

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 2 (1886)

Heft: 39

Rubrik: Für die Werkstätte

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 25.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

gestellt und die Beurtheilung der Arbeiten erleichtert wird. In Bezirken oder Berufszweigen mit geringer Betheiligung erscheint uns diese Maxime nicht durchführbar, namentlich auch mit Rücksicht auf den stets zunehmenden Spezialitätenbetrieb und leichtere Veräußerung der Probearbeiten. Wir empfehlen deshalb im Interesse größerer Betheiligung der Meister und Lehrlinge an den Prüfungen freie Wahl, überlassen es aber den Sektionen, gutfindende Beschränkungen einzuführen und den Kommissionen das Vorschlags- und Genehmigungsrecht einzuräumen.

6. Die Prüfung erfolgt im Frühjahr für jeden Prüfungsbezirk gleichzeitig und gemeinsam an einem bestimmten Orte und erstreckt sich:

- a) vor Allem auf die erlangte Berufstüchtigkeit im Allgemeinen (Vorlage eines selbstverfertigten Probestückes, eventuell mit Beilegung einer Zeichnung oder eines Modells desselben);
- b) auf die Handfertigkeit (vermittelt einig Manipulationen);
- c) auf die Berufstheorie, d. h. Kenntniß der Werkzeuge, der Roh- und Hilfsstoffe und ihrer Verwerthung im betreffenden Gewerbszweige (durch Befragung);
- d) auf die Schulbildung, namentlich im Zeichnen, Geschäftsaufsatz, Rechnen und Schreiben, mit Berücksichtigung des praktischen Berufslebens.

Die bloße Ausarbeitung eines Probestückes kann, abgesehen von den trotz aller Kontrollirung möglichen Täuschungen, nicht genügenden Aufschluß über die verwendete Zeit, über die allgemeinen Kenntnisse und Fähigkeiten des Lehrlings geben. Eine größere Zahl Sektionen hat deshalb bereits die oben vorgeschlagene Ergänzung mit gutem Erfolg eingeführt. Diese soll es ermöglichen, durch wenige geschickt gewählte Fragen der Fachexperten und eventuelle Vornahme einiger Handgriffe sich augenscheinlicher von der wirklichen Berufstüchtigkeit des Lehrlings zu überzeugen und sich über allfällige bei Prüfung des Probestückes auftauchende Zweifel Gewißheit zu verschaffen.

Die Beilage von Zeichnungen oder Modellen kann nicht in jedem Berufszweige verlangt werden, in den meisten ist sie jedoch wünschbar; es sollten solche Mehrleistungen durch bessere Noten belohnt werden.

Die Schulbildung darf heutzutage bei einer Lehrlingsprüfung nicht außer Betracht kommen; immerhin soll die praktische Berufsbildung mehr in's Gewicht fallen (vergl. 8. a, Prüfungsverfahren).

Von der in einzelnen Sektionen praktizirten Prüfung in der Kenntniß von Bezugsquellen der Rohprodukte und Hilfsstoffe, Kosten- und Preisberechnungen zc. möchten wir als zu weitgehend absehen.

7. Die Prüfungskommission besteht aus je 2 bis 3 vom Vereinsvorstande zu bezeichnenden, praktisch erfahrenen und möglichst untheiligten Fachmännern (Experten) des betreffenden Gewerbszweiges zur Beurtheilung der Berufstüchtigkeit, ferner aus zwei Schulmännern zur Beurtheilung der Vorbildung, unter Vorsitz des Vereinspräsidenten oder eines geeigneten Vertreters.

Die Fachexperten sind sofort nach abgelaufener Anmeldefrist zu bestellen und verpflichtet, den Lehrling während der Ausführung des Probestückes in geeigneter Weise zu kontrolliren, sich über dessen Lehrgang, die zur Anfertigung des Probestückes verwendete Zeit und zur Verfügung gestandenen Hilfsmittel, den Besuch der Fortbildungsschulen zc. zu informiren und darnach ihre Beurtheilung zu richten.

8. Der schweizerische Gewerbeverein bestimmt grundsätzlich die für das Prüfungsverfahren und die Ausstellung von Diplomen zweckmäßigen Einzelheiten.

Wenn irgendwas, so scheint uns namentlich das bisherige Prüfungsverfahren einer Reorganisation bedürftig. Die Prüfung hat nur dann Werth und Erfolg, wenn sie mit einer gewissen Konsequenz durchgeführt wird. Das Zeugniß des Lehremeisters galt bisher, weil dieser Richter in eigener Sache war, nicht immer als absolut zuverlässig; der Ausweis der Lehrlingsprüfung ist geeignet, ein solches Zeugniß zu bekräftigen oder zu ersetzen, jedoch nur, wenn die Prüfung durch ihr ganzes Verfahren dem Lehrling Achtung, dem Publikum Vertrauen einflößt. Anderseits sollte auch dahin gewirkt werden, daß nicht zu hohe Ansprüche an die zu Prüfenden gestellt werden.

(Schluß folgt.)

Verschiedenes.

Rheinthalische Gewerbeausstellung. Rheineck beabsichtigt, dieses Jahr die 3. rheinthalische Gewerbeausstellung zu übernehmen. Eine Spezialkommission von 5 Mitgliedern ist von einer größern Einwohnerversammlung zur Einleitung der nöthigen Schritte beauftragt worden. — Die erste rheinthalische Ausstellung hat 1868 in Altstätten, die zweite 1878 in Bernegg stattgefunden. Die beiden Ausstellungen brachten einen Fond von 10,000 Fr., der wieder zu gewerblichen Zwecken verwendet wird.

Die vom Gewerbeverein in Solothurn angelegte Weidenkultur auf der Stadttalmend erzielt einen sehr befriedigenden Ertrag, so daß mit Neujahr die Korbflechterei eingeführt werden kann. Bereits ist ein Lehrer angestellt und acht Jünglinge haben sich zur Erlernung des Korbflechterberufes gemeldet.

Der Gewerbeverein in Zürich veranstaltet in Verbindung mit dem Gewerbeschulverein schon seit einer Reihe von Jahren Lehrlingsprüfungen im Frühjahr mit Ausstellung der gelieferten Arbeiten und Prämiiirung der besseren Arbeiten. Im nächsten Frühjahr wird nun laut „W. Landb.“ der Frauenverein Zürich, Sektion des schweizerischen Frauenverbandes, an oben angeführte Prüfung anschließend, auch eine solche für Lehrtöchter durchführen. Da die Lehrtöchterbildung in vielfacher Hinsicht derselben Unterstützung wie diejenige der Lehrlinge bedarf, so ist zu erwarten, daß dort wie hier derselbe gründliche Erfolg durch diese Prüfungen erzielt werde.

Die Frequenz des Technikums in Winterthur ist eine sehr erfreuliche, die Zahl der Schüler und Hospitanten betrug im Sommer 317 und im Winter 323; 30 Prozent sind Angehörige des Kantons Zürich, 51.5 Prozent fallen auf die übrige Schweiz und 18.5 Prozent auf das Ausland.

Für die Werkstätte.

Wichtiges Rezept zur Bereitung eines Pulvers zum Schweißen von Gußstahl und zur Konservirung von verbranntem Stahl.

Man nehme: 500 Gewichtstheile Abaster;
30 „ Schwerpath;
15 „ Salpeter.

Die Pulver dürfen keine fremden Beimischungen enthalten, müssen innig vermenget sein und sollen nicht länger als nöthig an der freien Luft stehen.

Das Salpeter kann weggelassen, wenn man das Pulver sofort verwendet und nicht längere Zeit aufbewahrt. — Das Schweißen geschieht, indem man den Stahl in möglichst reinem, schwefelfreiem Feuer kirschroth warm macht, dann tüchtig in dem Pulver herumdreht, demnach wieder in's Feuer bis zur mäßigen Schweißhize legt, hierauf wieder im Pulver herumdreht und dann mit leichten Schlägen zusammenschmiedet.

Verbrannter Stahl wird rothwarm gemacht, in's Pulver gesteckt und nochmals erwärmt, dann wie gewöhnlich gehärtet.

Vergoldung von Schrift auf gußeisernen Tafeln.

Die Gußeisenthelle müssen zuerst sorgfältig lackirt werden. Hierauf werden dieselben in üblicher Weise mit Blattgold vergoldet, indem man sie, nachdem der Lacküberzug trocken ist, mit Anlegeöl bestreicht und dann das Gold aufschleift. Die Vergoldung schützt man durch einen farblosen Spirituslack. Die letztere Manipulation muß mindestens in jedem Jahre wiederholt werden.

Bergw.-Ztg.

Bronzene Gegenstände aufzufrischen.

Nachdem man die schmutzig gewordenen Gegenstände von Bronze vom Staube und Schmutz gereinigt hat, taucht man einen Lappen in eine Mischung von 2 Theilen Wasser und 1 Theil Salzsäure und reibt dann die Gegenstände damit ab. Sind dieselben wieder trocken geworden, so fährt man mit einem in Baumöl getauchten Lappen so lange darüber hin bis sie glänzen.

Gegenwärtige Preise verschiedener Metallsorten.

Nach den Preislisten von Egers & Engel in Berlin.

Es kosten 100 Kilo:

1. Blockkupper		
Englisches	Mark	90. —
Amerikanisches	"	95. —
Mannsfelder Raffinade	"	94. —
Feuerbachskupper	tiegelrecht geschvitten	94. —
Blechkupper	"	85. —
Altes Kupfer	"	75. —
Kupferschale	"	150. —
Kupferbleche, Grundpreis	"	110. —
2. Zinn:		
Banca	"	218. —
Engl. Lammzinn	"	215. —
Engl. Stangezinn	"	220. —
Biliton	"	215. —
Australisches Ia.	"	215. —
3. Blei, Weichblei:		
Harzer, Sächsisches, S hlesisches	"	30. —
Spanisches, Rein & Co.	"	33. —
Altes	"	24. —
Bleiröhren	"	35. —
Walzblei	"	33. —
4. Hartblei:		
Harzer	"	35. —
Altes	"	25. —
5. Zink:		
W. G. H. v. Giesche's Erben	"	32. —
Hohenlohe	"	31. —
Umgeschmolzen in Platten W. H.	"	27. —
Neue Zinkblechabschnitt	"	25. —
6. Antimon, regulus	"	75. —
7. Messing:		
Messingblech	"	110. —
Messingdraht	"	110. —
Messingröhren	"	150. —
Messing-Thürschilder	"	140. —
Altes Messing, lehtes	"	40. —
Altes Messing, Guss	"	60. —
Stückmessing in Blöckchen	"	60. —
Neue Messingblech-Abschnitte	"	62. —
Messingsöhne	"	45. —
Alte messingene Siederöhren	"	63. —
8. Rothguss	"	85. —
Rothgusspöhne	"	60. —
9. Phosphorkupper	"	250. —
10. Weissmetall zu Lagern Ia.	"	120. —
Weissmetall zu Lagern IIa.	"	90. —
11. Silberplättung pr. Ko.	"	8. —
Neusilber, altes	"	100. —
Neue Neusilberblech-Abschnitte	"	120. —
12. Quecksilber pr. Ko.	"	4. 75
13. Ia. Würfelnickel pr. Ko.	"	5. —
14. Schlagloth, 100 Ko.	"	80. —

Fragen

zur Beantwortung von Sachverständigen.

668. Wer liefert billigt Feilenhefte und polirte und rohe Nadelbüchsen für Sticker? R.
669. Wer verfertigt Hühler für Fabrikpöhlen, vom kleinsten bis größten? Joh. Meier, Holzdreherei, Rassenweil (Zürich).
670. Wo können schön und egal gearbeitete Messingröhren bezogen werden? C. R. S. in R.
671. Wer liefert zu annehmbarer Preise schöne breite und leichte abornene Schneeschaukeln zum Wiederverkauf? H. G. in T.
672. Wer kennt ein Rezept, Holz schwarz durchzubeißen? A. in W.

Antworten.

Auf Frage 653. Apparate für Heliographie liefert W. Schairer, Zimmerm., Unterstrass-Zürich, und gibt das Verfahren an, kennt jedoch bloß dasjenige für Negativbilder!

Auf Frage 659. Gewünschte Bremsregulatoren werden in ausgezeichneter Ausführung u. Leistung von J. Schrieder in Säckingen a. Rh. (Baden) konstruirt und geliefert, wovon Berichterstatter sich selbst überzeugt hat. Dr. D. Bossert, Zivilingenieur, Rapperswil.

Auf Frage 660. Fr. Kupper, Schlauchweberei in Großwangen (Luzern), liefert die rühmlichst bekannten, garantirt wasserdichten Hanfschläuche.

Auf Frage 663 theile mit, daß ich Zahnstangen eigener Konstruktion in 3 Größen als Spezialität anfertige und mit dem Fragesteller in Korrespondenz zu treten wünsche.

Burg Herr, mech. Werkstätte, Hünibach bei Thun.

Auf Frage 666. Wünsche mit dem Fragesteller in Korrespondenz zu treten. Sam. Hefli, Spenglermeister, in Thun.

Auf Frage 667. Wolf u. Weiß in Zürich liefern Stemmmaschinen.

Auf Frage 667. Eine sehr gute Stemmmaschine hat zu verkaufen U. Tuschmid, Schreiner, in Thundorf.

Der Markt.

(Registriergebühr 20 Cts. per Auftrag, in Marken beizulegen.)

Die auf die Angebote und Gesuche bei der Expedition d. Bl. einlaufenden Offertenbriefe werden den Angebot- und Gesuchstellern sofort direkt überantw. und es sind Begiere ersucht, dieselben in jedem Falle zu beantworten, also auch dann, wenn z. B. die angebotenen Objekte schon verkauft sind, damit Jeder weiß, woran er ist.

Gesucht:

195) Ein Schwungrad, 95—100 Cm. Durchmesser, 45—60 Kilo Gewicht, 33 bis 40 Mm. Bohrung. — Eine Riemenrolle, 66—72 Cm. Durchmesser, 45—60 Mm. breit, 33 oder mehr Mm. Bohrung. Rist, Schreiner, in Root (St. Luzern).

196) Zu kaufen gesucht: Eine kleinere leichte Gienhobelmaschine. Stöhlange mindestens 30 Cm.

Arbeitsnachweis-Liste.

Tage 20 Cts. per Zeile.

Offene Stellen

für:

bei Meister:

- 1 Lehrlinge: Joh. Adant, Sattler, Schiers (Graub.).
- 2 Holzdrehere: J. Weidmann, Mägen bei Embrach (St. Zürich).
- 1 Arbeiter: Karl Elsener, Messerschmied, in Nbach bei Schwyz.
- 1 Schmiedlehrling: Jos. Feldmann, Schmied, Goldingen (St. Gallen).

Submissions-Anzeiger.

Preisaußschreiben.

Die Schulgemeinde Außer Röhli bei Zürich wünscht für den Bau eines größeren Primarschulgebäudes durch öffentliche Konkurrenz geeignete Entwürfe zu erlangen. Situationsplan, Programm und Bedingungen sind von dem unterzeichneten Aktuar auf Verlangen portofrei zu erhalten.

Zur Theilnahme an der hienit eröffneten, mit 3 Preisen bedachten Konkurrenz werden sowohl hier als auswärts wohnende Herren Architekten geziemend eingeladen.

Außer Röhli, den 24. Dezember 1886.

Namens der Schulpflege Außer Röhli:

Der Präsident: C. Schweizer.

Der Aktuar: H. Windischdöbler.

Brückenbaute Schwanden.

Ueber die Erstellung einer eisernen Brücke über die Linth im Grund in Schwanden wird ammit freie Konkurrenz eröffnet.

Dieselbe erhält 23,750 Meter freie Spannweite, ferner eine Breite von Mitte zu Mitte Träger gemessen von 4,500 Meter und muß auf eine Stärke von zehn-tausend Kilo = 200 Zentner Tragkraft konstruirt werden. Die Konstruktionshöhe von Unterfahrbogenkonstruktion bis Oberfahrbahn darf 0,400 Meter nicht überschreiten.

Brückenbauer, welche auf diese Arbeit reflektiren wollen, sind eingeladen, all-fällige Uebernahmsofferten mit Kostenberechnung sammt Planvorlagen in Gitter- und Bogenhyem bis spätestens den 6. Januar 1887 dem Herrn Gemeindepräsidenten W. Ruchfinger einreichen zu wollen.

Ferner wird die Angabe der möglichen Lieferungszeit gewünscht.

Schwanden (Glarus), den 23. Dez. 1886.

Der Gemeindevorstand.

Ein Lackirer,

bewandert im Ausfassen, findet sofort Stelle bei

L. Mohr, Lackirer, Luzern.

