

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 2 (1886)

**Heft:** 39

**Rubrik:** Für die Werkstätte

#### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 25.12.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

gestellt und die Beurtheilung der Arbeiten erleichtert wird. In Bezirken oder Berufszweigen mit geringer Beteiligung erscheint uns diese Maxime nicht durchführbar, namentlich auch mit Rücksicht auf den stets zunehmenden Spezialitätenbetrieb und leichtere Veräußerung der Probearbeiten. Wir empfehlen deshalb im Interesse größerer Beteiligung der Meister und Lehrlinge an den Prüfungen freie Wahl, überlassen es aber den Sektionen, gutfundene Beschränkungen einzuführen und den Kommissionen das Vorschlags- und Genehmigungsrecht einzuräumen.

6. Die Prüfung erfolgt im Frühjahr für jeden Prüfungsbezirk gleichzeitig und gemeinsam an einem bestimmten Orte und erstreckt sich:

- a) vor Allem auf die erlangte Berufstüchtigkeit im Allgemeinen (Vorlage eines selbstverfertigten Probestückes, eventuell mit Beilegung einer Zeichnung oder eines Modells desselben);
- b) auf die Handfertigkeit (vermittelst einiger Manipulationen);
- c) auf die Berufstheorie, d. h. Kenntniß der Werkzeuge, der Roh- und Hilfsstoffe und ihrer Verwertung im betreffenden Gewerbszweige (durch Befragung);
- d) auf die Schulbildung, namentlich im Zeichnen, Geschäftsaufsatze, Rechnen und Schreiben, mit Berücksichtigung des praktischen Berufslebens.

Die bloße Ausarbeitung eines Probestückes kann, abgesehen von den trog aller Kontrolirung möglichen Täuschungen, nicht genügenden Aufschluß über die verwendete Zeit, über die allgemeinen Kenntnisse und Fähigkeiten des Lehrlings geben. Eine größere Zahl Sektionen hat deshalb bereits die oben vorgeschlagene Ergänzung mit gutem Erfolg eingeführt. Diese soll es ermöglichen, durch wenige geschickt gewählte Fragen der Fachexperten und eventuelle Vornahme einiger Handgriffe sich augenscheinlicher von der wirklichen Berufstüchtigkeit des Lehrlings zu überzeugen und sich über allfällige bei Prüfung des Probestückes auftauchende Zweifel Gewißheit zu verschaffen.

Die Beilage von Zeichnungen oder Modellen kann nicht in jedem Berufszweige verlangt werden, in den meisten ist sie jedoch wünschbar; es sollten solche Mehrleistungen durch bessere Noten belohnt werden.

Die Schulbildung darf heutzutage bei einer Lehrlingsprüfung nicht außer Betracht kommen; immerhin soll die praktische Berufsbildung mehr in's Gewicht fallen (vergl. 8 a, Prüfungsverfahren).

Bon der in einzelnen Sektionen praktizirten Prüfung in der Kenntniß von Bezugssquellen der Rohprodukte und Hilfsstoffe, Kosten- und Preisberechnungen etc. möchten wir als zu weitgehend absehen.

7. Die Prüfungskommission besteht aus je 2 bis 3 vom Vereinsvorstande zu bezeichnenden, praktisch erfahrenen und möglichst unbeteiligten Fachmännern (Experten) des betreffenden Gewerbszweiges zur Beurtheilung der Berufstüchtigkeit, ferner aus zwei Schulmännern zur Beurtheilung der Vorbildung, unter Vorsitz des Vereinspräsidenten oder eines geeigneten Vertreters.

Die Fachexperten sind sofort nach abgelaufener Anmeldungsfrist zu bestellen und verpflichtet, den Lehrling während der Ausführung des Probestückes in geeigneter Weise zu kontrolliren, sich über dessen Lehrgang, die zur Auffertigung des Probestückes verwendete Zeit und zur Verfügung gestandenen Hilfsmittel, den Besuch der Fortbildungsschulen etc. zu informiren und darnach ihre Beurtheilung zu richten.

8. Der schweizerische Gewerbeverein bestimmt grundsätzlich die für das Prüfungsverfahren und die Ausstellung von Diplomen zweckmäßigen Einzelheiten.

Wenn irgendwas, so scheint uns namentlich das bisherige Prüfungsverfahren einer Reorganisation bedürftig. Die Prüfung hat nur dann Werth und Erfolg, wenn sie mit einer gewissen Konsequenz durchgeführt wird. Das Zeugniß des Lehrmeisters galt bisher, weil dieser Richter in eigener Sache war, nicht immer als absolut zuverlässig; der Ausweis der Lehrlingsprüfung ist geeignet, ein solches Zeugniß zu bekräftigen oder zu erschaffen, jedoch nur, wenn die Prüfung durch ihr ganzes Verfahren dem Lehrling Achtung, dem Publikum Vertrauen einflößt. Anderseits sollte auch dahin gewirkt werden, daß nicht zu hohe Ansprüche an die zu Prüfenden gestellt werden.

(Schluß folgt.)

## Verschiedenes.

**Rheinthalische Gewerbeausstellung.** Rheineck besichtigt, dieses Jahr die 3. rheinthalische Gewerbeausstellung zu übernehmen. Eine Spezialkommission von 5 Mitgliedern ist von einer größern Einwohnerversammlung zur Einleitung der nötigen Schritte beauftragt worden. — Die erste rheinthalische Ausstellung hat 1868 in Altstädtlen, die zweite 1878 in Verneck stattgefunden. Die beiden Ausstellungen brachten einen Fond von 10,000 Fr., der wieder zu gewerblichen Zwecken verwendet wird.

**Die vom Gewerbeverein in Solothurn angelegte Weidenkultur** auf der Stadtallmend erzeugt einen sehr befriedigenden Ertrag, so daß mit Neujahr die Korbblecherei eingeführt werden kann. Bereits ist ein Lehrer angestellt und acht Jünglinge haben sich zur Erlernung des Korbblecherberufes gemeldet.

**Der Gewerbeverein in Zürich** veranstaltet in Verbindung mit dem Gewerbeschulverein schon seit einer Reihe von Jahren Lehrlingsprüfungen im Frühjahr mit Ausstellung der gelieferten Arbeiten und Prämierung der besseren Arbeiten. Im nächsten Frühjahr wird nun laut "W. Landb." der Frauenverein Zürich, Sektion des schweizerischen Frauenverbandes, an oben angeführte Prüfung anschließend, auch eine solche für Lehrtochter durchführen. Da die Lehrtochterbildung in vielfacher Hinsicht derselben Unterstützung wie diejenige der Lehrlinge bedarf, so ist zu erwarten, daß dort wie hier derselbe gründliche Erfolg durch diese Prüfungen erzielt werde.

**Die Frequenz des Technikums in Winterthur** ist eine sehr erfreuliche, die Zahl der Schüler und Hospitanten betrug im Sommer 317 und im Winter 323; 30 Prozent sind Angehörige des Kantons Zürich, 51.5 Prozent fallen auf die übrige Schweiz und 18.5 Prozent auf das Ausland.

## für die Werkstätte.

**Wichtiges Rezept zur Bereitung eines Pulvers zum Schweißen von Gussstahl und zur Konfektion von verbranntem Stahl.**

Man nehme: 500 Gewichtsteile Alabaster; 30 " " Schwerspath; 15 " " Salpeter.

Die Pulver dürfen keine fremden Beimischungen enthalten, müssen innig vermengt sein und sollen nicht länger als nötig an der freien Luft stehen.

Das Salpeter kann wegfallen, wenn man das Pulver sofort verwendet und nicht längere Zeit aufbewahrt. — Das Schweißen geschieht, indem man den Stahl in möglichst reinem, schwefelfreiem Feuer kischroth warm macht, dann tüchtig in dem Pulver herumdreht, demnach wieder in's Feuer bis zur mäßigen Schweißhitze legt, hierauf wieder im Pulver herumdreht und dann mit leichten Schlägen zusammenschmiedet.

Verbrannter Stahl wird rothwarm gemacht, in's Pulver gesteckt und nochmals erwärmt, dann wie gewöhnlich gehärtet.

### Bergoldung von Schrift auf gußeisernen Tafeln.

Die Gußeisentheile müssen zuerst sorgfältig lackirt werden. Hierauf werden dieselben in üblicher Weise mit Blattgold vergoldet, indem man sie, nachdem der Lacküberzug trocken ist, mit Anlegeöl bestreicht und dann das Gold aufschläft. Die Bergoldung schlägt man durch einen farblosen Spirituslack. Die letztere Manipulation muß mindestens in jedem Jahre wiederholt werden.

Bergw.-Ztg.

### Bronzene Gegenstände aufzuräischen.

Nachdem man die schmutzig gewordenen Gegenstände von Bronze vom Staube und Schmutz gereinigt hat, taucht man einen Lappen in eine Mischung von 2 Theilen Wosser und 1 Theil Salzsäure und reibt dann die Gegenstände damit ab. Sind dieselben wieder trocken geworden, so fährt man mit einem in Baumöl getauchten Lappen so lange darüber hin bis sie glänzen.

## Gegenwärtige Preise verschiedener Metallsorten.

Nach den Preislisten von Egers &amp; Engel in Berlin.

Es kosten 100 Kilo:

1. Blockkupfer	Mark 90. —
Englisches	Mark 90. —
Amerikanisches	" 95. —
Maunsfelder Raffinade	" 94. —
Feuerbuchskupfer	" 94. —
Blechkupfer	tiegelrecht geschnitten " 85. —
Altes Kupfer	" 75. —
Kupfer'shale	" 150. —
Kupferbleche, Grundpreis	" 110. —
2. Zinn:	
Banca	" 218. —
Engl. Lammzinn	" 215. —
Eng. Stangenzinn	" 220. —
Biton	" 215. —
Australisches Ia.	" 215. —
3. Blei, Weichblei:	
Haizer, Sächsisches, Schlesisches	" 30. —
Spanisches, Rein & Co.	" 33. —
Altes	" 24. —
Bleiröhren	" 35. —
Walzblei	" 33. —
4. Hartblei:	
Harzer	" 35. —
Altes	" 25. —
5. Zink:	
W. G. H. v. Giesche's Erben	" 32. —
Hohenlohe	" 31. —
Umgeschmolzen in Platten W. H.	" 27. —
Neue Zinkblechabschnitt	" 25. —
6. Antimon, regulus	" 75. —
7. Messing:	
Messingtbl ch	" 110. —
Messingdraht	" 110. —
Messingröhren	" 150. —
Messing-Thürschilder	" 190. —
Altes Messing, leit. htes	" 40. —
Altes Messing, Guss	" 60. —
Stückmessing in Blöckchen	" 60. —
Neue Messingblech-Abschnitte	" 62. —
Messingsähne	" 45. —
Alte messingene Siederöhren	" 63. —
8. Rothguss	" 85. —
Ro hgußspähne	" 60. —
9. Phosphorkupfer	" 250. —
10. Weissmetall zu Lagern Ia.	" 120. —
Weissmetall zu Lagern IIa.	" 90. —
11. Silberplättlung pr. Ko.	" 8. —
Neusilber, altes	" 100. —
Neue Neusilberblech-Abschnitte	" 120. —
12. Quecksilber pr. Ko.	" 4. 75
13. Würfelnickel pr. Ko.	" 5. —
14. Schlagloch, 100 Ko.	" 80. —

Fragen  
zur Beantwortung von Sachverständigen.

668. Wer liefert billigst Feilenhefte und polierte und rohe Nadelbüchsen für Sticker?

R.

669. Wer fertigt Höhler für Fabrikspuhlen, vom kleinsten bis größten? J. H. Meier, Holzdreherei, Nassenweil (Zürich).

670. Wo können schön und egal gearbeitete Messingröhren bezogen werden? C. R. S. in R.

671. Wer liefert zu annehmbarem Preise schöne breite und leichte ahornene Schneeschäufeln zum Wiederverkauf? H. G. in T.

672. Wer kennt ein Rezept, Holz schwarz durchzubiegen? A. in W.

## Antworten.

Auf Frage 653. Apparate für Heliographie liefert W. Schairer, Zimmerm., Unterstrass-Zürich, und gibt das Verfahren an, kennt jedoch blos dasjenige für Negativbilder!

Auf Frage 659. Gewünschte Bremsregulatoren werden in ausgezeichneteter Ausführung u. Leistung von J. Schieder in Säckingen a. Rh. (Baden) konstruiert und geliefert, wovon Berichterstatter sich selbst überzeugt hat. Dr. O. Pössert, Zivilingenieur, Rapperswil.

Auf Frage 660. Dr. Kupper, Schlauchweberei in Großwangen (Luzern), liefert die rühmlichst bekannten, garantirt wasserdichten Hand-

Auf Frage 663. theile mit, daß ich Bahnstangen eigener Konstruktion in 3 Größen als Spezialität anfertige und mit dem Fragesteller in Korrespondenz zu treten wünsche.

Auf Frage 666. Wünsche mit dem Fragesteller in Korrespondenz zu treten. Sam. Hefli, Spenglermeister, in Thun.

Auf Frage 667. Wolf u. Weiß in Zürich liefern Stemmmaschinen.

Auf Frage 667. Eine sehr gute Stemmmaschine hat zu verkaufen U. Tschämid, Schreiner, in Thundorf.

## Der Markt.

(Registriergebühr 20 Cts. per Auftrag, in Marken beizulegen.)

Die auf die Angebote und Gesuche bei der Expedition d. Bl. eintreffenden Offertendriete werden den Angebots- und Gesuchsteller vorort direkt übermittelt und es sind Letztere eracht, dieselben in jedem Falle zu beantworten, also auch dann, wenn z. B. die angebotenen Objekte schon verlaufen sind, damit Jeder weiß, woran er ist.

## Gesucht:

195) Ein Schwungrad, 95—100 Cm. Durchmesser, 45—60 Kilo Gewicht, 33 bis 40 Min. Bohrung. — Eine Riemensrolle, 66—72 Cm. Durchmesser, 45—60 Min. breit, 33 oder mehr Min. Bohrung. R. St. Schreiner, in Root (St. Luzern).

196) Zu kaufen gesucht: Eine kleinere leichte Eisenhobelmaschine. Stößlänge mindestens 30 Cm.

## Arbeitsnachweis-Liste.

Tage 20 Cts. per Zeile.

## Offene Stellen

für:

1 Lehrlinge: Joh. Adant, Sattler, Schiers (Graub.).  
2 Holzdreher: J. Weidmann, Tüllingen bei Embrach (St. Gallen).

1 Arbeiter:

Karl Eisener, Messerschmied, in Thal bei Schwyz (St. Gallen).

1 Schmiedlehrling:

Jos. Feldmann, Schmied, Goldingen (St. Gallen).

## Submissions-Anzeiger.

## Preisausschreiben.

Die Schulgemeinde Auerjächl bei Zürich wünscht für den Bau eines größeren Primarschulgebäudes durch öffentliche Konkurrenz geeignete Entwürfe zu erlangen. Situationsplan, Programm und Bedingungen sind von dem unterzeichneten Auktor auf Verlangen portofrei zu erhalten.

Zur Befähigung an der hiesit erblicken, mit 3 Preisen bedachten Konkurrenz werden sowohl hier als auswärts wohnende Herren Architekten geziemend eingeladen.

Auerjächl, den 24. Dezember 1886.  
Namens der Schulgemeinde Auerjächl:  
Der Präsident: C. Schweizer. Der Auktor: H. Windischbäler.

Brückenbaute Schwanden.

Über die Errichtung einer eisernen Brücke über die Linth im Grund in Schwanden wird anmuth freie Konkurrenz eröffnet.

Dieselbe erhält 23,50 Meter freie Spannweite, ferner eine Breite von Mitte zu Mitte Träger gemessen von 4,500 Meter und muß auf eine Stärke von zehn aufzufindend Kilo — 200 Tonnen Tragkraft konstruirt werden. Die Konstruktionshöhe von Unterkonstruktion bis Oberkant Fahrbahn darf 0,400 Meter nicht überschreiten.

Brückenbauer, welche auf diese Arbeit restelliren wollen, sind eingeladen, allfällige Übernahmeverträge mit Kostenberechnung sammt Planvorlagen in Gitter- und Bogenform bis spätestens den 6. Januar 1887 dem Herrn Gemeindepräsidenten M. Lüthi einsenden zu wollen.

Ferner wird die Angabe der möglichen Lieferungszeit gewünscht.  
Schwanden (Glarus), den 23. Dez. 1886.

Der Gemeinbrath.

## Ein Lackirer,

bewandert im Ausfassen, findet sofort Stelle bei  
896) L. Mohr, Lackirer, Luzern.