

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 42 (1926)

Heft: 53

Artikel: Riemenlose Holzbearbeitungsmaschinen an der diesjährigen Basler Mustermesse vom 2. bis 12. April 1927

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-581937>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 16.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

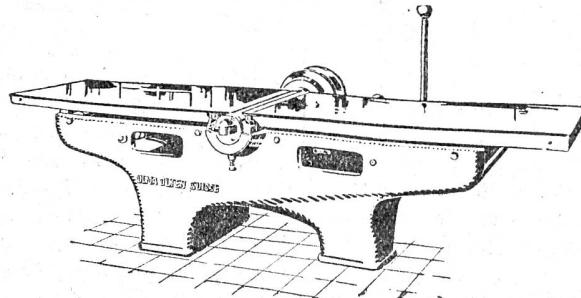


Riemenlose Holzbearbeitungsmaschinen an der diesjährigen Basler Mustermesse vom 2. bis 12. April 1927.

Unaufhaltsam ist der Siegeslauf der Technik! Überall findet der elektrische Strom Anwendung. Im Haushalt zur Heizung, zum Kochen, für die Beleuchtung, ja sogar zur Unterhaltung durch Radio oder elektrisch angetriebenes Grammophon; dann in den Werkstätten des Gewerbes, zum Antrieb der

elektrische Einzelantrieb durch Riemen bedeutet einen wesentlichen Fortschritt gegenüber dem Transmissionantrieb. [1530]

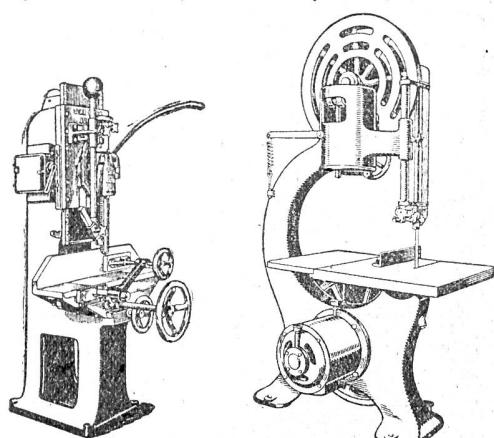
Wer die letzten aus- und inländischen Messen besucht hat, besonders die Leipziger Messe, aber auch die Basler Messe 1926, konnte feststellen, daß



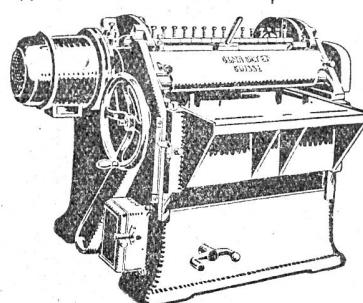
Riemenlose Abrichtmaschine.

Arbeitsmaschinen und selbstverständlich in der Industrie mit all den vielen und mannigfaltigen Anwendungsbarten und Bedürfnissen. Man kann sich unser heutiges Leben ohne elektrische Kraft gar nicht mehr denken. — Merkwürdig ist bloß, daß es verhältnismäßig lange brauchte, bis man den

man im Begriff ist, einen Schritt weiter zu gehen, indem man den Motor gleich in die Maschine hinein baut, gleichsam als Bestandteil derselben, womit natürlich in vermehrtem Maße Platz, Einfachheit und Überblick des Betriebes gewonnen wird. Holzbearbeitungsmaschinen eignen sich zu folge der hohen Umlaufgeschwindigkeiten, besonders für direkten Einbau der Motoren, ja es sind eine ganze Anzahl von Maschinen, die eine höhere Tourenzahl verlangen, als man mit einem gewöhnlichen Drehstrom-Motor bei 50 Perioden erreichen



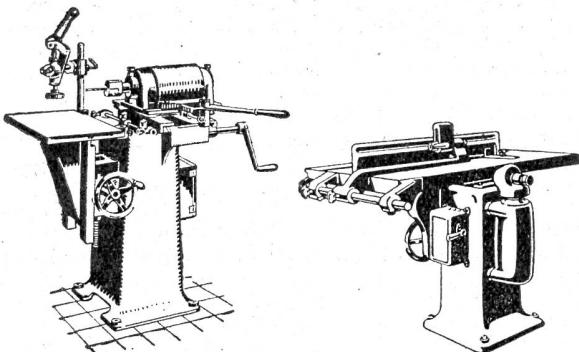
Riemenlose Kettenfräsmaschine. Riemenlose Bandsäge. Elektromotor als Bestandteil der verschiedenenartigen Arbeitsmaschinen gleich in dieselben hineinbaute. Heute noch findet man sowohl in der Industrie als im Gewerbe meistens den schon seit vielen Jahren bekannten, bewährten einfachen Drehstrommotor, oft auch noch den Gleichstrommotor, wobei durch Riemenantrieb zuerst eine Transmission und von dieser aus die verschiedenen Arbeitsmaschinen getrieben werden. Seit Kurzem ist man dazu übergegangen jede Maschine, soweit das möglich ist, durch besonderen Motor zu treiben. Dieser



Riemenlose Dickehobelmaschine kann. Diesem Umstand ist es zuzuschreiben, wenn wohl einige Zeit der elektrische Einzelantrieb nicht Fortschritte machte. Heute verlangt man von einer Abrichtmaschine, einer Dickehobelmaschine, natürlich auch von einer Kehlmaschine mit vertikaler Spindel, daß sie mit mindestens 4500 Touren, ja sogar mit 6000 Touren laufen soll. Das läßt sich erreichen durch Einschaltung von Präzisions-Zahnradgetrieben zwischen Motor und Arbeitswelle, oder indem man Strom mit höherer Periodenzahl verwendet, zum Beispiel 85 oder 100 Perioden per

Minute. Mit 100periodigem Strom bekommt man bei einem zweipoligen Motor zirka 6000 Umdrehungen.

Deutsche Werke haben nun versucht Motoren zu bauen, welche mit 50periodigem Drehstrom eine höhere Tourenzahl als nur 3000 gestatten, sogenannte hochtourige Motoren mit Doppelanker. — Auch schweizerische Motorenwerke, wie die Firma A. Bäuerle in Birsfelden bauen solche



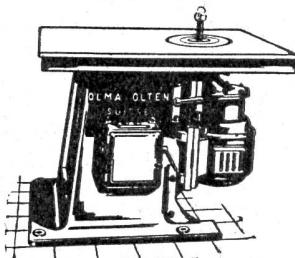
Riemenlose Langlochbohrmaschine. Riemenlose Tischkreissäge. hochtourige Motoren und die A. G. Olma Landquart Maschinenfabrik in Olten, Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen, wird an der diesjährigen Mustermesse mehrere Holzbearbeitungsmaschinen mit solchen hochtourigen Motoren im Betriebe vorführen.

Es dürften sich alle 3 Ausführungsarten nebeneinander behaupten, jede hat ihre Vorteile.

Der sogenannte Getriebemotor, wie er namentlich für vertikale Kehlmaschinen von der Olma schon seit längerer Zeit mit bestem Erfolg verwendet wird, hat den Vorteil großer Einfachheit und Billigkeit. Solche Getriebemotoren lassen

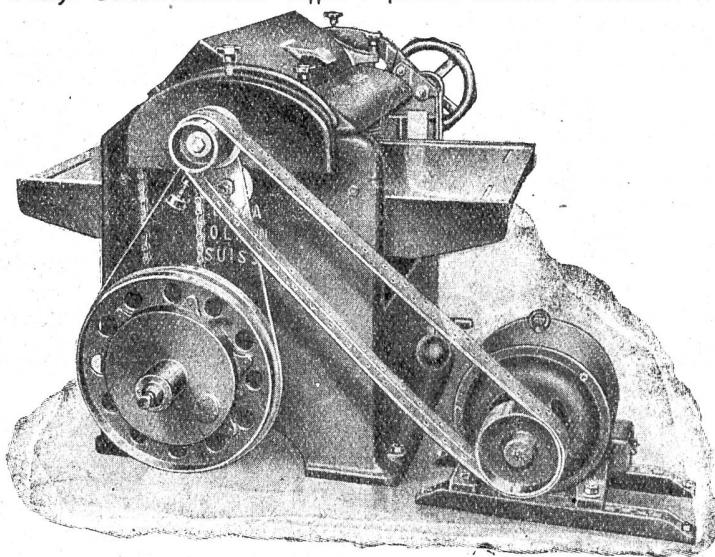
mit einer Leistung von zirka 7 eventuell 9 PS gefertigt und haben sich im Betriebe vorzüglich bewährt.

Der hochtourige Motor, die letzte Neuerung ist teurer als der hochperiodige Motor und auch teurer als der Getriebemotor. Dafür hat man die Möglichkeit, ohne Perioden-Umformer überall ans normale Stromnetz anzuschließen. Der hochtourige Doppelanker-Motor, der für 6000 und 4500 Touren gebaut wird, ist größer als der hochperiodige Motor. Er dürfte hauptsächlich vor teilhafte Verwendung finden bei vertikalen Kehl-



Riemenlose Kehlmaschine.

maschinen, und für diesen Zweck läßt sich der Motor einrichten für 4, ja sogar 5 verschiedene Tourenzahlen zum Beispiel 6000, 4500, 3000 und 1500, womit man eine Anpassungsmöglichkeit an die verschiedenen Werkzeuge, namentlich an die Größe der Messerköpfe und dann auch an die verschiedenen Arbeiten hat, wie man sie bis jetzt nicht kannte. Für kleinere Betriebe wird sich sicher der sogenannte Ein-Riemen-Antrieb behaupten und bewähren, weil hiefür ein einfacher, billiger, überall erhältlicher, normaler Kurbelschlußanker-Motor verwendet werden kann, den man mit kleinstem Platzbedarf dicht neben die betreffende Maschine stellen kann, sofern ein sogenannter Patent-Pneuvre-Riemen verwendet wird, siehe Abbildung.



sich auch in ältere Kehlmaschinen einbauen und die erwähnte Firma hat schon eine große Zahl solcher älterer Kehlmaschinen durch Einbau eines Getriebemotors modernisiert. Der hochperiodige Motor hat den Vorteil, daß er wenig Platz beansprucht, überaus einfach ist. Dabei bedingt allerdings die Verwendung hochperiodiger Motoren einen Perioden-Umformer. Solche werden von der A. G. Olma für kleinere Gruppen von Maschinen

Die A. G. Olma, in Olten wird an der diesjährigen Mustermesse in Basel vom 2. bis 12. April, Halle IV, Stand Nr. 1595 nicht weniger als 22 Maschinen aussstellen, davon 16 riemenlose im Betriebe vorführen. Für den mit der Zeit gehenden Berufsmann der Holzbranche, sei er Wagner, Schreiner, Zimmermeister etc. dürfte sich empfehlen, diese interessante Schaustellung und Vorführung moderner, leistungsfähiger Maschinen zu besichtigen.