Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges

Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und

Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 36 (1920)

Heft: 21

Buchbesprechung: Literatur

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 13.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Lyoner Meffe. Der diesmaligen Berbstmeffe vom 1. bis 15. Oftober soll eine spezielle Abteilung für Erfindungen angegliedert werden.

Gin Raminfegerjubiläum feierte man in Rriens (Luzern), wo Raminfegermeister Schurch seit 50 Jahren in der Gemeinde sein schwarzes Amt musterhaft versehen hat.

Schweißungen in der senkrechten Wand. Das ift eine noch oft gehörte und wiederholte Meinung: Man muffe die Werkstücke zum Schweißen so legen, daß die Schweißnaht horizontal und eben zu liegen kommt. Andere Schweißungen, z. B. in der vertikalen Wand, seinen gar nicht möglich oder äußerst schwierig. Gewiß wird man meift in einer horizontalen Ebene zu schweißen suchen, denn das ift leichter und verlangt weniger Aufmerkfamkeit und Geschicklichkeit. Es ist erlaubt und vernünftig, sich jede Arbeit so bequem als möglich einzurichten. Dagegen gibt es Fälle, wo man die Werkstücke nicht beliebig drehen und wenden fann, wo man schließ-durch ermöglicht, daß man den Brenner von unten nach oben hält, die Flamme drückt dann den einzelnen Metalltropfen fozusagen an und das Abfließen des Metalls ift nicht möglich. Man muß in diesem Falle die Arbeit von unten nach oben pormärtsschiebend ausführen. Etwa im flüssigen Metalle sich lösende Gase können dann als Blasen beständig nach oben aufsteigen. Würde man von oben nach unten schweißen, so wäre die Schweißung reicher an Blasen. Ihnliche Brennerhaltung, die Spize mehr nach oben, der Brennerstiel aber in der Richtung der Schweißnaht gehalten, ift geboten bei horizontalen Schweißungen in der fenfrechten Wand.

Auch Schweißungen an der Decke eines Gefäßes, wobei der Schweißer auf den Rücken liegt, find möglich und werden vielfach ausgeführt. Dabei muß man den Brenner ebenfalls schräg zum Blech halten. In keinem Falle darf man den Brenner senkrecht zum Blech halten, was übrigens im Allgemeinen auch auf horizontal liegen-dem Bleche nicht vorteilhaft ist. Bei Schweißungen in der Senkrechten und oben an der Decke muß die Schmelzung des Grundmetalles unmittelbar auch von einer Schmelzung des Zusahmetalles gefolgt sein, und die beiden müffen immer gleichzeitig schmelzen. Die Methode der Schweißung mit aufeinanderfolgenden Badern ift natürlich hier nicht anwendbar. Der Fortschritt ift felbstverständlich auch etwas langfamer als bei normaler Lage, weil die körperliche Anstrengung infolge unbequemer Lage bedeutend ist. Die Qualität der Schweißung aber leidet hierunter nicht notwendigerweise.

("Mitteilungen des Schweizer. Azetylenvereins.")

Praparieren des Leinöls zu Ladfirnis. Um einen hellen, schnelltrocknenden Leinölfirnis herzustellen, erhitt man 100 kg von mit Salzfäure präpariertem DI bis 190°C., setzt 1 kg borsaures Mangan zu und siedet weiter bis 200°C. Man entsernt dann das Feuer und überläßt dann den Firnis der Ruhe, bis er vollständig flar ift. Wird das Ol bis auf 315° C. erhitzt und 2—3 Stunden gekocht, so bekommt man ein sehr schönes, hellgelbes Lackol. Das beste Lackleinöl wird aber erhalten, wenn man in einem großen Holzbottich 1800 kg robes Leinöl gut mit 4 kg Salzfäure vermischt und die Mischung in mit Blei ausgeschlagenen und mit Fenstern versehenen Holzkisten so lange den Sonnenstrahlen auslett, bis sie halb eingedickt ift.

(Aus der "Deutschen Drechslerzeitung.")

Literatur.

Reise-Moum der Schweiz. Berlag Orell Füßli= Unnoncen in Burich. Geit einiger Zeit befindet fich in den Wagen der Schweizerischen Bundesbahnen die zweite Auflage des unmittelbar vor Kriegsausbruch zum erstenmal erschienenen "Reifealbum der S. B. B." Insfolge der inzwischen eingetretenen Ereignisse war seither eine jährliche Neu-Ausgabe unmöglich geworden. Dafür ift die neue Auflage wieder ein Prachtwerk geworden, das der Herausgeberin (Drell Füßli-Annoncen, Zürich) alle Ehre macht. Schon der fünstlerische Titel repräsentiert sich in gediegenster Weise. Der in vier Sprachen vollständig umgearbeitete Text unterrichtet über alle Gegenden unferes Landes. Dem Werke find 48 Kunfttafeln in Tiefdruck beigefügt, die dem Fremden ein recht anschauliches Bild der schweizerischen Naturschönheiten geben. Das Werk ist nicht nur eine vorzügliche Reklame für unser Land als Reiseziel, es bietet auch unserer Inbuftrie- und Geschäftswelt gute Gelegenheit, sich bekannt zu machen. Das neue Album ber S. B. B. foll nun jedes Sahr regelmäßig erscheinen und ift auch in jeder Buchhandlung fäuflich.

Aus der Praxis. — Für die Praxis.

NB. Berkanss, Tausch: und Arbeitsgesuche werden anter diese Rubrik nicht ansgenommen; derartige Anzeigen gebören in den Inservatenteil des Blattes. — Den Fragen, welche "unter Chiffre" erscheinen sollen, wolle man 50 Ctd. in Marken stür Zusendung der Offerten) und wenn die Frage mit Adresse Fragestellers erscheinen soll, 20 Ctd. beilegen. Wenn keine Marken mitgeschickt werden, kann die Frage nicht anfgennumgen merken genommen werben.

572a. Wer hatte abzugeben neu oder gebraucht: 1 ftarter Bentilator für Riemenantrieb und 1 mit direktem elektr. Antrieb für 2 oder 5 Feuer; 1 starker Feuerschraubstock, wenn möglich sahrbar; 1 starke Schmirgelmaschine? **b.** Wer liefert Kreisfägenblätter für Warmeisenfrüsen sofort ab Lager? Offerten an Gg. Steinemann, Flawil. 573. Wer hätte abzugeben: Bauwinde, 2500 kg Tragfraft,

für Hands und Motorantrieb, mit einfacher ober doppelter Üebersfetzung, sowie Preßluftschläuche, 30 mm innerer Durchmesser und Stant Hohlbohrstahl, 22 mm? Offerten an Bostsach 14761 Burgdorf.

Wer hatte ein zirka 120 m langes, 6-8 mm bickes, gebrauchtes Drahtseil abzugeben? Offerten an Hans Giger, Roß-

575. Wer hat neue oder gebrauchte, best erhaltene Dynamo mit 7—12 PS Betriebskraft, speziell geeignet für Wärmeerzeugung, samt Zubehör, abzugeben? Offerten an Aebi & Zinsli, Tuchfabrit, Sennwald.

576. Wer hatte fofort abzugeben 1 Drehftrom-Motor, 4 bis

aller Art

2484

W. Wolf, Ingenieur :: vorm. Wolf & Weiss :: Zürich Lager und Bureau: Brandschenkestrasse 7.