Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges

Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und

Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 46 (1930)

Heft: 35

Nachruf: Totentafel

Autor: [s.n.]

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

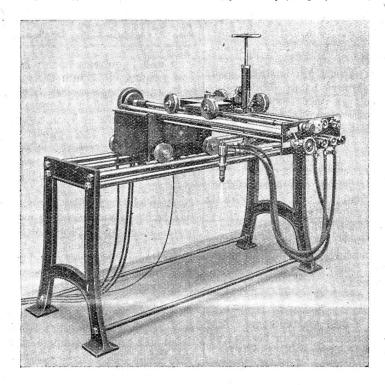
Download PDF: 09.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

immer häusiger Anwendung sindet, nimmt auch das Bedürsnis sowie die Nachsrage nach zuverlässigen, automatisch arbeitenden Schneidmaschinen zu. Die Handschneidbrenner genügen in Konstructions-Werkstätten in
den meisten Fällen nicht mehr, da die Schnitte nicht
immer genügend sauber und exalt ausgesührt werden
können, sodaß oft zeitraubende Nacharbeiten nötig sind,
was durch die Verwendung der neuen Schneidmaschine
erspart bleibt. Im Maschinendau wird heute sehr oft
und mit großem Vorteil Flußelsen statt Grauguß verwendet. Die Stücke werden auf der Schneidmaschine in
alle beltebigen Fassonen zugeschnitten und geschweißt.
Dadurch werden die Modellkosten erspart und die Stücke

Die Antriebsmaschinerie ist vollständig verschlossen und die Schlitten gleiten reibungslos auf Augellagern, sodaß ein regelmäßiger Gang und größte Betriebssicherheit gewährt sind. Sämtliche Hahnen und Schalter sind auf einer einzigen Schalterplatte montiert und für rasch und zuverlässigen Bedienung überaus übersichtlich angeordnet.

Die Maschine eignet sich für alle Schnetdarbeiten der Eisen- und Stahlindustrie, für Konstruktionswerkstätten, Walzwerke, Eisenbahn- und Schiffsbau, Kesselschmieden z. Sie dient zur Ausführung von Kreisen, Geraden, Normal-Stemm- und Schweißkanten und schneidet Längen bis 2 m bei einer Breite von 1 m. Auf Wunsch kann die Maschine auch für größere Leistungen eingerichtet werden



werden leichter und trothem widerstandssähiger. Die Liefersriften können verkürzt werden und durch das geringere Gewicht werden auch Zoll- und Frachtlosten, speziell für den Export bedeutend reduziert. Die Schneidmaschine wird in solchen Betrieben direkt zum Bedürsnis, denn sie arbeitet rascher, billiger und sauberer als der Handschreidbrenner.

Die Continental-Licht: und Apparatebau: Gesellschaft in Dübendorf (Zürich) befaßt sich seit fiber 22 Jahren ausschließlich mit der Berftellung von Schweiß. und Schneidapparaten und hat fich nunmehr entschloffen, auch den Bau diefer Schneidmaschine aufjunchmen. Es ift ihr bant ber langjährigen Erfahrungen auf diesem Spezialgebiete auch wirklich gelungen, eine überaus einfache und praktische Maschine zu einem bescheidenen Preis zu konftruleren. Dieselbe entspricht allen neueften Anforderungen, ift fehr einfach in der Bedienung und arbeitet absolut sauber und einwandfret. Die Daschine wird durch einen Repulsions, Elektromotor angetrieben bei einer Spannung von 110 bis 220 Bolts. Der Stromverbrauch ift fehr minim und beträgt nur 80 Watt, die Maschine kann also auch an das Lichtnet angeschloffen werden. Die Geschwindigkeit ift je nach ber zu schneidenden Materialftarte durch einen mit einer Stala versehenen Regulator von 4 bis 30 m per Stunde regulterbar, sodaß Gifen und Stahl von 2 mm an auf. warts bis 200 mm Starke einwandfrei und fauber geschnitten werden tann. Als Brenngas tann Azeiplengas, Diffousgas, Wasserstoff ober Leuchtgas verwendet werden. Beschreibung der Maschine. Die Autogen-Schneidmaschine "Continental" besteht aus einem kicklitigen Gestell mit Doppelsührungswagen, auf welchen sich der ganze Antriedsmechanismus mit Kreuzwagen wentert, ist nach allen Seiten leicht beweglich, sodaß auch Schrässichnitte von 30 dis 90° ausgesührt werden können. Der Antried erfolgt durch einen Elektromotor. Der Vorschud oder Rücklauf nach allen Richtungen kann mittelst Handrad und Skala sür stündliche Schnittgeschwindigkeiten von 4 dis 30 m beliedig regultert werden. Sine sinnreich konstruterte Reelsschneidvorrichtung, die ebensals automatisch arbeitet, gestattet die Ausssührung von Reelsschnitten von 40 dis 1600 mm. Auf Wunsch kann die Waschtne auch mit automatischem Kurvenschneidapparat geltesert werden.

Diese so wichtige Neuerung zeugt für den fiets regen und fortschrittlichen Geist unserer ältesten inländischen Spezialfabrik für Autogen-Werkzeuge und die Continental=Licht= und Apparatebau. Gesellschaft darf das Verdienst in Anspruch nehmen, in intension Arbeit und durch ständige Verbesserungen im gesamten Apparatebau für die Autogen-Industrie Großes gelesstät unden.

Totentafel.

† Friedrich Buzzi, Baumeister in St. Gallen, flatb am 17. November im Alter von 46 Jahren.