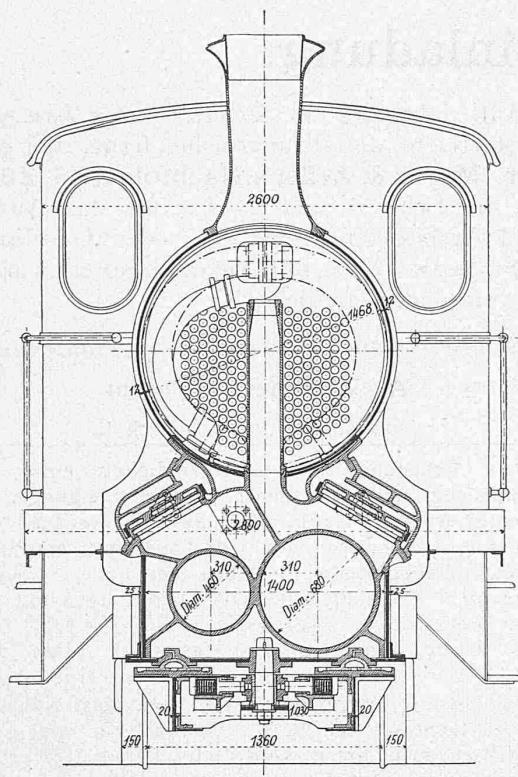
Der *Kessel*, aus Flusseisen, ist ohne Dom ausgeführt, hat eine kupferne Feuerbüchse und eine geräumige Rauchkammer. Die Nietnähte sind doppelt, in der Längsrichtung in Verbindung mit Doppelwaschen. Er besitzt vier Sicher-

¹⁾ Schweiz. Bauztg. Band XX, S. 158.

²⁾ Schweiz. Bauztg. Band IX, S. 26 und 31.

heitsventile. Auf dem Feuerbüchsmantel ist ein Aufsatz von Rotguss, an dem die Dampfentnahmen für die Injektoren, die Luftpumpe, die Dampfheizung etc. etc. befestigt sind. Ein Sammellohr im Cylinderkessel führt den Dampf

Neue Verbund-Schnellzugslokomotive der Schweizer. N.-O.-B.



Querschnitt 1:40.

zu dem in der Rauchkammer befindlichen Regulator. Vorn ist der Kessel an einem mit den Cylindern aus einem Stück gegossenen Aufsatz befestigt, hinten ruht er mittels der in üblicher Weise angebrachten Kesselträger verschiebar auf den Hauptrahmen.

Die beiden *Cylinder* sind unter sich und mit den Schieberkästen u. s. w. aus einem Stück gegossen und bilden eine vorzügliche Rahmenverbindung. Deren Schieber sind mit Entlastungsringen versehen. In die Ausströmung des Hochdruckcylinders ist das Anfahrventil eingebaut, ein durch einen Differentialkolben gesteuertes, zweisitziges hohles Kolbenventil, das bei ausgelegter Steuerung durch Kesseldampf zurückgeschoben wird und den Abdampf des Hochdruckcylinders ins Kamin entlässt, während durch einen besondern Kanal Frischdampf nach dem Niederdruckcylinder bzw. Receiver geht. — Bei Rücknahme der Steuerung unter 70% Füllung wird der Hohlkolben vorgeschoben, schliesst den Weg zum Kamin ab und öffnet jenen nach dem Receiver, während der Differentialkolben den Frischdampf abschliesst.

Unter den Zylindern liegt, fest mit den Rahmen verbunden, eine starke Eisenplatte, welche in der Mitte die Nabe des Drehschemelzapfens, beidseitig die Auflager des schwingenden Drehschemels trägt. — Die Rückführung des letztern in die Mittellage wird durch ein Paar Blattfedern bewirkt.

Auf die Trieb- und Kuppelachse wird das Gewicht der Lokomotive durch Blattfedern übertragen, auf denen zur Erzielung eines sanfteren Ganges noch Doppel-Schraubenfedern in Tellern liegen. Beidseitig verbindet je ein Balancier die Federn der Trieb- und Kuppelachse.

Die Lastübertragung auf die Achsen des Bogies geschieht ebenfalls durch Blattfedern.

Ein geräumiges Schutzhäuschen, vorn mit Drehfenstern, seitlich mit Schiebfenstern versehen, schirmt das Lokomotiv

motivpersonal, der Führerstand ist beidseitig auch hinten teilweise abgeschlossen.

An diesem Schutzhause ist auf der linken Seite die Luftpumpe der Westinghousebremse angebracht. Diese Bremse wirkt durch acht Klötze auf die Triebräder, welche durch einen Dampsandstreuer System Hardy vermehrte Adhäsion erhalten können.

Zum Schmieren der Cylinder dient ein Apparat „Nathan“ No. 8 von Friedmann. Die Injektoren sind nach Modell N O B, der Geschwindigkeitsmesser nach System Klose ausgeführt.

Der Tender ist dreiachsig, mit über den Rahmen liegendem Wasserkasten, dessen obere schiefe Decke den Boden des Kohlenraums bildet. Die Räder werden durch eine zwölfklötzige Bremse bedient, welche durch Luftdruck oder von Hand angezogen werden kann.

Lokomotive und Tender sind durch eine Schraubenkuppelung verbunden, unter welcher eine Notkuppelung angebracht ist. Unter 45° geneigte Puffer, die auf cylinderförmige Stossplatten wirken, bilden die Führung.

Die Herstellung dieser Lokomotiven wurde der Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur übertragen, welche bis jetzt deren zwölf Stück in gewohnter vorzüglicher Ausführung abgeliefert hat. (S. Tafel u. S. 250.)

Die Cylinderpaare wurden in der Giesserei von Gebrüder Sulzer in Winterthur hergestellt, welche diese sehr schwierige Aufgabe vortrefflich löste.

Ueber die Hauptverhältnisse und wichtigeren Masse

Die Dimensionen der Cylinder waren festgesetzt

Die Dimensionen der Cylinder waren festgesetzt worden auf Grundlage von Indizierversuchen, welche mit den obenerwähnten Güterzugs-Lokomotiven vorgenommen worden, unter Berücksichtigung des Umstandes, dass die Cylinder der Schnellzugs-Maschine, weil innenliegend, geringere Abkühlung erleiden. Die mit dieser letztern erhaltenen Diagramme wiesen nun aber eine ganz erheblich grössere Leistung des Niederdruckcylinders auf; der günstige Einfluss der geschützten Lage war demnach unterschätzt worden. Die Steuerung wurde nun in der Weise abgeändert, dass der Niederdruckcylinder relativ grössere Füllung erhielt und auf diese Weise ein recht günstiges Verhältnis erreicht, wie die Diagramme I bis VI mit begleitendem Text nachweisen.

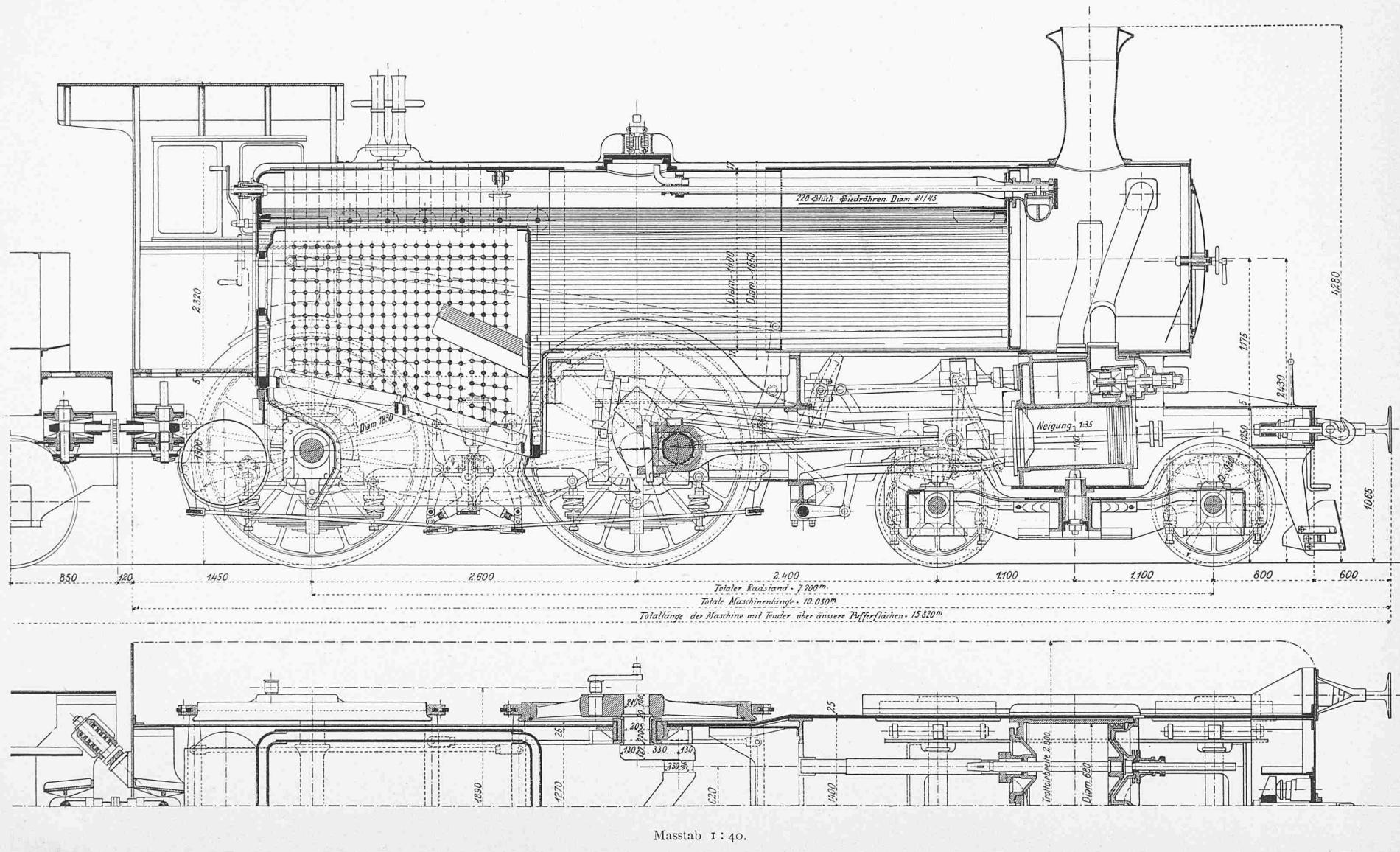
	Nummern der Diagramme	I	II	III	IV	V	VI
1	Dampfdruck im Kessel Atm.	13,00	13,00	12,50	12,80	12,25	12,25
2	Anfangsdruck (Mittel) im Hochdruck-Cylinder	12,15	11,85	11,05	11,35	10,90	10,45
3	Mittlerer Druck im H.-Cylinder	5,40	3,46	1,62	4,20	2,77	2,615
4	» » » N.- »	2,61	1,505	0,70	1,955	1,245	1,23
5	Füllung im H.-Cylinder % .	60	40	20	51	40	32
6	» » N.- » % .	74	61	47	68	61	56
7	Geschwindigkeit km p. Stud. .	45	70	66	61	78	68
8	Umdrehungen per Minute . .	130	203	192	177	226	197
9	Arbeitsleistung im H.-Cylinder	342	343	150	361	305	250
10	» » N.- »	364	326	143	369	301	259
11	» » Gesamt »	706	669	293	730	606	509
12	Verhältnis 9:10	0,94	1,05	1,05	0,98	1,01	0,97

Auf Grund der Probefahrten wurden für diese Lokomotiven die nachstehend aufgeführten Belastungsnormen festgesetzt, welche unter günstigen Umständen (gute Kohle, ruhige Witterung, gute Adhäsion) bis um 10% erhöht werden können.

Jahreszeit Belastungsprofil mit Steigungen bis 0/oo	April bis Oktober				November bis März			
	A 5	B 8	C 10	D 12	A 5	B 8	C 10	D 12
Schnellzug	350	300	250	210	330	290	240	200
Personenzug	380	330	280	230	360	320	270	220
Güterzug mit Personen	450	350	300	240	450	350	300	240
» ohne »	480	380	300	240	480	380	300	240

Neue Verbund-Schnellzugslokomotive der Schweizerischen Nordostbahn.

Konstruiert und ausgeführt von der Schweizerischen Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur.



Masstab 1 : 40.

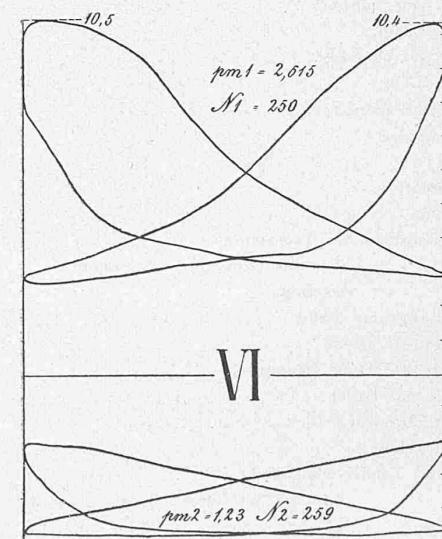
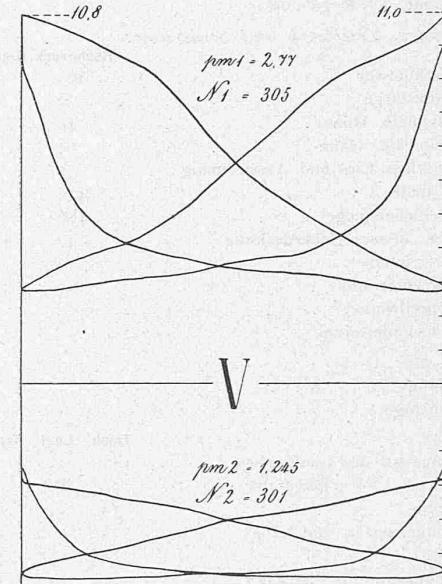
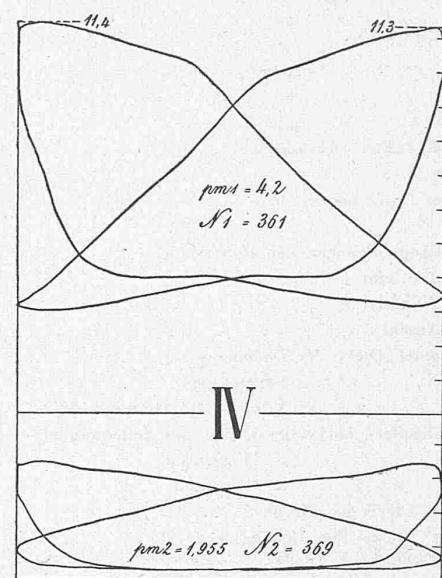
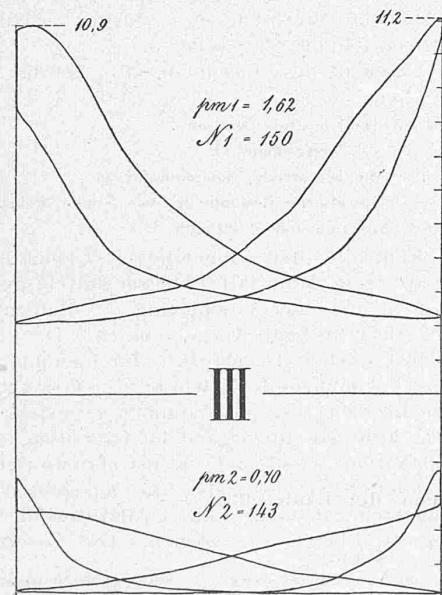
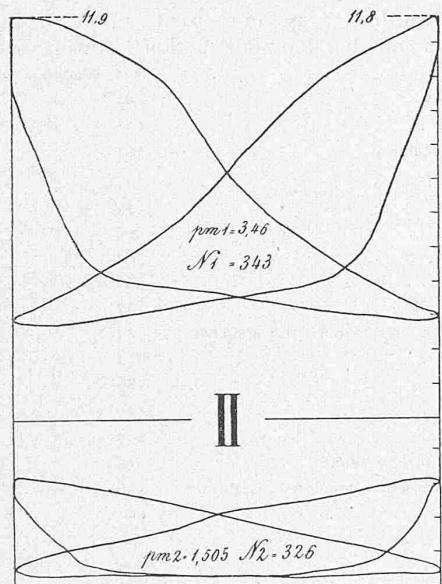
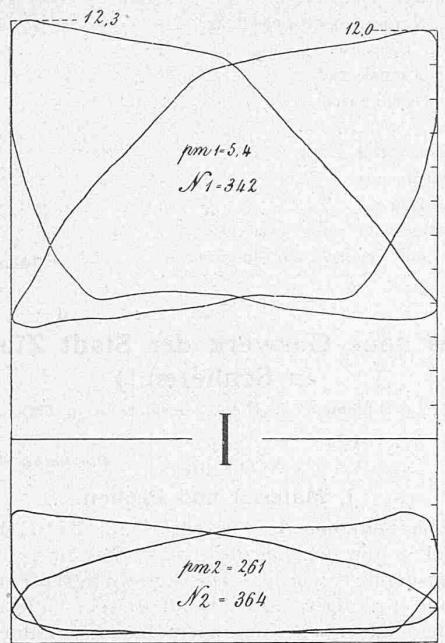
Längenschnitt der Maschine und Horizontalschnitt durch die Cylinder.

Seite / page

256(3)

leer / vide / blank

Neue Verbund-Schnellzugslokomotive der schweizerischen Nordostbahn. — Diagramme I—VI.



Abmessungen (in mm) und Gewichte.			
A. Kessel:			
Feuerbüchse. Lichte Länge oben	.	.	2030
» » » unten	.	.	2110
» » Weite oben	.	.	1070
» » » unten	.	.	1040
» » Höhe vorn	.	.	1820
» » » hinten	.	.	1270
Cylinderkessel, lichter Durchmesser	.	.	1434
Rauchkammer » »	.	.	1468
Kamin, lichter Durchmesser oben	.	.	460
» » » unten	.	.	380
Siedröhren, Länge zwischen den Rohrwänden	.	.	3800
» Aeußerer Durchmesser	.	.	45
» Wandstärke	.	.	2
» Anzahl	.	.	220
Feuerbüchsmantel. Dicke der Deckplatte	.	.	22
» » » Seitenwände	.	.	16
» » » Vorder- und Hinterwände	.	.	17
Feuerbüchse (Kupfer). Dicke der Decke und Seitenwände	.	.	16
» » » » Hinterwand	.	.	16
» » » » Rohrwand	.	.	28
Cylinderkessel, Dicke der Bleche	.	.	17
Rauchkammer, Dicke des Umfangbleches	.	.	12
Rauchkammer-Rohrwand, Dicke	.	.	26
Ganze Länge des Kessels	.	.	7455
Höhe des Kesselmittels über S. Oberkante	.	.	2430
Grösste Oeffnung des Regulators	.	.	136,8 cm ²
B. Cylinder, Triebwerk und Steuerung:			
Hochdruck Niederdruck			
Cylinder, Durchmesser	460	680	
» Wandstärke	32	32	
Einströmungskanäle, Höhe	40	48	
Ausströmungschanäle, Höhe	64	70	
Stegdicke zwischen Ein- und Ausströmung	32	35	
Länge der Kanäle	420	520	
» Schieberspiegel	480	580	
Dampfschieber, äussere Ueberdeckung	+30	+30	
» innere »	— 9	— 3	
Steuerung, Excenterradius	145		
» Voreilwinkel	90		
Abstand der Cylindermittel	.	.	620
Kolbenhub	.	.	660
Triebstangenlänge	.	.	2200
Kuppelstangenlänge	.	.	2600
Trieb Lauf Tender			
Räder, Durchmesser des Laufkreises	1830	930	1030
» » » Radsterns	1700	800	910
Radreifen, Breite	150	145	145
Achsen, Durchmesser in der Nabe	210	160	150
» Länge » » »	185	155	220
» Durchmesser im Lagerhals	205	150	115
» Länge » » »	220	220	200
» Durchmesser in der Mitte	190 ¹⁾	145	140
Kurbelzapfen, Durchmesser	.	.	230
» Länge	.	.	96
Kuppelzapfen, Durchmesser	.	.	105
» Länge	.	.	104
C. Hauptverhältnisse:			
Normaler Dampfdruck	.	.	13 Atm.
Rostfläche	.	.	2,18 m ²
Heizfläche, direkte	.	.	10,4 »
» totale	.	.	128,5 »
Lokomotive, Radstand der Triebachsen	.	.	2600
» » fester bis Drehzapfen des Bogie	.	.	6100
» » des Bogie	.	.	2200
» Länge mit Puffer	.	.	10050
» grösste Breite	.	.	2980
» grösste Höhe (Kamin)	.	.	4280
Tender, Länge mit Puffer	.	.	5650
» grösste Breite	.	.	3080
» grösste Höhe	.	.	2750
Lokomotive und Tender, Radstand	.	.	12820
» » » Länge mit Puffern	.	.	15820

¹⁾ Durchmesser der Kuppelachse; die Triebachse hat in der Mitte einen rechteckigen Querschnitt von 180.260.

D. Gewichte (in Tonnen):	
Lokomotive, leer	44,60
» Vordergestell, dienstfähig	19,03
» Triebachse, »	15,47
» Kuppelachse, »	15,50
» Totalgewicht, »	50,00
Tender, leer	12,80
» Wasservorrat	12,00
» Kohlevorrat	4,00
» Ausrüstung	0,20
» Totalgewicht völlig ausgerüstet	29,00
Lokomotive und Tender völlig ausgerüstet	79,00
	Hr.

Das neue Gaswerk der Stadt Zürich in Schlieren.²²⁾

Von Ingenieur A. Weiss, Gasdirektor in Zürich.

X. (Schluss.) Alle Rechte vorbehalten.

J. Material und Proben.

Wir haben bei der Beschreibung der Geleiseanlage erwähnt, dass für den Bau des Gaswerkes ein provisorisches Geleise ausgeführt wurde. Die Erstellungskosten betragen rund 40000 Fr. Der Verkehr auf diesem Geleise war ein ganz bedeutender, wie aus nachfolgenden Zahlen hervorgeht:

Es wurden insgesamt rund 5000 Waggons Baumaterialien auf den Bauplatz geführt, davon entfallen auf Cement 331 Waggons zu 10 Tonnen

Cement	331	Waggons zu 10 Tonnen
Kalk	95	» »
Pflastersteine	108	» »
Feuerfestes Material	392	» »
Backsteine	330	» »
Cementsteine	50	» »
Asphalt	12	» »
Sand	384	» »
Kies	331	» »
Falzziegel	17	» »
Steingutröhren und Kanalisationsgegenst.	23	» »
Bruchsteine	624	» »
Spitzsteine	80	» »
Granitsteine	150	» »
Auffüllmaterial	207	» »
Vorlagesteine für Steinbett	16	» »
Konstruktionseisen, Gusseisen u. Apparate	536	» »
Röhren	150	» »
Kohlen	180	» »
Diverse	1004	» »

Die nicht per Bahn zugeführten Waren (Kies, Sand, Steine, Gerüstholz, Werkzeug etc.) dürften annähernd die Zahl von 20000 Fuhren erreichen.

Das Gewicht des Eisenmaterials beträgt 7366,4 t. Davon entfallen

2500 Tonnen auf das Konstruktionseisen,
340 » » » Geleisematerial,
2005 » » die Rohrleitung Schlieren-Zürich,
2500 » » gusseiserne Bestandteile, wie Säulen, Fenster, Betriebsleitungen, Apparate und Maschinen.

Zur Kontrolle der eingelangten Cementlieferungen wurden in der eidg. Materialprüfungsanstalt insgesamt neun Normenproben und 292 beschleunigte Volumenbeständigkeitsproben (Darrproben) vorgenommen. Die Bauleitung selbst hat 350 solcher Darrproben durchgeführt. Der zur Verwendung gekommene Kalk wurde in obgenannter Anstalt drei Normenproben und 90 Volumenbeständigkeitsproben unterworfen, während die Organe der Bauleitung 50 solcher Proben ausführten. Von den Konstruktionseisen wurden von der Bauleitung selbst oder durch einen vereidigten Abnahmeeingenieur in den Walzwerken sowohl Qualitäts- wie Festigkeitsproben vorgenommen. Die Gesamtzahl der

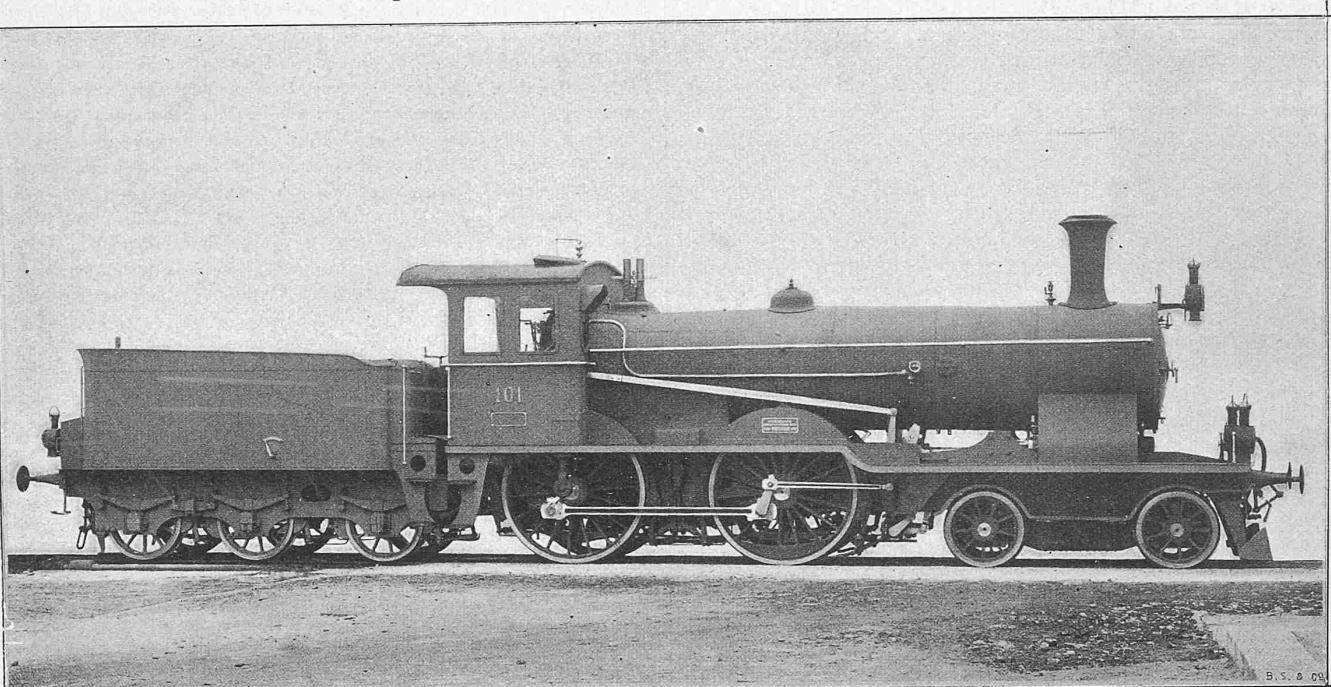
²²⁾ Die im Laufe dieses Artikels wiedergegebenen photographischen Aufnahmen macht Herr Photograph Ph. Link in Zürich.

Biege- und Zerreissproben beträgt 370. Schliesslich erwähnen wir, das sämtliche Gussröhren ebenfalls in den Werken abgenommen wurden, nachdem sie daselbst auf einen Druck von 15 Atm. probiert worden waren.

fabrik in Olten. — Lieferung der Dampfkessel- und Dampfmaschinen-Anlage: Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken von Escher Wyss & Co. in Zürich. — Ausführung der Kraftzentrale: elektrischer Teil nebst sämtlichen Elektromotoren: Brown, Boveri & Co. in Baden. — Elek-

Neue Verbund-Schnellzugslokomotive der Schweizerischen Nordostbahn.

Konstruiert und ausgeführt von der Schweizerischen Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur.



Photogr. Aufnahme von H. Linck in Winterthur.

Autotypie von Brend'amour, Simhart & Cie. in München.

An den umfangreichen Arbeiten und Lieferungen für die Neuanlage des Gaswerkes in Schlieren sind wohl mehr als 200 Firmen beteiligt. Wie üblich mögen hier der Kürze wegen nur die für die wichtigsten Arbeiten in Betracht kommenden erwähnt werden.

A. Hochbau.

Sämtliche Fabrikbauten: Fietz & Leuthold, Baugeschäft in Zürich V. — Verwaltungsgebäude, Wohngebäude für die Beamten und Oekonomiegebäude: Hans Widmer, Baumeister in Zürich V. — Erstellung von fünf Hochkaminen: Corti & Co. in Winterthur. — Lieferung und Aufstellung der eisernen Kokehalle: Maschinen-Fabrik Th. Bell & Co. in Kriens.

B. Tiefbau.

Kanalisations-Arbeiten: J. Burkhardt, Baugeschäft. — Geleise-Anlage: Unterbau: Cavadini & Gyr, Unternehmer, Froté & Westermann, sämtlich in Zürich. — Oberbau: Cavadini & Gyr, L. von Roll'sche Eisenwerke (Giesserei Bern). — Fundationen der Kokehalle: Wachter & Co., Baugeschäft in Zollikon. — Senkbrunnen: Locher & Co. in Zürich. — Haupitleitung Schlieren-Zürich: Erstellung des I. und II. Loses: U. Bosshard, Ingenieur und Guggenbühl & Müller, sämtlich in Zürich. — Lieferung des Röhrenmaterials und der Formstücke: Ludw. von Roll'sche Eisenwerke in Choindez; Rud. Boecking & Co., Halbergerhütte (Kaegi & Co., Winterthur); Usines de Pont à Mousson (Gebrüder Röchling in Basel).

C. Eisenkonstruktionen und die übrige Fabrikeinrichtung und Apparate.

Dachstuhl-Konstruktion: zum Kohlenschuppen, Elevatorgebäude, Regler- und Gasmessergebäude: Maschinen-Fabrik von Th. Bell & Co. in Kriens. — Zum Apparaten- und Reinigergebäude: Bosshard & Co. in Näfels. — Zum Retorten-, Pumpen- und Maschinenhaus: Schroeder & Co. in Brugg. — Lieferung und Aufstellung der Retorten- und Ofen-Anlage: Stettiner-Chamotte-Fabrik Aktiengesellschaft vorm. Didier in Stettin. — Lieferung und Aufstellung der beiden Gasbehälter und der gesamten Apparaten-Anlage: Berlin-Anhaltische-Maschinenbau-Aktiengesellschaft in Berlin N. W. — Lieferung des Stationsgasmessers: Schirmer, Richter & Co. in Leipzig-Connewitz, des Stadtdruckerreglers: Kölnische Maschinenbau-Aktiengesellschaft in Köln-Bayenthal. — Lieferung und Erstellung der Pumpenanlage: Louis Giroud, Maschinen-

trische Beleuchtung: Elektricitäts-Werk der Stadt Zürich. — Lieferung und Aufstellung der Kohlentransportanlage: J. Pohlig, Ingenieur in Köln-Zollstock; Eugen Kreiss, Ingenieur in Hamburg und Louis Giroud, Maschinenfabrik in Olten. — Koke-Aufbereitungs- und Koke-Verteilungs-Anlage und Kohlenbrecher: C. Ettle, Maschinenfabrik in Stuttgart. — Mechanischer Koketransport (Brouwer'sche Rinne): Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft in Berlin. — Sämtliche Betriebsleitungen, übrige Formstücke, die gusseisernen Fenster sowie ein Teil der Apparaten-Anlage: Ludw. von Roll'sche Eisenwerke in Clus und Choindez. — Heizanlage: Gebrüder Lincke; Bade- und sanitäre Einrichtungen: Lehmann & Neumeyer, sämtlich in Zürich. — Rollbahn-Anlage: Oehler & Co. in Aarau. — Brückenzwagen: Ammann & Wild in St. Gallen. — Bau-Lokomotive: Maschinenfabrik Krauss & Co. in München.

Obwohl einige Bauten erst ihrer Vollendung entgegengehen, eine genaue definitive Kostenaufstellung deshalb zur Zeit noch nicht möglich ist, wollen wir nicht unterlassen, wenigstens die annähernden Baukosten der gesamten Anlage summarisch anzuführen.

Dieselben betragen für:

I. Landerwerb	207 000 Fr.
II. Allgemeine Verwaltungsspesen und Bauleitung	165 300 »
III. Hochbauten	1 799 000 »
IV. Tiefbau	160 000 »
V. Haupitleitung Schlieren-Zürich	454 300 »
VI. Geleiseanlage	204 900 »
VII. Fabrik-Einrichtungen	3 018 400 »
VIII. Bauzinsen und Diverse	161 100 »
Approximative Baukosten	Total 6 170 000 Fr.

Verschiedenes. Die erste Bauperiode (mit zwei Systemen), welche dieses Jahr zum Abschluss gelangt, war für eine tägliche Produktion von 50 000 m³ Gas vorgesehen. Verschiedene Hochbauten wurden, wie bereits früher erwähnt, so gross erstellt, dass sie ohne weiteres die Einrichtungen für eine Produktion von 100 000 bis 120 000 m³ per Tag aufnehmen können. In Folge der reichlich bemessenen Ofen-Anlage, eines genügenden Gasbehälter-Raumes und durch die Aufstellung von Reserve-Maschinen und Apparaten ist