

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 17 (1901)

Heft: 17

Artikel: Hydraulisch geprüfte Zahnstangen-Winden

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-579309>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 04.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Herrenhausmitglied Arthur Krupp leitete, und an der verschiedene der hervorragendsten Industriellen des Wiener Bezirks teilnahmen, wurden die Leistungsfähigkeit, der wirtschaftliche Nutzen und die Aussichten des Unternehmens näher erörtert, und es wurde schließlich beschlossen, Mitte September eine Besichtigung der Wasserkräfte der Salza an Ort und Stelle durch die Industriellen vorzunehmen. Nach den Darlegungen der Syndikatsvertreter soll die elektrische Kraft sich 20 bis 25 Prozent billiger stellen als Dampfkraft, wozu noch ein um 10—25 Proz. höherer Nutzeffekt komme.

Das durch das Photographophon für neue Forschungen eröffnete Feld ist ausgedehnt und verspricht einen reichen Ertrag. Der deutsche Physiker Ruhmer hat sich die fesselnde Aufgabe gestellt, die Zusammensetzung der menschlichen Sprache in ihre Bestandteile aufzulösen. Ein kaum erforschtes Gebiet der Akustik ist ferner die physikalische Grundlage der Harmonien. Die ganze physiologische Auffassung der Musik bedarf noch einer physikalischen Erklärung, nicht nur für die reinen Grundtöne, sondern auch für die zusammengefügten Töne, aus denen alle akustischen Harmonien bestehen.

Das Photographophon beruht darauf, daß die zitternde Flamme einer Bogenlampe auf einer kinematographischen Platte photographiert wird, und daß so die Schallwellen in dunkle und helle Streifen auf dem photographischen Bilde verwandelt erscheinen. Das Licht wird durch eine cylindrische Linse auf die empfindliche Platte gelenkt. Nachdem die Töne photographiert sind, wird die Platte in der gewöhnlichen Weise entwickelt und fixiert. Um die Töne wieder erscheinen zu lassen, wird die photographische vor einer gewöhnlichen Projektionslampe vorübergeführt und das Bild auf eine empfindliche Selenzelle geworfen, die mit einem Telephon und einem Trocken-element leitend verbunden ist. Die Wechsel in der Beleuchtung der Selenzelle verursachen entsprechende Wechsel in der Stärke des elektrischen Stroms und erzeugen somit die ursprünglichen Töne im Telephon. Die Aufnahme der Töne kann selbstverständlich auf photographischem Wege beliebig vervielfältigt werden. Dr. Ruhmer hofft ferner, Bilder und Töne auf ein und derselben Platte aufnehmen zu können, so daß man bei der Wiederauzeugung zugleich das Bild sehen und die begleitenden Töne hören könnte.

Arbeits- und Lieferungsübertragungen.

(Amtliche Original-Mitteilungen.) Nachdruck verboten.

Um Bauarbeiten für die kantonale Strafanstalt in Regensdorf wurden vergeben: die Kirchenbefestigung an G. Neumaier, Schreinmeister in Zürich IV; die Parquetarbeiten in den Wohnhäusern des Direktors, des Verwalters und Pfarrers und in vier Dienstgebäuden an Hefti u. Cie., Parquerie Altstorf, C. Giig-Steiner in Winterthur und Emil Bauer in Zürich V; die Bauschreinereiarbeiten in den Wohnhäusern des Direktors, des Verwalters und Pfarrers und der Angestellten an A. Gucker in Zürich V, C. Wachter-Germann in Winterthur, J. Meier in Rümlang, Gebr. Wyler in Beltheim, J. Reichart in Zürich V, H. Hartung in Zürich V, C. Baumann in Dietikon und A. Rump in Zürich IV.

Erstellung von zwei Wärterwohnhäusern für die Vereinigten Schweizerbahnen. Das Wärterhaus Nr. 2 bei Km. 134,175 an Alois Senn, Maurermeister, und J. H. Hagmann, Zimmermeister in Seen; das Wärterhaus Nr. 170 bei Km. 16,215 an Ch. Sievi, Bauunternehmer in Bonaduz.

Erstellung eines Personenschiffes an die Fähre Schwaderloch (Aargau) an Eugen Kurti, Schiffmacher in Wümpf.

Verlängerung der gewölbten Straßenunterführung auf der Station Nagaz an Bürer u. Eisenhut, Architekten in Nagaz.

Die Lieferung von 10 Wagen Portlandcement für A. Egle, Baugeschäft, Bülach, an Ed. Büthrich u. Cie., Herzogenbuchsee.

Die Erstellung der Lustgartenstrasse in St. Gallen an Krämer, Bauunternehmer, St. Gallen.

Wasserversorgung Adliswil. Die Lieferung von Gußröhren und Formstücken an Guggenbühl u. Müller in Zürich.

Die Errichtung einer neuen Brücke über den Hubbach beim Hubmoos, Gemeinde Krauchthal (Bern) an J. Sonvico, Kalkofen. Wasserversorgung und Hydrantenanlage Hüttweilen (Thurgau). Lieferung des Eisenmaterials und Grabarbeit an Guggenbühl u. Müller in Zürich; Reservoir und Brunnenstufen an Gebr. Betterli in Wagenhausen.

Wasserversorgung und Hydrantenanlage Gipf-Oberfrick (Aargau). Das ganze Werk an die Firma H. Kesseling u. Cie. in Luzern.

Bebauungsarbeiten in der Wilsstrasse Mollis. Steinperren an S. Steinmann, Bauunternehmer, Niederurnen.

Elektrisches Lüttewerk im Schiehland der Schlüchegggesellschaft Grauwyl bei Herzogenbuchsee an Fr. Steiner, Uhrenmacher und Installateur, Wynigen (Bern).

Schlüchegg in Wellhausen. Erd- und Maurerarbeiten an Wilh. Greminger, Cementier, Zelben; Zimmer-, Schreiner-, Glaser- und Spenglerarbeiter an Freyemuth, Baumeister, Frauenfeld; Malerarbeiten an Joh. Schmid, Maler, Wellhausen.

Elektrische Bahn Freiburg-Murten-Ins. Die Lieferung der imprägnierten Kiefernholzschwellen und zwar 3000 Stück Normalschwellen und 6950 Spezialschwellen zur Aufnahme der Isolatoren für die Kontaktsschiene der Eisenbahn Freiburg-Murten-Ins ist an Gustav Mechtersheimer in Landau (Pfalz), vertreten durch J. Walther u. Cie., Techn. Geschäft in Zürich I, vergeben worden.

Hydraulisch geprüfte Zahnsägen-Winden.

(Gingesandt.)

Im Transportwesen, im Bauwesen, bei Unfällen jeder Art ist die Winde ein notwendiges Gerät. Seit Jahrzehnten ist sich dasselbe in seiner Konstruktion gleich geblieben. Durch das zeitraubende Kurbeln der

Zahnsäge war man namentlich bei Unfällen sehr gehindert, schnell hülfsbereit eingreifen zu können. Durch Ueberschnappen oder Zurück-springen der Sperrklinke fand oft ein plötzliches Zurückprallen der Last statt, wobei nicht selten die Bedienenden mehr oder weniger schwer verletzt wurden.

Bei der nun nebenan abgebildeten hydraulisch geprüften Zahnsägen-Winde der Firma Ulbrich & Cie. in Zürich II, Gotthardstr. 50, sind diese Uebelstände beseitigt. Bei Beginn der Arbeit braucht die Zahnsäge der Winden nicht erst durch zeitraubendes Kurbeln bis an das Arbeitstück herangedreht und nach Gebrauch heruntergekurbelt zu werden. Die Zahnsäge ist durch Anziehen, sowie durch den seitlich angebrachten Hebel sofort in jeder Lage einzustellen.

Diese Winden haben keine Sperrklinke, bleiben aber in jeder Lage stehen, wodurch die vielen Unglücksfälle vermieden werden, welche bisher durch Zurück-schlagen der Kurbel entstanden. Die Winden sind fast ganz aus Stahl gesertigt, besitzen deshalb eine bedeutend größere Stabilität als Eisen- oder Holzschäftewinden. Das Getriebe wird durch Spezialmaschinen äußerst solide hergestellt; die der Reibung ausgesetzten Teile werden im Einsatz gut gehärtet, die Führungen gehobelt. An der Klaueenseite befinden sich keine Vorsprünge, Lager, Schrauben, Nieten u. s. w., welche beim Gebrauch hinderlich sind.

Die Winden werden in fünf verschiedenen Größen hergestellt, in Tragkräften bis zu 25,000 kg. Interessenten werden von der Firma Ulbrich & Cie. gerne nähere Angaben genaucht.

W.

