Zeitschrift: Mitteilungen aus Lebensmitteluntersuchungen und Hygiene = Travaux

de chimie alimentaire et d'hygiène

Herausgeber: Bundesamt für Gesundheit

Band: 99 (2010)

Heft: 1

Artikel: Die Lebensmittelfabrik heute und in Zukunft - factory vision

Autor: Sutter, Guido

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-982053

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 22.11.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Die Lebensmittelfabrik heute und in Zukunft - Factory Vision*

Guido Sutter

Nestlé Product Technology Centre, CH-1350 Orbe
e-mail: guido.sutter@rdor.nestle.com

Zusammenfassung

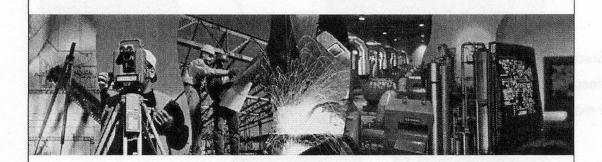
Die heutigen Lebensmittelfabriken stehen steigenden Anforderungen bezüglich Produktsicherheit, Sicherheit und Einhaltung aller Konformitätsregeln gegenüber und müssen sich laufend den wandelnden Bedürfnissen der Konsumenten und des Marktes anpassen. Der Bau von Lebensmittelfabriken ist daher eine grosse Herausforderung für alle Planer und Erbauer. Es gilt, alle Anforderungen "unter ein Dach" zu bringen und trotzdem eine hohe Rentabilität und einen nachhaltigen Wert zu garantieren.

Was sind die heutigen Herausforderungen und deren Lösungen und wie soll die Lebensmittelfabrik der Zukunft aussehen?

^{*} Vortrag gehalten an der Fachtagung "Hygienic Design" vom 11.-12. September 2008 in Zürich

Die Lebensmittelfabrik



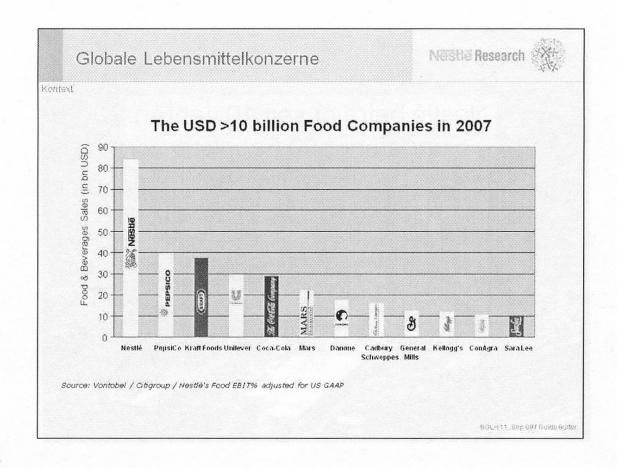


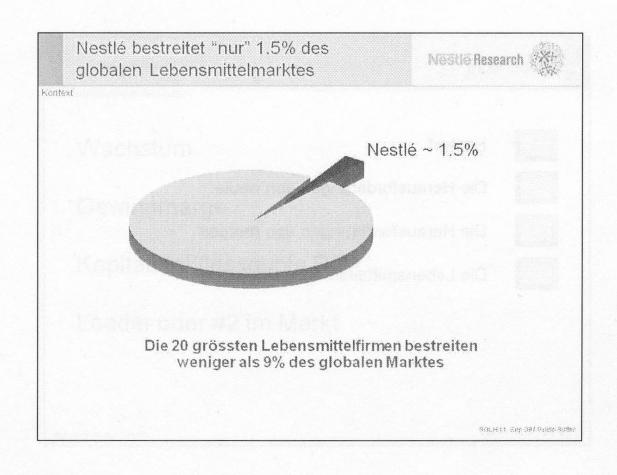
Heute und in Zukunft

Fachtagung SGLH - 11. September 2008 Zürich

Referent: Guido Sutter

Ueber	sicht	NëStië Research
	Kontext Die Herausforderungen von heute Die Herausforderungen von morge Die Lebensmittelfabrik in der Zuku	ən
		898H11 8ep 937 Ourlo Seb

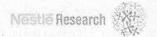






Ueber	sicht	Stle Research
	Kontext Die Herausforderungen von heute Die Herausforderungen von morgen Die Lebensmittelfabrik in der Zukunft	
		Sir.H1: Zer 181 Ching Ru

Steigende Investitionen für Konformität



Die Herausforderungen von heute

Obligatorisch	Sicherheit Produktsicherheit Konformität	Nicht verhandelbar	Gesetze
Obliga	Qualität	GMP Good Manufacturing Practice	Firmen Standard
mpfohlen	Linienleistung	Gewinn Optimierung	Firmen Erwartung

SQLH11 Sep 99/ Outdo Subst.

Geschäftsziele sind immer übergeordnet

Nestle Research



Die Herausforderungen von heute

Wachstum

Gewinnmarge

Kapitalrückflussquote ROIC

Leader oder #2 im Markt

BOLH 11 Sep 394 Guide Butter

Weniger Fabriken auf der "grünen" Wiese, Mehr Umbauten ("braune" Wiese)



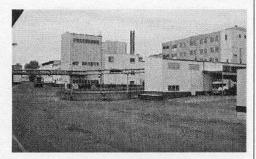
Die Herausforderungen von heute

Umbau von Fabriken aus Akquisitionen

Benutzung von Gebraucht-Anlagen

Geschwindigkeit der Projektumsetzung

> Benützung von gebrauchten Gebäuden

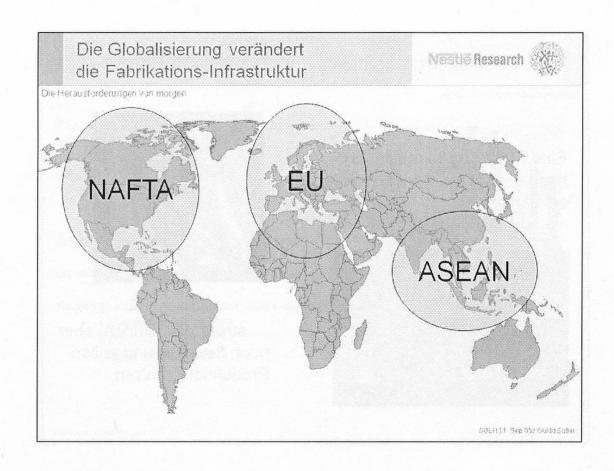


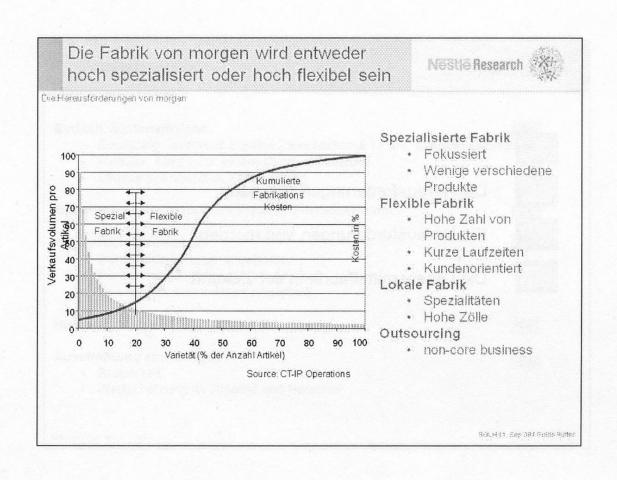
Viele Restrukturierungsprojekte von existierenden Fabriken mit einschneidender Auswirkung auf den Betrieb

Allgemeiner Druck auf die Investitionskosten

SQUELTS Sep 03/ Outdo Suber

Ueber	sicht	Nestle Research
	Kontext Die Herausforderungen von heute Die Herausforderungen von morg Die Lebensmittelfabrik in der Zukt	en
(Ginericalization)		
		SOCHIO Serverounds





Die Fabrikstruktur von morgen

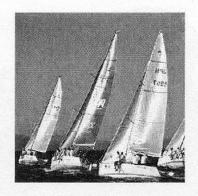
Nestle Research



Die Heräusforderungen von morgen

Eine Flotte von fokussierten, hoch spezialisierten und hoch effizienten ...





... sowie von kleinen, aber hoch flexiblen und agilen Produktionszentren

BOUFILL Sep 037 Octoo States.

Ueber	sicht	Research
	Kontext Die Herausforderungen von heute Die Herausforderungen von morgen Die Lebensmittelfabrik in der Zukunft	
	Die Lebensmittenabrik in der Zukumit	

Die Lebensmittelfabrik in der Zukunft



Lebensmittelfabrik in der Zukunft

Fabrik-Design für höchste Effizienz oder höchste Flexibilität

Höchste Qualitäts-Standards

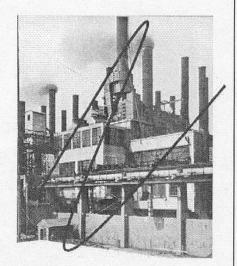
- Konstruktion
- Hygiene

Angenehme, geschätzte Arbeitsplätze

Qualitätsimage durch gute Architektur

Konsequente Einhaltung der Muss-Kriterien:

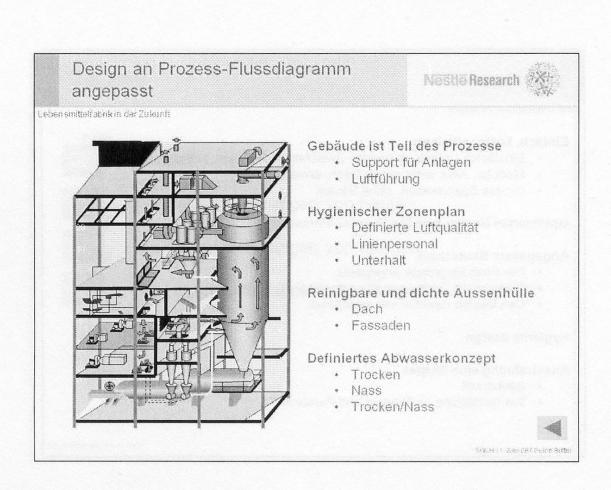
- · Lebensmittelsicherheit
- · Personensicherheit
- · Legale Konformität

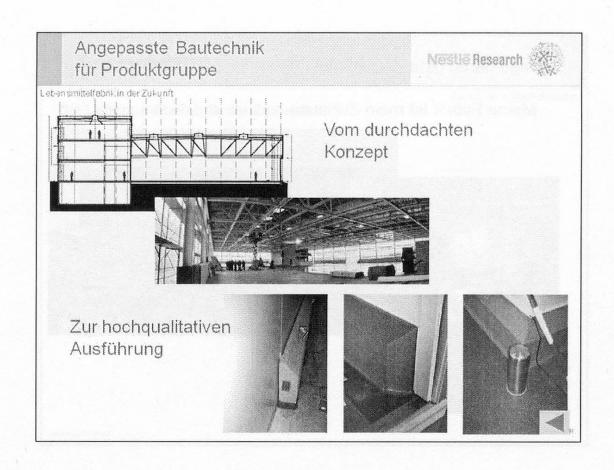


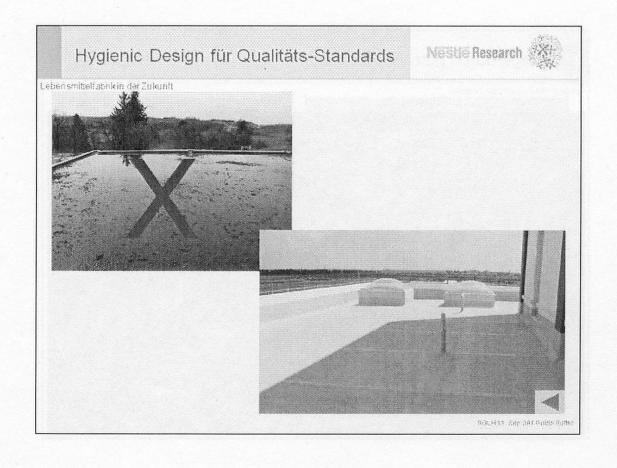
SQLEET Sep 997 One to Subar

Mestle Research Gebäude Leben smittelf abrik in, der Zukunft Einfach, kosteneffizient: · Einstöckig / eventuell Service Zwischenstock / klare, einfache Grundrisse · Modular, Alles unter einem Dach, erweiterbar · Grosse Spannweiten, ohne Säulen Optimiertes Design gemäss Prozess-Flussdiagramm Angepasste Bautechnik · Der Produktegruppe angepasst · Für schnelle Änderungen vorgesehen · Den lokalen Kenntnissen angepasst Hygienic design Ausstrahlung eine Images Sauberkeit · Wertschätzung für Produkt und Personal SOLH 11. Sep 391 Guide Rothin













Zusammenfassung und Schlusswort



Lebensmittelfabrik in der Zukunft.

Die Lebensmittelfabrik der Zukunft

- Hoch spezialisiert oder hoch flexibel.
- Hoch effizient (automatisiert)
- •Einfach, dem Produkt und der lokalen Bautechnologie angepasst.
- •Modular und ausbaubar
- •Positiv ausstrahlend (Image, Sauberkeit, Wertschätzung)
- *Gesetzeskonform
- •Gewinnbringend

SQLFHII Sep 992 Outdo Suber



Das integrierte Engineering ist ein klarer Wettbewerbs-Vorteil



Prozesse

Entwicklung von neuen Produkten Integrierter Implementierungsprozess (Industrialisation)

Methoden

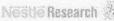
Continuous Excellence (TPM)
Standards & kontinuierliches Feedback
Engineering Werkzeuge
(Technische Assistenz, Modellierung, industrielles Dossier, hygienisches Engineering, Wertanalysen, etc)

Mensch

Klar definierte Rollen in Projekten Langfristige Personal-Entwicklung

COLHES Sep 057 Guido States

Standards and Kontinuierliches Feedback





Sind zu sichern durch:

- BMP (Best Manufacturing Practice)
- BEP (Best Engineering Practice)
- SOP (Standard Operation Procedures)
- · Generelle und technische Instruktionen

SOUNTLE Send 8 / Guide Butte

