**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges

Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und

Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 18 (1902)

**Heft:** 39

Rubrik: Schweiz. Gewerbeverein

## Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

## **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

## Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

**Download PDF:** 29.10.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch



Berte Bereinsgenoffen!

Unser Jahresbericht pro 1902 soll in bisheriger Weise und möglichst rechtzeitig erstattet werden. Wir ersuchen deshalb die Settionsvorstände, uns ihre Berichte recht bald, spätestens die Ende Februar 1903, einsenden zu wollen. Das zugesandte Formular wird die Berichterstattung erleichtern und wir erwarten eine bestimmte und vollständige Aussüllung desselben. Sehr erwünscht wird es uns sein, wenn sich die Settionen überdies noch des Nähern über besonders wichtige Vereinsangelegenheiten äußern, oder Vorschläge und Anregungen betreffend allgemein gewerbliche Fragen oder die Tätigteit des Gesamtvereins bringen. Wir werden solche Meinungsäußerungen tunlichst berücksichtigen und verswerten.

Areisschreiben Ur. 197

an bie

Seftionen des Schweizer. Be-

merbevereins. .

Bum Titel "Finanzen" im Berichtformular biene folgende Erläuterung: Unter Aubrit "Bereinsverwaltung" fallen die laufenden Ausgaben (z. B. Inserate, Porti, Drucksachen, Reisevergütungen, Gratifikationen,

Mobiliar, Miete, Ausstüge, Festlickeiten 2c.). Unter "Bildungszwecken" verstehen wir die Beiträge an Gewerbe= oder Fachschulen, Kurse, Gewerbemuseen, Muster= und Modellsammlungen, Handsertigkeitsunterricht, Bibliothek, Lesezimmer 2c., während Beiträge an Ausstellungen, Lehrlingsprüfungen, Arbeitsnachweis, Gewerbehallen 2c. in die Kubrik "Zwecke für Hebung des Gewerbes im allgemeinen" gehören.

allgemeinen" gehören.
Sekionen, die ihre Jahresberichte drucken lassen, aber nicht bis zum genannten Termin herausgeben, sind gebeten, uns entweder die bezüglichen Korrekturbogen oder das ausgefüllte Berichtsormular einzusenden. Sektionen, welche ihr Geschäftsjahr auf einen andern Termin abschließen, wollen uns gleichwohl über dus Kalendersjahr 1902 Bericht erstatten.

Ausdrücklich sei noch bemerkt, daß bei der Jahres= berichterstattung Bericht und Rechnung über die Lehr= lingsprüfungen pro 1902 nicht zu wiederholen sind.

Lehrlingsprüfungen. Unser Bericht über die Lehrslingsprüfungen pro 1901/1902 ift kürzlich den Sektionen und Prüfungskreisen in angemessener Anzahl zugestellt worden. Wir hoffen, daß die Exemplare zweckentsprechend zur Verteilung gelangt seien und daß man den darin enthaltenen Ausführungen die gebührende Achtung schreibe. Mögen die Sektionen auch in Zukunft den Lehrlingsprüfungen ihr volles tereise entgegendringen und namentlich dahin wirken, daß diese Prüfungen durch kantonale Gesehe staatlich anerkannt, die Beteiligung

an denselben für alle Lehrlinge obligatorisch erklärt und die Sinschreibung der Lehrlinge bei öffentlichen Organen dekretiert werde. Was in einigen Kantonen mit gutem Ersolge bereits eingeführt ist, wird mit Eiser und gutem Willen auch andernorts zu erreichen sein und sich dort ebenfalls bewähren.

Die Zeit für die Vorbereitung der nächstjährigen Prüfungen ist wieder herangerückt. Es ist sehr wünschbar, daß dieselben wo immer möglich vor oder unmittelbar nach Ostern abgeschlossen werden, damit den jungen Handwerkern, welche nach Vollendung ihrer Lehrzeit die Fremde aussuchen wollen, die Beteiligung an den Prüfungen ermöglicht ist.

Bei der Bestellung von Formularen ze, wolle man uns stets die ungefähre Anzahl der wirklich benötigten

Exemplare mitteilen.

Wir ersuchen auch um gest. baldige Angabe der Adressen (Präsident, Sekretär und Kassier) der Prüfungskommissionen pro 1903.

Propaganda. Die Sektionsvorstände erinnern wir daran, daß auf besondern Wunsch bei unserm Sekretariate die Flugschrift: "Handwerksmeister und Gewerbetreibende vereinigt Euch!" gratis bezogen werden kann. Dieselbe hat den Zweck, namentlich in densenigen Bezirken und Ortschaften, in welchen noch keine gewerblichen Vereinigungen bestehen, sür unsere Bestrebungen Propaganda zu machen und die Neubildung solcher Vereine anzuregen. Wir laden deshalb die Sektionsvolstände ein,



und Abressen von solchen Personen, welche hierzu geneigt oder geeignet waren, geft. mitteilen zu wollen.

Neue Sektion. Zum Beitritt in unsern Verein hat sich angemeldet der Vorstand des Gewerbeverbandes des Kantons Solothurn. Indem wir gemäß zu unserer Statuten hiervon Kenntnis geben, heißen wir die neue Sektion bestens willkommen.

Mit freundeidgenössischem Gruß! Bern, den 9. Dezember 1902.

Für den leitenden Ausschußt 3. Scheidegger, Präsident. Werner Krebs, Sekretär.

## Henes Holzbearbeitungsverfahren.

Eine in Herstellung und Konstruktion interessante zweiteilige Riemenscheibe aus hartem Holz gelangt jest unter dem Ramen "Reford-Riemenscheibe" in die Deffentlichkeit. Dieselbe stellt sich als Einzelfall einer neuen Industrie dar, welche einen erheblichen Fortschritt der Holztechnik bedeutet Es ist daher von Interesse, zu-nächst einen Blick auf das Wesen dieses Systems und den von ihm bisher zurückgelegten Weg zu werfen. Allgemein geschieht die Verbindung von Holzplatten in der Weise, daß sie, mit heißem Leim bestrichen, zwischen hölzernen Zulagen mittelst Schraubzwingen auf einander gepreßt einer mehrstündigen Trocknung überlaffen werden. Diese Methode sest einer schnellen und doch gleich= mäßigen Fabrikation fo viel Nachteile entgegen, daß ihre Benntung für Massensabrikation ganz unmöglich wird, sobald man dem zu erzeugenden Gegenstande eine andere Form als den der Cbene zu geben wünscht. Das Problem bestand also darin, einen Weg zu finden, welcher die Bereinigung in wenigen Minuten ermög= licht, um vielfache Ausungung der Druckwertzeuge und beliebig geformter und ornamentierter Matrizen zu er-Der Erfinder, Ingenieur Carl Wittkowsty in Berlin, hat dieses Problem in folgender Weise gelöst: Die Holzplatten werden mit einem zunächst mafferlöslichen chemischen Bindestoff imprägniert und getrocknet. Hierauf werden sie, gewöhnlich mit freuzweis übereinander gelagerten Fasern, in einer hydraulischen Breffe einem Druck von etwa 300 Atmosphären bei gleichzeitiger Einwirkung von überhittem Dampf ungefähr drei Minuten lang ausgesett. In dieser Zeit erfolgt nicht nur die Verbindung und beliebige Aussormung der Platten, sondern der Bindeftoff geht auch aus dem wafferlös= tichen in den wafferfesten Zustand über. Aus dieser gleichmäßigen, wasserunlöslichen Verbindung und freuzweisen Lagerung resultiert eine Platte, welche bei großer Elastizität sich bei wechselndem Feuchtigkeitsgehalt der Luft weder zusammenzieht, noch ausdehnt, also auch nicht reißt und die annähernd sechssache Widerstandsfraft von massivem Holz hat. Sie kann also umgekehrt um so viel schwächer, d. h. leichter sein als der gleiche Gegenstand aus massivem Holz sein müßte. Diese Eigenschaft der gekreuzt verleimten Platten ist allerdings schon vorbekannt, aber erst durch diesen neuen Weg der Herbeitung, für den sie adoptiert wurde, hat sie ihre Bedeutung sür die große Praxis erlangt. Die Holzplatten selbst werden auf Schälmaschinen hergestellt, welche den Stamm rund um den Kern in Fourniere und Dickten aufschneiden.

Die Bedeutung dieses Systems wurde bald erkannt, sodaß heute bereits in 10 Fabriken die Herstellung von Platten aller Art, sowie ornamentierten, lederartigen und persorierten Sizen betrieben wird.

Eine neue Ausdehnung erhielt die Erfindung, als