Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges

Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und

Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 42 (1926)

Heft: 53

Artikel: Riemenlose Holzbearbeitungsmaschinen an der diesjährigen Basler

Mustermesse vom 2. bis 12. April 1927

Autor: [s.n.]

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-581937

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 30.11.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch



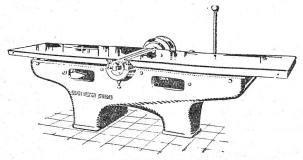
Riemenlose Holzbearbeitungsmaschinen

an der diesjährigen Basler Mustermesse vom 2. bis 12. April 1927.

Unaufhaltsam ist der Siegeslauf der Technik! Überall sindet der elektrische Strom Anwendung. Im Haushalt zur Heizung, zum Kochen, für die Beleuchtung, ja sogar zur Unterhaltung durch Radio oder elektrisch angetriebenes Grammophon; dann in den Werkstätten des Gewerbes, zum Antrieb der

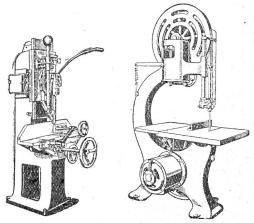
elektrische Einzelantrieb durch Riemen bedeutet einen wesentlichen Fortschritt gegenüber dem Transmissionsantrieb.

Wer die letzten aus- und inländischen Messen besucht hat, besonders die Leipziger-Messe, aber auch die Basler Messe 1926, konnte feststellen, daß



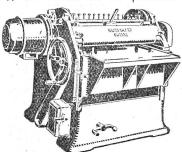
Riemenlose Abrichtmaschine.

Arbeitsmaschinen und selbstverständlich in der Industrie mit all den vielen und mannigsaltigen Anwendungsarten und Bedürsnissen. Man kann sich unser heutiges Leben ohne elektrische Kraft gar nicht mehr denken. — Merkwürdig ist bloß, daß es verhältnismäßig lange brauchte, bis man den



Riemenlose Kettenfräsmaschine. Riemenlose Banbsäge. Elektromotor als Bestandte il der verschiedensartigen Arbeitsmaschinen gleich in dieselben hineinsbaute. Heute noch sindet man sowohl in der Insbustrie als im Gewerbe meistens den schon seit vielen Jahren bekannten, bewährten einsachen Drehstrommotor, oft auch noch den Gleichstrommotor, wobei durch Riementried zuerst eine Transmission und von dieser aus die verschiedenen Arbeitsmaschinen getrieben werden. Seit Kurzem ist man das zu übergegangen sede Maschine, soweit das möglich ist, durch besonderen Motor zu treiben. Dieser

man im Begriff ist, einen Schritt weiter zu gehen, indem man den Motor gleich in die Maschine hinein baut, gleichsam als Bestandteil derselben, womit natürlich in vermehrtem Maße Plat, Einsfachhelt und übersicht des Betriebes gewonnen wird. Dolzbearbeitungsmaschinen eignen sich zusfolge der hohen Umlaufgeschwindigkeiten, besonders sür direkten Einbau der Motoren, ja es sind eine ganze Anzahl von Maschinen, die eine höhere Tourenzahl verlangen, als man mit einem gewöhnstichen Drehstrom-Motor bei 50 Perioden erreichen



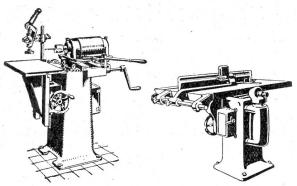
Riemenlose Dickenhobelmaschine

kann. Diesem Umstand ist es zuzuschreiben, wenn wohl einige Zeit der elektrische Einzelantrieb nicht Fortschritte machte. Heute verlangt man von einer Abrichtmaschine, einer Dickenhobelmaschine, natürslich auch von einer Kehlmaschine mit vertikaler Spindel, daß sie mit mindestens 4500 Touren, ja sogar mit 6000 Touren lausen soll. Das läßt sich erreichen durch Einschaltung von Präzisions-Zahn-radgetrieben zwischen Motor und Arbeitswelle, oder indem man Strom mit höherer Periodenzahl verwendet, zum Beispiel 85 oder 100 Perioden per

Minute. Mit 100periodigem Strom bekommt man bei einem zwelpoligen Motor zirka 6000 Um-

drehungen.

Deutsche Werke haben nun versucht Motoren zu bauen, welche mit 50periodigem Drehstrom eine höhere Tourenzahl als nur 3000 gestatten, sogenannte hochtourige Motoren mit Doppelanter. — Auch schweizerische Motorenwerke, wie die Firma A. Bater in Birsfelben bauen solche

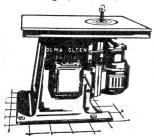


Riemenlose Langlochbohrmaschine. Riemenlose Tischtreissäge. hochtourige Motoren und die A. G. Olma Landquarter Maschlnenfabrik in Olten, Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschlnen, wird an der diesjährigen Mustermesse mehrere Holzbearbeitungsmaschlnen mit solchen hochtourigen Motoren im Betriebe vorführen.

Es bürften sich alle 3 Aussührungsarten nebenseinander behaupten, jede hat ihre Borzüge.

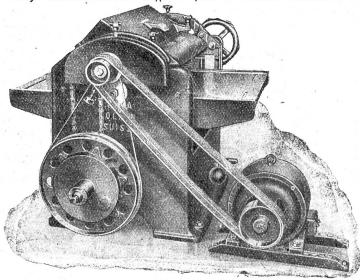
Der sogenannte Getriebemotor, wie er namentlich für vertikale Kehlmaschinen von der Olma schon seit längerer Zeit mit bestem Erfolg verwendet wird, hat den Borteil großer Einsachhelt und Billigkeit. Solche Getriebemotoren lassen mit einer Leiftung von zirka 7 eventuell 9 PS gellefert und haben sich im Betriebe vorzüglich bewährt.

Der hochtourige Motor, die letzte Neuerung ist teurer als der hochperiodige Motor und auch teurer als der Getriebemotor. Dafür hat man die Möglichsteit, ohne Perioden-Umformer überall ans normale Stromnez anzuschließen. Der hochtourige Doppelanker-Motor, der für 6000 und 4500 Touren gebaut wird, ist größer als der hochperiodige Motor. Er dürste hauptsächlich vorteilhaste Berwendung sinden bei vertikalen Kehle



Riemenlose Rehlmaschine.

maschinen, und für diesen Zweck läßt sich der Motor einrichten für 4, ja sogar 5 verschiedene Tourenzahlen zum Beisptel 6000, 4500, 3000 und 1500, womit man eine Anpassungsmöglichkeit an die verschiedenen Wertzeuge, namentlich an die Größe der Messerbier und dann auch an die verschiedenen Arbeiten hat, wie man sie die jetzt nicht kannte. Für kleinere Betriebe wird sich sicher der sogenannte Ein-Riemen = Antried behaupten und bewähren, well hiefür ein einsacher, billiger, siberall erhältlicher, normaler Kurzschlußanker-Motor verwendet werden kann, den man mit kleinstem Plazbedarf dicht neben die betressende Maschine stellen kann, sosern ein sogenannter Patentspieuwerkliemen verwendet wird, siehe Abbildung.



sich auch in ältere Kehlmaschinen einbauen und die erwähnte Firma hat schon eine große Zahl solch älterer Kehlmaschinen durch Einbau eines Getriebes motors modernisiert. Der hoch periodige Mostor hat den Borteil, daß er wenig Platz beansprucht, überaus einsach ist. Dabei bedingt allerzbings die Berwendung hochperiodiger Motoren einen Perioden-Umformer. Solche werden von der A. G. Olma für kleinere Gruppen von Maschinen

Die A.G. Olma, in Olten wird an der diesjährigen Mustermesse in Basel vom 2. dis 12. April, Halle IV, Stand Nr. 1595 nicht weniger als 22 Maschinen ausstellen, davon 16 riemenlose im Betriebe vorsühren. Für den mit der Zeit gehenden Berufsmann der Holzbranche, set er Wagner, Schreiner, Zimmermeister 2c. dürste sich empfehlen, diese interessante Schaustellung und Vorsührung moderner, leistungsfähiger Maschinen zu besichtigen.