Zeitschrift: Bündner Schulblatt = Bollettino scolastico grigione = Fegl scolastic

grischun

Herausgeber: Lehrpersonen Graubünden

Band: 44 (1984-1985)

Heft: 5

Artikel: Werken - Gestalten : Werkstoff Ton

Autor: Hitz, Hans

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-356765

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 30.11.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Werkstoff Ton

Hans Hitz, Schiers

Ton ist der erste Werkstoff, aus dem der Mensch ein vollständig Neues geformt hat. Das früheste Schöpfertum der Menschheit verbindet sich mit diesem Werkstoff. Die Art und Weise, wie man ein Gefäss herstellt, mit dem man schöpft, ist selbst zum Urbild des Schöpferischen geworden. Töpfer und Schöpfer sind nicht nur klangverwandte Worte. Das Formen als eine besondere Art des Gestaltens ist unmittelbar und auf die reinste Weise mit dem Werkstoff Ton verbunden.

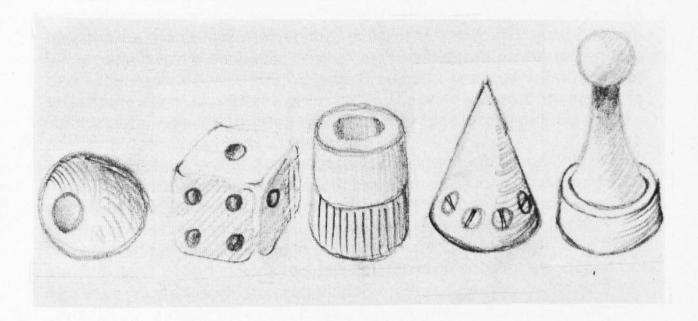
Zur besonderen Qualität des Tons gehören seine leichte Formbarkeit im natürlichen Zustand und die Festikgeit und Beständigkeit gegen Verwitterung, die er in gebranntem Zustand erhält. Holz vermodert, Eisen verrostet, während jahrtausendalte glasierte Tonscherben, die aus dem Trümmerschutt alter Kulturen geborgen werden, wie am ersten Tage strahlen. Die Dokumente der Frühkulturen der Menschheit sind vornehmlich Gegenstände aus Ton.

Mineralogisch chemisch betrachtet, ist Ton ein Verwitterungsprodukt aus eruptiven Gesteinen. So zerfällt zum Beispiel Granit durch mechanische und chemische Verwitterung in Feldspat, Quarz und Glimmer. Aus dem Feldspat werden wieder die löslichen Bestandteile herausgezogen, bis das unlösliche Aluminiumsilikat oder der Ton übrigbleiben. Als Lehm bezeichnen wir einen mit Erde stark durchsetzten Ton. Fast jeder Ton besteht von Natur aus aus Tonsubstanz, Quarz und Feldspat. Reine Tonsubstanz sind die Kaoline, die den Grundstoff für das Porzellan bilden. Die reine Tonsubstanz ist ein Aluminiumsilikat mit der Al₁O₃ · 2SiO₂ · 2H₂O. Zu den Verunreinigungen zählt das Eisenoxyd. Es gibt Tonen beim Brennen die schöne rötliche Farbe. Stärkere Beimengungen von Manganoxyd ergeben einen schwarzbrennenden Ton.

Der Ton, der frisch aus der Erde kommt, ist für die Verarbeitung noch nicht geeignet. Je nach seiner Verwendung in ländlichen Töpfereien, kunsthandwerklichen Betrieben oder Steingutmanufakturen muss er einer mehr oder minder komplizierten Aufbereitung unterzogen werden. Der Ton muss geschlemmt werden, dann durchgeknetet und geschlagen. Je feiner die Tonmasse, umso feiner wird daraus der gebrannte Scherben. Für die Festigkeit eines Scherbens ist natürlich auch entscheidend, bis zu welchem Hitzegrad er gebrannt werden kann, ohne zu schmelzen, oder gebrannt werden muss, um zu sintern.

Ich möchte hier zu Beginn noch darauf aufmerksam machen, dass in der Schule meistens mit Aufbaukeramik mit Hilfe von Tonwülsten begonnen wird. Ich möchte aus langjähriger Erfahrung davor warnen, denn diese Technik sieht wohl bestechend einfach aus, ist es aber leider nicht. Brauchbare Wülste sind gerade für die kleine Kinderhand schwierig zu machen und auch das Verstreichen ohne Lufteinschlüsse eine Kunst. Deshalb versuche ich in meinem Vorschlag, diese Technik eher gegen

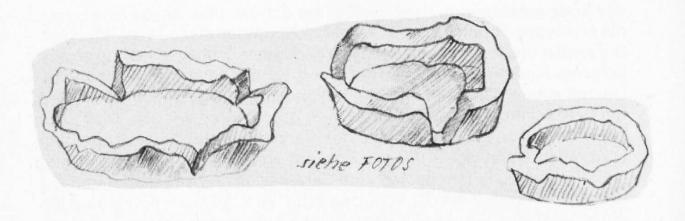
das Ende aufzusparen, dann verfügt der Schüler über einige Erfahrung, die er dringend braucht. Damit sei gar nichts gegen diese Technik gesagt. Sie ersetzt uns weitgehend den Gebrauch einer Drehscheibe und ergibt, beim nur inneren Verstreichen der Wand, aussen herrliche Zeichnungen. Um mit einem Werkstoff arbeiten zu können, sollte zu Beginn der Arbeit mit dem Material innige Bekanntschaft geschlossen werden. Dies kann beim Ton nur so geschehen, dass der Werkstoff in die Hände genommen wird, auch wenn diese dabei schmutzig werden. Eine Schürze leistet dabei grosse Hilfe (am besten eine Gartenschürze), weil man daran die Hände auch immer wieder abputzen kann. Wer auf seine Kleider achten muss, wird zum vornherein Hemmungen bekommen. Lange Ärmel am besten zurückkrempeln!



Was wird sich für den Beginn der Arbeit am besten eignen. Auch hier gilt der didaktische Grundsatz: Vom Leichten zum Schwereren!

Dem Kind einen Klumpen Lehm in die Hände geben, mit der Aufforderung: Macht mal etwas! erachte ich als kontraproduktiv. Denn was dabei entsteht, ist in den meisten Fällen ein Väsli, das das Kind irgendwo gesehen oder schon einmal gemacht hat. Da dieses Väsli dann meist noch zu einem Fladen wird, ist der Ausweg ein Aschenbecher. Ein Aschenbecher ist auch immer eine Aufforderung zum Rauchen.

Den Ton einmal richtig durchzukneten, gleich wie wenn die Mutter einen Teig knetet, gibt schon wesentlich mehr her als Grunderfahrung. Dass der Ton sich spielend in verschiedene Körper verwandeln lässt — Quader, Würfel, Kugel, Platte, Pyramide, Kegel usw. wird dem Kind sofort geläufig. Als Hilfsmittel zuerst ein Schlagholz einführen. Das ist nichts anderes als ein ca. 30 cm langes, 3 cm breites und 1 cm dickes Brettchen, möglichst aus Hartholz (Ahorn) und mit gebrochenen Kanten. Damit lassen sich schöne kantige Formen schlagen, den Ton entweder auf dem Tisch oder in der hohlen Hand.



Eine zweite Grunderfahrung ist diese. Kinder höhlen gerne etwas aus. Also nicht nur die plastische Positivform, sondern auch das Negativ macht Spass. Drücken wir in eine Zylinderform ein Loch, so entsteht schon eine Art Röhrengefäss. Es empfiehlt sich, für diese Arbeiten schamottierten Ton zu verwenden (H-Ton bei Bodmer). Will man so eine Form einmal brennen, so ist dieser Ton weniger gefährdet, dass er springt oder gar auseinandergesprengt wird als Folge von zu grossen Lufteinschlüssen.

Schön sind auch sogenannte Quetschformen. Mit der Faust schlagen wir auf einen Tonklumpen, so dass eine Schalenform entsteht. Wir schlagen solange, bis die Wand noch etwa 1,5 cm Dicke aufweist. Natürlich wird der Rand platzen. Entweder wir belassen ihn so oder drücken ihn wieder zurecht. In diese Schale geben wir einen zweiten, kleineren Klumpen und verfahren auf gleiche Weise. Das geht auch ein drittes Mal und am Schluss haben wir ein Set. Eine Schale passt in die andere. Verwenden wir dazu verschieden farbigen Ton, kann eine sehr dekorative Wirkung erzeugt werden. Sehr schön wird die Arbeit auch mit Steinzeugton, den wir nach dem Schrühbrand mit Naturglasuren behandeln können.



