

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 3 (1887)

**Heft:** 15

  

**Artikel:** Verstellbarer Drehdorn

**Autor:** Grüntz, C.

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-577992>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 24.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

der geleisteten Caution zurück, jedoch nur dann, wenn demselben kein selbstverschuldeter Schaden an den Werkzeugen nachgewiesen werden kann.

§ 13. Unbefugtes Mitnehmen von Werkzeugen, Material, Zeichnungen zc. wird mit Fr. 1 gebüßt.

§ 14. Arbeiten für sich selbst (sog. „vsuchen“) ist strengstens untersagt.

§ 15. Hilfeleistungen bei Akford-Arbeiten sollen von Arbeitern gegenseitig geleistet werden und dürfen hierzu nur mit spezieller Erlaubniß des Werkführers Lehrlingen und Hausknechte verwendet werden.

§ 16. Der Arbeiter hat allabendlich seine Hobelbank, sowie den für sich benützten Platz aufzuräumen.

Kompagnie Werkzeuge, Schraubzwingen, Knechte zc. hat der Benutzer selbst an ihren Platz zu bringen und wird derselbe bei Nichtbeachtung mit 25 Cts. gebüßt.

Kleinere Kompagnie-Werkzeuge, wie Bohrer, Façonhobel zc. dürfen nicht eingeschlossen werden, sondern sind nach ihrem Gebrauch sofort wieder an ihren Platz zu bringen.

§ 17. Sämtliche Bußgelder fallen in die sogenannte Bußkasse, die der Werkführer zu verwalten hat und welche zur Unterstützung von kranken und nothdürftigen Arbeitern dienen soll. Ueber die Bezugsberechtigung dieser Kasse bestimmt die Mehrzahl der Arbeiter.

Kanggasse, im Januar 1886.

**G. Taubenberger.**

Genehmigt im Namen des Regierungsrathes :

Der Staatschreiber :

Hoffmann.

**Werkzeug-Verzeichniß. \*)**

	Stück		Stück
Hobelbank . . . . .		Schrägmaß . . . . .	
Werkzeugkasten . . . . .		Fluchtholz . . . . .	
Rauhbank . . . . .		Winkelhacken . . . . .	
Bughobel . . . . .		Zirkel . . . . .	
Doppelhobel . . . . .		Schraubenzieher . . . . .	
Schlichthobel . . . . .		Zange . . . . .	
Schropphobel . . . . .		Hammer . . . . .	
Zahnhobel . . . . .		Klöpfel . . . . .	
Simshobel . . . . .		Große Raspel . . . . .	
Faustsäge . . . . .		Kleine Raspel . . . . .	
Schlißsäge . . . . .		Große Feile . . . . .	
Absegsäge . . . . .		Kleine Feile . . . . .	
Fuchsschwanz . . . . .		Kleine Blattfeile . . . . .	
Stechbeutel . . . . .		Sägefeile . . . . .	
Streichmaß . . . . .		Rattenschwanz . . . . .	
Winkelmaß . . . . .		Spitzbohrer . . . . .	
Stellmaß . . . . .			

\*) Hier werden die dem Arbeiter übergebenen Werkzeuge notirt, die derselbe beim Austritt aus der Werkstätte in untadelhaftem Zustande wieder abzugeben hat.

**Verstellbarer Drehdorn**

von **C. Grünz, Berlin N.-W. 6, Charitéstraße 4.**

Ein vortheilhaftes Hilfs-Werkzeug für die Dreherei ist der hier abgebildete verstellbare Drehdorn, der in nachstehenden Größen angefertigt wird:

Nr. 0 für Lochdurchmesser von 10—20 mm
„ 1 „ „ 14—26 „
„ 2 „ „ 20—35 „
„ 3 „ „ 26—40 „
„ 4 „ „ 36—55 „

Nr. 5 f. Lochdm. v. 50—70 mm  
 „ 6 f. „ v. 60—80 „  
 „ 7 f. „ v. 80—100 „

Während man bisher für das Abdrehen von Riemscheiben, Ringen zc. für jeden Lochdurchmesser einen besonderen Dorn nöthig hatte, ermöglicht der verstellbare Drehdorn, daß man mit einem solchen Arbeitsstücke von den verschiedensten Lochdurchmessern aufspannen und abdrehen kann. Es hält somit die Anfertigung und Unterhaltung einer Anzahl gewöhnlicher Dorne fort.

Nächst dem erfolgt das Aufspannen sowie Losspannen eines Arbeitsstückes viel schneller, denn es ist nicht nöthig, dasselbe, wie beim gewöhnlichen Dorn, festschlagen oder festpressen zu müssen, sondern es genügt ein mehrmaliges Umdrehen der Mutter, um die Backen anzuziehen, in Folge dessen wird auch die Arbeitsleistung eine entsprechend größere.

Die Einrichtung des Dornes ist folgende: In dem mit Gewinde versehenen konischen Hauptkörper sind 3 schwalbenschwanzförmige Nuthen eingefräist, in denen sich die mit Absätzen versehenen Backen befinden, welche mit nasenförmigen Ansätzen in den inneren Theil des an der sechskantigen Mutter sitzenden Ringes eingreifen. Wird die Mutter auf dem Gewinde gedreht, so werden alle 3 Backen der Drehung entsprechend auf den konischen Hauptkörper gleichmäßig auf- oder abwärts verschoben, wodurch innerhalb der gegebenen Grenzen jeder beliebige Durchmesser erzielt wird.

Die Form der Backen ist der Art, daß sie zusammen von Stufe zu Stufe einen Zylinder bilden. Der festzuspannende Gegenstand wird demnach mit der ganzen Länge einer solchen Abstufung gehalten werden und daher nicht allein sicherer und fester auf dem Dorn sitzen, sondern es kann auch ein konisches Ausweiten des Loches oder Schadhafwerden des Arbeitsstückes, wie es durch das Festpressen oder Festschlagen auf den gewöhnlichen Dorn häufig geschieht, nicht eintreten.

Die verstellbaren Drehdorne sind ganz aus Gußstahl gefertigt, die Backen zc. gehärtet.

**Schärfapparat für Bandsägeblätter.**

Von der deutsch-amerikanischen Maschinenfabrik, **Ernst Kirchner & Co., Leipzig.**

Der hierbei abgebildete Apparat dient zum Schärfen von Bandsägeblättern. Derselbe besteht aus einem dauerhaften Holzrahmen, zwei eisernen Rollen mit Leder belegt,

