

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 13 (1897)

**Heft:** 41

**Artikel:** Neuester Gewindeschneid-Stahlhalter

**Autor:** Karcher, A.

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-579030>

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 16.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

Berlin einen Artikel, betitelt „Der größte Dynamo der Welt“ zc. Der bedeutendste Elektrotechniker der Schweiz macht uns in verdankenswerter Weise nachfolgende vier richtigstellende Bemerkungen zu jenem Reichelt'schen Artikel:

1. Es sind schon mehrfach in der Schweiz (z. B. M.-J. Dörlikon) Dynamo-Maschinen größerer Leistung gebaut worden.
2. Es sind schon Dynamos größerer Gewichts in der Schweiz gebaut worden.
3. Es sind mehrfach Dynamos mit höherer Spannung in der Schweiz gebaut worden und zum Teil im Betrieb.
4. Es bestehen in der Schweiz Anlagen, welche größere (allerdings nicht städtische) Gebiete bedienen.

Der langwierige Markt um den Tram Stans-Stansstad ist vom Eisenbahndepartement dahin gelöst worden, daß der Engelbergbahn gestattet wurde, eine eigene Linie Stans-Stansstad zu bauen, und zwar von der Landstraße entfernt durch die Matten und Nieder hinab, so daß man die Linie weit übersehen kann, was eine schnellere Fahrt als auf der Straße gestattet. Stans hätte nun zwei Schienewege nach dem Seehafen Stansstad und ein Projekt nach Buochs, das schwerlich sofort ausgeführt wird. B.

**Neues Wasser- und Elektrizitätswerk.** J. Brunswiller, Bauunternehmer in Bern beachtigt, die in der Gemeinde Küniz gelegenen Scherlbach und Grabenmühlebach unterhalb des Zusammenslußes derselben bis zur Sensenmattbrücke mit Röhren einzufassen und eine Turbinenanlage zu erstellen, um aus der dadurch zu gewinnenden Kraft elektrisches Licht zu erzeugen und eventuell industrielle Establissemets zu betreiben.

### Neuester Gewindeschneid-Stahlhalter.

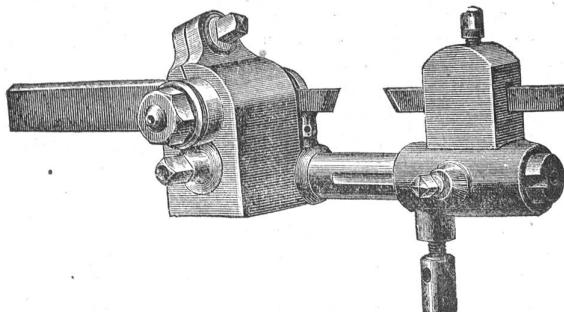
+ Patent und Schweizerfabrikat.

Unentbehrlich für jede mech. Werkstätte ist der jüngst erfundene „Neueste Gewindeschneid-Stahlhalter“ mit doppelten Stählen, die beim Vor- und Rückwärtlauf der Drehbank schneiden.

Durch diese einfache und doch höchst intelligente Einrichtung ist jedes Gewinde ein Mal schneller und genauer geschnitten als wie bisher und realisiert die Erfindung eine Zeiterparnis von mindestens 50 %.

Der Gewindeschneid-Stahlhalter, Schweizer-Patent, ersetzt vollkommen den Doppel-Support auf der Drehbank, der vielfach in Werkstätten gebraucht wird, wo viele Gewinde zu schneiden sind und ist zudem bedeutend billiger, einfacher und schneller einstellbar als jener.

Dadurch, daß der eine Stahl beim Vorwärts- und der andere beim Rücklauf der Bank schneidet, werden die Stähle auch bedeutend entlastet und sind daher haltbarer als die gewöhnlichen Gewindestähle.



Obiger Gewindeschneid-Stahlhalter kann sowohl für Spitz- als für Flachgewinde benutzt werden und sind dabei nur die Stähle zu ändern. Dieselben werden aus Flach- und Vierkantstahl hergestellt und werden bloß vorn auf den Schnitt geschliffen, müssen daher nicht geschmiedet werden,

weil sie auf der ganzen Länge gleich dick sind. Dadurch, daß die Stähle verhältnismäßig nur aus dünnen Stahl-dimensionen hergestellt und bis bereits an die Enden ausgenutzt werden können, ersparen sie auch bedeutend Material.

Das Einstellen der Stähle geschieht auf eine höchst einfache Art und regt sich sehr schnell, sodass der Schneidstahlhalter auch leicht gebräuchlich ist bei der Fabrikation kleiner Schrauben, wie solches in der Elektrizität, Uhren-industrie, Nähmaschinen, Velofabrikation und Kleinmechanik überhaupt vorkommt.

Ganz speziell empfehlenswert ist dieser Doppelstahlhalter beim Schneiden von Flachgewinden, erstens dadurch, daß der eine Stahl den andern stets entlastet und der Nachschneider immer das fertig macht, was der Vorschneider stehen ließ. Es muß dadurch ein genaues Gewinde geschnitten werden und können Risse unmöglich vorkommen.

Infolge dieser vorzüglichen Leistungen ist dieser Gewindeschneid-Stahlhalter in den ersten Werkstätten der Schweiz bereits unter größter Anerkennung eingeführt und stehen Alteste, sowie Proben von untenstehender Firma als Vertreter gerne zur Verfügung.

Derselbe wird in den nachstehenden Größen angefertigt:  
Nr. 0 zum Schneiden bis 20 mm Durchmesser.

"	1	"	"	50	"	"
"	2	"	"	80	"	"
"	3	"	"	110	"	"

Zu jeder weiteren Auskunft ist gerne bereit die Firma W. A. Karcher, Werkzeuggeschäft, Zürich I.

### Schalldichtigkeit der Deckenkonstruktionen.

(Korresp.)

Das Eingesandte in Ihrer vorletzten Nummer betreffend die Schalldichtigkeit der Zwischendecken berührt in der That eine Kalamität, die der Abhülfe bedarf. Vielleicht ist es am Platze, hier aber auch zu bemerken, daß es verschiedene Methoden gibt zur Verhinderung dieses Uebels wie z. B. die Einlage des Giesler'schen Isolierteppichs, der Filzstreifen und Strohzöpfe (alles imprägniert gegen Feuer und Fäulnis). Die Güte dieser Einlagen dürften nicht bestritten werden, aber es kommen doch die Mehrkosten in Betracht, gerade so gut, wie bei dem sogen. Zwischenbau der Bodenlager auf die Gebädfüllung. Letztere muß entsprechend solider zur Ausführung kommen und dadurch wird das Eigengewicht nicht bloß zu schwer, sondern die Decke wird gewissermaßen auch beweglicher, resp. schwinger und kommen dadurch Nebelstände in den Deckenbemalungen, Skulpturen etc. vor. Anstatt der Ausrollung mit den teuren Schwemmsteinen dürfte ein poröser Schlackenbeton die gleichen Dienste thun, noch leichter ist der Sägmehlbeton oder Sägmehlsteine, notabene ebenfalls gegen Feuchtigkeit imprägniert, denn ohne diese sollten überhaupt keine Zwischendecken gemacht werden.

Bei dieser Gelegenheit muß auch erwähnt werden, daß man sich bei der losen Auffüllung mit feiner Schlacke sehr in Acht nehmen soll; sie ist, sobald auf irgend eine Art Art Feuchtigkeit zutritt, sehr zu Schwammbildungen geeignet und zu solchen Böden, wo die Putzfrau mit dem Wasserkrübel handelt, ist diese Füllung möglichst zu vermeiden. Ohne Zusatz von ungelöschenem Kalk sollten Schlacken überhaupt nicht zu Füllungen verwendet werden.

Da diejenige Deckenkonstruktion die beste ist, welche bei geringstem Eigengewicht größte Nutzlast zuläßt und die Schall-Leitung aufhebt, so kommen hier Bedingungen in Betracht, die noch manche Ideen zu den schon vorhandenen der Deckenbildungen reihen werden.

Das Material ist zu allem vorhanden, nur dessen Zusammenstellung zu einer entsprechenden Konstruktion bedarf der Verbesserung. In einer späteren Darlegung soll diesem