

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 35 (1919)

Heft: 5

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Otto Kofmehl Solothurn.

Zink- u. Bleischmelzerei,
Einkauf von Altzink, Blei und
div. Metallen, wie Kupfer, Mes-
sing, Alteisen etc. Blockzink
und Blockblei stets ab-
zugeben. — Offerten er-
wünscht. [5993]

Zu verkaufen.

Ein gut erhaltener

Vertikal- Sägegatter

starke Bauart, passend für Ein-
satzgatter, 1,4 m Durchlass, 7,5
m Schnittlänge, samt Gebäude
und Zubehör billig abzugeben.
Zu besichtigen bei 2803

Rob. Notz, Sägerei
Ober-Winterthur.



Zu verkaufen

eine grosse automatische

Fassondrehbank

mit vielen Durchlassringen, 3
Quersupports mit einer Anzahl
kostbilligen Fassonmessern, wird
wegen Anschaffen einer Spezial-
Maschine preiswert verkauft.

Offerten gefl. an 2658

Fr. Gugger, Holzwaren
Ins (Bern).

Zu verkaufen

2 Wagen

Klotz - Bretter

Dicke 18—60 mm.

1 Wagen ablinierte

Bretter

24 u. 30 mm.

Ganz trockene Ware, I. u. II.
Qualität.

Offerten sub Chiffre L Z 2716
an die Expedition.

Wer kauft Birn-, Apfel- u. Kirschbäume

Station angenommen gegen bar?

Offerten unter Chiffre L 2687
an die Expedition.

Treibriemen

in la. Braunleder, sorgfältig ausprobiert.

**Näh- und Binderriemen,
techn. Lederartikel, Riemen-
verbindungen,
Riemenkitt und -Fette**

GUT & Co, Lederhandlung
Zürich

Tel. Selnau 2624

Telegr. „Ledergut“

Lärchenholzverkauf

Die Gemeinde Untervaz (Graub.) verkauft ab
Lagerplatz beim Dorfe zirka 2695

115 m³ schönes Lärchenholz

geeignet für Schreiner.

Schriftl. Offerten sind zu richten an den

Gemeinde-Vorstand.

Untervaz, den 14. April 1919.

Amerik. Redpinerifts

gehobelt, grössere Partie abzugeben.

Offerten unter „Redrifts“ 2624 an die Expedition.

HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINEN
für sämtliche Industrien

Maschinenfabrik & Eisengiesserei
A. MÜLLER & Cie BRUGG.

1 Reservoir

gut erhalten, 2,35 m lang, 2,58 m
breit, 65 cm hoch. Abgang in der
Mitte, ca. 3-4 mm Wandstärke, hat

zu verkaufen

Otto Wick-Brunner
Wil (St. Gallen). [2777]

Wissen !! ist Brot

Soeben erschienen in V. Aufl.:

Technisches Praktikum

Ein Lehr- und Nach-
schlagebuch für den tech-
nischen Beruf, von Ober-
ingenieur A. HOCK.

2 Bände gebunden — zirka
700 Seiten — über 200 Abbil-
dungen, 1 farbiger Plan.

Preis Fr. 21.—

Vorzugs-offerte zur Ein-
führung: **1 Expl. Fr. 20.—**
gegen Nachnahme oder Ein-
zahlung auf unser Postcheck-
konto III b 58.

Das „Technische Prakti-
kum“, von einem erfahrenen
Fachmann geschrieben, wur-
de von ersten Fachleuten als
das vorzüglichste Selbst-
unterrichtswerk der Gegen-
wart bezeichnet.

Jeder Techniker, Zeichner,
Betriebsbeamte, Ingenieur,
Architekt, Kaufmann, Werk-
meister, Vorarbeiter, Lehr-
ling, jeder Arbeiter, der sich
weiterbilden will, muss dieses
Buch besitzen.

**Technisches Wissen und
Können ohne Technikum.**

Ausführl. Prospekt gratis!

Technische Buchhandlung

Langlois & Cie.

2844] Burgdorf [OF3581B]

Zu verkaufen

1 Wagen prima

Birnbaum- bretter

eingeschnitten zu 60—80 cm, bei

Joh. Villiger, Säge
Samstagern (Zürich). 2783

Zu verkaufen

eine Partie I. Kl. ganz dünne,
schöne, saubere

Eichen- Klotzbretter

Schreinerware, 18—80 mm.

Offerten sub Chiffre P P 2789
an die Expedition.

SCHWEIZER MUSTERMESSE 1919



Von den verschiedenen Zweigen unserer einheimischen Industrie, die an der diesjährigen Schweizer Mustermesse in Basel viele interessante Neuerungen bieten, gebührt der Ausstellung von

Maschinen und Werkzeuge für die Holzindustrie

erhöhtes Interesse, die von der

A.-G. Landquarter Maschinenfabrik in Olten
und deren Verkaufsbureau, der Firma
Fischer & Söffert, Basel

in den Ständen No. 1296/7, in Halle V, Gruppe XIV, gegeben werden.

Deren Maschinen vereinigen echte schweizerische Qualitätsarbeit mit den neuesten technischen und praktischen Errungenschaften und dürften den vielen einschlägigen Betrieben der gesamten Holzindustrie manche Anregung bieten, um durch möglichst günstige Arbeitsweise diesen für unsere gesamte Volkswirtschaft so wichtigen Industriezweigen zu rentabler Arbeit zu verhelfen.

Mehr als je zwingen wachsender Konkurrenzkampf, Produktions-Verteuerungen durch hohe Preise der Rohmaterialien, erhöhte Arbeitslöhne und bevorstehende Verkürzungen der Arbeitszeit etc., mit den alten, gemüthlichen Arbeitsmethoden aufzuräumen und alles auszunützen, was unsere Maschinenindustrie zu rationellster Arbeitsleistung geschaffen hat. Für den kleinen Handwerker, wie für den grossen, spezialisierten Betrieb gilt der gleiche Grundsatz, bei möglichst günstiger Holzverwertung in denkbar kurzer Zeit saubere, genaue Arbeit zu liefern. Die wertvolle Hilfe geeigneter Maschinen ist durch den Anschluss elektrischer Energie bis hinauf zum kleinen Bergdorf dem grössten Teil unseres Schweizerlandes erschlossen, ermöglicht dem jungen Schaffer aus kümmerlichem Dasein eine befriedigende Existenz und hilft dem betagten, mit vieljähriger, schwerer Handarbeit beladenen Handwerksmeister in seinen alten Tagen zu leichterem Verdienst.

Die Vielseitigkeit der Holzbearbeitung erfordert eine sorgfältige Wahl der für jeden Bedarf geeignetsten Maschinen. Für kleinere Schreinereien, Wagnereien etc. genügen vielfach kombinierte Maschinen, die verschiedene Einzelmaschinen vereinigen, vollauf, während mit der Grösse und Bedeutung des Betriebes die Notwendigkeit wächst, zu spezialisieren, was im Bereich der Möglichkeit liegt. Dies bedingt die Verwendung der leistungsfähigsten und besten Spezialmaschinen und Werkzeuge.

Allen diesen Verhältnissen haben die obgenannten Firmen bei der Wahl der zur Ausstellung an der Mustermesse bestimmten Maschinen und Werkzeugen Rechnung getragen, um jedem Fachmann dieses vielseitigen Gebietes die neuesten Konstruktionen zeigen zu können, die für ihn Interesse haben müssen. Der zur Verfügung stehende bescheidene Raum gestattet bei der grossen Anzahl verschiedener Modelle und Grössen nur die Berücksichtigung einiger wichtiger Neukonstruktionen und Verbesserungen, die nachstehend kurz Erwähnung finden.

Die erste Arbeit für die Zubereitung des Holzes leisten die Sägegatter, auf welchen die runden Stämme in Bretter, dickere Bohlen oder Bauholz, Schwellen etc. aufgeschnitten werden. Das ausgestellte

Hochleistungs-Walzenvollgatter eignet sich besonders für Sägewerke, Baugeschäfte etc., wo zum Schneiden der dicken Stämme bereits geeignete Maschinen zur Verfügung stehen. Diese Sägegatter besitzen eine lichte Rahmenweite von 500 mm, einen Sägenhub von 400 mm und arbeiten normal mit einer Tourenzahl von zirka 280 pro Minute.

Dieses günstige Verhältnis von Sägenhub und Tourenzahl gestattet bei normalem Kraftverbrauch besonders beim Schneiden mit nicht allzu vielen Blättern einen sehr grossen Vorschub, wobei der Schnittverlust denkbar gering bleibt. Bei einer erforderlichen Blattlänge von 1160 mm genügt eine Blattstärke von nur 1,4 bis 1,6 mm.

Der Vorschub des Holzes erfolgt kontinuierlich mittelst Ketten angetriebenen Vorschubwalzen, die nicht paarweise übereinander gelagert, sondern versetzt angeordnet sind. Die untern Vorschubwalzen sind möglichst eng zusammengebaut. Dadurch erhalten die Hölzer sowohl beim Anschnitt, als auch beim Ausschneiden eine sichere Führung und einen intensiver wirkenden Vorschub, weil die oberen Walzen nicht nur durch ihr eigenes Schwergewicht und den kleinen Gewichtshebeln, sondern durch diese hebelartig versetzte Anordnung gegenüber den untern Walzen wesentlich erhöhte Wirkung gewinnen. Die Bedienung für Ein- und Ausschaltung des Vorschubes, für Veränderung der Vorschubgeschwindigkeiten, als auch für den Rücklauf wird durch einen einzigen Hebel ermöglicht. Neben der Anlass- und Abstellvorrichtung ist eine schnellwirkende Bremse angeordnet. Alle Einzelheiten sind auf Grund vieljähriger Erfahrungen ausgebaut, die Hauptlager mit Phosphorbronze-Ringschmierung, die untern Stelzenlager mit reichlich dimensionierten, beweglichen Kugellagern, die obern Stelzenlager mit Bronzeschalen und Fettschmierung versehenen Führungen ausserhalb angeordnet und leicht nachstellbar, das ganze Gatter in Gusseisen auf starker, eiserner Grundplatte, die Gatterjoche aus widerstandsfähigstem Elektrostahlguss, überhaupt jede Einzelheit aus bestem Material sorgfältig durchkonstruiert.

Die enorme Leistungsfähigkeit, der geringe Schnittverlust gegenüber grösseren Gattern macht die Anschaffung eines Hochleistungs-Walzenvollgatters für jedes grössere Sägewerk zur Notwendigkeit. Alle schwächeren Stämme lassen sich denkbar rationell ausnützen. Nur pro Schnitt 1 Millimeter weniger Schnittverlust erspart bei jedem mittlern Stamm ein schönes Brett, das, auf einem zu grossen Gatter mit entsprechendem grösserem Schnittverlust geschnitten, in die Späne wandern würde. Alle diese Vorteile sind für die Rentabilität eines richtig betriebenen Sägewerkes von ausschlaggebender Bedeutung. Ueber Einfachgatter mit und ohne Vollgattereinsatz, schwere Walzenvollgatter, einzelne Gatterteile, Blockhalter zum Ganzdurchschneiden etc. stehen wir mit Offerte ebenfalls gerne zu Diensten.

Bandsäge. Die gebräuchlichste aller Holzbearbeitungsmaschinen ist die Bandsäge. Wir haben für die Mustermesse eines der grössten Modelle gewählt, das sich sowohl für alle gewöhnlichen Bandsägearbeiten, als auch unter Verwendung eines Walzen-Trennapparates zum Auftrennen dünner Bretchen zur Kistenfabrikation etc. vorzüglich eignet. Diese Bandsäge ist modernster Bauart, besitzt Sägerollen mit Vorderlagerung, Kugellager, Gewichtshebel- und Federspannung, schräg verstellbarem, genau gehobeltem Tisch, drei Blattführungen, wovon 2 nach amerikanischem System mit guter Rücken- und genauen Seitenführungen, praktischer Hoch- und Tief-, als auch Schrägverstellung der obern Rolle zur Regulierung des Blattlaufes, Ein- und Ausrückvorrichtung vom Stand des Arbeiters zu betätigen, Fest- und Losscheibe und Bremse. Alle Einzelheiten sind sorgfältig durchgearbeitet und reichlich stark gehalten. Dank dieser vorzüglichen Konstruktion wird der Verbrauch an Bandsägenblättern bei richtiger Behandlung auf das Minimste reduziert. Der Antrieb kann direkt erfolgen.

Der Walzentrennapparat kann für 6 verschiedene Vorschub-Geschwindigkeiten eingestellt werden. Die einfache, praktische Bauart ermöglicht die Verwendung auf jeder grösseren Bandsäge, wobei dieser Trennapparat in kurzer Frist auf- und abmontiert werden kann, um die Maschine auch für gewöhnliche Bandsägearbeiten verwenden zu können.

Zum Aufschneiden ungleich dicker Hölzer wie Schwarten etc. liefern wir auf Wunsch einen speziellen Druckapparat, gegen billige Berechnung.

Unsere grösseren Bandsägen mit 1000 und 1200 mm Rollendurchmesser lassen sich auch zum Aufschneiden von Rundholz ausnützen. Zu diesem Zwecke liefern wir diese Maschinen mit Wagen für Hand- oder automatischen Vorschub und stehen mit ausführlichem Angebot gerne zur Verfügung.

Für bestehende Bandsägen enthält unsere Ausstellung: Bandsägenblattführungen, nach amerikanischem System. Spezial-Bandsägebandagen, als bester Belag der Säge-rollen.

Bandsägenschrämmaschinen.

Bandsägen-Lötapparate, Lötmitel und Silberlötband.

Einfache und doppelte Bandsägen-Anschläge (Lineale) etc.

Tischkreissäge. Von den verschiedenen Tischkreissägen haben wir ein Präzisionsmodell ausgestellt, das besonders für ganz genaue Arbeiten geeignet ist. Der Tisch ist abgesetzt, um für jeden Zweck aus Holz gefertigte Spezialtische mit beliebigen Anschlägen für Winkel-, Gehrungs- und Längsschnitte verwenden zu können, besitzt Hoch- und Tief-, als auch Schrägstellung in genau gefrästen Zahnsegmenten. Die Welle läuft in Kugellagern mit Oelschmierung. Der Antrieb kann durch ein Vorgelege oder direkt von einem Elektromotor aus erfolgen.

Kantholz- und Besäumkreissäge. Um schwächeres Rundholz aufzuschneiden, geschnittene Bretter zu besäumen und zu fälzen, Latten zu schneiden etc. sind diese Maschinen sehr vorteilhaft. Die Laufrollen besitzen Kugellagerung, wodurch die Wagen bei grösster Genauigkeit einen denkbar leichten Gang erhalten. Soll gleichzeitig mit dem Besäumen auch gefälzt werden, so wird die Kreissägenwelle hoch und tief verstellbar eingerichtet. Wir liefern sowohl komplette Maschinen, als auch einzelne Bestandteile, mit eisernen oder hölzernen Wagenbalken, Schienen zum Aufschrauben auf Holzgestell, Zementsockel oder gusseiserne Ständer, für jede beliebige Schnittlänge. Bei Verwendung längerer Kreissägenwagen ist es vorteilhaft, dieselben zweiteilig zu wählen, eingerichtet zum Zusammenkuppeln.

Zum Schneiden von Rundholz liefern wir praktische Rundholzeinspanner, die über die ganze Breite des Wagens verstellbar sind und leicht auf- und abmontiert werden können.

Für bestehende Kreissägen liefern wir:

Kreissägeblätter jeder Grösse, mit beliebiger Zahnung. Nutsägeblätter, schwankende Nutsägen, Falzfräser etc. Schärmmaschinen für Kreis- und Nutsägeblätter.

Schutzvorrichtungen zu Tisch- und Besäumkreissägen. Parallel verstellbare Anschlaglineale zu Besäumkreissägen etc.

Ueber Kreissägenwellen, einfache Tischkreissägen, Spezialkreissägen für Parkettfabrikation etc. kombinierte Besäum- und Lattenkreissägen, Kistenkreissägen etc. stehen Angebote gerne zu Diensten.

Hobelmaschinen. Als hervorragende Neuerung enthält unsere Mustermesse-Ausstellung zwei Hobelmaschinen, eine gewöhnliche Dicktenhobelmaschine und eine kombinierte Abricht- und Dicktenhobelmaschine, beide mit Einriemenantrieb und Friktionsvorschub, zum Patent angemeldet. Die allgemeine Einführung der elektrischen Kraft als Einzelantrieb hat bei diesen Hobelmaschinen, wo einerseits die Messerwelle mit sehr hoher Tourenzahl, andererseits die Vorschubmechanismen mit sehr geringer Umdrehungszahl angetrieben werden mussten, manche Schwierigkeit geboten. Vielfach war die Verwendung eines Vorgeleges unumgänglich notwendig. Um diese Uebelstände endgültig zu beseitigen, besitzen unsere neuesten Modelle den oben erwähnten Einriemenantrieb, so dass diese Maschinen ohne jegliche Umstände mit einem einzigen Riemen direkt von jedem Elektromotor aus, ohne Verwendung eines Zwischenvorgeleges, angetrieben werden können. Die weitere Neuerung, der Friktionsvorschub, ermöglicht es, die Vorschubgeschwindigkeit des Holzes beim Dickthobeln während dem Gang der Maschine entsprechend der Holzart, Hobelbreite etc. beliebig von ca. 5–10 m pro Minute zu verstellen. Bisher musste entweder der Riemen auf andere Scheiben aufgelegt, oder mit Hilfe einer Kupplung eine zweite Vorschubgeschwindigkeit eingestellt werden, so dass mehr als zwei Geschwindigkeiten nicht zur Verfügung standen. Durch die Verstellungsmöglichkeit von 5–10 m wird die Ausnützung dieser Maschinen ganz bedeutend gefördert und die Leistungsfähigkeit bei vielen Arbeiten um das Mehrfache gesteigert. Die

Dicktenhobelmaschine besitzt neben diesen Neuerungen praktischen, zuverlässigen Kettenvorschub, sehr grosse Vorschubwalzen, um dem Holz einen sicheren Vorschub zu verleihen, vierfache Tischführung, Kugellagerung, handliche Hoch- und Tiefstellung des Dicktenhobelstisches, die wir auf Wunsch auch für automatische Verstellung einrichten. Die Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit ist direkt neben dem Handrad für die Tischverstellung angeordnet. Die hervorragende Konstruktion dieser Maschinen gestattet ein absolut genaues Hobeln bis zu den schwächsten Dicken herunter. Der Antrieb der ausgestellten Maschine erfolgt direkt von einem Elektromotor mit Lenix-Riemenleitrolle aus.

Kombinierte Abricht- und Dicktenhobelmaschinen. Ausser dem beschriebenen Einriemenantrieb und dem Friktionsvorschub erwähnen wir die hervorragende Präzisionsarbeit unserer runden Sicherheits-Messerwellen, mit verstellbaren, zum Auswechseln eingerichteten Spahnbrechern und Arretiervorrichtungen, die in unserer Spezialabteilung mit grösster Genauigkeit hergestellt werden. Vielfach werden alte Vierkant-Messerwellen mit runden Klappen versehen und als „Sicherheitswellen“ in neue Maschinen eingebaut. Hiervor sei jeder Interessent und Käufer einer neuen Maschine ausdrücklich gewarnt!

Die Abrichttische unserer kombinierten Hobelmaschinen sind sowohl leicht ausziehbar, als auch in der Höhe verstellbar, in Gusseisen mit starken Rippen und genau gehobelt, so dass volle Gewähr dafür geboten ist, die Maschine zur Herstellung genauer Leimfugen verwenden zu können. Die Vorschubwalzen sind verstellbar und können sehr eng zusammen geschoben werden. Dadurch wird ermöglicht, ganz kurze und ganz dünne Hölzer sauber und genau bearbeiten zu können. Druckbalken kommen durch diese Verstellung der Vorschubwalzen vollständig in Wegfall. Wird auf der Maschine gekehlt, so sind nicht langwierige Demontagen der Druckbalken etc. erforderlich, sondern es genügt, die beiden Vorschubwalzen auseinanderzuziehen. Dabei wird ein weit grösserer Flugkreis als bei Maschinen mit festen Vorschubwalzen ermöglicht, so dass Kehlmesser mit sehr grosser Ausladung (bis zu 5 cm) eingespannt werden können. Der Kettenvorschub ist absolut zuverlässig und sicher wirkend. Es sind auf dieser Maschine gleichzeitig bis zu 12 mm auf einmal abgeschroppt worden. Der Ständer ist beim Stand des Arbeiters am Fuss abgekröpft. Das Anschlaglineal ist parallel und schräg verstellbar. Durch den Einriemenantrieb und den Friktionsvorschub wird diese Neukonstruktion zur eigentlichen Universal-Hobelmaschine für rationellen Betrieb, bei aufs Höchste gesteigerter Arbeitsleistung.

Für bestehende Hobelmaschinen enthält die Ausstellung runde Sicherheits-Messerwellen, mit und ohne Kehlvorrichtung, starke Hobelmesser zu Vierkantwellen der Dicktenhobelmaschinen, schwache Streifenhobelmesser für runde Messerwellen, Hobelmesser-Schrämmaschinen, für starke und schwache Messer, etc.

Abricht- und Zapfenhobelmaschine. Auch die Abricht- und Zapfenhobelmaschine stellt eine vollkommene Präzisionsmaschine dar, bei welcher die Vorteile der Tischverstellung, der runden Messerwellen etc., wie oben beschrieben, zur Geltung kommen. Die Abrichttische sind zusammen 2½ m lang, in Gusseisen mit starken Rippen, sauber gehobelt und absolut genau, um exakte Leimfugen herstellen zu können.

Auch diese Maschine wird direkt von einem Elektromotor aus unter Verwendung eines Lenix-Riemenleiters angetrieben, der unmittelbar unter der Messerwelle auf dem Boden plaziert ist.

Fräs- und Zapfenschlitzmaschine. Die Fräsupporte unserer sämtlichen Fräsmaschinen besitzen Kugellagerung bewährtester Konstruktion. Die Fräsbolzen sind normalisiert, so dass jederzeit passende Bolzen nachbestellt werden können. Die Befestigung erfolgt nicht durch Keil, sondern mittelst Ueberwurfmutter, wobei wir für absolut genaues Rundlaufen volle Garantie übernehmen. Um nicht für jede Arbeit die Bolzen auswechseln zu müssen, liefern wir die kurzen Fräsdorne mit Schlitz (als Schlitzmesserbolzen) und mit Mutter, um Falzköpfe, Spannbacken etc. ebenfalls darauf befestigen zu können. Alle unsere Fräsmaschinen werden mit Oberantrieb oder mit Untierantrieb geliefert. Unsere Spezialkonstruktionen für Untierantrieb haben sich durchgreifend bewährt, so dass nunmehr auch bei den Kehlmaschinen das Vorgelege oder der direkt antreibende Elektromotor unter dem Boden plaziert werden kann.

Das ausgestellte Modell stellt eine Fräs- und Zapfenschlitzmaschine mit Schwenkarm und eingebauter Abkürzsäge

dar, wie solche speziell für Bauschreinereien etc. mit grossem Vorteil verwendet werden. Die Abkürzsäge ist seitlich verstellbar und schneidet die Hölzer auf bestimmte Länge, worauf bei gleicher Bewegung die Zapfen und Contreprofile auf der Kehlmaschine gefräst werden. Der Führungsschlitten des Schwenkarmes besitzt ebenfalls Kugellagerung, läuft spielend leicht und mit absoluter Genauigkeit. Für den Gebrauch schwerer Werkzeuge, wie Schlitzscheiben, Abplattköpfe etc. besitzt die Maschine langen Bolzen mit Oberführung. Aber auch alle übrigen Kehlarbeiten lassen sich auf dieser Maschine rationell ausführen.

Der Vielseitigkeit der Verwendungsmöglichkeit entsprechen auch die ausgestellten Werkzeuge, die wir auch einzeln zu bestehenden Kehlmaschinen liefern. Hiervon seien kurz erwähnt:

Schlitzscheiben jeder Grösse, mit Gewindebüchsen zum Einstellen der Zapfenstärke.

Einzelne Schlitzmesser u. Profilmesser zu Schlitzscheiben. Kurze und lange Fräsdorne, Schlitzmesserbolzen etc.

Oberführungen in verschiedener Grösse.

Runde Hobel-, Falz- und Profil-Messerköpfe.

Kehlmesser, Nut- und Spundmesser, Ersatzmesser und Vorschneider.

Fräser jeder Art für Falz, Profil etc.

Spannbacken, Anlaufringe.

Ritzapparate zum Zapfenschlitzen etc. etc.

Ausser diesem Spezialmodell bauen wir auch gewöhnliche Kehlmaschinen in verschiedener Grösse und Ausführung, mit festem als auch schräg verstellbarem oder aufklappbarem Tisch, ferner einzelne Fräsupporte, doppelspindlige Kehlmaschinen für Holzsohlen, Bürstenhölzerfabriken etc.

Bohrmaschine. Von unseren verschiedenen Bohrmaschinen haben wir ein Modell mittlerer Grösse mit Stemmvorrichtung ausgestellt. Der Tisch dieser Maschine ist lediglich hoch und tief verstellbar, währenddem der Bohrschlitten Kreuzbewegung besitzt. Diese Anordnung ist besonders beim Bearbeiten langer, schwerer Hölzer empfehlenswert, weil hierbei nicht der Bohrtisch mit dem Holz, sondern nur der leicht bewegliche Bohrschlitten entsprechend der Bohrtiefe und Schlitzlänge verschoben werden muss. Das Vorgelege ist eingebaut und besitzt Fest- und Losscheibe, so dass der Antrieb direkt von einem Elektromotor oder einer Transmission aus erfolgen kann. Bohrwelle und Vorgelege besitzen Kugellagerung. Mit Hilfe der Stemmvorrichtung können die Langlöcher kantig gestemmt werden. Zur Aufnahme der Bohrer dient ein zentrisch spannendes Zwei-backenbohrfutter. Das Festspannen des Holzes auf dem Bohrtisch erfolgt durch Exzenter-Schnelleinspanner.

Zu bestehenden Bohrmaschinen liefern wir:

Zentrisch spannende Bohrfutter.

Maschinenbohrer, ein- und zweischneidig, gerade und gewunden, in jeder Dimension und Ausführung.

Universalbohrer (sogen. Forsterbohrer) mit rundem oder Vierkantenschaft.

Maschinenstemma, ein- und zweischneidig, etc.

Werkzeugschärfmaschine. Zum Schärfen starker und schwacher Hobelmesser bis 610 mm Länge, Kreissägenblätter bis 700 mm Durchmesser, Kehlmesser, Fräser und sonstige Maschinenwerkzeuge, zeigt die Mustermesse unser bewährtes Modell RDX, das bereits zu Hunderten im Gebrauch steht. Zum Schleifen von Hobelmessern dient eine Topfschmirlscheibe, wobei die Messer der flachen Seite der Scheibe zugeführt werden. Dadurch werden die hohlen Fasen vermieden, die besonders bei dünnen Streifenhobelmessern nachteilig sind, und absolut genaue, gerade Fasen erzielt. Der Schleifschlitten zum Einspannen der Hobelmesser ist exakt geführt, gegen die Schmirlscheibe verstellbar und auch zur Regulierung der Fase beweglich eingerichtet. Die Längsbewegung, der Topfscheibe entlang, erfolgt mit Zahnstange und Handkurbel. Die Vorrichtung zum Schärfen von Kreissägenblätter, Nutkreissägen etc. ist derart einstellbar, dass Spitze und Grund eines jeden Zahnes genau gleich bleiben müssen. Dadurch bleiben die Blätter beim Nachschärfen genau rund, was für die Schnittleistung eines Kreissägenblattes von grösster Bedeutung ist. Für das Ausschmirlen und Schärfen von Kehlmesser, Fräser etc. sind auf der Schleifwelle zwei Profilscheiben und am Ständer eine Handauflage. Normal liefern wir die Maschine mit gusseisernem Ständer, in welchem das Vorgelege mit Fest- und Losscheibe eingebaut ist. Auf besonderen Wunsch versehen wir die Schleifwelle mit Fest- und Losscheibe oder liefern beide Ausführungen ohne den unteren Teil des Ständers, zum Festschrauben auf einen Zementsockel.

Für bestehende Schärfmaschinen liefern wir einfache als auch Topfschmirlscheiben in jeder Grösse, mit beliebigem Profil.

Sägenschärfmaschine. Die ausgestellte Sägenschärfmaschine schärft automatisch Bandsägenblätter bis 70 mm Breite (kann auf Wunsch auch für breitere Blätter eingerichtet werden), Kreissägenblätter bis 1 m Durchmesser und Gattersägenblätter beliebiger Länge. Dabei können alle Zahnformen und -Grössen von 5—90 mm Abstand ohne Auswechseln von Kurvenscheiben etc. gleichmässig und richtig geschärft werden. Die Maschine besitzt Fest- und Losscheibe und wird von einem 1/2 PS Motor angetrieben.

Stauchapparat für Sägeblätter. Als völlig neues Schweizerprodukt sei auch unser Stauchapparat erwähnt, der in allen Sägerkreisen Interesse finden dürfte. Bekanntlich arbeiten gestauchte Zähne mit geringerem Schnittverlust und mit höherem Arbeitseffekt, weil jeder einzelne Sägezahn mehr zur Wirkung kommt und gleichen Anteil an der Schnittleistung erhält, während bei geschränkten Zähnen abwechselnde Zahnwirkungen auftreten. Diese Stauchapparate lassen sich indessen nur für Zahnungen von ca. 10 mm an aufwärts, also nur für grössere Zähne verwenden und kommen daher für breitere Bandsägenblätter, Kreis- und Gattersägenblätter in Frage. Durch das Stauchen wird eine Quetschwirkung erzielt, wobei die Zahnspitzen verdichtet, härter und schnittwiderstandsfähiger werden. Eine sorgfältige, gewissenhaft durchgeführte Behandlung solcher Werkzeuge ist indessen unerlässlich. Gestauchte Zähne müssen sowohl seitlich als auch von vorn egalisiert und abgerichtet werden. Stark abgestumpfte Zähne sollen vorgeschärft, alsdann gestauch und nachgeschärft werden. Solche Qualitätsarbeiten in der Sägenzubereitung machen sich stets reichlich bezahlt und können nicht genug empfohlen werden. Gestauchte Sägen eignen sich besonders zum Schneiden harter Laubhölzer und fester Nadelhölzer, nicht aber für sehr nasses oder faserfälliges Holz, denn dort vermögen nur reichlich geschränkte Sägen die seitlichen Schnittwiderstände zu beseitigen.

Der erwähnte Stauchapparat ist sehr einfach und handlich als auch billig und dürfte sich überall rasch einbürgern, wo rationell geschnitten wird.

Eine weitere Anzahl Spezialwerkzeuge, Apparate und Maschinen, wie Rundstabhobelmessern, Bürstenhölzer-Bohrmaschinen, Gehrungsstanzen für Fenstersprossen, schwankende Nut-Kreissägen etc. empfehlen wir allen Besuchern dieser interessanten Ausstellung zur eingehenden Besichtigung.

Als Eigenheit unserer sämtlichen Maschinen gebührt der Erwähnung, dass auch alle Einzelheiten bis in die kleinsten Details sorgfältig durchkonstruiert sind. Die Vorteile der modernen Kugellager, die bei grösster Betriebssicherheit den geringsten Kraftverbrauch erfordern, haben wir überall ausgenutzt, wo diese Lager geeignet sind. Alle Teile, die durch natürliche Abnutzung oder zufällige Beschädigungen unbrauchbar werden könnten, sind nicht nach dem einfacheren Prinzip an der Maschine festgegossen, sondern aufgeschraubt und jederzeit auswechselbar. Um Schraubenschlüssel möglichst auszuschalten, besitzen unsere Maschinen Handrädchen, um verstellbare Teile rasch arretieren zu können. Alle Leerlaufscheiben laufen auf Patent-Lünemann'schen Laufbüchsen.

Für Spezialfabriken der gesamten Holzindustrie, wie Holzsohlen- und Bürstenhölzerfabriken, Kisten- und Kübel-fabriken etc. haben wir viele Neukonstruktionen in leistungsfähigen Maschinen und Apparaten geschaffen.

Die kommende Zeit fordert die weitgehendste Ausnützung aller maschinellen Hilfskräfte. Mögen auch altgewohnte Arbeitsweisen schwer und ungerne zu vergessen sein, so dürfen dieselben dennoch nicht als Hemmschuh nachgeschleppt werden, sondern müssen den rationellsten Arbeitsmethoden Platz machen.

Wir hoffen gerne, dass unsere Bemühungen allen Zweigen der Holzindustrie geeignete, praktische und zeitgemässe Maschinen, Apparate und Werkzeuge zu verschaffen, gebührendes Interesse finden, und laden nochmals höflich zu recht zahlreicher Besichtigung unserer Ausstellung in der Schweizer Mustermesse in Basel, Halle V, Gruppe XIV, Stand No. 1296/7 ein.

A.-G. Landquart Maschinenfabrik in Olten
Verkaufsbureau: **Fischer & Söffert, Basel**

(Interessenten, die beabsichtigen, unserer Einladung Folge zu leisten, indessen noch nicht im Besitze von Einkäuferkarten sind, bitten wir um sofortige Anmeldung bei der Firma Fischer & Söffert, Basel.)

Zu verkaufen

ein grosser
Trottbaum

nebst **Trottbett** u. **Lagern**.
Alles sehr gut erhaltenes Eichen-
holz. 2759

E. Spillmann
Frohmoos-Hedingen (Zeh.).
Telephon Nr. 60 Hedingen.

Zu verkaufen:

1 Wagen

Buchen- Drechslerholz

von 12–25 cm Durchmesser per
m³ Fr. 49.—

2 Wagen

Buchen-Blöcher

1/2 Wagen

Kirschbaum- Stämme

1 Wagen

Eschen

18 cm Durchmesser aufwärts

1–2 Wagen schöne

Ahorn

von 25 cm Durchmesser aufwärts,
äusserst billig, gegen bar franko
verladen.

Offerten sub Chiffre A B 2765
an die Expedition.

Zu verkaufen

50 m³

Buchen

à Fr. 85.— franko verladen p. m³

30 m³

Eichen

9 m³

Eschen

9 m³

Ahorn

Offerten unter Chiffre B 2769
an die Expedition.

Zu verkaufen:

3 Waggon

Buchenstämme

2 Waggon

Ahornstämme

1 Waggon

Lindnbretter

1 Waggon

Eschenstangen

schöne Ware.

Offerten unter Chiffre A 2685
an die Expedition.

Zu verkaufen:

20 Waggon

Baum - Bretter

Schreinerware, I./II. Kl., 15–70 mm,

5 Waggon

gekantete Bretter

24 mm, wovon 2 Waggon Schmalware,

1 Waggon

Dachlatten

1 bis 3 m lang,

1 Waggon dürr

Buchen-Bretter

30 bis 70 mm,

2 Waggon

Eschen

rund oder geschnitten, 26–45 cm
Durchm., schöne, glatte, weisse
Ware. [2734]

Offerten an

Jos. Wyder-Borer
Sägewerk und Holzhandlung
Emmen (Luzern).
Telephon Nr. 11,58.

Zu verkaufen:

1 Waggon 30 mm

Rottannen - Klotzbretter

und 36 mm 2743

Föhren - Klotzbretter, Dachlatten, Gipsplatten und Schirmleisten,

sofort lieferbar

G. Jegle, Baugeschäft
Heimenhofen - Erlen (Thurgau).
Telephon 43.

Eichen- und Erlen - Bretter

in auserlesener Qual.

offeriert

für prompte Lieferung

ab tessinisch. Station

Oswaldo Bürgi
Lugano-Stazione. 2691

A vendre:

Planchettes

pour caissettes, environ 7 m³,
8 mm épaisseur. Dimensions:

52 cm long. X 15 cm larg.

36 " " X 10 " "

50 " " X 12,5 " "

37 " " X 4 " "

28 " " X 4 " "

Prix du m³ sur waggon départ

Fr. 120.—

Offres à

Edouard Kaeser
Landeron. 2746

Continental- Schweiß- und Schneid-Anlagen

Autogenes Azetylen-Sauerstoffverfahren.



(Za. 1914 g) 2291

Höchste Leistung — Geringste Betriebskosten
— Einfachste Handhabung —

GOLDENE MEDAILLE BERN 1914

Feinste Referenzen — Verlangen Sie Katalog Nr. 81

Alle Schweiß-Zusatz-Materialien

Continental-Licht- u. Apparatebau-Gesellschaft
ZÜRICH-DÜBENDORF.

Telephon: Dübendorf Nr. 16.

Vertreter gesucht!

Gewerbebank Zürich

Aktiengesellschaft, Rämistrasse 23, Ecke Waldmannstrasse
— Gegründet 1868 —

Verzinsung von Geldeinlagen

in laufender Rechnung nach Uebereinkunft
auf Einlagehefte mit weitgehender Verfügbarkeit 4 1/2 %
gegen Obligationen mit Halbjahrescoupons 5 %
in Stücken von 250, 500, 1000 und 5000 Franken.
Besorgung aller bankgeschäftlichen Transaktionen.

Die Direktion.

Unser Institut wird durch die Schweiz. Revisionsgesell-
schaft A.-G. geprüft. 7

Schweizer Baukalender 1919 Schweizer Ingenieurkalender 1919

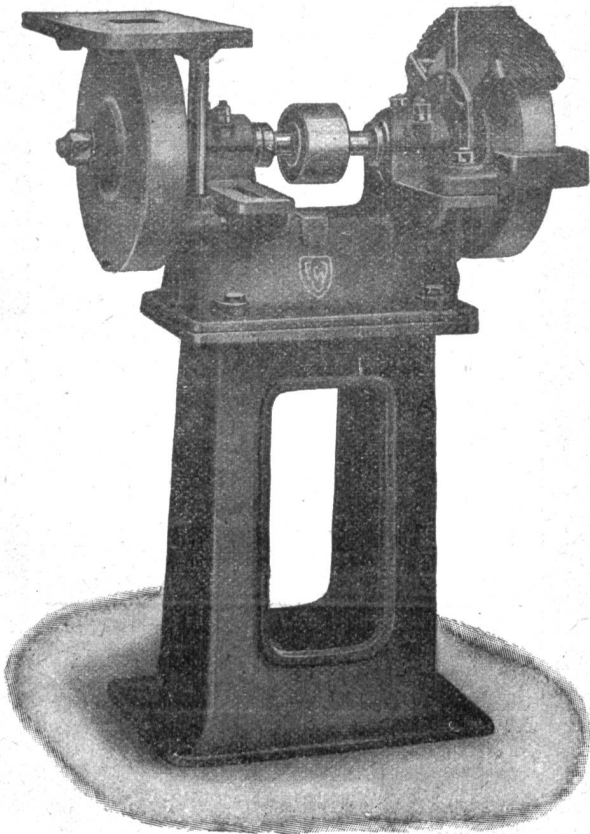
Preis einzeln Fr. 8.—

Beide Kalender zusammen Fr. 14.—

Bestellungen erbittet

156

Fritz Schück, Merkurstr. 56, Zürich
Telephon Hottingen 2773



Seit Abtretung der Ventilatoren-Abteilung
ausschliessliche Fabrikation

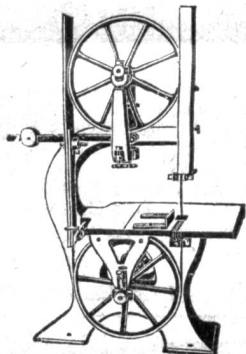
von

Schleif- maschinen Fräs-Maschinen

4077 b

Vertretung und Lager von
erstklassigen
Schleifscheiben-Fabriken

Fritz Wunderli
Werkzeugmaschinen-Fabrik
USTER



Holzbearbeitungsmaschinen
jeder Art, neu und gebraucht.
Verkauf, Tausch, Ankauf
Stets grosses Lager, günstige
Bedingungen. 5772b
Transmissionsteile etc.

Maschinenfabrik
vorm. Holzscheiter & Hegi
Manessestr. 190, Zürich 3.

Einige Waggon prima

Eichen-Bretter
mehrere Jahre gelagert, 30-80 mm,

Linden

frisch geschnitten, 30-100 mm

zu verkaufen.

Offerten unter Chiffre H 2780
an die Expedition.

Zu verkaufen
ca. 200 Bäume letztjährig geschnittene
BRETTER

I. u. II. Qualität, in Längen von 4-6 m und Dicken
von 18, 24, 30, 36, 40, 45, 50 u. 60 mm, zu äusserst
billigen Preisen von 2758

Jb. Linder, Sägerei, Jassbach-Linden (Bern).

Gebrauchte guterhaltene
Riemenscheiben
öhren und Fittings
eservoirs 3568
Rundeisen haben fortwährend auf Lager

Gebr. Bertschinger & Cie., Wallisellen b. Zürich.

Zu verkaufen:

- 1 Wagen **Madriers**, 75/230, 4-6 m lang
- 1 " " 75/230, 8-10 " "
- 1 " 24 mm **Bretter**, konisch abliniert
- 1 " 18 " " " "
- 1 " 24 " **Riemen**, roh, 12 u. 15 cm breit
- 1 " **Klotzbretter**, 36-60 mm.

Offerten unter Chiffre M 2761 an die Expedition.

Dachfenster u.
Dachaussteiger

35/45 und 40/50 cm. lichte Weite.

Rauch- u. feuersichere

Kamintüren

aus dekapiert. Blech, mit Doppel-
türe, 16/24 und 18/24 cm sind

billig abzugeben

Vorrat mehrere hundert Stück.

Sich wenden sub Chiffre A 2455
an die Expedition.

Zu verkaufen

1 Waggon

Buchenbretter

prima, von 30-100 mm, zu Fr. 140.—
pro m³ bahnverladen.

1 Waggon

Buchenstämme

prima, von 40 cm mittl. Durch-
messer aufwärts, zu Fr. 100.—
pro m³ bahnverladen.

1 Waggon

Eschenstämme

prima, von 28 cm mittl. Durch-
messer aufwärts.

Offerten unter Chiffre S 2692
an die Expedition.