Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 11 (1895)

Heft: 27

Artikel: Ueber Werkzeugmaschinen

Autor: [s.n.]

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-578775

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

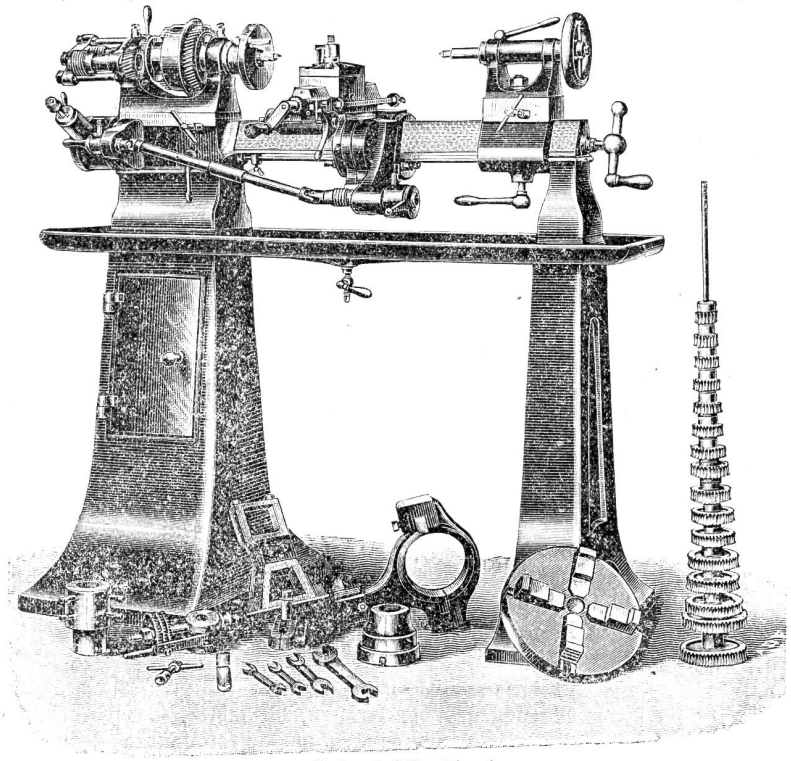
Download PDF: 22.08.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Ueber Werkzeugmaschinen.

(Eingesandt.)

Es wird die schweizerischen Werkzeugmaschinenfabrikanten gewiß interessieren, eine Darstellung der an der letzten Antwerpener Weltausstellung mit der höchsten Auszeichnung, dem „Grand Prix" prämierten Werkzeugmaschinen aus den Maschinenfabriken „Le Progrès Industriel" in Brüssel und Paris zu bekommen.



Universal-Drehbank.

Universal-Drehbank. Diese Drehbank verdient den Namen „Universal" mit Recht und zwar infolge der vielseitigen Benützungsweise, deren sie befähigt ist, gleichviel welcher Art die Arbeit sein mag, als: Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen, Einteilen von Fräsern und Rädern, Schneiden von Gewinden u. Schraubenrädern 2c. 2c.

Immer wird das Werkstück wie Werkstahl gut und bequem zugänglich sein und kann die Bank für jede einzelne Arbeit auch als Spezial-Maschine benützt werden.

Es können auf dieser Universal-Drehbank alle diese Arbeiten ohne jede Spezial-Montage ausgeführt werden und zwar nur durch einfaches Umstellen des Supports oder Werkstücks, je nachdem welche Arbeit ausgeführt werden soll, entweder Dreh-, Fräs- oder Schleifarbeiten 2c. Man kann infolge der eigenartigen Konstruktion des Supports und den Anordnungen der weiteren Teile der Bank unendlich verschiedene Stellungen zu dem Werkstück erreichen oder umgekehrt, welche auf einer anderen Drehbank undenkbar sind.

Als Drehbank überragt dieselbe an Schnelligkeit und Präzision alle anderen bis dato bekannten Drehbänke und zwar beim Plan-, Cylinderisch-, Kugel- und Ovaldreher, sowie beim Gewindeschneiden.

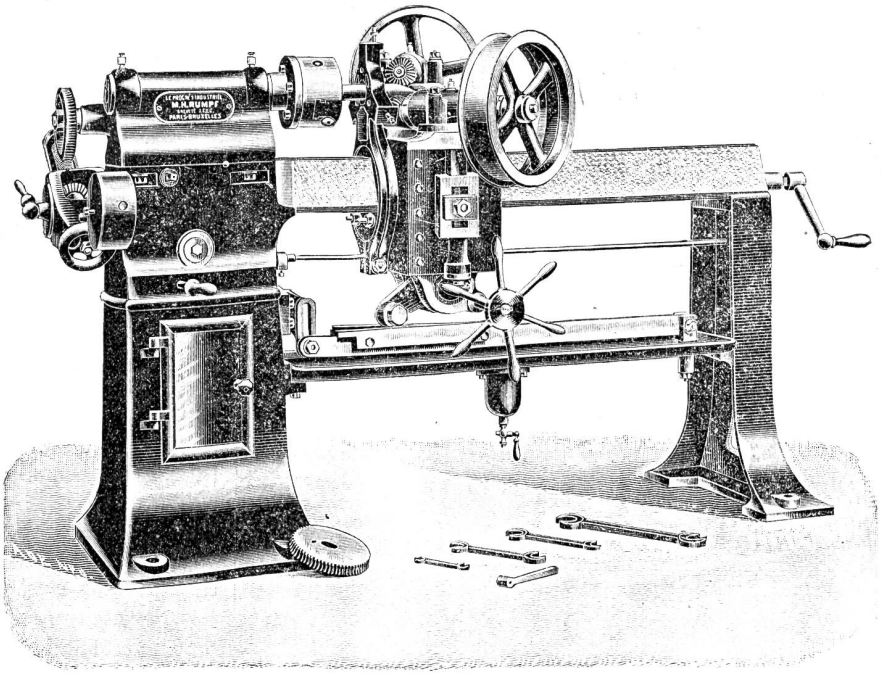
Als Bohrbank hat dieselbe den Vorzug, daß man zu jeder Stellung des Werkstücks bohren kann, gleichviel ob cylinderisch oder konisch.

Als Fräsmaschine kann dieselbe zum Geradefräsen von gewöhnlichen Fräsern, Reibahlen, Gewindebohrern, Stirnrädern, Zahnrädern, ferner für Schneckenräder, Rippenfräser, konische Räder, amerikanische Spiralbohrer 2c. 2c. benutzt werden.

Als Revolverbank hat dieselbe die Vorzüge aller bis jetzt bekannten Revolverbänken und ist im Preis wesentlich billiger als diese. Alle oben angegebenen Operationen können auf der Universaldrehbank ohne jede Spezialmontage durch einfaches Umstellen des Supports des Werkstückes oder des Werkstahls bewerkstelligt werden und zwar selbstthätig oder durch Handbetrieb.

Maschine für Spiralbohrerfabrikation. Unter den vielerlei Spezial-Maschinen, die aus der Universal-Drehbank hergeleitet sind, wollen wir nur eine hervorheben. Es ist dieses die Spezialmaschine für Spiralbohrerfabrikation. Sie fräst vermittelst Doppelsupport beide Spiralnuten automatisch und gleichzeitig, indem vermöge eines den Spiralgang regulierenden, excentrischen Schneckenrades, ein aufsteigender Spiralgang erzielt wird, sowie auch durch ein verstellbares, unter den Fräsupporten angebrachtes Lineal, die Seele des Bohrers beliebig von der Spitze desselben nach dem entgegengesetzten Ende hin allmählich verstärkt werden kann.

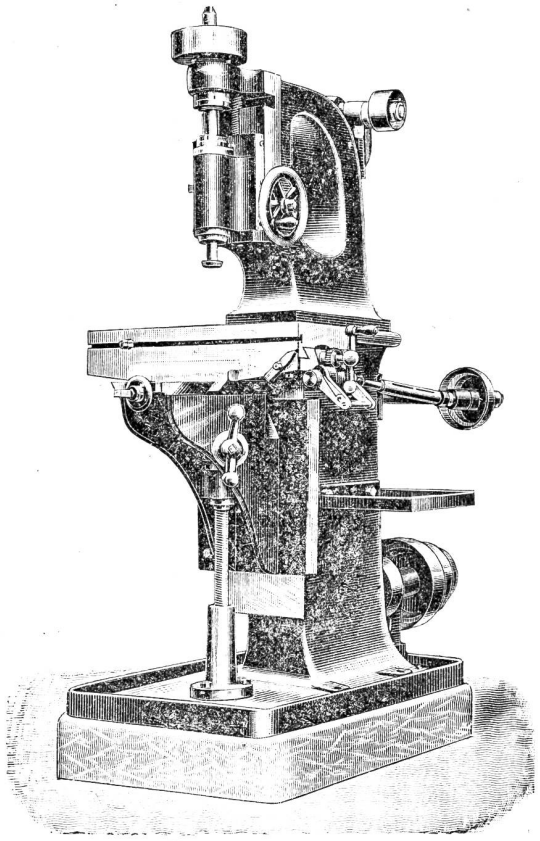
Vertikal-Fräsmaschine. Die Spindel ist gehärtet und nachgeschliffen, konisch gelagert und mit Vorrichtung versehen, um etwaiges Spiel sofort beseitigen zu können. Der Schlitten, welcher die Fräser trägt, ist in vertikaler Richtung verstellbar. In seiner Längs-



Maschine für Spiralbohrerfabrikation.

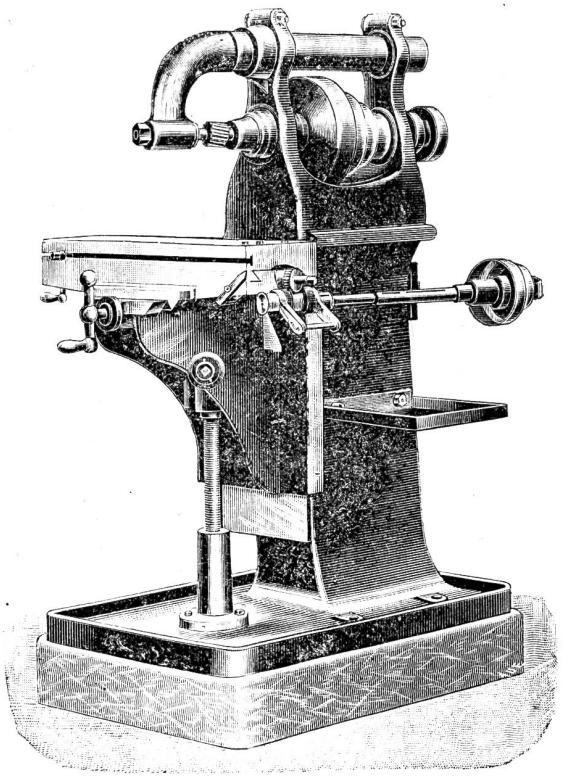
Bewegung kann der Tisch selbstthätig verschoben werden. Der Gang ist durch Anschläge regulierbar und kann durch eine Vorrichtung automatisch ausgeschaltet werden.

Horizontal-Fräsmaschine. Diese Maschine ist von gleicher Konstruktion als die Vertikale, mit dem Unterschiede, daß sich die Stufen-Riemenscheibe direkt auf der



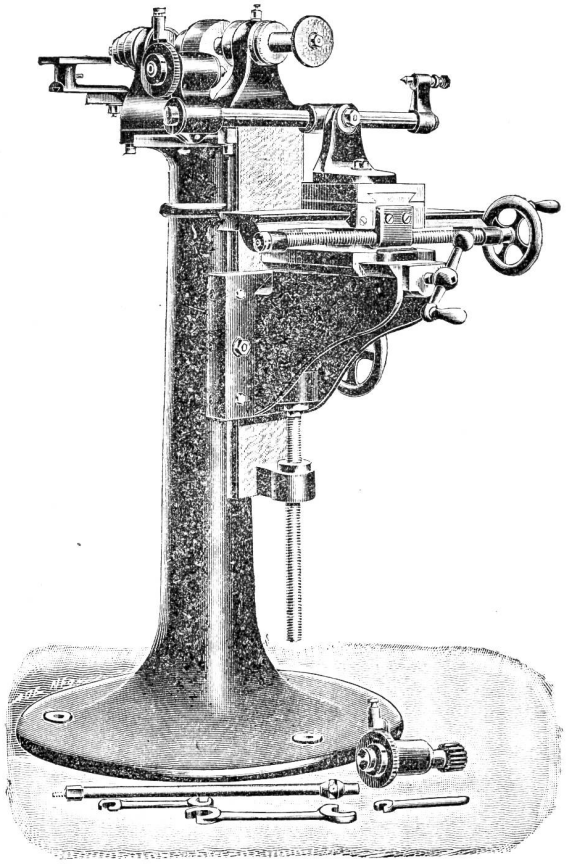
Vertikal-Fräsmaschine.

horizontal gelagerten Spindel befindet. Der Fräser ist auf seinem einen Ende durch eine Gegenspitze gehalten, welche nach Belieben entfernt oder umgedreht werden kann.



Horizontal-Fräsmaschine.

Außer diesen Fräsmaschinen, welche übrigens in verschiedenen Exemplaren und Größen gebaut werden, liefert die Firma auch Universal- und Spezialfräsmaschinen, für alle Metall-Industriezwecke anwendbar.



Fräser-Schleifmaschine.

Fräser-Schleifmaschine. Diese Maschine dient zum Nachschleifen von Fräsern, Reibahlen, Gewindebohrern, Bohrern u. s. w. mit geraden und spiralförmigen Zähnen.

Die Spindel aus gehärtetem Stahl ist nachgeschliffen und läuft in Hartbronzelager. Sie kann mit Mutter und Gegenmutter reguliert werden und um die Lager und Reibungen staubfrei zu halten, sind dieselben mit Deckel versehen.

Der Längsschlitten trägt einen Handschlitten, auf welchem alle verschiedenen Zubehöre angebracht werden können, welche für jede Art des Schleifens nötig sind.

Ein Apparat, welcher auf dem Längsschlitten angebracht werden kann, ermöglicht das Aufspannen von zu schleifenden Werkzeugen zwischen Spitzen.

Gewöhnliche Drehbänke. Diese Drehbänke, in zwei Serien gebaut, deren jede 10 verschiedene Größen aufweist, sind je beliebig zum Gewindeschneiden nach metrischem oder Whitworth-System eingerichtet.

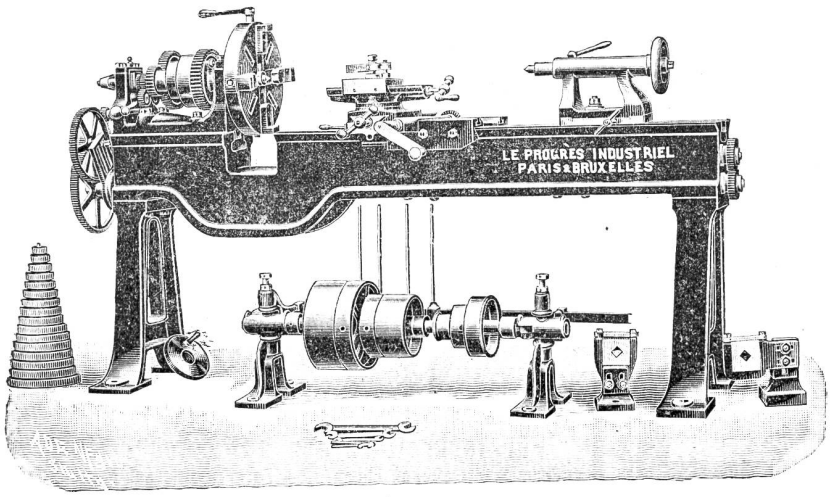
Der Spindelkasten ist mit gefrästem Rädervorgelege versehen. Die Spindel ist sehr stark und dreht in Lagern, welche mit Vorrichtung versehen sind, etwaigem Spiel sofort abzuhelfen.

Für die 1. Serie sind alle Wechselräder auf der Maschine eingeteilt und gefräst.

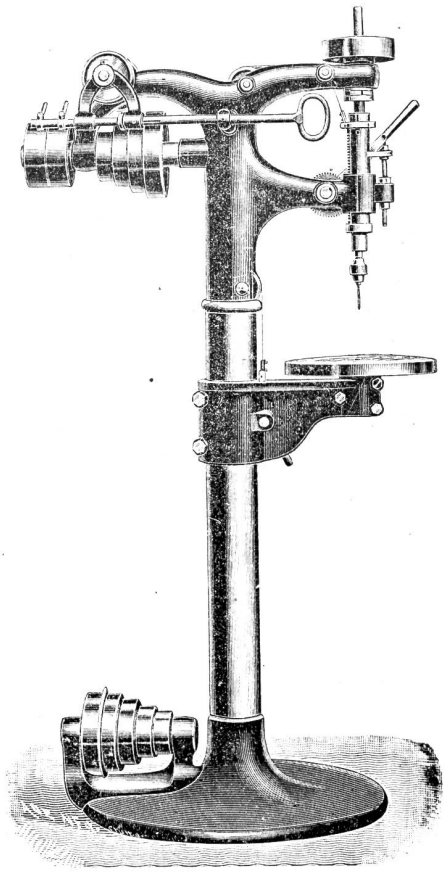
Der Gang des Schlittens durch Leit- und Zahnstange kann augenblicklich in Betrieb gesetzt oder eingestellt werden, da derselbe mit einer Friktions-Ein- und Ausschaltung versehen ist.

Der Rückgang des Schlittens geschieht vermittelst Zahnstange.

Kopfdrehbänke, Vertikaldrehbänke, Revolverdrehbänke, gewöhnliche Drehbänke mit Revolveraufsatz, sowie auch kleinere Drehbänke für Fußbetrieb werden ebenfalls musterhaft von der Firma ausgeführt.



Gewöhnliche Drehbänke.



Einfache Bohrmaschine.

Einfache Bohrmaschine. An dieser Maschine ist zu bemerken, daß dieselbe mit der größten Genauigkeit alle Löcher von kleinerem Diameter (0,5—15 mm) bohrt, ohne Furcht, den Bohrer zu brechen. Die Bohrspindel sowohl als der Hebel sind durch Gegengewicht im Gleichgewicht gehalten, was zur Folge hat, daß der Bohrer in der Abwärtsbewegung keinen anderen Widerstand findet, als das zu bohrende Metall und man dadurch beim Bohren ein feineres Fühlen des Lehrganges erhält. Das Niederbewegen des Bohrhalters geschieht vermittelst eines Zahnrades mit Zahnstange. Eine Stellschraube ermöglicht genau die zu bohrende Tiefe zu regulieren. Diese Maschine wird auch mit drei Bohrhaltern für Bohrer von verschiedenen Größen mit veränderlicher Geschwindigkeit gebaut.

Schnellbohrmaschinen für Löcher bis 8 mm, sowie Bohrmaschinen für größere Arbeiten in verschiedenen Modellen, sowie Radialbohrmaschinen aller Art in eleganter Form, musterhafter und tadelloser Ausführung werden ebenfalls in allen Größen geliefert.

Auch in allen möglichen Spezialwerkzeugmaschinen für Waffenfabrikation, Elektrizitäts- und andere Werke hat sich der „Progrès Industriel" in Paris und Brüssel auf der Antwerpener Weltausstellung hervorragend ausgezeichnet und verdient unter den besten Werkzeugmaschinenfabriken genannt zu werden; denn nicht allein durch die zweckmäßige Einrichtung aller von dieser Firma gelieferten Maschinen, sondern auch durch die sorgfältigste Ausführung und relativ billigen Preise derselben, verdient das Haus „Le Progrès Industriel" alle Anerkennung.

Maschinentechniker,
mit Praxis, Absolvent eines Technikums, **sucht Stellung.** Gute Zeugnisse stehen zu Diensten. [1123
Gef. Offerten sub Chiffre **K 1123** beliebe man an die Expedition d. Bl. einzusenden.

Zu verkaufen:
920] cirka **eine Wagenladung** bereits saubere, über 4 Jahre alte, **60 mm**
Eichendielen;
zwei Wagenladungen angetrocknete, bereits saubere **30 mm Eichenladen**; eine Partie angetrocknete, mittelsaubere
48 mm Eichenladen,
bei **Andreas Gantenbein,** Holzhandlg., z. Grütli, **Werdenberg.**

R. Guillod & Cie.
in **Cortaillod**
(Kt. Neuenburg)
liefert als Spezialität in bester Ausführung:
Zirkularsägen
für Holz und Metall bis zu 20 cm Durchmesser. [1320
Planfräser mit Spiralzähnen. Hinterdrehte **Platt-** und **Nutenfräser** für Metall und Holz. **Fräser** für **Stirn-, Schnecken- und Kegelräder.**
Preiscourant gratis u. franko.
Medaille de Vermeil Fribourg 1892. Prämiert an der Weltausstellung 1889

Schrauben-Ende
in beliebigen Längen, zugeschnitten (für Bauschrauben ist nur der Kopf noch umzuschweissen), liefert billigst und prompt 270
Fr. Grüring-Dutoit, Biel,
Mechan. Schlosserei.
Preiskourant zu Diensten.

Ein
Weidenstamm
(Prachtexemplar),
5 m lang und 60 cm Durchmesser, und kerngesund, passend für Möbelschreiner oder Chaisenbauer, wäre zu verkaufen bei [1115
Samuel Ritzi,
Wagner, in Goldach bei Rorschach (St. Gallen.)

Wer Bedarf in **Schienen, Geleisen, Transportwagen, Achsensätzen, Karren**
u. s. w. hat, wende sich an die Maschinenfabrik und Eisengiesserei von **A. Oehler & Co.** in **Aarau.** 1011