

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 28 (1912)

**Heft:** 27

**Rubrik:** Holz-Marktberichte

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 08.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

werden kann, außerdem aber werden durch den häufigen und weniger vorsichtigen Gebrauch der Stenzen oft Risse verursacht und die Säge unbrauchbar. Diese Übelstände treten allerdings bei Gattersägen und beim Gebrauch der in größeren Werken in Anwendung befindlichen Exzentrepresen für Maschinenbetrieb nicht so sehr hervor.

## Imprägnieren von Holz.

Einer Broschüre der Staatsforstverwaltung der Vereinigten Staaten von Amerika über die Konservierung des Holzes sind folgende Einzelheiten zu entnehmen, wie die „Allg. Holz- und Forstztg.“ Wien berichtet:

### Imprägnieren mittels chemischer Mittel.

Bei weitem das beste Verfahren zur Verhinderung der Pilze besteht darin, daß man sie der Nahrung beraubt. Dies kann man dadurch erreichen, daß man das Holz mit giftigen Stoffen imprägniert und auf diese Weise die organischen Substanzen, welche, wie oben angedeutet, dem Pilz als Nahrung dienen, für diesen Zweck ungeeignet macht. Es ist ein Irrtum, wenn man annimmt, daß die Fäulniskeime sich bereits im Holze befinden und nur auf eine günstige Gelegenheit warten, um das Zerstörungswerk zu beginnen. Es basieren verschiedene Imprägnierungsverfahren auf der falschen Ansicht, daß es notwendig sei, die im Innern des Holzes befindlichen Fäulniskeime zu zerstören. Die holzzerstörenden Agentien beginnen aber ihre Tätigkeit auf der Oberfläche des Holzes. Daher erklärt sich auch die Wirksamkeit gewisser Farbenanstriche, welche nur einen oberflächlichen Überzug auf dem Holze bilden, welche aber doch genügen, um die Keime der Sporen zu verhindern.

### Imprägnierungsmittel in den Vereinigten Staaten.

Aus der großen Anzahl antiseptischer und fäulnisverhindernder Mittel, welche zur Konservierung von Holz vorgeschlagen worden sind, sind nur vier in größerem Maßstabe mit Erfolg zur Anwendung gelangt. Dies sind Kreosot, Zinkchlorid, äzendes Quecksilbersublimat und Kupfervitriol. Gegenwärtig ist das Kupfervitriol und das Quecksilbersublimat fast gänzlich in Mißkredit gefallen; Kreosot und Zinkchlorid sind dagegen die beiden Konservierungsmittel, welche allgemein benützt werden.

### Imprägnierungsverfahren unter Druck.

Bis in die neueste Zeit ist das Druckzylinder-Verfahren fast ausschließlich in den Vereinigten Staaten zur Anwendung gekommen. Mit Kreosot ist es als Bethell-Verfahren, mit Zinkchlorid als das Burnett-Verfahren bekannt. Das zu behandelnde Holz kommt auf Karren und wird mittels Stahlseilen in große horizontal angeordnete Zylinder gezogen, von denen einige einen Durchmesser von 8–9 Fuß und eine Länge von circa 150 Fuß besitzen. Diese Zylinder können hohen Druck aushalten und sind die Türen derart eingerichtet, daß sie nach dem Hineinbringen des Holzes luftdicht verschlossen werden können. Nach dem Verschließen der Türen wird Wasserdampf in die Zylinder eingelassen und ein Druck von 1,4 Atmosphären mehrere Stunden aufrecht erhalten. Zuweilen verwendet man auch einen höheren Dampfdruck. Nach dem Auslassen des Dampfes treten die Vakuumpumpen in Tätigkeit, mittels deren möglichst viel Luft aus den Zylindern und dem Holze ausgesogen wird. Dieser Prozeß dauert auch mehrere Stunden. Nach Beendigung des Luftauspumpens wird die Imprägnierungsflüssigkeit in die Zylinder gebracht und man läßt die Druckpumpen so lange arbeiten, bis die gewünschte Menge Flüssigkeit in das Holz gepreßt ist. Sodann

wird die überschüssige Konservierungsflüssigkeit entfernt; die Türen werden schließlich geöffnet und das Holz herausgenommen.

### Verfahren mit offenem Behälter.

Die Imprägnierung in offenem Behälter basiert auf einem anderen Prinzip. Das Holz wird zunächst gründlich getrocknet und eine große Menge Feuchtigkeit in den Zellen auf solche Weise durch Luft ersetzt. Wenn das Holz bald nach dem Fällen abgeschält in offenen Haufen aufgestapelt wird, so kann die zum Trocknen erforderliche Zeit wesentlich abgekürzt werden. Das getrocknete Holz oder derjenige Teil, welcher imprägniert werden soll, wird in die heiße Imprägnierungsflüssigkeit, welche in einem offenen Behälter sich befindet, eingetaucht. Dieses heiße Bad dauert ein bis fünf Stunden, je nach dem Holz, welches behandelt wird. Während des Imprägnierens dehnt sich die Luft und die Feuchtigkeit im Holz aus und ein Teil entweicht in Form von kleinen Blasen, welche man an der Oberfläche der Flüssigkeit beobachten kann. Nach Beendigung des heißen Bades folgt so schnell als möglich ein kaltes Bad in der Konservierungsflüssigkeit. Dadurch findet eine Zusammenziehung der im Holz zurückgebliebenen Luft und Feuchtigkeit statt und da ein Teil davon ausgetrieben war, wird ein teilweises Vakuum erzeugt, welches nur durch den Eintritt der Konservierungsflüssigkeit beseitigt werden kann.

### Das Anstrich-Verfahren.

Ein weniger wirksames, aber billigeres Verfahren besteht darin, daß man die Oberfläche des Holzes mit wenigstens zwei Überzügen von heißem Kreosot oder ähnlichem Mittel versieht. Die Flüssigkeit kann mit einem gewöhnlichen Farbenpinsel aufgetragen werden, aber man muß dafür Sorge tragen, daß sämtliche Knorrenlöcher und ähnliche Vertiefungen mit Imprägnierungssubstanz ausgefüllt werden. Die Flüssigkeit kann allerdings nur wenig in das Holz eindringen; so lange aber eine ununterbrochene fäulnisverhindernde Schicht vorhanden ist, können sich die Sporen des Pilzes keinen Eingang verschaffen. Vor der Behandlung muß jedoch das Holz an der Luft vollkommen ausgetrocknet werden. Andernfalls wird das im Innern des Holzes verdunstete Wasser durch die Schutzschicht hindurchdringen, wodurch die durchbrochenen Stellen den Angriffen seitens des Pilzes ausgesetzt sind.

## Holz-Marktberichte.

Am süddeutschen Brettermarkt ist keine wesentliche Veränderung eingetreten. Am besten gefragt sind noch breite Bretter, für schmale ist der Preis gedrückt. Die Versteigerungen im Walde sind noch nicht umfangreich. Bisher wurden hohe Preise erzielt.

Vom bayerischen Holzmarkt. Aus Zwiesel wird geschrieben: Bei der Versteigerung von Buchenblöchern in Spiegelau gelangten zur Versteigerung: 2540 m<sup>3</sup> vom Forstamt Spiegelau, 3153 m<sup>3</sup> vom Forstamt Klingbrunn, 2000 m<sup>3</sup> vom Forstamt St. Oswald und 2000 m<sup>3</sup> vom Forstamt Manth-West, zusammen 9693 m<sup>3</sup>. Trotz abermals erhöhter Forsttaxen und trotzdem diesmal auswärtige Firmen nicht vertreten waren, wurden nicht weniger als 122–155 % der Taxe geboten. In das große Quantum von 9693 m<sup>3</sup> teilten sich neun Steigerer, während die sämtlichen buchenbedürftigen Industriellen von Zwiesel durchfielen. (Anzeiger f. d. Holzindustrie.)

Holzhandel Schwedens 1911. Der schwedische Holzhandel nahm im verflossenen Jahre einen sehr guten Verlauf. Ungefähr 80 % der Jahresproduktion wurden zu durchaus zufriedenstellenden Preisen verkauft. Aller-

dings verursachten im Herbst der Mangel an Schiffen und die infolgedessen erhöhten Frachten einen Preissfall, der jedoch nicht lange anhielt. Planken, Battens und Bretter bildeten wie immer den größten Teil der Ausfuhr. Es wurden von diesen, einschließlich der gehobelten Bretter, 899,556 Standard gegen 848,856 im Vorjahre ausgeführt. Die größten Partien, 272,747 Standard, gingen nach Großbritannien, 157,881 Standard nach Frankreich und 130,224 Standard nach Deutschland. Die Ausfuhr nach Argentinien war 1911 lebhafter als gewöhnlich, sie betrug 4610 Standard gegen nur 562 im Vorjahr. Die Ausfuhr nach Südafrika und Australien, die 1910 besonders hohe Ziffern aufwies, war auch 1911 gut.

Die Verkäufe für das laufende Jahr begannen zeitig zu guten Preisen. Die bis Mitte März abgeschlossenen Lieferungsverträge umfaßten 524,894 Standard oder 61% des berechneten Jahresabsatzes gegen 58%, welche bis zum gleichen Termin des Vorjahres veräußert worden waren.

## Verschiedenes.

**Die schwyzerische Holzindustrie in der March liegt darnieder.** In Siebnen hört man von Arbeiterentlassungen. In Lachen befürchtet man das gleiche. Selbst die neugegründete March-Genossenschaft kann zurzeit keine Schreiner einstellen. Man fühlt allenthalben die gegenwärtigen schwierigen Geldverhältnisse. Die Besteller zeigen sich zurückhaltend.

**Arbeiter als Schloßherren.** Daß Arbeiter Schloßherren werden, ist ein interessantes Zeichen der Zeit. Unlängst wurde das Schloß von Draveil, in der Nähe von Melun, von einem aus 400 Mitgliedern bestehenden Arbeiterkonsumverein zum Preise von 600,000 Fr. käuflich erworben. In dem großen Park sollen nun 400 Arbeiterhäuser errichtet werden, ohne im übrigen dadurch dessen Schönheit zu gefährden. Das Schloß selbst dient als Vereinshaus und gesellschaftlicher Versammlungsort. In seinen Nebengebäuden werden Magazine und Niederlagen für Lebensmittel eingerichtet. Die Stallungen beherbergen Kühe zur Milchversorgung des Arbeiterdorfes und aus der Wohnung des Kastellans wurde ein Restaurant gemacht, wo die 400 Schloßherren nach sauren Wochen frohe Feste feiern.

**Zehn Gebote für Handwerkerlehrlinge.** Im Auftrage der städtischen Schulverwaltung zu Köln verfaßte Volksschullehrer Poppers ein Berufsbüchlehen für Knaben. Unter anderem enthält dasselbe folgende beherzigenswerte Ratschläge für angehende Lehrlinge:

1. Achte und ehre in deinem Meister deinen Lehrherrn, der dir zu einer geachteten Stellung im Leben verhelfen will.
2. Laß dich nie und von niemandem gegen deinen Meister aufheben,
3. Was in der Werkstatt deines Meisters vorgeht, davon plaudere nur dann, wenn dein Gewissen es dir gebietet.
4. Zeige nie das törichte Bestreben, klüger sein zu wollen, wie dein Meister ist.
5. Arbeite mit Verstand, den du bist ein Mensch, keine Maschine.
6. Arbeite nie, weil du mußt, sondern stets weil du willst.
7. Verschäume nie ohne zwingenden Grund den Besuch der Fortbildungsschule.
8. Lies in deinen Feierstunden namentlich jene Bücher, die dir für deinen Beruf nützliche Kenntnisse vermitteln.

9. Zeige, wohin du auch kommst, daß du ein Mann werden willst, d. h. nimm kein Blatt vor den Mund, wenn man deine Religion, deine Liebe zu deinen Eltern, deine Achtung gegenüber deinem Meister, deine Vaterlandsliebe oder gar deine Herzensreinheit zu ver-spotten magt.

10. Halt dir stets vor Augen das Ziel: später ein selbständiger Meister zu werden. „Wo ein Wille ist, da ist auch ein Weg!“

## Literatur.

**Treue und Ehre.** Geschichte der Schweizer in fremden Diensten von Hauptmann B. von Valliere. Deutsche Bearbeitung von Oberstleutnant Habicht, reich illustriert von Burkhard Mangold, Vorwort von Armeekorpskommandant Oberst U. Wille. 15 Lieferungen, Subskriptionspreis 1.25. Für Nichtsubskribenten Fr. 2.—. Verlag F. Zahn, Neuenburg.

Was für Bücher lesen unsere Buben, unsere Wehrmänner, unsere Bauern, Handwerker und Arbeiter am liebsten? Geschichtsbücher, Soldaten- und Kriegsbücher. „Treue und Ehre“ ist ein richtiges Kriegs- und Soldatenbuch. Aus unserem kleinen Schweizerlande wandern jetzt jährlich gegen 13 Millionen Franken für Literatur ins Ausland. Bietet uns aber der ausländische Büchermarkt unter dem Lesestoff, mit dem er unser Ländchen überschwemmt, ein solches Werk, ein Prachtwerk wie „Treue und Ehre“, das bei so ansehnlichem Umfange, vornehmer Illustration und reicher Ausstattung zu so billigem Preise geboten wird? Das vorliegende Buch gereicht unserem einheimischen Buchhandel zur hohen Ehre. Es beweist, daß wir auf literarischem Gebiete vom Ausland unabhängig sein können, daß es in unserem Buchhandel Kräfte gibt, die Großes zu erzeugen vermögen. „Treue und Ehre“ ist aber nicht nur ein erstklassiges buchhändlerisches Erzeugnis, sondern auch eine vaterländische Tat. Warum, weil es unseren Landsleuten eine ihnen völlig unbekannte Schweizergeschichte erzählt. Die Heldenepopöe der Fremdendienste sind Ruhmesblätter, welche von Tausenden nicht ein Schweizer kennt, aus dem sehr einfachen Grunde, weil bis jetzt kein einheitliches Werk in populärer Darstellung über diesen Gegenstand vorlag. Es ist doch wirklich beschämend, daß eine solche Lücke so lange unausgefüllt blieb und es war wahrhaftig Zeit, daß man sie von berufener Seite ergänzte. Die hohen Leistungen des Verlages F. Zahn find uns allen wohlbekannt, was er herausgibt, ist ge-diegen und vornehm. „Treue und Ehre“ ist ein vater-

**la Comprimierte & abgedrehte, blanke**

**STAHLWELLEN**

**Montandon & Cie. A.-G., Biel**

**Blank und präzise gezogene**

**Profile**

**jeder Art in Eisen u. Stahl** 11

**Kaltgewalzte Eisen- und Stahlbänder bis 210 mm Breite.  
Schlackenreines Verpackungsbandstahl.**