

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 2 (1886)

**Heft:** 24

**Anhang:** Beilage zu Nr. 24 der "Illustr. Schweiz. Handwerker-Zeitung"

#### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 13.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

## Beilage zu Nr. 24 der „Illustr. Schweiz. Handwerker-Zeitung“.

### Zur modernen Lederplastik.

Es war Frankreich, bezw. Paris, welches, wie in so vielen Zweigen des Kunstgewerbes, so auch in der Aufnahme der im vorigen und noch in den ersten Decennien dieses Jahrhunderts völlig verschwundenen Kunst der Lederverpressung voranging und eine blühende Fabrikation in's Leben rief, der anderswo bislang nichts Gleiches entgegengestellt werden konnte. Indessen machte auch bald Wien seine Versuche und wie es seit den letzten Jahrzehnten ja in allen Zweigen des Kunstgewerbes mächtig voranschritt, so schien es auch hier wieder Andern den Vorsprung abzugehn, welche in der Folge dasselbe Ziel verfolgten. Aber die Palme gebührt heute unbedingt München, wo gleichfalls nach Jahren schon Bemühungen in dieser Richtung geschehen waren.

Wir sahen, schreibt der „Globus“, kürzlich im Kunstgewerbehause zu München mehrere Muster der von Tapetizer L. Klöpfer daselbst betriebenen Lederplastik ausgestellt, Arbeiten, die in uns die höchste Bewunderung hervorriefen. Seine von der herkömmlichen abweichende Methode, nämlich zur Erzeugung des Reliefs mittels Pressung, bewahrt vor Allem zum Unterschiede von anderen derartigen Erzeugnissen die volle und ungekühlte Weichheit und Schmeißsamkeit des ungepreßten Leders, ein Umstand, der bei der Verarbeitung und Benützung z. B. zu Möbeln, wie Känappe, Stühlen u. dergl., von ganz wesentlichem Belang erscheint. Sodann aber hat Klöpfer ein ganz neues Verfahren erfunden, um das Leder gepreßt oder ungepreßt mit Gold, Silber u. c. zu bekleiden und dann zu polychromiren, d. h. jene verzierten metallischen Lüstres zu erzeugen, in denen die alten Ledertapeten prangen, und sein Verfahren ist so vortrefflich, daß man die vergoldeten, versilberten oder farbigen Lederstücke falten, ja reiben darf, ohne daß der Ueberzug im Geringsten darunter leidet. Ein so präparirtes Leder muß eine ganz ungemeine Dauer und Widerstandsähnlichkeit haben, wenn es Prozeduren trocken soll, bei welchen sonst die Farben Risse bekommen, verlöschen, verschwinden oder auch abspringen, wie dies zumeist bei alten Ledertapeten der Fall ist.

Zudem aber sind die Erzeugnisse Klöpfer's gegen Feuchtigkeit indifferent und nehmen durchaus nichts an, wodurch die Verwendbarkeit und nicht minder die Dauerhaftigkeit der Pressungen und aufgetragenen Farben beträchtlich gesteigert wird.

In finnreicher Weise hat aber der Erfinder die verschiedensten Kombinationen gemacht und seiner Lederverpressung und Polychromirung alle möglichen Applikationen gegeben und dadurch Effekte erzielt, die man sehen muß, da eine Beschreibung nur ein schwaches Bild geben könnte. Es ist hierdurch für jeden Geschmack in befriedigender Weise gesorgt. Selbst der monochromen naturfarbenen Lederverpressung wußte L. Klöpfer eine höchst sthlgemäße Steigerung ihres Werthes dadurch zu verleihen, daß er ein Verfahren zur Anwendung brachte, bei welchem dem Relief der Pressungen ein um eine Nuance tieferer Ton gegeben wurde, wodurch sich dieses ungleich plastischer vom Grunde abhebt, als ohne dieselbe.

### für die Werkstätte.

#### Ueberzug für Zink.

Um Zinkgegenstände, namentlich Zinkblech, mit einem dauerhaften glasartigen Ueberzuge ohne Anwendung von Farben zu versehen, empfiehlt C. Büscher in den „Mittb. des

bayer. Gewerbemus.“ in Nürnberg folgendes Verfahren: 50 Gr. unterschiedsfäuliges Natron werden in 500 Gr. kochendem Wasser aufgelöst und der Lösung sofort in dünnem Strahle unter stetem Umrühren 25 Gr. englische Schwefelsäure hinzugesetzt. Die sich hierbei ausscheidende Schwefelmilch ballt sich nach einigen Minuten zu Stücken zusammen, die sich rasch absetzen. In diese vom Schwefel abgegossene noch heiße Lösung von schwefelsaurerem Natron und schwefriger Säure werden nun defekte Zinkbleche gelegt, die schon nach kurzer Zeit einen hellgrünen, sehr glänzenden Ueberzug von Schwefelzink annehmen und nur noch des Abspülens mit Wasser und des Trockenputzens bedürfen. Durch wiederholtes längeres Verweilen in diesem heißen Bade wird der Ueberzug stärker, glänzender und tiefer von Farbe. Dabei darf die Temperatur nicht unter 50° R. sinken, eine Erhitzung desselben ist dann wieder auf 70° nötig, um schöne, glänzende Ueberzüge zu erhalten. Durch Eintauchen in verdünnte Salzsäure — 1 Theil Säure und 3 Theile Wasser — und rasches Abspülen mit Wasser verlieren diese glasartigen Ueberzüge unter Schwefelwasserstoffentwicklung ihren Glanz und werden auch heller. Wässrige Aminfarbenlösungen färben diese mattgebeizten Bleche nur schwach, auf den grauen, glänzenden Ueberzug sind sie ohne Einwirkung. Dagegen erzielt man marborartige Wirkung, wenn man das feuchtgemachte graue Blech mittels Schwamm nur an einzelnen Stellen mit Salzsäure beizt und nach dem Abspülen, während es noch feucht ist, eine angesäuerte Lösung von Kupfervitriol einschießen läßt, wodurch der Eindruck von schwarzem Marmor erzeugt wird. Da die Bleche dadurch meistens matt geworden sind, müssen sie mit einem Kopallackanstriche überzogen werden. Fügt man der erwähnten Lösung von schwefriger Säure noch 15 Gr. Chrom-Alaun und 15 Gr. unterschiedsfäuliges Natron hinzu, so erhalten die darin behandelten Bleche ein mehr bräunliches Grau. Für die Verwendung dieses dauerhaften und billigen Ueberzuges möchte sich auch bei den Zinkgußwaren vielfache Gelegenheit bieten.

#### Die Anwendung des Leimes.

Je heißer der Leim angewendet wird, desto größer wird seine Bindekraft sein, um zwei Oberflächen zusammenzuhalten. Deshalb sollte der Leim bei großen und langen Fugen oder Stoßen gleich nach dem Kochen angewendet werden. Er büßt aber in Folge häufig wiederholten Schmelzens bedeutend an seiner Haltbarkeit ein, und derjenige, welcher frisch angemacht worden ist, muß dem wiederaufgekochten vorgezogen werden. Beim Kochen gewöhnlichen Leimes, wobei das ihn enthaltende Gefäß in das Wasser eines zweiten, größeren Gefäßes gestellt wird, ist es gut, dem Wasser, welches das äußere Gefäß enthält, einiges Salz hinzuzufügen, denn es wird nicht eher kochen, als bis es beträchtlich über seinem gewöhnlichen Kochpunkt erhitzt ist. In Folge dessen wird die Hitze länger angehalten, und wenn dann das Wasser kocht, wird man finden, daß der Leim gleichmäßig durch und durch geschmolzen ist.

#### Berzinnung kleinerer Gegenstände oder Theile.

Nach dem „Americ. Art.“ kann man auf leichte Weise kleine Gegenstände oder Theile durch folgendes Verfahren selbst verzinnen:

Man löse so viel Zinkstücke oder Zinkabfälle in Salzsäure auf, als diese aufzunehmen vermag; die Auflösung lasse man sich ruhig segen und gieße die geklärte Flüssigkeit vorsichtig ab, wobei die Hände und Kleider in Acht zu nehmen sind. In einem eisernen Gefäße bringe man alsdann Zinn zum Schmelzen und bedecke es mit einer etwa 5 Min. dicken Schicht Rind- oder Hammelalz, so daß das Metall vor Oxydation geschützt wird, und achte darauf, daß die flüssige Talgschicht nicht Feuer fängt. Nachdem man die zu verzinnenden Gegenstände sorgfältig durch Kratzen, Feilen oder Scheuern mit Sand gereinigt und in verdünnte Schwefelsäure getaut und mit Trivel abgerieben hat, behandelt man sie mit der Zinklösung und senkt sie dann vorsichtig in den Talg und das flüssige Zinn. In sehr kurzer Zeit ist die Berzinzung beendet und die Theile werden schließlich über dem Zinnbad in einem durchlöcherten Trog zum Ablauenlassen des überflüssigen Zinns gebracht und sind alsdann fertig.

# E. MÜLLER, Ingenieur, ARBON

empfiehlt als Vertreter der Armaturenfabrik Klein, Schanzlin & Becker in Frankenthal (Rheinpfalz):

**Sparmotoren** bis zu 10 Pferdestärken, System Klein. — Keine Kesselreinigung, selbstthätig regulirte Dampfspannung. Geringste Explosionsgefahr.

**Armaturen**, als: Ventile, Hähne, Wasserstandszeiger, Gas- und Wasserschieber.

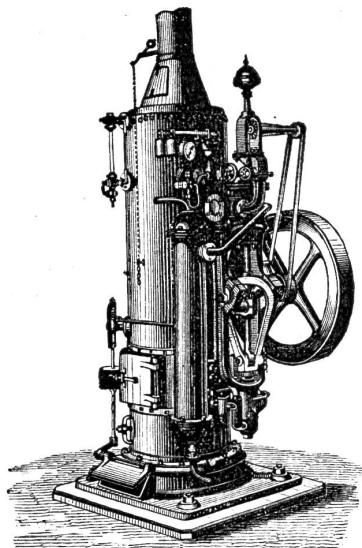
**Pumpen**, sowohl für Hand- und Riemen-, als auch für direkten Dampfbetrieb.

#### Condensationstöpfe.

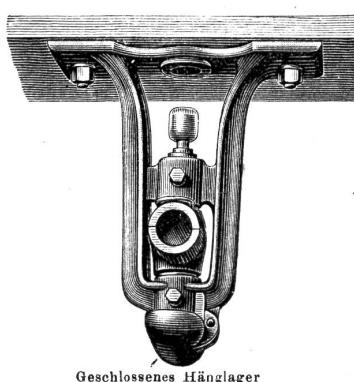
**Seller's Transmissionen**, sämmtliche Lager mit Kugelgelenk. Für alle Wellendimensionen von 30 bis 150 Millimeter Wellenstärke.

**Frictionskupplung**, System Dohmen-Leblanc, während des Ganges ein- und ausrückbar.

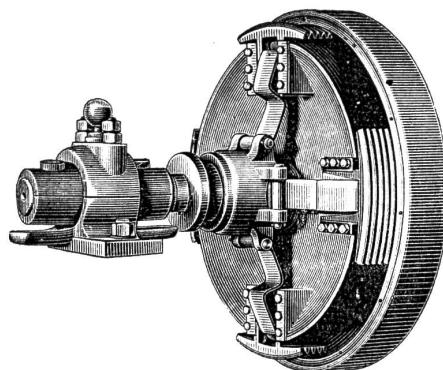
**Heissluftmotoren**, neuestes verbessertes System Lehmann, bis zu 2 Pferdestärken.



Klein'scher Sparmotor

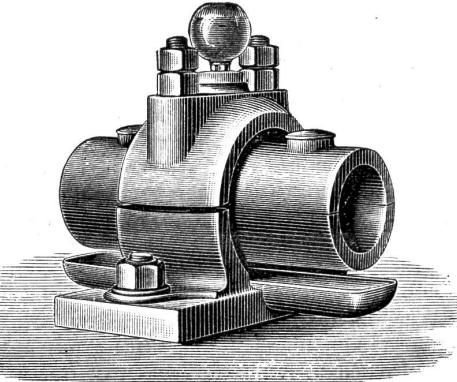


Geschlossenes Hänglager



Frictionskupplung

Die Sellers Transmissionen sind von der Berlin-Anhaltischen Maschinenbau-Gesellschaft, deren Vertretung für die Schweiz und angrenzende Länder der Firma E. Müller in Arbon übertragen ist. Sämtliche Theile können in kürzester Frist und vorzüglichster Ausführung geliefert werden.

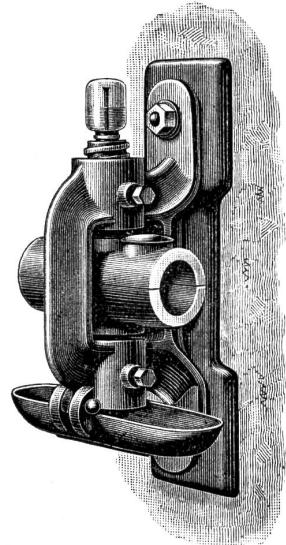


Stehlager

## Wasser- und Dampf-Motoren der renommiertesten schweizerischen Fabriken

für die  
grössten Kräfte.

Anfertigung  
von  
Kosten-Anschlägen  
und  
Projecten  
zu  
möglichst billigen  
Preisen.

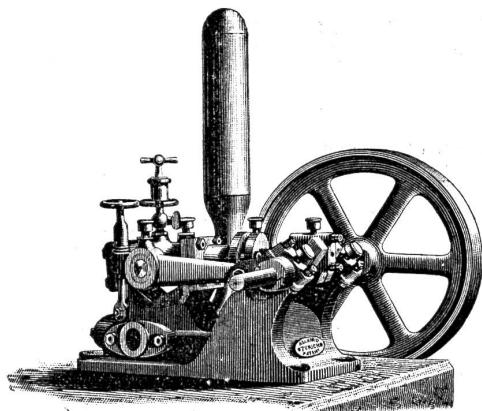


Geschlossenes Wandlager

# Für das Kleingewerbe.

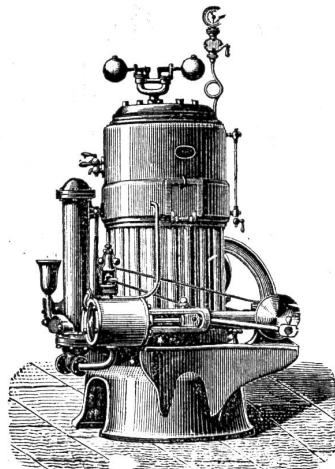
## Dampfmotoren

bewährtes System, von 1 bis 12 Pferdekräfte, zu billigsten Preisen, mit Garantie.



## Gasmotoren

neuester, verbesserte Konstruktion. Geringster Gaskonsum. Geräuschlos.



## Wassermotoren

billigstes Betriebsmittel bei vorhandenen Wasserleitungen und genügendem Druck.

Schmiede-Stücke und Stahlfächerungsguss. Werkzeugmaschinen aller Art.

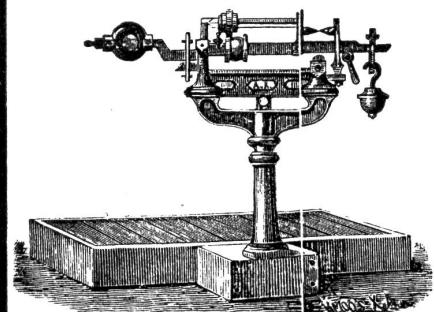
Spezialprospekte u. Kostenanschläge auf Verlangen kostenfrei

## Sandstein-Präservativ

anerkannt beste Anstrichflüssigkeit, um Sandstein vor dem Verwittern zu bewahren. — Alleinverkauf durch

J. Kirchhofer-Styner  
L U Z E R N.

714



## Brückenwaagen

liefern als Spezialität — von 5000 bis 20,000 Kilos Tragkraft — mit mehrjähriger Garantie

J. Ammann & Roth,  
Waagenbauer,  
Ermatingen (Thurgau). (552)



## Lehrlings-Gesuch.

Ein thätiger kräftiger Jüngling könnte unter sehr günstigen Bedingungen die

Schmiedprofession erlernen bei  
V. Fischer, Hufschmied  
697) Triengen (Luzern).

## Zu verkaufen:

Für Mechaniker, Büchsenmacher und Schlosser:

### Englische Drehbänke

für Fussbetrieb, 1½ m. lang, sammt komplettem Zubehör, sehr solid gearbeitet, zu billigem Preis sofort ab Lager.

J. Steiner,  
727 Wiedikon (Zürich).

Bei der Expedition ds. Bl. können einige Zentner schönes sauberes

Makulatur zu Fr. 7.— per Zentner bezogen werden.

## Walliser Trauben

von Sitten, in Kistchen von 5 Kilo brutto, versendet gegen Postnachnahme von Fr. 4. 50 franko

Solioz de Torrenté  
726) Eigenthümer, in Sitten.

**Schmied-Feuer,**  
eigenes Fabrikat (sog. Holoch-System), unübertroffen bezügl. Kohlenersparniss und Bequemlichkeit, liefert in zwei Grössen billigst

Jb. Reich-Tischhauser,  
mech. Werkstätte  
Herisau.

Prospekte werden auf Verlangen franko zugesandt.

## Einbanddecken (Sammelmappen)

zu Band II der „III. schweizer. Handwerker-Zeitung“ werden zum Preise von Fr. 1. — abgegeben. Gegen Einsendung von Fr. 1. 10 in Briefmarken erfolgt Franko-Zusendung.

## Schlosserlehrling.

Ein intelligenter Knabe könnte in einer Bauschlosserei in die Lehre treten. (Gelegenheit, französisch zu lernen.) G. Wehner, Schlossermeister, 725) Bulle b. Fribourg.

Glaser- oder Fensterkitt feinste zähe Masse, billigst per 50 oder 100 Kilos, bei

Dr. B. Merk,  
Frauenfeld.

## Zu verkaufen:

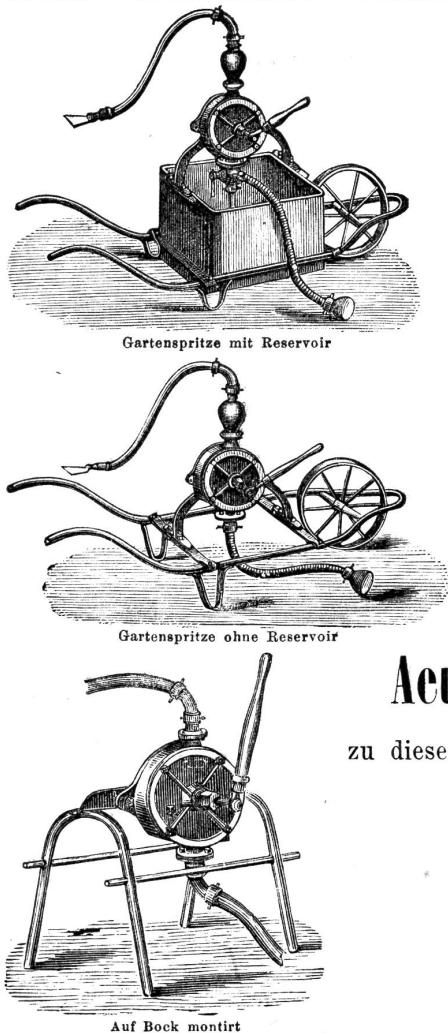
Einige Waggondürre rothannene, 25", 27" und 30" dicke Laden in feiner schöner Qualität Zu erfragen bei der Exp. d. Bl. unter Chiffre 724.

**Von Band I**  
der  
III. schweizerischen  
Handwerker-Zeitung  
können noch einige kom-  
plete Exemplare zum  
Preise von Fr. 7 (incl.  
Einbanddecke) bezogen  
werden.  
*Die Expedition.*

# Georg Baum & Cie.

Maschinenfabrik

A R B O N.



Spezialität:

FLÜGEL-PUMPEN

in 10 verschiedenen Grössen.

Verwendbar als

**Haus-, Küchen-, Wein-, Öl- und  
Bierpumpe.**

Ausserst praktisch als Gartenspritze,

zu diesem Zwecke auf **Bock**, **Kübel** oder **Schiebkarren** montirt.

Leistung von 20—220 Liter per Minute.

**Preis-Courant**

auf Verlangen gratis zugesandt.



Wiederverkäufer hohen Rabatt.

Zürich-Enge, 1. August 1886.

**Tit. Pianoforte- und Möbelfabrikanten, Schreinern und Möbelhändlern**

beehren sich Unterzeichnete mitzutheilen, dass sie mit heutigem Tage der Firma

**Gustav Gottschalk in Mainz**

den Alleinverkauf ihres Fabrikates in

**Stäben, Tischblättern, gefraisten Tischfüßen, Sessel und  
Laubsägeholtz**

übergeben haben und wird, während wir bemüht sind, obige Waaren in gleich schöner Qualität, wie die frühere Firma Hüni & Hübert, zu liefern, die Firma Gustav Gottschalk in gleicher Weise und zu gleicher Condition, wie für die Herren Hüni & Hübert, den Verkauf leiten.

Indem wir noch darauf aufmerksam machen, dass bis zu Nr. 141 die Profile und Preise von Hüni & Hübert beibehalten worden sind, zeichnen wir hochachtungsvollst

M 6144Z) 687)

**Bodmer & Ammann.**

Die Buchdruckerei von J. KUHN in Buchs-Werdenberg  
empfiehlt sich zur Anfertigung aller

**Buchdruck- und Buchbinder-Arbeiten.**

Direktion: Walter Senn-Barbier zum Seidenhof in St. Gallen.  
Verlag und Expedition der „Schweiz. Verlagsanstalt“ zum Seidenhof in St. Gallen. — Druck von J. Kuhn in Buchs (Kt. St. Gallen).