

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 5 (1889)

**Heft:** 13

**Artikel:** Loch- und Nietmaschine für Rohre

**Autor:** [s.n.]

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-578170>

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 22.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

Organ  
für  
die schweizer.  
Meisterschaft  
aller  
Handwerke  
und  
Gewerbe,  
deren  
Innungen und  
Vereine.

# Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung.

Praktische Blätter für die Werkstatt  
mit besonderer Berücksichtigung der  
**Kunst im Handwerk.**  
Herausgegeben unter Mitwirkung schweizerischer  
Kunsthändler und Techniker.

V.  
Band

Organ für die offiziellen Publikationen des schweizer. Gewerbevereins.

St. Gallen, den 29. Juni 1889.

Erscheint je Samstag und kostet per Quartal Fr. 1. 80.  
Inserate 20 Cts. per 1spaltige Petitzeile.

Redaktion, Expedition, Druck & Verlag von W. Genn-Barbier, St. Gallen.

## Wochenspruch:

Wenn wir thäten, was wir sollten,  
Es ging' uns, wie wir wollten.

NEUWENKAMM

### Loch- und Nietmaschine für Rohre.

Erfunden und konstruiert von Hr. Spühli,  
mech. Werkstätte St. Tidus bei St. Gallen.

Patentiert in den meisten Industriestaaten.

Garantierte Leistung:  
220—250 Meter Øsenrohre per Stunde.

Bei Spezialmaschinen für Massenfabrikation kommt in erster Linie deren Leistungsfähigkeit und Solidität in Betracht. Diesen Anforderungen entspricht nebenstehende Maschine voll und ganz, da dieselbe mehr als das zehnfache der besten bisher bekannten Maschinen für diesen Zweck leistet und zugleich außerordentlich solid gebaut ist. Das Gewicht einer Maschine beträgt 2500 Kilogramm. Die Handhabung ist so außerordentlich einfach, daß dieselbe in einigen Stunden erlernt werden kann, und die Nietung der Rohre ist eine ganz solide und schöne.

Auf der Maschine können Rohre von 100 cm oder auch von 65 cm Länge und 92—180 mm Rohrweite angefertigt werden in Blechdicken von 0,4—1,2 mm, auch kann dieselbe für stärkere Bleche eingerichtet werden.

Wenn Rohre von 79—90 mm Weite genietet werden sollen, so ist hiefür eine dünnere Loch- sowie Nietwelle er-

forderlich und ist die Maschine zur Auswechslung dieser Wellen eingerichtet. Die Distanz der Nieten beträgt 62 mm.

Auf der einen Seite der Maschine werden die Rohre gelocht und auf der andern Seite genietet. Die Wirkungsweise der Maschine ist kurz folgende:

Die auf einer gewöhnlichen Rohrwalze gerundeten und an den Enden gehäfteten Rohre werden an die in horizontaler Richtung drehbar angeordnete Lochwelle gestellt und ein kleiner Verschlusshobel heruntergedrückt, worauf die Lochstempel der Reihe nach, je zwei und zwei gleichzeitig selbstthätig ein- und ausgerückt, je eine vor- und rückwärtige Bewegung machen, um dann in der höchsten Stellung zu verharren, bis das gelochte Rohr entfernt und ein neues zugeführt ist.

Der Arbeiter, welcher das Löchen zu besorgen hat, legt das gelochte Rohr dem Knaben hin, welcher die Nieten in die Löcher steckt, und zwar von außerhalb.

Der Arbeiter, welcher die Nietung besorgt, steckt das Rohr an die Nietwelle, worauf ganz dieselbe Bewegung erfolgt, wie bei der Lochwelle. Gleichzeitig mit dem Löchen werden an beiden Rohrenden kleine Einschnitte ausgepreßt, und zwar ein schmäler am engen und ein breiterer am weiteren Rohrende.

Bis sämtliche Stempel auf der Loch- oder Nietseite ihre Arbeit einmal vollendet haben, dauert es 6 Sekunden

und zwar arbeiten beide Seiten gleichzeitig; auch können ohne Aenderung an der Maschine engere und weitere Rohre bearbeitet werden, was namentlich bei kleinern Aufträgen verschiedener Rohrdimensionen sehr bequem ist.

Die Maschine kann von Hand getrieben werden, wobei die Durchschnittsleistung 200—220 Meter beträgt, oder mit Niemenbetrieb, wobei die mittlere Leistung mindestens 250 Meter resp. 250 Rohre beträgt.

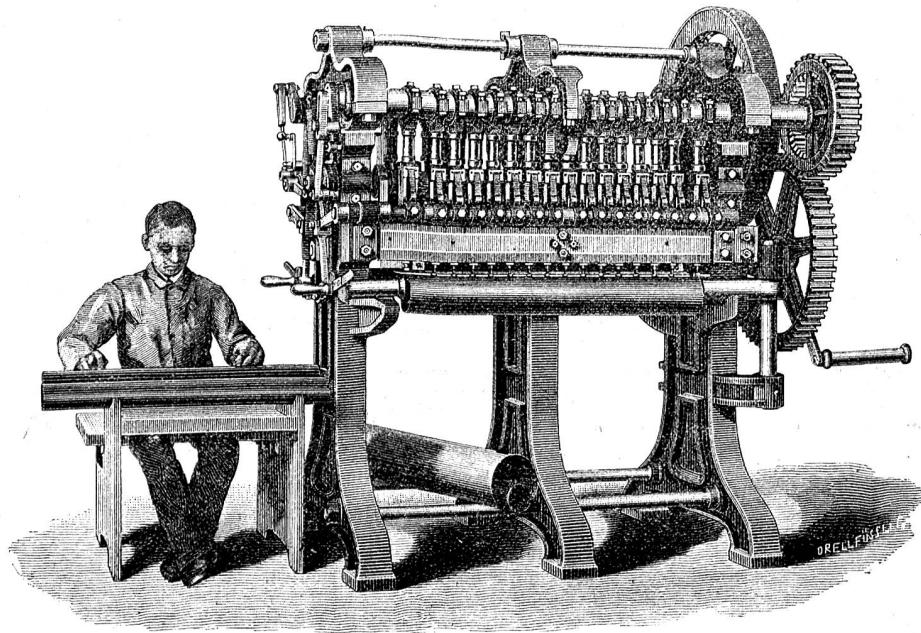
Beim Niemenbetrieb wird der Niemen auf das Schwungrad gelegt, dasselbe ist 100 mm breit, hat 880 mm Durchmesser und soll per Minute 70 Touren machen.

Außer dem Radtreiber sind für den vollen Betrieb der Maschine an der Loch- und Nietwelle je ein junger Bursche und ein bis zwei Knaben oder Mädchen zum Einstecken der Nieten erforderlich, oder es können auch alle diese Arbeiten durch eine einzelne Person ausgeführt werden, wobei natürlich die Leistung geringer wird.

zweckmäßig, ein Deckenvorgelege mit Voll- und Leerscheibe in Anwendung zu bringen.

Bei der Konstruktion der Maschine sind alle Anforderungen berücksichtigt, welche an dieselbe gestellt werden können. Namentlich die selbstthätige Aus- und Einführung der Stempel, sowie die Einrichtung, daß mittelst Zuführung der Nieten von unten (die Köpfe nach oben gerichtet) eine solide und zugleich schöne Vernietung erfolgt. Diese Maschine läßt sich auch für Rohre von zwei Meter Länge einrichten, ebenso für zweimal bis dreifach engere Nietung und zwar ohne wesentliche Breiserhöhung. Ferner eignet sich diese Konstruktion auch zum Löchen und Nieten von glatten Blechen oder zum Aufnieten von Schienen oder Winkeleisen usw., sowie zum Warmnieten größerer Arbeiten; jedoch ist es dann vortheilhafter, die Loch- und Nietmaschine separat in Anwendung zu bringen.

Da diese Maschine sehr solid und aus bestem Material



Der Arbeitslohn, um ein Rohr von 1 Meter Länge zu lochen und zu nielen, kommt inkl. Radtreiber in keinem Falle höher als 1 Ct. zu stehen, weshalb die Besitzer dieser Maschine keine Konkurrenz zu befürchten haben. Die Amortisierung der Maschine erfolgt in kurzer Zeit:

1. Durch die billige Herstellung der Rohre, die sich zugleich durch solide sehr schöne Nietung auszeichnen.
2. Weil durch diese Maschine jede Konkurrenz mit bisheriger Herstellungsweise vollständig ausgeschlossen ist; es kann somit ein viel größerer Umsatz und deshalb ein billigerer Einkauf des Bleches erzielt werden.
3. Weil sowohl der Fabrikant der Rohre, als auch die Handlungen keine so großen Lagerräume bedürfen, indem in kürzester Frist die größten Aufträge ausgeführt werden können und der Käufer mit guter, frischer und ansehnlicher Ware bedient wird. Der Preis der Maschine, inkl. Verpackung, beträgt franko Bahnhof St. Gallen Fr. 5300, zahlbar  $\frac{1}{3}$  bei der Bestellung,  $\frac{1}{3}$  zur Ablieferung und das letzte  $\frac{1}{3}$  drei Monate später.

Wenn die Maschine auch für Rohre von 79—90 mm Weite verwendet werden soll, so werden die beiden Wellen samt Zubehör mit Fr. 200 extra berechnet.

Wenn die Maschine mit Niemen betrieben wird und gleichzeitig mit andern Maschinen arbeiten soll, so ist es

gebaut ist, so ist auch die Abnutzung außerordentlich gering.

Die Montirung nebst Anleitung der Arbeiter usw. erfordert 5 bis 6 Tage und werden diese Kosten zum Selbstkostenpreise berechnet, eventuell zum Voraus bestimmt.

Für die Schweiz sind bereits 2 solcher Maschinen geliefert.

Der Erfinder beabsichtigt, die Patente an eine größere, leistungsfähige Fabrik zu verkaufen, da sich deren Konstruktion auch für alle andern Loch- und Nietarbeiten sehr vortheilhaft verwenden läßt.

### Schweizerischer Gewerbeverein.

Protokoll der Delegiertenversammlung des schweizerischen Gewerbevereins. (Schluß.) Betreffend schweizerische Gewerbe-Ordnung sind den Sektionen folgende Anträge des Referenten, Sekretär Werner Krebs, vorher gedruckt ausgetheilt worden:

Die Delegiertenversammlung des schweizer. Gewerbevereins (vom 16. Juni 1889 in Zürich), in Erwägung: 1) daß die heutigen gewerblichen Zustände dringlich einer gründlichen Reform bedürfen, welche insbesondere mittelst einer schweizerischen Gewerbeordnung erzielt werden könnte; 2) daß zu diesem Zwecke die partielle Revision der Bundesverfassung als nothwendig erachtet werden muß; 3) daß die h. Bundesbehörden selbst eine Verfassungsrevision befürworten, um mittelst derselben die Anhandnahme der dringlichsten sozialen Fragen zu ermöglichen — wünscht, daß in das Bundesverfassungsrevisionsprogramm der Erlass einer schweizer. Gewerbe-