

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 35 (1919)

Heft: 5

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Otto Kofmehl Solothurn.

Zink- u. Bleischmelzerel, Einkauf von Altzink, Blei und div. Metallen, wie Kupfer, Messing, Alteisen etc. **Blockzink** und **Blockblei** stets abzugeben. — Offerten erwünscht. [5993]

Zu verkaufen.

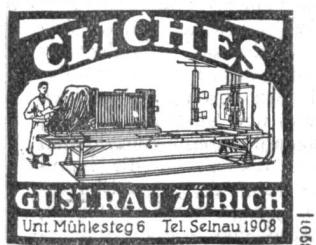
Ein gut erhaltener

Vertikal- Sägegatter

starke Bauart, passend für Einsatzgatter, 1,4 m Durchlass, 7,5 m Schnittlänge, samt Gebäude und Zubehör billig abzugeben.

Zu besichtigen bei 2803

Rob. Notz, Sägerei Ober-Winterthur.



Zu verkaufen

eine grosse automatische

Fassondrehbank

mit vielen Durchlassringen, 3 Quersupports mit einer Anzahl kostbilligen Fassonmessern, wird wegen Anschaffung einer Spezial-Maschine preiswert verkauft.

Offerten gefl. an 2658

Fr. Gugger, Holzwaren Ins (Bern).

Zu verkaufen

2 Wagen

Klotz - Bretter

Dicke 18—60 mm.

1 Wagen ablinierte

Bretter

24 u. 30 mm.

Ganz trockene Ware, I. u. II. Qualität.

Offerten sub Chiffre L Z 2716 an die Expedition.

Wer kauft Birn-, Apfel- u. Kirschbäume

Station angenommen gegen bar?

Offerten unter Chiffre L 2687 an die Expedition.

Treibriemen

in la. Braunleder, sorgfältig ausprobiert.

**Näh- und Binderiemen,
techn. Lederartikel, Riemen-
verbindungen, 6
Riemenkitt und -Fette**

GUT & Co, Lederhandlung Zürich

Tel. Selnau 2624 Teleg. „Ledergut“

Lärchenholzverkauf

Die Gemeinde Untervaz (Graub.) verkauft ab Lagerplatz beim Dorfe zirka 2695

115 m³ schönes Lärchenholz

geeignet für Schreiner.

Schriftl. Offerten sind zu richten an den
Gemeinde-Vorstand.

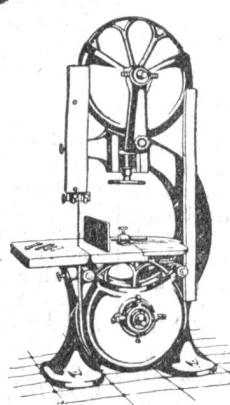
Untervaz, den 14. April 1919.

Amerik. Redpinerifts

gehobelt, grössere Partie abzugeben.

Offerten unter „Redrifts“ 2624 an die Expedition.

HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINEN
für sämtliche Industrien



Maschinenfabrik & Eisengiesserei
A. MÜLLER & Cie BRUGG.

1 Reservoir

gut erhalten, 2,35 m lang, 2,58 m breit, 65 cm hoch. Abgang in der Mitte, ca. 3-4 mm Wandstärke, hat

zu verkaufen

Otto Wick-Brunner
Wil (St. Gallen). [2777]

Wissen ist Brot !!

Soeben erschien in V. Aufl.:

Technisches Praktikum

Ein Lehr- und Nachschlagebuch für den technischen Beruf, von Oberingenieur A. HOCK.

2 Bände gebunden — zirka 700 Seiten — über 200 Abbildungen, 1 farbiger Plan.

Preis Fr. 21.—

Vorzugsofferte zur Einführung: 1 Expl. Fr. 20.— gegen Nachnahme oder Einzahlung auf unser Postcheckkonto III b 58.

Das „Technische Praktikum“, von einem erfahrenen Fachmann geschrieben, wurde von ersten Fachleuten als das vorzüglichste Selbstunterrichtswerk der Gegenwart bezeichnet.

Jeder Techniker, Zeichner, Betriebsbeamte, Ingenieur, Architekt, Kaufmann, Werkmeister, Vorarbeiter, Lehrling, jeder Arbeiter, der sich weiterbilden will, muss dieses Buch besitzen.

Technisches Wissen und Können ohne Praktikum. Ausführl. Prospekt gratis!

Technische Buchhandlung
Langlois & Cie.
2844 Burgdorf [OP3581B]

Zu verkaufen

1 Wagen prima

Birnbaum- bretter

eingeschnitten zu 60—80 cm, bei

Joh. Villiger, Säge
Samstagen (Zürich). 2783

Zu verkaufen

eine Partie I. Kl. ganz dürre,
schöne, saubere

Eichen- Klotzbretter

Schreinerware, 18—80 mm.

Offerten sub Chiffre P P 2789
an die Expedition.

SCHWEIZER MUSTERMESSE 1919



Von den verschiedenen Zweigen unserer einheimischen Industrie, die an der diesjährigen Schweizer Mustermesse in Basel viele interessante Neuerungen bieten, gebührt der Ausstellung von

Maschinen und Werkzeuge für die Holzindustrie

erhöhtes Interesse, die von der

A.G. Landquater Maschinenfabrik in Olten

und deren Verkaufsbureau, der Firma

Fischer & Säffert, Basel

in den Ständen No. 1296/7, in Halle V, Gruppe XIV, geboten werden.

Deren Maschinen vereinigen echte schweizerische Qualitätsarbeit mit den neuesten technischen und praktischen Errungenschaften und dürften den vielen einschlägigen Betrieben der gesamten Holzindustrie manche Anregung bieten, um durch möglichst günstige Arbeitsweise diesen für unsere gesamte Volkswirtschaft so wichtigen Industriezweigen zu rentabler Arbeit zu verhelfen.

Mehr als je zwingen wachsender Konkurrenzkampf, Produktions-Verteuerungen durch hohe Preise der Rohmaterialien, erhöhte Arbeitslöhne und bevorstehende Verkürzungen der Arbeitszeit etc., mit den alten, gemütlichen Arbeitsmethoden aufzuräumen und alles auszunützen, was unsere Maschinenindustrie zu rationellster Arbeitsleistung geschaffen hat. Für den kleinen Handwerker, wie für den grossen, spezialisierten Betrieb gilt der gleiche Grundsatz, bei möglichst günstiger Holzverwertung in denkbar kurzer Zeit saubere, genaue Arbeit zu liefern. Die wertvolle Hilfe geeigneter Maschinen ist durch den Anschluss elektrischer Energie bis hinauf zum kleinen Bergdorf dem grössten Teil unseres Schweizerlandes erschlossen, ermöglicht dem jungen Schaffer aus kümmellem Dasein eine befriedigende Existenz und hilft dem betagten, mit vieljähriger, schwerer Handarbeit beladenen Handwerksmeister in seinen alten Tagen zu leichterem Verdienst.

Die Vielseitigkeit der Holzbearbeitung erfordert eine sorgfältige Wahl der für jeden Bedarf geeigneten Maschinen. Für kleinere Schreinereien, Wagnereien etc. genügen vielfach kombinierte Maschinen, die verschiedene Einzelmaschinen vereinigen, vollauf, während mit der Grösse und Bedeutung des Betriebes die Notwendigkeit wächst, zu spezialisieren, was im Bereich der Möglichkeit liegt. Dies bedingt die Verwendung der leistungsfähigsten und besten Spezialmaschinen und Werkzeuge.

Allen diesen Verhältnissen haben die obgenannten Firmen bei der Wahl der zur Ausstellung an der Mustermesse bestimmten Maschinen und Werkzeugen Rechnung getragen, um jedem Fachmann dieses vielseitigen Gebietes die neuesten Konstruktionen zeigen zu können, die für ihn Interesse haben müssen. Der zur Verfügung stehende bescheidene Raum gestattet bei der grossen Anzahl verschiedener Modelle und Grössen nur die Berücksichtigung einiger wichtiger Neukonstruktionen und Verbesserungen, die nachstehend kurz Erwähnung finden.

Die erste Arbeit für die Zubereitung des Holzes leisten die Säegatter, auf welchen die runden Stämme in Bretter, dicke Bohlen oder Bauholz, Schwellen etc. aufgeschnitten werden. Das ausgestellte

Hochleistungs-Walzenvollgatter eignet sich besonders für Sägewerke, Baugeschäfte etc., wo zum Schneiden der dicken Stämme bereits geeignete Maschinen zur Verfügung stehen. Diese Säegatter besitzen eine lichte Rahmenweite von 500 mm, einen Sägenhub von 400 mm und arbeiten normal mit einer Tourenzahl von zirka 280 pro Minute.

Dieses günstige Verhältnis von Sägenhub und Tourenzahl gestattet bei normalem Kraftverbrauch besonders beim Schneiden mit nicht allzu vielen Blättern einen sehr grossen Vorschub, wobei der Schnittverlust denkbar gering bleibt. Bei einer erforderlichen Blattlänge von 1160 mm genügt eine Blattstärke von nur 1,4 bis 1,6 mm.

Der Vorschub des Holzes erfolgt kontinuierlich mittelst Ketten angetriebenen Vorschubwalzen, die nicht paarweise übereinander gelagert, sondern versetzt angeordnet sind. Die untern Vorschubwalzen sind möglichst eng zusammengebaut. Dadurch erhalten die Hölzer sowohl beim Anschnitt, als auch beim Ausschneiden eine sichere Führung und einen intensiver wirkenden Vorschub, weil die oberen Walzen nicht nur durch ihr eigenes Schwergewicht und den kleinen Gewichtshebeln, sondern durch diese hebelartig versetzte Anordnung gegenüber den untern Walzen wesentlich erhöhte Wirkung gewinnen. Die Bedienung für Ein- und Ausschaltung des Vorschubes, für Veränderung der Vorschubgeschwindigkeiten, als auch für den Rücklauf wird durch einen einzigen Hebel ermöglicht. Neben der Anlass- und Abstellvorrichtung ist eine schnellwirkende Bremse angeordnet. Alle Einzelteile sind auf Grund vieljähriger Erfahrungen ausgebaut, die Hauptlager mit Phosphorbronze-Ringschmierung, die untern Stelzenlager mit reichlich dimensionierten, beweglichen Kugellagern, die obere Stelzenlager mit Bronzeschalen und Fettschmierung versehenen Führungen ausserhalb angeordnet und leicht nachstellbar, das ganze Gatter in Gusseisen auf starker, eiserner Grundplatte, die Gatterjoche aus widerstandsfähigstem Elektrostahlguss, überhaupt jede Einzelheit aus bestem Material sorgfältig durchkonstruiert.

Die enorme Leistungsfähigkeit, der geringe Schnittverlust gegenüber grösseren Gattern macht die Anschaffung eines Hochleistungs-Walzenvollgatters für jedes grössere Sägewerk zur Notwendigkeit. Alle schwächeren Stämme lassen sich denkbar rationell ausnützen. Nur pro Schnitt 1 Millimeter weniger Schnittverlust erspart bei jedem mittlern Stamm ein schönes Brett, das, auf einem zu grossen Gatter mit entsprechend grösserem Schnittverlust geschnitten, in die Späne wandern würde. Alle diese Vorteile sind für die Rentabilität eines richtig betriebenen Sägewerkes von ausschlaggebender Bedeutung. Ueber Einfachgatter mit und ohne Vollgatter-einsatz, schwere Walzenvollgatter, einzelne Gatterteile, Blockhalter zum Ganzdurchschneiden etc. stehen wir mit Offerte ebenfalls gerne zu Diensten.

Bandsäge. Die gebräuchlichste aller Holzbearbeitungsmaschinen ist die Bandsäge. Wir haben für die Mustermesse eines der grösseren Modelle gewählt, das sich sowohl für alle gewöhnlichen Bandsägenarbeiten, als auch unter Verwendung eines Walzen-Trennapparates zum Auf trennen dünner Brettcchen zur Kistenfabrikation etc. vorzüglich eignet. Diese Bandsäge ist modernster Bauart, besitzt Sägerollen mit Vorderlagerung, Kugellager, Gewichtshebel- und Federspannung, schräg verstellbarem, genau gehobeltem Tisch, drei Blattführungen, wovon 2 nach amerikanischem System mit guter Rücken- und genauen Seitenführungen, praktischer Hoch- und Tief-, als auch Schrägverstellung der obere Rolle zur Regulierung des Blattlaufes, Ein- und Ausrückvorrichtung vom Stand des Arbeiters zu betätigen, Fest- und Losscheibe und Bremse. Alle Einzelheiten sind sorgfältig durchgearbeitet und reichlich stark gehalten. Dank dieser vorzüglichen Konstruktion wird der Verbrauch an Bandsägenblätter bei richtiger Behandlung auf das Minimale reduziert. Der Antrieb kann direkt erfolgen.

Der Walzentrennapparat kann für 6 verschiedene Vorschub-Geschwindigkeiten eingestellt werden. Die einfache, praktische Bauart ermöglicht die Verwendung auf jeder grösseren Bandsäge, wobei dieser Trennapparat in kurzer Frist auf- und abmontiert werden kann, um die Maschine auch für gewöhnliche Bandsägenarbeiten verwenden zu können.

Zum Aufschneiden ungleich dicker Hölzer wie Schwarten etc. liefern wir auf Wunsch einen speziellen Druckapparat, gegen billige Berechnung.

Unsere grösseren Bandsägen mit 1000 und 1200 mm Rollendurchmesser lassen sich auch zum Aufschneiden von Rundholz ausnutzen. Zu diesem Zwecke liefern wir diese Maschinen mit Wagen für Hand- oder automatischen Vorschub und stehen mit ausführlichem Angebot gerne zur Verfügung.

Für bestehende Bandsägen enthält unsere Ausstellung: Bandsägenblattführungen, nach amerikanischem System. Spezial-Bandsägebandagen, als bester Belag der Sägerollen.

Bandsägenschärfmaschinen.

Bandsägen-Lötapparate, Lötmittel und Silberlötband.

Einfache und doppelte Bandsägen-Anschlüsse (Lineale) etc.

Tischkreissäge. Von den verschiedenen Tischkreissägen haben wir ein Präzisionsmodell ausgestellt, das besonders für ganz genaue Arbeiten geeignet ist. Der Tisch ist abgesetzt, um für jeden Zweck aus Holz gefertigte Spezialtische mit beliebigen Anschlägen für Winkel, Gehrungs- und Längsschnitte verwenden zu können, besitzt Hoch- und Tief-, als auch Schrägstellung in genau gefrästen Zahnsegmenten. Die Welle läuft in Kugellagern mit Oelschmierung. Der Antrieb kann durch ein Vorgelege oder direkt von einem Elektromotor aus erfolgen.

Kantholz- und Besäumkreissäge. Um schwächeres Rundholz aufzuschneiden, geschnittene Bretter zu besäumen und zu fälszen, Latten zu schneiden etc. sind diese Maschinen sehr vorteilhaft. Die Laufrollen besitzen Kugellagerung, wodurch die Wagen bei grösster Genauigkeit einen denkbar leichten Gang erhalten. Soll gleichzeitig mit dem Besäumen auch gefälzt werden, so wird die Kreissägenwelle hoch und tief verstellbar eingerichtet. Wir liefern sowohl komplette Maschinen, als auch einzelne Bestandteile, mit eisernen oder hölzernen Wagenbalken, Schienen zum Aufschrauben auf Holzgestell, Zementsockel oder gusseiserne Ständer, für jede beliebige Schnittlänge. Bei Verwendung längerer Kreissägenwagen ist es vorteilhaft, dieselben zweiteilig zu wählen, eingerichtet zum Zusammenkuppeln.

Zum Schneiden von Rundholz liefern wir praktische Rundholzspanner, die über die ganze Breite des Wagens verstellbar sind und leicht auf- und abmontiert werden können.

Für bestehende Kreissägen liefern wir:

Kreissägenblätter jeder Grösse, mit beliebiger Zahnung. Nutsägenblätter, schwankende Nutsägen, Falzfräser etc. Schärfmaschinen für Kreis- und Nutsägenblätter.

Schutvorrichtungen zu Tisch- und Besäumkreissägen. Parallel verstellbare Anschlaglineale zu Besäumkreissägen etc.

Über Kreissägewellen, einfache Tischkreissägen, Spezialkreissägen für Parkettfabrikation etc. kombinierte Besäum- und Lattenkreissägen, Kistenkreissägen etc. stehen Angebote gerne zu Diensten.

Hobelmaschinen. Als hervorragende Neuerung enthält unsere Mustermesse-Ausstellung zwei Hobelmaschinen, eine gewöhnliche Dicktenhobelmaschine und eine kombinierte Abricht- und Dicktenhobelmaschine, beide mit Einriemenantrieb und Frikitionsvorschub, zum Patent angemeldet. Die allgemeine Einführung der elektrischen Kraft als Einzelantrieb hat bei diesen Hobelmaschinen, wo einerseits die Messerwelle mit sehr hoher Tourenzahl, andererseits die Vorschubmechanismen mit sehr geringer Umdrehungszahl angetrieben werden mussten, manche Schwierigkeit geboten. Vielfach war die Verwendung eines Vorgeleges unumgänglich notwendig. Um diese Uebelstände endgültig zu beseitigen, besitzen unsere neuesten Modelle den oben erwähnten Einriemenantrieb, so dass diese Maschinen ohne jegliche Umstände mit einem einzigen Riemen direkt von jedem Elektromotor aus, ohne Verwendung eines Zwischenvorgeleges, angetrieben werden können. Die weitere Neuerung, der Frikitionsvorschub, ermöglicht es, die Vorschubgeschwindigkeit des Holzes beim Dickehobeln während dem Gang der Maschine entsprechend der Holzart, Hobelbreite etc. beliebig von ca. 5—10 m pro Minute zu verstellen. Bisher musste entweder der Riemen auf andere Scheiben aufgelegt, oder mit Hilfe einer Kupplung eine zweite Vorschubgeschwindigkeit eingestellt werden, so dass mehr als zwei Geschwindigkeiten nicht zur Verfügung standen. Durch die Verstellungsmöglichkeit von 5—10 m wird die Ausnutzung dieser Maschinen ganz bedeutend gefördert und die Leistungsfähigkeit bei vielen Arbeiten um das Mehrfache gesteigert. Die

Dicktenhobelmaschine besitzt neben diesen Neuerungen praktischen, zuverlässigen Kettenvorschub, sehr grosse Vorschubwalzen, um dem Holz einen sicheren Vorschub zu verleihen, vierfache Tischführung, Kugellagerung, handliche Hoch- und Tiefstellung des Dicktenhobelbretts, die wir auf Wunsch auch für automatische Verstellung einrichten. Die Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit ist direkt neben dem Handrad für die Tischverstellung angeordnet. Die hervorragende Konstruktion dieser Maschinen gestattet ein absolut genaues Hobeln bis zu den schwächsten Dicken herunter. Der Antrieb der ausgestellten Maschine erfolgt direkt von einem Elektromotor mit Lenix-Riemenleitrolle aus.

Kombinierte Abricht- und Dicktenhobelmaschinen. Ausser dem beschriebenen Einriemenantrieb und dem Frikitionsvorschub erwähnen wir die hervorragende Präzisionsarbeit unserer runden Sicherheits-Messerwellen, mit verstellbaren, zum Auswechseln eingerichteten Spannbrechern und Arretiervorrichtungen, die in unserer Spezialabteilung mit grösster Genauigkeit hergestellt werden. Vielfach werden alte Vierkant-Messerwellen mit runden Klappen versehen und als „Sicherheitswellen“ in neue Maschinen eingebaut. Hier vor sei jeder Interessent und Käufer einer neuen Maschine ausdrücklich gewarnt!

Die Abrichttische unserer kombinierten Hobelmaschinen sind sowohl leicht ausziehbar, als auch in der Höhe verstellbar, in Gusseisen mit starken Rippen und genau gehobelt, so dass volle Gewähr dafür geboten ist, die Maschine zur Herstellung genauer Leimfugen verwenden zu können. Die Vorschubwalzen sind verstellbar und können sehr eng zusammengeschoben werden. Dadurch wird ermöglicht, ganz kurze und ganz dünne Hölzer sauber und genau bearbeiten zu können. Druckbalken kommen durch diese Verstellung der Vorschubwalzen vollständig in Wegfall. Wird auf der Maschine gekehlt, so sind nicht langwierige Demontagen der Druckbalken etc. erforderlich, sondern es genügt, die beiden Vorschubwalzen auseinanderzuziehen. Dabei wird ein weit gröserer Flugkreis als bei Maschinen mit festen Vorschubwalzen ermöglicht, so dass Kehlmesser mit sehr grosser Ausladung (bis zu 5 cm) eingespannt werden können. Der Kettenvorschub ist absolut zuverlässig und sicher wirkend. Es sind auf dieser Maschine gleichzeitig bis zu 12 mm auf einmal abgeschropt worden. Der Ständer ist beim Stand des Arbeiters am Fuss abgekröpft. Das Anschlaglineal ist parallel und schräg verstellbar. Durch den Einriemenantrieb und den Frikitionsvorschub wird diese Neukonstruktion zur eigentlichen Universal-Hobelmaschine für rationellen Betrieb, bei aufs Höchste gesteigerter Arbeitsleistung.

Für bestehende Hobelmaschinen enthält die Ausstellung runde Sicherheits-Messerwellen, mit und ohne Kehlvorrichtung, starke Hobelmesser zu Vierkantwellen der Dicktenhobelmaschinen, schwache Streifenhobelmesser für runde Messerwellen, Hobelmesser-Schärfmaschinen, für starke und schwache Messer, etc.

Abrichthobelmaschine. Auch die Abrichthobelmaschine stellt eine vollkommene Präzisionsmaschine dar, bei welcher die Vorteile der Tischverstellung, der runden Messerwellen etc., wie oben beschrieben, zur Geltung kommen. Die Abrichttische sind zusammen 2½ m lang, in Gusseisen mit starken Rippen, sauber gehobelt und absolut genau, um exakte Leimfugen herstellen zu können.

Auch diese Maschine wird direkt von einem Elektromotor aus unter Verwendung eines Lenix-Riemenleiters angetrieben, der unmittelbar unter der Messerwelle auf dem Boden plaziert ist.

Frä- und Zapfenschlitzmaschine. Die Frässägenporten unserer sämtlichen Fräsmaschinen besitzen Kugellagerung bewährtester Konstruktion. Die Fräsbolzen sind normalisiert, so dass jederzeit passende Bolzen nachbestellt werden können. Die Befestigung erfolgt nicht durch Keil, sondern mittels Uebewurfmutter, wobei wir für absolut genaues Rundlaufen volle Garantie übernehmen. Um nicht für jede Arbeit die Bolzen auswechseln zu müssen, liefern wir die kurzen Fräsdorne mit Schlitz (als Schlitzmesserbolzen) und mit Mutter, um Falzköpfe, Spannbacken etc. ebenfalls darauf befestigen zu können. Alle unsere Fräsmaschinen werden mit Oberantrieb oder mit Unterantrieb geliefert. Unsere Spezialkonstruktionen für Unterantrieb haben sich durchgreifend bewährt, so dass nunmehr auch bei den Kehlmaschinen das Vorgelege oder der direkt antriebende Elektromotor unter dem Boden plaziert werden kann.

Das ausgestellte Modell stellt eine Frä- und Zapfenschlitzmaschine mit Schwenkarm und eingebauter Abkürzsäge

dar, wie solche speziell für Bauschreinereien etc. mit grossem Vorteil verwendet werden. Die Abkürzsäge ist seitlich verstellbar und schneidet die Hölzer auf bestimmte Länge, worauf bei gleicher Bewegung die Zapfen und Contreprofile auf der Kehlmaschine gefräst werden. Der Führungsschlitten des Schwenkarmes besitzt ebenfalls Kugellagerung, läuft spielend leicht und mit absoluter Genauigkeit. Für den Gebrauch schwerer Werkzeuge, wie Schlitzscheiben, Abplatteköpfe etc. besitzt die Maschine langen Bolzen mit Oberführung. Aber auch alle übrigen Kehlarbeiten lassen sich auf dieser Maschine rationell ausführen.

Der Vielseitigkeit der Verwendungsmöglichkeit entsprechen auch die ausgestellten Werkzeuge, die wir auch einzeln zu bestehenden Kehlmaschinen liefern. Hiervon seien kurz erwähnt:

Schlitzscheiben jeder Grösse, mit Gewindebüchsen zum Einstellen der Zapfenstärke.

Einzelne Schlitzmesser u. Profilmesser zu Schlitzscheiben. Kurze und lange Fräsdorne, Schlitzmesserbolzen etc. Oberführungen in verschiedener Grösse.

Runde Hobel-, Falz- und Profil-Messerköpfe.

Kehlmesser, Nut- und Spundmesser, Ersatzmesser und Vorschneider.

Fräser jeder Art für Falz, Profil etc.

Spannbacken, Anlaufringe.

Ritzapparate zum Zapfenschlitten etc. etc.

Ausser diesem Spezialmodell bauen wir auch gewöhnliche Kehlmaschinen in verschiedener Grösse und Ausführung, mit festem als auch schräg verstellbarem oder aufklappbarem Tisch, ferner einzelne Frässupporte, doppelspindlige Kehlmaschinen für Holzsohlen, Bürstenhölzerfabriken etc.

Bohrmaschine. Von unseren verschiedenen Bohrmaschinen haben wir ein Modell mittlerer Grösse mit Stemmvorrichtung ausgestellt. Der Tisch dieser Maschine ist lediglich hoch und tief verstellbar, während dem der Bohrschlitten Kreuzbewegung besitzt. Diese Anordnung ist besonders beim Bearbeiten langer, schwerer Hölzer empfehlenswert, weil hierbei nicht der Bohrtisch mit dem Holz, sondern nur der leicht bewegliche Bohrschlitten entsprechend der Bohrtiefe und Schlitzlänge verschoben werden muss. Das Vorgelege ist eingebaut und besitzt Fest- und Losscheibe, so dass der Antrieb direkt von einem Elektromotor oder einer Transmission aus erfolgen kann. Bohrwelle und Vorgelege besitzen Kugellagerung. Mit Hilfe der Stemmvorrichtung können die Langlöcher kantig gestemmt werden. Zur Aufnahme der Bohrer dient ein zentrisch spannendes Zwei-backenbohrfutter. Das Festspannen des Holzes auf dem Bohrtisch erfolgt durch Exzenter-Schnelleinspanner.

Zu bestehenden Bohrmaschinen liefern wir:

Zentrisch spannende Bohrfutter.

Maschinenbohrer, ein- und zweischneidig, gerade und gewunden, in jeder Dimension und Ausführung.

Universalbohrer (sogen. Forsterbohrer) mit rundem oder Vierkantschaft.

Maschinenstemmer, ein- und zweischneidig, etc.

Werkzeugschärfmaschine. Zum Schärfen starker und schwacher Hobelmesser bis 610 mm Länge, Kreissägenblätter bis 700 mm Durchmesser, Kehlmesser, Fräser und sonstige Maschinenwerkzeuge, zeigt die Mustermesse unser bewährtes Modell RDX, das bereits zu Hunderten im Gebrauch steht. Zum Schleifen von Hobelmessern dient eine Topforschirmgelscheibe, wobei die Messer der flachen Seite der Scheibe zugeführt werden. Dadurch werden die hohen Fasen vermieden, die besonders bei dünnen Streifenhobelmessern nachteilig sind, und absolut genaue, gerade Fasen erzielt. Der Schleifschlitten zum Einspannen der Hobelmesser ist exakt geführt, gegen die Schirmgelscheibe verstellbar und auch zur Regulierung der Fase beweglich eingerichtet. Die Längsbewegung, der Topscheibe entlang, erfolgt mit Zahngstange und Handkurbel. Die Vorrichtung zum Schärfen von Kreissägenblätter, Nutkreissägen etc. ist derart einstellbar, dass Spitze und Grund eines jeden Zahnes genau gleich bleiben müssen. Dadurch bleiben die Blätter beim Nachschärfen genau rund, was für die Schnittleistung eines Kreissägenblattes von grösster Bedeutung ist. Für das Ausschirmgeln und Schärfen von Kehlmesser, Fräser etc. sind auf der Schleifwelle zwei Profilscheiben und am Ständer eine Handauflage. Normal liefern wir die Maschine mit gusseisernem Ständer, in welchem das Vorgelege mit Fest- und Losscheibe eingebaut ist. Auf besonderen Wunsch versehen wir die Schleifwelle mit Fest- und Losscheibe oder liefern beide Ausführungen ohne den unteren Teil des Ständers, zum Festschrauben auf einen Zementsockel.

Für bestehende Schärfmaschinen liefern wir einfache als auch Topforschirmgelscheiben in jeder Grösse, mit beliebigem Profil.

Sägenschärfmaschine. Die ausgestellte Sägenschärfmaschine schärt automatisch Bandsägenblätter bis 70 mm Breite (kann auf Wunsch auch für breitere Blätter eingerichtet werden), Kreissägenblätter bis 1 m Durchmesser und Gattersägenblätter beliebiger Länge. Dabei können alle Zahnformen und Grössen von 5—90 mm Abstand ohne Auswechseln von Kurvenscheiben etc. gleichmässig und richtig geschärt werden. Die Maschine besitzt Fest- und Losscheibe und wird von einem 1/2 PS Motor angetrieben.

Stauchapparat für Sägeblätter. Als völlig neues Schweizerprodukt sei auch unser Stauchapparat erwähnt, der in allen Sägerkreisen Interesse finden dürfte. Bekanntlich arbeiten gestauchte Zähne mit geringerem Schnittverlust und mit höherem Arbeitseffekt, weil jeder einzelne Sägezahn mehr zur Wirkung kommt und gleichen Anteil an der Schnittleistung erhält, während bei geschränkten Zähnen abwechselnde Zahnwirkungen auftreten. Diese Stauchapparate lassen sich indessen nur für Zahnungen von ca. 10 mm an aufwärts, also nur für grössere Zähne verwenden und kommen daher für breitere Bandsägenblätter, Kreis- und Gattersägenblätter in Frage. Durch das Stauchen wird eine Quetschwirkung erzielt, wobei die Zahnpitzen verdichtet, härter und schnittwiderstandsfähiger werden. Eine sorgfältige, gewissenhaft durchgeführte Behandlung solcher Werkzeuge ist indessen unerlässlich. Gestrauchte Zähne müssen sowohl seitlich als auch von vorn egalisiert und abgerichtet werden. Stark abgestumpfte Zähne sollen vorgeschärt, alsdann gestaucht und nachgeschärt werden. Solche Qualitätsarbeiten in der Sägenzubereitung machen sich stets reichlich bezahlt und können nicht genug empfohlen werden. Gestrauchte Sägen eignen sich besonders zum Schneiden harter Laubhölzer und fester Nadelhölzer, nicht aber für sehr nasses oder faserfilziges Holz, denn dort vermögen nur reichlich geschränkte Sägen die seitlichen Schnittwiderstände zu beseitigen.

Der erwähnte Stauchapparat ist sehr einfach und handlich als auch billig und dürfte sich überall rasch einbürgern, wo rationell geschnitten wird.

Eine weitere Anzahl Spezialwerkzeuge, Apparate und Maschinen, wie Rundstabhobelmaschinen, Bürstenhölzer-Bohrmaschinchen, Gehrungsstanzen für Fenstersprossen, schwankende Nut-Kreissägen etc. empfehlen wir allen Besuchern dieser interessanten Ausstellung zur eingehenden Besichtigung.

Als Einheit unserer sämtlichen Maschinen gebührt der Erwähnung, dass auch alle Einzelheiten bis in die kleinsten Details sorgfältig durchkonstruiert sind. Die Vorteile der modernen Kugellager, die bei grösster Betriebssicherheit den geringsten Kraftverbrauch erfordern, haben wir überall ausgenutzt, wo diese Lager geeignet sind. Alle Teile, die durch natürliche Abnutzung oder zufällige Beschädigungen unbrauchbar werden könnten, sind nicht nach dem einfacheren Prinzip an der Maschine festgegossen, sondern aufgeschraubt und jederzeit auswechselbar. Um Schraubenschlüssel möglichst auszuschalten, besitzen unsere Maschinen Handräderchen, um verstellbare Teile rasch arretieren zu können. Alle Leerlaufschalen laufen auf Patent-Lüemann'schen Laufbüchsen.

Für Spezialfabriken der gesamten Holzindustrie, wie Holzsohlen- und Bürstenhölzerfabriken, Kisten- und Kübelfabriken etc. haben wir viele Neukonstruktionen in leistungsfähigen Maschinen und Apparaten geschaffen.

Die kommende Zeit fordert die weitgehendste Ausnutzung aller maschinellen Hilfskräfte. Mögen auch altgewohnte Arbeitsweisen schwer und ungern zu vergessen sein, so dürfen dieselben dennoch nicht als Hemmschuh nachgeschleppt werden, sondern müssen den rationellsten Arbeitsmethoden Platz machen.

Wir hoffen gerne, dass unsere Bemühungen allen Zweigen der Holzindustrie geeignete, praktische und zeitgemässé Maschinen, Apparate und Werkzeuge zu verschaffen, gebührendes Interesse finden, und laden nochmals höfl. zu recht zahlreicher Besichtigung unserer Ausstellung in der Schweizer Mustermesse in Basel, Halle V, Gruppe XIV, Stand No. 1296/7 ein.

A.-G. Landquater Maschinenfabrik in Olten
Verkaufsbureau: Fischer & Süffert, Basel

(Interessenten, die beabsichtigen, unserer Einladung Folge zu leisten, indessen noch nicht im Besitze von Einkäuferkarten sind, bitten wir um sofortige Anmeldung bei der Firma Fischer & Süffert, Basel.)

Zu verkaufen

ein grosser

Trottbaumnebst **Trottbett u. Lagern.**
Alles sehr gut erhaltenes Eichenholz.

2759

E. Spillmann
Frohmoos-Hedingen (Zeh.).
Telephon Nr. 60 Hedingen.**Zuverkaufen:**

1 Wagen

Buchen-
Drechslerholzvon 12-25 cm Durchmesser per
m³ Fr. 49.-.

1/2 Wagen

Buchen-Blöcher
von 30 cm Durchmesser aufwärts

1/2 Wagen

Kirschbaum-
Stämme

1 Wagen

Eschen

18 cm Durchmesser aufwärts

1-2 Wagen schöne

Ahornvon 25 cm Durchmesser aufwärts,
äusserst billig, gegen bar franko
verladen.Offeraten sub Chiffre A B 2765
an die Expedition.**Zu verkaufen**50 m³**Buchen**à Fr. 85.— franko verladen p. m³30 m³**Eichen**9 m³**Eschen**9 m³**Ahorn**Offeraten unter Chiffre B 2769
an die Expedition.**Zuverkaufen:**

3 Waggons

Buchenstämme

2 Waggons

Ahornstämme

1 Wagon

Lindenbretter

1 Wagon

Eschenstangen

schöne Ware.

Offeraten unter Chiffre A 2685
an die Expedition.**Zuverkaufen:**

20 Waggons

Baum - Bretter

Schreinerware, I./II. Kl. 15-70 mm,

5 Waggons

gekantete Bretter

24 mm, wovon 2 Waggons Schmalware,

1 Wagon

Dachlatten

1 bis 3 m lang,

1 Wagon dürre

Buchen-Bretter

30 bis 70 mm,

2 Waggons

Eschenrund oder geschnitten, 26-45 cm
Durchm., schöne, glatte, weisse
Ware. [2734]

Offeraten an

Jos. Wyder-Borer

Sägewerk und Holzhandlung

Emmen (Luzern).

Telephon Nr. 11,58.

Zuverkaufen:

1 Wagon 30 mm

Rottannen - Klotzbretter

und 36 mm. 2743

Föhren- Klotzbretter,**Dachlatten, Gipsplatten****und Schirmleisten,**

sofort lieferbar

G. Jegle, Baugeschäft

Heimenhofen - Erlen (Thurgau).

Telephon 43.

Eichen- und**Erlen - Bretter**

in auserlesener Qual.

Offeriert

für prompte Lieferung

ab tessinisch. Station

Osvaldo Bürgi

Lugano-Stazione.

A vendre:**Planchettes**pour caissettes, environ 7 m³,

8 mm épaisseur. Dimensions :

52 cm long. \times 15 cm larg.36 " " \times 10 "50 " " \times 12,5 "37 " " \times 4 "28 " " \times 4 "Prix du m³ sur wagon départ

Fr. 120.—

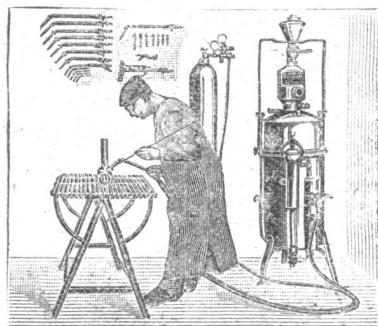
Offres à

Edouard Kaeser

Landeron. 2746

Continental-**Schweiß- und Schneid-Anlagen**

Autogenes Azetylen-Sauerstoffverfahren.



(La. 1914 g.) 2291

Höchste Leistung — Geringste Betriebskosten

— Einfachste Handhabung —

GOLDENE MEDAILLE BERN 1914

Feinste Referenzen — Verlangen Sie Katalog Nr. 81

Alle Schweiss-Zusatz-Materialien

Continental-Licht- u. Apparatebau-Gesellschaft**ZÜRICH-DÜBENDORF.**

Telephon: Dübendorf Nr. 16.

Vertreter gesucht!

Gewerbebank Zürich

Aktiengesellschaft, Rämistrasse 23, Ecke Waldmannstrasse

— Gegründet 1868 —

Verzinsung von Geldeinlagenin laufender Rechnung nach Uebereinkunft
auf Einlagehefte mit weitgehenster Verfügbarkeit 4 $\frac{1}{2}$ %

gegen Obligationen mit Halbjahrescoupons 5 %

in Stücken von 250, 500, 1000 und 5000 Franken.

Besorgung aller bankgeschäftlichen Transaktionen.

Die Direktion.

Unser Institut wird durch die Schweiz. Revisionsgesellschaft A.-G. geprüft.

7

Schweizer Baukalender 1919**Schweizer Ingenieurkalender 1919**

Preis einzeln Fr. 8.—

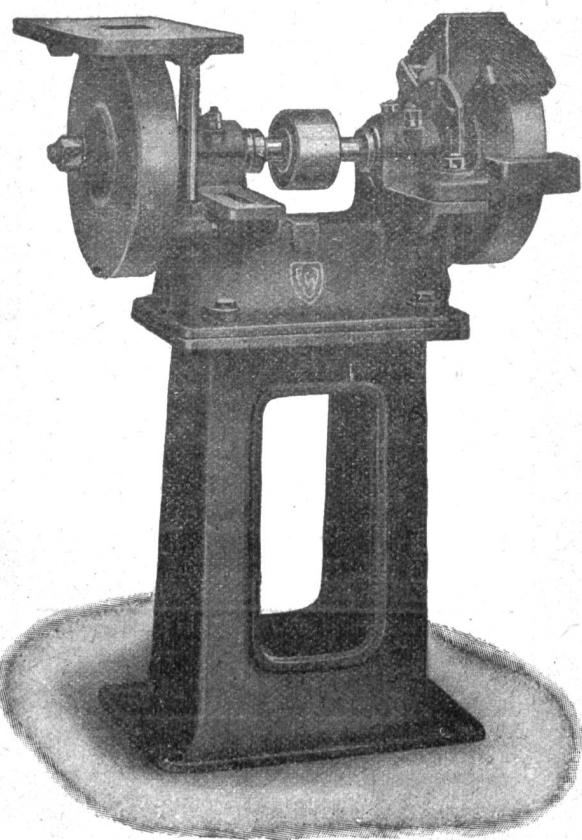
Beide Kalender zusammen Fr. 14.—

Bestellungen erbitten

156

Fritz Schück, Merkurstr. 56, Zürich

Telephon Hottingen 2773



Seit Abtretung der Ventilatoren-Abteilung
ausschliessliche Fabrikation

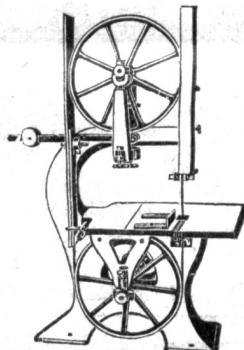
von

Schleif- maschinen Fräsmaschinen

4077 b

Vertretung und Lager von
erstklassigen
Schleifscheiben-Fabriken

Fritz Wunderli
Werkzeugmaschinen-Fabrik
USTER



Holzbearbeitungsmaschinen

jeder Art, neu und gebraucht.
Verkauf, Tausch, Ankauf
Stets grosses Lager, günstige
Bedingungen. 5772b

Transmissionsteile etc.

Maschinenfabrik
vorm. Holzscheiter & Hegi
Manessestr. 190, Zürich 3.

Einige Waggons prima

Eichen-Bretter

mehrere Jahre gelagert, 30-80 mm,

Linden

frisch geschnitten, 30-100 mm

zu verkaufen.

Offerren unter Chiffre H 2780
an die Expedition.

Zu verkaufen

ca. 200 Bäume letztjährig geschnittene

BRETTER

I. u. II. Qualität, in Längen von 4-6 m und Dicken von 18, 24, 30, 36, 40, 45, 50 u. 60 mm, zu äusserst billigen Preisen von

2758

Jb. Linder, Sägerei, Jassbach-Linden (Bern).

Gebrauchte guterhaltene
Riemenscheiben
Öhren und Fittings
Reservoirs
Rundisen haben fortwährend auf Lager

Gebr. Bertschinger & Cie., Wallisellen b. Zürich.

Zu verkaufen:

1 Wagen **Madriers**, 75/230, 4-6 m lang
1 " " 75/230, 8-10 "
1 " 24 mm **Bretter**, konisch abliniert
1 " 18 " " " "
1 " 24 " **Riemen**, roh, 12 u. 15 cm breit
1 " **Klotzbretter**, 36-60 mm.

Offerren unter Chiffre M 2761 an die Expedition.

Dachfenster u. Dachaussteiger

35/45 und 40/50 cm. lichte Weite.

Rauch- u. feuersichere

Kamintüren

aus dekapiert. Blech, mit Doppeltüre, 16/24 und 18/24 cm sind

billig abzugeben

Vorrat mehrere hundert Stück.

Sich wenden sub Chiffre A 2455
an die Expedition.

Zu verkaufen

1 Waggon

Buchenbretter

prima, von 30-100 mm, zu Fr. 140.—
pro m³ bahnverladen.

1 Waggon

Buchenstämmme

prima, von 40 cm mittl. Durchmesser aufwärts, zu Fr. 100.—
pro m³ bahnverladen.

1 Waggon

Eschenstämmme

prima, von 28 cm mittl. Durchmesser aufwärts.

Offerren unter Chiffre S 2692
an die Expedition.