

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 9 (1893)

**Heft:** 7

**Nachruf:** Mechaniker Friedrich Hürzeler in St. Gallen

**Autor:** [s.n.]

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 14.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

Organ  
für  
die schweizer.  
Meisterschaft  
aller  
Handwerke  
und  
Gewerbe,  
deren  
Annungen und  
Vereine.

# Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung

Praktische Blätter für die Werkstatt  
mit besonderer Berücksichtigung der  
**Kunst im Handwerk.**

Herausgegeben unter Mitwirkung schweizerischer  
Kunsthandwerker und Techniker  
von Walter Fenn-Holdinghausen.

IX.  
Band.

Organ für die offiziellen Publikationen des schweiz. Gewerbevereins.

Erscheint je Samstags und kostet per Quartal Fr. 1. 80, per Jahr Fr. 7. 20.  
Inserate 20 Cts. per 1spaltige Petitzeile, bei größeren Aufträgen  
entsprechenden Rabatt.

St. Gallen, den 13. Mai 1893.

## Wochenspruch:

Und wenn das Herz hundert Thore hätte, wie Thoren, so lasset die Freude  
herein zu allen hundert Thoren. Weber.

## Schweizer. Gewerbeverein.

(Offizielle Mitteilung des Sekretariats vom 6. Mai 1893.)

Der Zentralvorstand genehmigte in seiner Sitzung vom 5. Mai Jahresbericht und Jahresrechnung pro 1892 und setzte die in Freiburg stattfindende Delegiertenversammlung auf Sonntag den 18. Juni fest. Dem vorgelegten besondern Programm wurde zugestimmt. Als Traktanden sind in Aussicht genommen: 1. Jahresbericht und Jahresrechnung pro 1892; 2. Wahl eines Mitgliedes in den Zentralvorstand an Stelle des zurückgetretenen Hrn. Museumsdirektor Wild in St. Gallen; 3. Wahl der Rechnungsrevisoren pro 1893; 4. Bestimmung des Ortes nächster Delegiertenversammlung; 5. Wanderlager und Ausverkäufe (Ref.: Sekr. Krebs); 6. Kreditreform und Zahlungsfristen (Referent: Hr. Bonlanthen, Hypothekarkontroleur in Freiburg); 7. Anträge des Zentralvorstandes betr. Statutenrevision; 8. Aufällige weitere Anträge resp. Anregungen. In eine nähere Beratung des Gesetzesentwurfes betr. die Verhältnisse der Gewerbetreibenden, Arbeiter und Lehrlinge wurde wegen Abwesenheit des Referenten Hrn. Dr. Huber in Basel, nicht eingetreten. Der leitende Ausschuss wird beauftragt, für die Jury der Kant. Gewerbeausstellung in Frauenfeld Doppelvorschläge aufzustellen. Es wird lebhaft bedauert, daß bei Zusammensetzung der eidgen. Kommission für Beratung der Bundesgesetzentwürfe betr. Kranken- und Unfallversicherung der Gewerbestand zu

wenig berücksichtigt worden ist und es soll maßgebenden Orts um Gewährung weiterer Vertretung nachgesucht werden. Zur Orientierung der Vereinsmitglieder über die an der Delegiertenversammlung zu behandelnden Frage der Wanderlager und Ausverkäufe wird eine vom Sekretariat ausgearbeitete Publikation als Heft VIII der „Gewerblichen Zeitfragen“ gedruckt und den Sektionen noch vor der Delegiertenversammlung zugestellt werden, ebenso die Thesen über Kreditreform und Zahlungsfristen. Von der Beitrittsanmeldung des Verbandes schweizer. Büchsenmacher und Waffenfabrikanten wird Kenntnis genommen.

## † Mechaniker Friedrich Hürzeler in St. Gallen.

Ein Leben angestrebter und fruchtbringender Thätigkeit hat am 3. ds. leider allzufrüh seinen Abschluß gefunden. Friedr. Hürzeler wurde 1848 in Mürschwil, als Bürger der Gemeinde Mersheim, Kt. Aargau, geboren. Seine Lehrzeit machte er in der in Fachkreisen vorteilhaft bekannt gewesenen mechanischen Werkstatt von Burthard in St. Fiden. Es war dies zu der Zeit, als die Stickerei im Beginn ihrer Blüte stand. Nach Beendigung der Lehrjahre griff der junge Mann zum Wanderstab; jedoch nur für kurze Zeit war er in der Fremde, denn als pflichtgetreuer Sohn leistete er dem Rufe der Eltern, welche seiner bedurften, unverzüglich Folge. Im Jahre 1878 etablierte er sich als selbstständiger Berufstreibender an der Rorschacherstrasse; das anfänglich bescheiden eingerichtete Unternehmen gedieh vermöge der Tüchtigkeit, dem Geschick und dem rastlosen Streben seines Inhabers und vergrößerte

sich nach und nach. Im Jahre 1883 erwarb derselbe die Besitzung zum „Sternenacker“ hier, wo er sein Geschäft einrichtete und vermöge der vielseitigen Kundschaft, die sich ihm zuwandte, bedeutend vergrößerte. Hürzeler richtete sein Augenmerk besonders auf die Hebung der technischen Eigenschaften der Stickmaschine; sein Bestreben ging dahin, den Leistungen derselben eine Vielseitigkeit zu ermöglichen, welche sie befähigte, neue Arbeitsgebiete mit Erfolg zu pflügen und die ausgetretenen Pfade der früheren Arbeitsbranche zu verlassen. Und auf diesem Gebiete hat er Großes geleistet. Er war der Erfinder des zu Anfang des vorigen Jahrzehntes zuerst in Thätigkeit gesetzten Tüchtlapparates und hat sich dann mit großem Erfolge auf die Herstellung und fortwährende Vervollkommenung dieser Apparate verlegt. Später erfand er einen Apparat zur Herstellung von runden, ovalen und viereckigen Tüchli, welcher 1892 in sechs verschiedenen Staaten patentiert wurde, und der Stickereiindustrie neue Leistungen ermöglichte.

Das mit einfachen, spärlichen Mitteln begonnene Geschäft war in wenigen Jahren zu einer ungeahnten Blüte gelangt, so daß zeitweise über 40 Arbeiter beschäftigt werden konnten, welche sich bei ihrem Meister sehr gut stellten, wie denn auch das Verhältnis zwischen Arbeitern und Arbeitgeber ein musterhaftes war und vielen Geschäften als Beispiel dienen könnte. Als Mann der praktischen Erfahrung und vielseitigen Kenntnisse, der selbst auch ein einfacher Arbeiter gewesen war und in der Arbeit aufging, wußte er seine Leute wohl zu schätzen. Deshalb hatte er fast immer die gleichen, erprobten Arbeiter und es fand sehr wenig Wechsel statt; gab es doch viele, welche acht bis zwölf Jahre bei ihm gedient hatten.

Durch angestrengte Arbeit und unablässiges Studium („Pröbeln“) hatte Hürzeler bei Anlaß der Erfindung des sog. Rundtuchliapparates sich den Keim zur Auszehrung geholt; er sollte seine Erfindung nicht lange überleben. Die Krankheit machte rasche Fortschritte und führte seinen frühen Tod herbei.

### Wie in England und wie in Deutschlandourniert wird.

Beim Vergleiche beiderourniermethoden erscheint die deutsche doch etwas schwerfällig. Sie unterscheiden sich ungefähr wie dasournieren in Deutschland vor fünfzig Jahren und das heutige bei uns eingeführte Verfahren. Schreiber dieser Zeilen weiß sich noch zu erinnern, wie damals in der Werkstätte Thüren und Fenster fest verschlossen wurden, wennourniert werden sollte, damit ja kein kühles Lüftchen Zutritt zur Werkstätte finden konnte.

Folgender Vorfall in einer kleinen Stadt, welcher mir noch recht lebhaft im Gedächtnisse ist, ist sehr bezeichnend. Es sollten die Seiten zu einem Glaskastenourniert werden. In der Werkstätte war schon einige Stunden geheizt worden, trotz der warmen Julitage. Der Leim wurde von vier Mann angegeben, dieournierer wurden eiligst darauf gelegt, die heiße Zulage dazwischen, nun so schnell als möglich in die Schraubstöcke. Nachdem ein halber Tag verstrichen, wurde erwartungsvoll losgeschraubt. Aber — o weh! Dasournier hielt an der Zulage fester wie an den Kastenseiten, nur mit großer Mühe gelang es endlich, die Zulage loszubekommen.

Was war nun zu thun? Der Meister wußte sich zu helfen. Als Offizier bei der Schützengilde besaß er einen langen Säbel, mit diesem fuhr er unter dasournier und zog es gänzlich vom Blindholz los. Dann wurde von neuemourniert, aber nicht unter 24 Stunden losgeschraubt. An dem ersten Mißlingen war selbstverständlich der dumme Lehrling schuld, er hatte die Werkstatthüre nicht verriegelt, und gerade als dieournierer aufgelegt wurden, trat jemand zur Thüre herein und ein frischer Luftzug kam in die Werkstätte. Mit solcher Mengstlichkeit wurde damals, wenigstens auf kleinen

Orten,ourniert; ob es überall so gewesen, ist mir nicht bekannt. Heute geht man dabei viel ruhiger und sicherer zu Werke.

Wie machen es nun die Engländer? Hören wir darüber den Sohn eines Berliner Meisters, welcher mehrere Jahre in London gearbeitet hat; derselbe ist ebenso gewandter Zeichner wie Arbeiter und hat sich sehr leicht in die dortige Arbeitsmethode hineingefunden.

Die Engländer brauchen keine Schraubstöcke und keine Zulagen, dafür aber große, schwere Bügeleisen. Der Leim wird auf das Blindholz angegeben, wobei man denselben kalt werden läßt. Ist er genügend abgekühlt, so wird dasournier aufgelegt, daselbe klebt sofort fest, so daß es sich nicht mehr verschiebt. Auf der obern Seite wird dasournier tüchtig naßgemacht und nun mit dem heißen Bügeleisen darüber gefahren, wodurch der Leim wieder warm wird und eine feste Verbindung mit demournier stattfindet. Ist dasournier überall fest und trocken gebügelt, dann wird ein Stück Brett genommen, in welches auf der einen Kante ein Schnitt mit der Säge gemacht und eine stumpfe Ziehflinge geschlagen ist; in das Brett ist ein Stuhl geschlagen, so daß das Werkzeug wie eine kleine Hacke aussieht. Mit diesem zieht man unter kräftigem Drucke über dasournier und bringt den überflüssigen Leim vor. Eine Fläche von zwei Meter Länge und 80 Centimeter Breite ist in 10 Minutenourniert. Zum Heißmachen der Bügeleisen gibt es einen besondern Gasapparat, an welchem mehrere kleine Flammen brennen, über welche das Bügeleisen gestellt wird. Eine Stunde dauert es aber, ehe ein solches Eisen heiß genug ist, dann kann aber auch zwei Stunden damitourniert werden. Natürlich könnte die Gaswärmmung durch irgend eine andere intensive Heizkraft ersetzt werden.

Als unser Gewährsmann in London das erstmalournieren wollte, und die Zubereitungen dazu nach deutscher Methode traf, fragte ihn der Werkführer: „Was wollen Sie denn da machen?“

„ournieren!“

„Ach, die Deutschen können ja nichtournieren, nehmen Sie sich jetzt etwas anderes vor, der und der wird baldournieren, da passen Sie nur auf, so machen Sie es dann auch.“ Dies hat er denn gethan und dasournieren gelang ihm gleich das erstmal schnell und gut. Kürschner kommen bei dieser Methode viel seltener vor als beim einschrauben in die Schraubstöcke. Sind Maserournierer zu verarbeiten, so wird nach dem Bügeln nicht in einem eisernen Gegenstand der überflüssige Leim vorgeedrückt, sondern es wird ein hartes Stück Holz mit runder Kante dazu verwendet. Die großen Bügeleisen gehören dem Meister, ein kleines Bügeleisen aber hat jeder Geselle selbst. Ueberhaupt hat jeder Geselle in England sein eigenes Werkzeug. Die Kasten, in welchem sie dasselbe aufbewahren, sind nicht selten im innern reich ausgestattet, mit entsprechenden, auf das Gewerbe bezüglichen Zutatsienourniert und poliert. Tritt ein Geselle in Arbeit, so genügt dem Meister oder Werkführer ein Blick in den Werkzeugkasten und er weiß, mit welchem Arbeiter er es zu thun hat. („Allg. Tischl.-Ztg.“)

### Technisches.

**Pneumatisches Kirchenorgelwerk.** In Weistannen wurde am 29. April eine Orgel aus der Werkstätte des Herrn Orgelbauer Ruhn in Männedorf kollaudiert, die in ihrer Art die erste und einzige in der Diözese St. Gallen ist. Die Ton- und Registerleitung geschieht nämlich nicht mehr wie bisher durch Abstrakten und Registerzüge, sondern durch Pneumatik, d. h. durch Luftdruck, vermittelt mit kleinen, dünnen Metallröhrchen von einem Magazinblasbalg aus. Die Einrichtung ist überaus sinnreich und sorgfältig angebracht und dürfte eine große Zukunft haben. Klangfarbe und Toncharakter der einzelnen Register werden vom Herrn Experten sehr gerühmt.