

Zeitschrift: Revue Militaire Suisse
Herausgeber: Association de la Revue Militaire Suisse
Band: 45 (1900)
Heft: 12

Sonstiges

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 16.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

I^{re} PÉRIODE (1777-1842)

Calibre de 18 à 17 mm. — Armes à silex à chargement par la bouche et armes de précision à capsule.

PRÉCISION : Tir sur	{	cible de 1.80 × 1.40 m.	{	mannequin découpé	{	{	tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{	{
---------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------------	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

II^{me} PÉRIODE (1844-1871)

Calibre de 18 à 14 mm. — Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse.

	Distance m.	Coups 50; touchés		Pénétration en mm.
		{ en hauteur; Ecart probable en largeur.	{	
PRÉCISION : Tir sur	cible de 1.80 × 1.40 m.	200		39
	mannequin découpé.	{ 200 300		30 cm. 17 » 41 » 25 12
VITESSE { initiale $V_{25} = 305$ m. de tir : nombre des coups visés tirés en 5 minutes : 25.	tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur	200	Nombre des feuilles travers.	2
	placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.			
PÉNÉTRATION	dans du fer forgé de 16.5 mm. d'épaisseur à	3		0.7
	dans le sapin { sens des fibres	200		190
	perpendiculairement aux fibres	200		130
	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres.	200		50
		10		110
		200		70
		300		90
		10		140
		200		115
		300		120
dans l'argile tendre {	diamètre de l'orifice d'entrée.	10		590
	diamètre maximum du canal.	200		750
	longueur du canal.	300		685

III^{me} PÉRIODE (1856-1886)

TABELE III

Calibre de 11 à 10.4 mm. -- Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse.

Précision : Tir sur	{	cible de 1.80×1.40 m.	{	Distance	{	Coups 50; touchés.	50			
		mannequin découpé.		m.		(en hauteur	12.5 cm.			
				{		300	(en largeur	»		
							»	»		
VITESSE	{	initiale $V_{25} = 404$ m.	{	300	{	Rayon du cercle de 50 %	18.0			
		de tir, nombre des coups visés tirés en 5 minutes: 70.		{		500	Coups 50; touchés	43		
							{	1000	Coups 50; touchés	30
PÉNÉTRATION	{	tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	{	300	{	Nombre de feuilles travers.	5			
				500			2			
				1000			1			
		dans du fer forgé de 16.5 mm. d'épaisseur	{	3	{	Pénétration en mm.	{		11	
				300					250	
				500					190	
		dans le sapin	{	{	300	{			170	
					500				130	
		dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	{	300	{			70	
					500				60	
diamètre de l'orifice d'entrée.	{	{	10	{			140			
			100				90			
			300				50			
dans l'argile tendre	{	{	500	{			40			
			10				140			
			100				100			
diamètre maximum du canal.	{	{	300	{			60			
			500				50			
			10				360			
longueur du canal	{	{	100	{			410			
			300				1040			
			500				670			

TABELLE IV

IV^{me} PÉRIODE (1886-1900)

Calibres de 8 à 6.5 mm. — Armes à répétition à chargement par la culasse.

PRÉCISION : Tir sur	cible de 1.80 X 1.40 m.	Distance m.	{	300	{	Coups 50; touchés	{	en hauteur.	50																
										Ecart probable	en largeur.	4.0 cm.													
													Rayon du cercle de 50 %	5.5 »											
															Coups 50; touchés	9.0 »									
																	50								
																		Ecart probable	en hauteur.	8.0 cm.					
																					Rayon du cercle de 50 %	10.0 »			
																							Coups 50; touchés	17.0 »	
																									50
Coups 50; touchés	25																								

VITESSE initiale V₂₅ = 580 m.	mannequin découpé	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	Coups 50; touchés	17.0 »						
1000	{	50							
300	{	Coups 50; touchés	50						
500	{	Coups 50; touchés	45						
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
1000	{	50							
300	{	Coups 50; touchés	50						
500	{	Coups 50; touchés	45						
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
{	Coups 50; touchés	25							
dans du fer forgé de 16.5 mm. d'épaisseur	{	3	{	5	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
sens des fibres	730								
500	{	640							
300	{	370							
500	{	290							
300	{	220							
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
diamètre de l'orifice d'entrée	{	10	{	150	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
300	{	80							
500	{	75							
10	{	315							
300	{	300							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
dans l'argile tendre	{	10	{	315	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
300	{	300							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
PÉNÉTRATION	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans l'argile tendre	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
PÉNÉTRATION	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans l'argile tendre	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
PÉNÉTRATION	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans l'argile tendre	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
PÉNÉTRATION	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans l'argile tendre	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
PÉNÉTRATION	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans l'argile tendre	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
PÉNÉTRATION	dans le hêtre, perpendiculairement aux fibres	{	300	{	500	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.
500	{	170							
{	Coups 50; touchés	45							
{	Coups 50; touchés	30							
{	Coups 50; touchés	15							
{	Coups 50; touchés	150							
{	Coups 50; touchés	80							
{	Coups 50; touchés	75							
{	Coups 50; touchés	315							
{	Coups 50; touchés	300							
dans l'argile tendre	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
{	Coups 50; touchés	390							
longueur du canal	{	300	{	300	{	en hauteur.	10.0 »	8.0 cm.	
{	Coups 50;								

Cartouche de 6 mm. avec projectile noyé dans la douille. Système Rubin. Poids du projectile 9 gr.

		Distance m.	Coups 50; touchés	en hauteur . . .	50
PRÉCISION : Tir sur	cible de 1.80 X 1.40 m.	{ 300 }	Ecart probable	en largeur . . .	4.0 cm.
			Rayon du cercle de 50 %	en largeur . . .	5.5 »
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	8.5 »
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	50
	mannequin découpé.	{ 500 }	Ecart probable	en hauteur . . .	8.5 cm.
			Rayon du cercle de 50 %	en largeur . . .	8.0 »
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	15.0 »
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	50
VITESSE { initiale V ₂₃ = 800. du tir, nombre de coups visés tirés en 5 minutes : 100.	tir contre des feuilles de tôle d'acier de 1 mm. d'épaisseur placées les unes derrière les autres à 30 mm. d'intervalle.	{ 300 500 1000 }	Coups 50; touchés	en largeur . . .	47
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	30
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	30
			Coups 50; touchés	en largeur . . .	30
PÉNÉTRATION	dans du fer forgé de 16.5 mm. d'épaisseur	{ 3 300 500 300 500 }	Nombre de feuilles travers.		{ 6 5 3 }
			Pénétration en mm.		{ 11.5 1290 790 740 530 390 250 110 25 25 180 65 55 280 585 433 }
			sens des fibres		
			perpendiculairement aux fibres		
	dans du hêtre, perpendiculairement aux fibres	{ 10 300 500 10 300 500 }	diamètre de l'orifice d'entrée		
			diamètre maximum du canal		
			longueur du canal		
	dans l'argile tendre	{ 10 300 500 }			

TABELLE VI

Dimension et poids des fusils d'ordonnance successivement adoptés par la Suisse.

Période No	F U S I L			Longueur		Poids	
	Désignation	Modèle	Calibre mm.	avec bayonnette	sans bayonnette	avec bayonnette	sans bayonnette
I	Fusil à silex et fusils à percussion, 1777-1842	1842	17	1880	1460	4460	4120
II	Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse, 1841-1871	1867	18	1880	1460	5400	5060
III	Armes de précision à chargement par la bouche ou par la culasse et à répétition, 1856-1886.	1851 1856 1863 1867 1869/71 1869/71	10.4 10.4 10.4 10.4 10.4 10.4	1770 1750 1830 1790 1785 1740	1260 1230 1320 1310 1300 1260	4700 4650 4700 4480 5220 4990	4490 4290 4360 4160 4940 4680
IV	Fusil à répétition à chargement par la culasse, 1886-1900.	1889 1893 89/1900	7.5 7.5 7.5	1560 — 1490	1302 1020 1104	5100 — 3900	4650 5145 3600