

**Zeitschrift:** Revue Militaire Suisse  
**Herausgeber:** Association de la Revue Militaire Suisse  
**Band:** 45 (1900)  
**Heft:** 12

## Sonstiges

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 16.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

TABELLE I

1<sup>re</sup> PÉRIODE (1777-1842)

Calibre de 18 à 17 mm. — Armes à silex à chargement par la bouche et armes de précision à capsule.

PRÉCISION : Tir sur	DISTANCE	Pénétration en mm.	
		Coups 50 ; touchés	Coups 50 ; touchés
cible de 1.80 × 1.40 m.	100 m.	44	25
	100	23	»
		23	»
		44	»
mannequin découpé			
tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	100	1	
dans du fer forgé de 16,5 mm. d'épaisseur		3	
dans le sapis { sens des fibres	100		1.9
dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	100		110
	100		110
	10		40
	10		210
PÉNÉTRATION			
diamètre de l'orifice d'entrée			
dans l'argile tendre { diamètre maximum du canal	100		110
	200		130
	10		210
longueur du canal	100		110
	200		140
	10		350
	100		475
	200		750

TABELLE II

II<sup>me</sup> PÉRIODE (1841-1871)

Calibre de 18 à 14 mm. — Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse.

PRÉCISION : Tir sur	cible de 1,80 $\times$ 1,40 m.	DISTANCE m.	Coups 50 ; touchés		39		
			200	Ecart probable { en hauteur, 30 cm.			
				{ en largeur, 17 "			
				Rayon du cercle de 50 %, 41 "			
VITESSE } initiale $V_{25} = 305$ m.	mannequin découpé.	tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur { placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	200	Coups 50 ; touchés	25		
			300	Coups 50 ; touchés	12		
VITESSE } de tir : nombre des coups visés tirés en 5 minutes : 25.			200	NOMBRE DES FEUILLES TRAVERS.	2		
PÉNÉTRATION } dans du fer forgé de 16,5 mm. d'épaisseur à			3	Pénétration en mm.			
dans le sain } sens des fibres			200	0,7			
dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres.			200	190			
PÉNÉTRATION } dans l'argile tendre { diamètre de l'orifice d'entrée.			200	130			
dans l'argile tendre } diamètre maximum du canal.			10	50			
longueur du canal.			200	110			
			300	70			
			10	90			
			200	140			
			300	115			
			10	120			
			200	590			
			300	750			
				685			

TABLE III

III<sup>e</sup> PÉRIODE (1856-1886)

Calibre de 11 à 10.4 mm. - Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse.

PRÉCISION : Tir sur	cible de 1.80 × 1.40 m.	Distance / Coups 50 ; touchés.	50
	mannequin découpé.	Ecart probable (en hauteur en largeur)	12.5 cm. 9.5 »
	VITESSE { initiale $V_{25} = 404$ m. de tir, nombre des coups visés tirés en 5 minutes: 70.	Rayon du cercle de 50 %	18.0 »
VITESSE {	tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	Coups 50 ; touchés.	43
	dans du fer forgé de 16.5 mm. d'épaisseur	Coups 50 ; touchés.	30
	sens des fibres.	300	11
dans le sapin	perpendiculairement aux fibres.	500	250
	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	300	190
	PÉNÉTRATION	500	170
diamètre de l'orifice d'entrée.	dans l'argile tendre	300	130
	dans l'argile tendre	500	70
	diamètre maximum du canal.	100	60
longueur du canal	dans l'argile tendre	300	40
	dans l'argile tendre	500	140
	longueur du canal	100	100
	dans l'argile tendre	300	50
	dans l'argile tendre	500	360
	longueur du canal	300	410
	dans l'argile tendre	500	1040
	dans l'argile tendre	100	670
	longueur du canal	100	
Pénétration en mm.			

## TA B E L L E IV

IV<sup>e</sup> PÉRIODE (1886-1900)

Calibres de 8 à 6.5 mm. — Armes à répétition à chargement par la culasse.

TABLEAU V

## VME PÉ E

Cartouche de 6 mm. avec projectile noyé dans la douille. Système Rubin. Poids du projectile 9 gr.

PRÉCISION : Tir sur	cible de 1.80 × 1.40 m.	VITESSE { initiale $V_{25} = 800$ . du tir, nombre de coups visés tirés en 5 minutes : 100.	DISTANCE { m.	300 { Coups 50 ; touchés	50	Pénétration en mm.
				300 { Ecart probable { en hauteur : 4.0 cm. en largeur : 5.5 »	8.5 »	
PRÉCISION : Tir sur	mannequin découpé.	VITESSE { initiale $V_{25} = 800$ . du tir, nombre de coups visés tirés en 5 minutes : 100.	DISTANCE { m.	500 { Rayon du cercle de 50 %	50	Pénétration en mm.
				500 { Coups 50 ; touchés	8.5 em.	
PRÉCISION : Tir sur	mannequin découpé.	VITESSE { initiale $V_{25} = 800$ . du tir, nombre de coups visés tirés en 5 minutes : 100.	DISTANCE { m.	500 { Ecart probable { en hauteur : 8.5 em. en largeur : 15.0 »	15.0 »	Pénétration en mm.
				500 { Rayon du cercle de 50 %	8.0 »	
PRÉCISION : Tir sur	mannequin découpé.	VITESSE { initiale $V_{25} = 800$ . du tir, nombre de coups visés tirés en 5 minutes : 100.	DISTANCE { m.	300 { Coups 50 ; touchés	50	Pénétration en mm.
				300 { Coups 50 ; touchés	47	
PRÉCISION : Tir sur	mannequin découpé.	VITESSE { initiale $V_{25} = 800$ . du tir, nombre de coups visés tirés en 5 minutes : 100.	DISTANCE { m.	1000 { Coups 50 ; touchés	30	Pénétration en mm.
				1000 { Coups 50 ; touchés	30	
TIR CONTRE DES FEUILLES DE TÔLE D'ACIER DE 1 MM. D'ÉPAISSEUR	TIR CONTRE DES FEUILLES DE TÔLE D'ACIER DE 1 MM. D'ÉPAISSEUR	TIR CONTRE DES FEUILLES DE TÔLE D'ACIER DE 1 MM. D'ÉPAISSEUR	TIR CONTRE DES FEUILLES DE TÔLE D'ACIER DE 1 MM. D'ÉPAISSEUR	300 { Nombre de feuilles travers.	6	Pénétration en mm.
				500 { Nombre de feuilles travers.	5	
DANS DU FER FORGÉ DE 16.5 MM. D'ÉPAISSEUR	DANS DU SAPIN	DANS DU SAPIN	DANS DU SAPIN	300 { Pénétration en mm.	3	Pénétration en mm.
				500 { Pénétration en mm.	11.5	
DANS DU HÊTRE, PERPENDICULAIREMENT AUX FIBRES	DANS DU HÊTRE, PERPENDICULAIREMENT AUX FIBRES	DANS DU HÊTRE, PERPENDICULAIREMENT AUX FIBRES	DANS DU HÊTRE, PERPENDICULAIREMENT AUX FIBRES	300 { Pénétration en mm.	1290	Pénétration en mm.
				500 { Pénétration en mm.	790	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	300 { Pénétration en mm.	740	Pénétration en mm.
				500 { Pénétration en mm.	530	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	300 { Pénétration en mm.	390	Pénétration en mm.
				500 { Pénétration en mm.	250	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	10 { Pénétration en mm.	110	Pénétration en mm.
				300 { Pénétration en mm.	25	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	500 { Pénétration en mm.	25	Pénétration en mm.
				10 { Pénétration en mm.	180	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	300 { Pénétration en mm.	65	Pénétration en mm.
				500 { Pénétration en mm.	55	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	10 { Pénétration en mm.	280	Pénétration en mm.
				300 { Pénétration en mm.	585	
DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	DANS L'ARGILE TENDRE	500 { Pénétration en mm.	433	Pénétration en mm.
				10 { Pénétration en mm.	25	

## TABLE VI

Dimension et poids des fusils d'ordonnance successivement adoptés par la Suisse.

Période No.	Désignation	Modèle	Calibre mm.	Longueur		Poids	
				avec baïonnette	sans baïonnette	min.	gr.
I	Fusil à silex et fusils à percussion, 1777-1842 . . . . .	1842	17	Fusil à silex transformé en fusil à capsule . . . . .	1880	1460	4460 4120
II	Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse, 1841-1871 . . . . .	1867	18	Armes rayées, à capsule, transformées en fusils à chargement par la culasse à fermeture Milbank-Amster . . . . .	1880	1460	5400 5060
III	Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse et à répétition, 1856-1886.	1851 1856 1863 1867 1869/71 1869/71	10.4 10.4 10.4 10.4 10.4 10.4	Carabine de campagne p' carabiniers Fusil de chasseurs . . . . . Fusil d'infanterie . . . . . Fusil Peabody . . . . . Fusil Vetterli . . . . . Carabine Vetterli . . . . .	1770 1750 1830 1790 1785 1740	1260 1230 1320 1310 1300 1260	4700 4650 4700 4480 5220 4990
IV	Fusil à répétition à chargement par la culasse, 1886-1900.	1889 1893 89/1900	7.5 7.5 7.5	Fusil suisse d'ordonnance . . . . . Mousqueton suisse d'ordonnance . . . . . Fusil court pour l'artillerie . . . . .	1560 — —	1302 1020 1104	5100 — 3900