

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 4 (1888)

Heft: 5

Artikel: Fortschritte in der Lederverarbeitung und Leder-Industrie [Fortsetzung]

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-578042>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 07.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Styls. In Kunst und Wissenschaft sind wir heute wesentlich historisch und Schreiber dieses theilt gewiß diese Auffassung im Allgemeinen. Wir stehen sicherlich in Allem, was wir wissen und können, auf den Schultern unserer Vorfahren und sicherlich war gegen den falschen, unhistorischen Subjektivismus des 18. Jahrhunderts eine schneidige Reaktion nothwendig, aber namentlich auf dem Gebiete der Kunst und besonders dem des Kunstgewerbes kann man auch darin zu weit gehen. Der Rokokostyl gefiel sich darin, dem schrankenlosten Individualismus und der tollsten Phantasie die Zügel schießen zu lassen, er ging vielfach über die Grenzen des Maßvollen, also Schönen hinaus. Soll man aber nicht lieber nach Art des Gärtners die allzuüppigen Ranken etwas beschneiden, anstatt das ganze Gewächs mit Stumpf und Stiel auszureißen? Weil die Phantasie vielleicht einmal zu weit gegangen ist, soll sie nun ganz und gar verbannt sein? Wir hören so Viele Rokoko, Barock zc. absolut als Ausartungen der Renaissance verurtheilen — weil sie nicht mehr rein stylgemäß sind. Was ist denn nun aber der Styl selber, in dessen Namen es dem Genie verboten sein soll, etwas Eigenes zu schaffen? Es ist ein Produkt aus gar mannigfachen Faktoren, wie dies Semper in einer seiner kleineren Schriften sehr hübsch ausführt: Technik, Material, Zweck, bei hervorragenden Bauten oft auch Terrainverhältnisse, Klima, Lebensweise, persönliche Launen zc. Das Alles macht den Styl. Warum sind die Fenster der ältesten romanischen Kirchen (z. B. auf der Reichenau) so klein? Nun, man hatte kein Glas und bei den häufigen Angriffen, die man im frühesten Mittelalter auszustehen hatte, war es wünschenswerth, so wenig als möglich große Oeffnungen zu haben. Ganz dasselbe ist es mit den heute so beliebten Bogenfenstern. Der Zweck eines Fensters ist es doch, sollte man meinen, soviel als möglich Licht in ein Zimmer zu lassen und hätten unsere biedereren Vorfahren es verstanden, große Fensterstelen zu machen, so hätten sie sicherlich keine Bogenfenster gebraucht. Heute sind wir dahin gekommen, sie als besondere Schönheit aufzufassen und sie zum Schaden unserer Augen überall anzuwenden, eine Thorheit, die unsere Altvordern der stylgerechtesten Epoche, wenn sie einmal selbst unter uns wandeln könnten, verlachen würden. Jeder Styl war im Verhältniß zum vorhergehenden ein Fortschritt, denn als man z. B. gothisch bauen konnte, verließ man mehr und mehr den romanischen Styl. Wären hier Leute damals so stylgemäß wie wir gewesen, wahrlich, neue Style hätten wohl nie entstehen können. Wie in der Geschichte und in der Entwicklung der Sprache, so arbeitet der göttliche Geist auch in der Kunst nach seinen Gesetzen, wir fühlen sein Walten wohl, aber im Einzelnen wird es uns schwer, die Gesetze festzustellen. Wir können weder Geschichte, noch Sprache, noch Styl machen, aber hinterher, wenn sich etwas Neues herausgebildet, sucht es der Gelehrte zu klassifiziren, wie etwa der Naturforscher Pflanzen und Thiere in Gruppen und Klassen unterbringt. Also wenn das Grundgesetz alles Schönen, Maß und Harmonie, gewahrt bleibt, warum sollten wir dem Genie zu enge Grenzen setzen! Daß das leider so oft geschieht, ist Schuld der Architekten und Kunstgelehrten, die an der Wiege unseres modernen Kunstgewerbes gestanden und die vor lauter kunstgeschichtlicher Gelehrsamkeit oft genug selber in sich die eigentliche schöpferische Kraft erstickten. Hier ist aber bereits schon Besserung eingetreten, auch haben die Architekten heute wohl eingesehen, daß sie nicht auf allen kunstgewerblichen Gebieten in gleicher Weise zu Hause sein können und überlassen namentlich den inneren Ausbau den betreffenden Kunsthandwerkern.

Das Thema verdiente wohl etwas weiter ausgesponnen zu werden, des Raumes wegen müssen wir uns mit dieser

kurzen Bemerkung begnügen, möchte sie zur Folge haben, auch auf das Publikum befruchtend und anregend einzuwirken!

Fortschritte in der Lederverarbeitung und Leder-Industrie.

(Fortsetzung.)

Einen Lederlack, der sich besonders zum Nachlackiren schon gefärbten Leders eignet, bereitet man („Pharm.Ztg.“) in folgender Weise: 1 Gramm Higorin (Spirituslöslich für Lack) löst man durch Digeriren in 100 Kubikcentimeter Spiritus, darauf gibt man noch 10 Gramm Schellack hinzu und löst auch diesen in der Wärme auf. Durch mehrmaliges Anstreichen bis zum gewünschten Glanze erreicht man den Zweck.

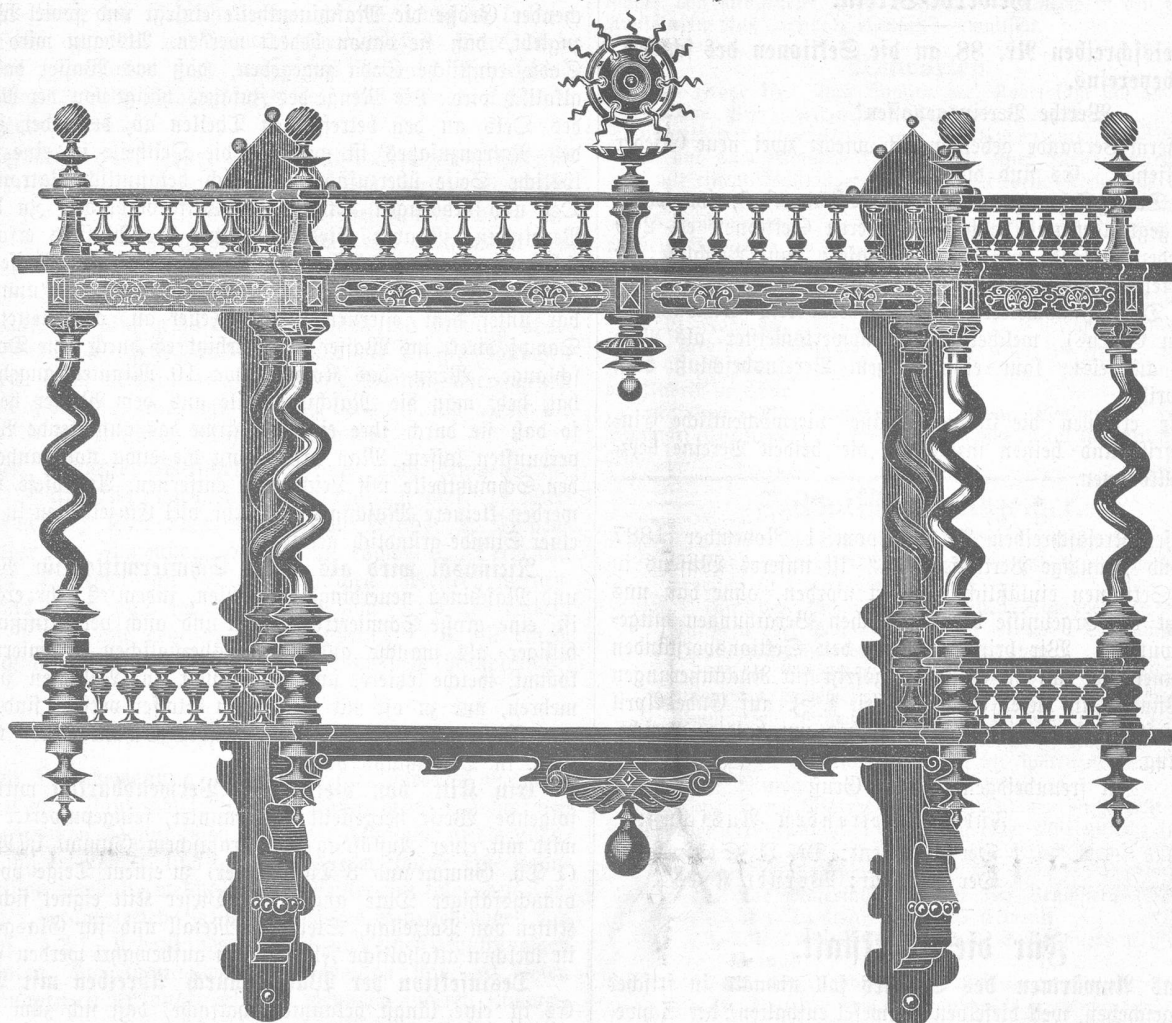
Zum Anleimen von Leder an Eisen sind auch schon verschiedene Vorschriften gegeben worden. Sehr empfehlenswerth ist folgendes Verfahren. Man streiche das Eisen erst mit einer Bleifarbe, etwa mit Bleiweiß an. Ist dieser Anstrich trocken geworden, bedeckt man ihn mit einem Cement, welcher folgendermaßen hergestellt wird: Man nimmt den besten Leim, legt ihn in kaltes Wasser, bis er weich geworden; dann löst man ihn in Essig bei einer mäßigen Hitze auf und gibt ein Drittel seiner Masse weißes Terpentinöl zu, mischt es gründlich zu einer geeigneten Dichtigkeit und trägt den noch warmen Cement mit einem Pinsel auf. Das Leder wird dann ausgezogen und schnell an die betreffende Stelle angepaßt.

Eine einfache, überaus leicht durchführbare Probe auf Qualität des Leders ist folgende: Ein kleiner Abschnitt des Leders wird in Essig gelegt; wenn das Leder vollkommen gegerbt ist, verändert sich nur die Farbe desselben in eine dunklere, ist jedoch das Leder nicht vollkommen mit Tannin imprägnirt, so schwellen die Fasern in kurzer Zeit stark an und nach und nach verwandelt sich das ganze Lederstückchen in eine gelatinöse Masse.

Eine Anweisung zur Herstellung einer vortrefflichen Lederseife gab Sedna. Die Behandlung des Leders ist hiebei folgende: Das Leder wird, je nachdem es mehr oder minder gute Gerbung hat, 12—24 Stunden in weiches Wasser gelegt und während dieser Zeit einige Male zusammengerieben oder gewalkt, als ob es gewaschen werden sollte. Es wird sich dann eine Fettigkeit auf dem Leder zeigen, welche abgeschabt werden muß. Hierauf wird das Leder durch Pressen und Aufspannen von der überschüssigen Feuchtigkeit befreit und zum Trocknen der Luft ausgesetzt. Wenn es beinahe abgetrocknet, wird es nochmals leicht gerieben und dann in der Nähe eines Feuers mit der Salbe eingerieben, soviel es aufzunehmen vermag und endlich an einem warmen Orte getrocknet. Zur Bereitung werden 25 Pfd. reines, gelbes Wachs in 25 Pfd. Terpentinöl zergehen gelassen, 25 Pfd. Ricinusöl, 250 Pfd. Leinöl und 7 Pfd. Holztheer zugesetzt und das Ganze innig verrührt.

Die Konservirung der Treibriemen ist für jeden Betrieb von größter Wichtigkeit; ihre Schonung und längere Erhaltung erspart Zeit, Geld und gar vielerlei Unannehmlichkeiten. Ein neuer Treibriemen, welcher auf eine glatt abgedrehte Riemenscheibe gelegt ist, wird anfangs vorzüglich treiben, bis sich seine innere Fläche mehr und mehr glättet und der Riemen zu gleiten beginnt, wo dann ein Schmiermittel angewandt werden muß, welches als Verbindungsmittel von Riemen und Riemenscheibe geeignet ist. Als ein sehr brauchbares Schmiermaterial wurde folgende Komposition empfohlen: Talg 1 Theil, Fischthran 4 Theile, pulverisirtes Colophonium 1 Theil und Pech, aus Holz gewonnen, ein Theil. Der mit dieser Seife versehene Riemen wird seine Geschmeidigkeit und Elasticität lange Jahre behalten

Musterzeichnung.



Etagère. Entworfen und ausgeführt in der Drechslerschule zu Leisnig.

und sich noch besser conserviren, wenn man ihn alle sechs Monate von Staub und Schmiere reinigt, mit warmem Wasser abwäscht, jedoch nicht zuviel näßt und dann die Schmiere von neuem aufträgt.

Bezüglich der Vergoldung und Versilberung von Leder ist die Mittheilung eines Patentes von L. Klopfer in München interessant. Das von allen Fettstoffen reingegerbte Leder wird in einem nicht zu starken Natriumcarbonatbade gewaschen und nach einer, je nach seiner Stärke zu bemessenden Zeit herausgenommen, getrocknet und mit einer Lösung von Hausenblase und Alaun getränkt. An der Luft vollständig getrocknet, wird das Leder je nach seiner Qualität 1 bis 2 Mal mit Rohcollodium, welchem pro kg 2 g Ricinusöl beigemischt sind, überzogen, abermals getrocknet und hierauf mit einer schwachen Lösung von Kautschuk in Benzin behandelt. Hierauf wird der zur Vergoldung bestimmte Firnis — aus altem Leinölfirnis, mit Bleiglätte und venetianischem Terpentin gekocht — aufgetragen. Ist derselbe soweit trocken, daß er nur noch klebrig ist, so wird das Gold (Silber, Metall u. s. w.) blattweiß aufgelegt, mit einem Borstenpinsel überbürstet und schließlich das Ganze zum Schutze des Metallüberzuges mit einer Lösung von Mastix und Sandarak in Alkohol überzogen.

Ein neues patentirtes Verfahren von G. Held in Paris

(1887) zur Entfettung von Leder ermöglicht es, das Leder bei der Herstellung von Schuhen und Stiefeln u. s. w. entsprechend schweifen zu können. Es soll folgendermaßen verfahren werden: Fetttes Leder, gleichgiltig, welcher Art und Herkunft, wird je nach seinem Fettgehalte längere oder kürzere Zeit in Erdöl oder Benzin gelegt, wodurch der größte Theil des Fettes herausgelöst, ein anderer Theil so dünnflüssig gemacht wird, daß er leicht ausgezogen werden kann. Das aus dem Bade kommende Leder wird mit Walterde überzogen, welche bekanntlich die Eigenschaft besitzt, Fette um so leichter aufzunehmen und festzuhalten, je dünnflüssiger dieselben sind. Nachdem das Leder dann einige Tage mit der Walterde in Berührung war, wird es gereinigt und ist nun zum Verkaufe fertig. Dieses Entfettungsverfahren ermöglicht auch die Verwendung des entfetteten Leders zur Erzeugung von Absätzen. Hat man mit dünnem, nicht sehr fettem Leder zu thun, so verfertigt man daraus die Absätze und entfettet diese, wobei beträchtliche Ersparungen an Material, Zeit und Arbeit erzielt werden. Ist das Leder hingegen dick und sehr fett, so zerschneidet man dasselbe in Absatzstücke, entfettet diese und macht dann die Absätze daraus. Das Leder wird auf diese Weise genügend entfettet, um die demselben gegebene Schweifung durch längere Zeit beizubehalten. (Fortf. folgt.)