**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges

Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und

Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 40 (1924)

Heft: 44

**Artikel:** Die Schweiss- und Schneidbrenner

Autor: [s.n.]

**DOI:** https://doi.org/10.5169/seals-581623

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

**Download PDF:** 02.10.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

alle diese Faktoren wird der Markt übersättigt und die Preise für Brennholz werden dementsprechend eingestellt werden. Für Arbeitersamilien, die ja heute noch hart genug mit der Finanzierung ihres Haushaltes zu kämpsen haben und sämtliches Holz für ihren Bedarf kaufen müssen, werden die Preise noch hoch genug sein, wenn dieselben auch reduziert werden. Für Waldbesitzer, die ihr verkäusliches Brennholz selbst oder durch eigene Familtenglieder im Lause des Winters aufrüsten können bedeuten diese Erlöse auch heute noch einen sehr respektiver sohren

tablen Ertrag gegenüber frühern Jahren. Ueber die Lage auf dem aargauischen Holzmarkt berichtet das "Zofinger Tagbl.": Die Kampagne auf dem Holzmarkt hat in diesem Jahr einen ungewöhnlichen Verlauf genommen. Das kommt nicht zuletzt daher, weil sich nun im Aargau die Produzenten und Ronsumenten in geschloffenen Verbanden gegenüberstehen. Der aargauische Waldwirtschaftsverband setzte vor Beginn ber Holzverkäufe die sogenannten Richtpreise fest, an welche die dem Verband angeschlossenen Forstämter des Staates und die Gemeinden gebunden waren. Seitens der Holzverbraucher (Sägereien, Kistenfabriten, Hobelwerke usw.) wurden ebenfalls Bereinbarungen getroffen, wonach nur zu bestimmten Preisen — die sich etwas unter den Anfähen des Waldwirtschaftsverbandes bewegten — Rund: holz auf den Steigerungen abzunehmen sei. Die Situation war ungefähr die gleiche, wie vor Jahresfrift, wo eine Anzahl Steigerungen, so namentlich die früher für den Holzmarkt maßgebende der Stadt Zofingen, resultatlos verlaufen find.

Um ähnliche Situationen zu vermeiden, hatten sich die Zosinger Behörden entschlossen, von einer Ausrufung des Kundholzes auf einer Steigerung Umgang zu nehmen. Man griff zum Mittel der Submissions-Ausschreibung und hatte damit einen durchaus befriedigenden Erfolg. Es wurden in Zosingen gelöst: Für Tannen und Fichten mit einem Mittelstamminhalt dis O,5 m³: Fransten 35—37 (1923: Fr. 37—38), 0,5—1,0 m³: Fr. 44 dis 48 (Fr. 43—47), 1,0—1,5 m³: Fr. 48—50 (Fr. 48—54), 1,5—2,0 m³: Fr. 50—60 (Fr. 56—58), über 2 m³: Fr. 60—64 (Fr. 59—64). Bei der zweiten und fünsten Klasse ergibt sich som ihrigen der Klassen der günstigere gewesen ist.

An der vor der Zofinger Submission in Aarau abgehaltenen Steigerung konnte nur ein Teil des ausgerusenen Holzes an den Mann gebracht werden. Der Rest ist ebenfalls durch Submission vergeben worden. Es stellen sich für Aarau die Erlöse wie folgt: Tannen und Fichten: 1. Klasse Fr. 35—40 (1923: Fr. 35—40), 2. Klasse Fr. 40—46 (Fr. 41—50); 3. Klasse Fr. 46 dis 54 (Fr. 47—56), 4. Klasse Fr. 53—57 (Fr. 52—61), 5. Klasse Fr. 53—60 (Fr. 60—64). Die letztährigen Preise sind, wie man sieht, in Aarau nur auf der ersten Klasse rigen Klasse für Klasse Fr. 53—60 (Fr. 60—64). Die letztährigen Preise sind, wie wan sieht, in Aarau nur auf der ersten Klasse Fr. 53—60 (Fr. 60—64). Die letztährigen Preise sind, wie wan sieht, in Aarau nur auf der ersten Klasse Fr. 6. Auffallend ist auch, daß die Zosinger Submission die Aarauer Preise auf der ganzen Linie überholt hat.

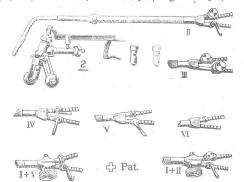
Brittnau und Kölliken, die ihr Mundholz nach Zofingen verkauft haben, haben etwas bessere Preise als Zosingen aufzuweisen. Der fünste Kreis des aargauischen Waldwirtschaftsverbandes (17 Gemeinden der Bezirke Zofingen und Kulm) haben zu Beginn des Monats Januar 7203 m² Säg=, Bau= und Sperrholz und Stangen durch Submission verkauft. Es wurden bezahlt für: 1. Stangen 0,10–0,20 m² Mittelstamm Fr. 33 (wie im Borjahr); 2. Sperrholz 0,30–0,40 m²: Fr. 37 (wie im Borjahr); 3. Bauholz 0,50–1,30 m²: Fr. 39–50 (1923: Fr. 40–52), 4. Bauholz 0,40–2,00 m²: Fr. 52–58 (wie letzes Jahr), 5. Sägholz 2,10–4,00 m³:

Fr. 59—63 (Fr. 60—65), 6. Weimutsföhren 0,60—1,50 m³: Fr. 55—72.

Bon den Forstverwaltungen Zosingen und Brittnau wurden für Weimutsföhren  $(1,00-2,00 \text{ m}^3 \text{ Mittelstamm})$  Fr. 72-83 gelöst, für Mittelstamm über  $2 \text{ m}^3$  in Zosingen Fr. 85 per Festmeter. Necht gesucht sind im oberen Kuntonsteil schöne Laubholzstämme. Eschenz, Nußbaumz, Kirschz und Birnbaumholz werden zu hohen Preisen gesaust. Man sieht, die Tendenz auf dem Kundzholzmarkt neigt zu stadilen, für die Verkäuser immer noch sehr einträglichen Preisen.

# Die Schweiß- und Schneidbrenner Autogen Endreß A.-G., Horgen.

Die Schweißbrenner obiger Marke, deren vorzügliche Flammenbildung im allgemeinen bereits wohl bekannt sein dürfte, haben in letzter Zeit einige konstruktive Abänderungen ersahren und es ist wohl am besten, hier gleich auf die untenstehenden Abbildungen hinzuweisen, die sich besonders auf die Abschlußorgane beziehen.



- I. ift ein Reiberhahn, gemeinsam für beide Gase;
- II. find getrennte Sahnen, Bentilhahn für Sauerftoff und Reiberhahn für Azetylen;
- III. zwei getrennte Bentilhahnen für Sauerstoff und Uzetylen;
- IV. zwei getrennte Reiberhahnen für Sauerstoff und Azetylen;
- V. nur ein Reiberhahn für Azetylen;
- VI. keine Hahnen, für leichte Brenner. Die Einftellung muß am Reduzierventil und die Regulierung an der Waffervorlage vorgenommen werden;
- I. + II. ist die Anordnung des eingeschalteten Reiberhahns als Abstellhahn und Gassparer.

Ich empsehle zum Regulleren bes Brenners nur den Azetylenhahn, also Aussührung I + V. I ift die Abstellung, oder der Gassparer, und V ist ein Azetylenhahn zum Regulieren des Brenners. Dies ist die einsachste Art des Gassparers und genügt vollständig. Die Einrichtung ist 5 mal billiger als der bisherige Gassparer und viel praktischer. Wenn doch gewünscht wird, so können auch die anderen Aussührungen geboten und frühere Brenner leicht umgeändert werden.

Der Sauerstoff-Sahn am Brenner ist zum Regulieren der Flamme durchaus nicht nötig. Wenn sich beim Erwärmen des Brenners ein Sauerstoff-überschuß auch einstellen will, so gebe ich einsach auch etwas mehr Azetylen. Das Gasverhältnis bleibt ganz dasselbe. Die Brennerslamme wird in diesem Falle beim richtigen Gasverhältnis einzig etwas stärker und die Schweißarbeit geht rascher vorwärts. Dem Anfänger im Schweißen wird immer empsohlen, den der Materialstärke genau entsprechenden Brenner zu verwenden. Ein geübter

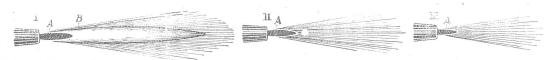
Schweißer braucht aber lieber einen eiwas ftärkeren Brenner und arbeitet damit rascher.

In meinen Werkstätten werden gewöhnlich Brenner von 2—4 mm, für Blech von 2 mm Materialstärke verwendet, d. h. es wird dabei doppelt so viel geleistet, als in den theoretischen Tabellen der Prospekte angegeben ist. Das Herumregulieren am Sauerstoffhahn bebeutet nur Verlust.

Die Brenner der Firma Autogen Endreß A.-G. sind für ein Verhällnis von 1:1,15 von Azetylen-Sauerstoff eingestellt. Ich bin der festen überzeugung, daß eine größere Ersparnis an Sauerstoff eine rein theoretische, aber praktisch unmögliche ist. — Sogenannte moderne Brenner, denen eine größere Sauerstoff-Ersparnis nach-

nischen Studien am Technikum Biel und an der Polytechnischen Hochschule München. Er war zuerst Stadtbaumeister von Freiburg und wurde vor 11 Jahren zum Kantonsarchitekten ernannt.

Gewerbliches Lehrlingswesen. Die von der Kommission für Lehrlingswesen des schweizerischen Gewerdeverdandes nach Bern einberusene Delegtertenversammlung der kantonalen und berustichen Brüfungsleitungen war von 76 Delegterten fast aller Kantonsbehörden und einer großen Zahl schweizerischer Berussverbände besucht. Herr Direktor Léon Gen oud (Freiburg), Präsident der schweizerischen Kommission, begrüßte die zahlreiche Bersammilung und übergab den Vorsit dem Vizepräsidenten, Herrn Direktor Meyer Bichokke (Aarau). Nach den kurzen



Gas-Ueberschuß Richtige Flamme

Sauerftoff=lleberfcuß

gerühmt wird, ergeben nach einer gewiffen Schweißdauer einfach nicht mehr die richtige Flamme und sind uns brauchbar.

Die hier genannten Schweißbrenner mit Sauerstoffinjektor sind sowohl für gewöhnliches Apparategas, als auch für Druckazetylen aus Flaschen (Dissousgas) brauchbar. Wer also nehft seinem Azetylenapparat einmal für gewisse Zwecke eine Flasche Gas aus der Fabrik beschaffen will, braucht deshalb keine neuen Brenner anzuschaffen, sondern kann mit den hier vorllegenden Instrumenten arbeiten. Dieser Brenner ist also ein Universalinstrument, im Gegensah zum Dissousbrenner, der für Apparate-Azetylen nicht anwendbar ist.

Zum Schluffe sei hinzugefügt, daß Fig. 2 einen Schneidbrenner für Materialdicken von 2—150 mm darftellt. Die Rohre sind für Schweiß: und Schneidbrenner gemeinsam, was vorteilhaste Fabrikationsmöglichkeit und vorteilhaste Breisstellung ermöglicht.

Der Brenner muß so gesührt werden, daß die Schweiß: stelle von der in Fig. II mit einem weißen Punkt gekennzeichneten Stelle der Flamme getroffen wird, denn hier besteht nicht nur die höchste Temperatur der Flamme, sondern es wird dem geschmolzenen Eisen sein etwa vorhandener Sauerstoff entrissen und Eisenoryd in metal lisches Eisen umgewandelt.

# Verschiedenes.

- † Glasmaler Walter Jäggli-Fröhlich in Zürlch starb am 21. Januar im Alter von 63 Jahren.
- † Bildhauer Rillaus Detterli Erni in Reiden (Luzern) ftarb am 22. Januar im Alter von 70 Jahren.
- † Zimmermeister Josef Ziswyler in Ariens-Luzern starb am 26. Januar im Alter von 82 Jahren.
- † Schreinermeister Johann Wörnhart in Goldach (St. Gallen) ftarb im Alter von 86 Jahren.
- † Dachbedermeister Josef Suter im "Schlips" in Wald (Zürich) starb im Alter von 77 Jahren. Seiner Initiative entsprang die Gründung des schweizerischen Dachbedermeistervereins, dem er etwa 30 Jahre als Präsident vorstand.

Der neue eidgenössische Baudirektor. Der Bundestat hat für den zurücktretenden Herrn D. Weber als Direktor der eidgenössischen Bauten Herrn Architekt Léon Jungo, Chef des kantonal-freiburgischen Bauamts, gewählt. Der neue Baudirektor ist Bürger von Freiburg und steht im 40. Altersjahr. Er absolvierte seine tech-

sachlich gehaltenen Referaten über verschiedene, die Entwicklung und Verbesserung der gewerblichen Lehrlingsprüfungen bezweckende Fragen entwickelte sich ein reger Austausch von Ersahrungen, der mancherlei Anregungen und Wünsche zuhanden der Zentralleitung zeitigte. Namentlich wurde auch die öftere Wiederholung solcher Konferenzen gewünscht.

In den schweizerischen Gewerben hat im vergangenen Jahre die ftart gedrückte Lage des Vorjahres einer erheblichen Entspannung Plat gemacht. Wie auch in der Industrie ersuhr der Beschäftigungsgrad im allgemeinen erfreuliche Befferung, die sich aber nicht auch auf die Rentabilität erstreckt. Die größten Fortschritte haben die verschiedenen von der gefteigerten Bautätigkeit beeinflußten Gewerbe gemacht. Doch zeigte sich, daß entsprechend dem sehr ungleichmäßigen Umfange des Aufschwunges in den verschiedenen Landesteilen auch die Beschäftigungsmöglichkeit von Ort zu Ort stark variierte. Dies gilt namentlich für die Glektroinftallation, die Schlofferei und das Gipfer- und Malergewerbe, mahrend die Spenglerei und das Tapezierergewerbe fast überall gut beschäftigt waren, da viele in früheren Jahren zurückgestellte Reparaturen nunmehr zur Ausführung gelangten. Ebenso waren das Hafnergewerbe, die Möbel-

