

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 1 (1885)

**Heft:** 32

**Artikel:** Das Verzinnen, insbesondere von Drahtgeflechten

**Autor:** [s.n.]

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-577750>

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 21.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

St. Gallen  
14. November 1885

# Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung.

Praktische Blätter für die Werkstatt  
mit besonderer Berücksichtigung der  
**Kunst im Handwerk.**

herausgegeben unter Mitwirkung schweiz. Kunshandwerker u. Techniker.

Bd. I  
Nr. 32

Erscheint je Samstag und kostet per Quartal Fr. 1.80  
Inserate 20 Cts. per Spalte.

## Wochenspruch:

Wie wenig vor der Jahre Sicht bleibt von Lust und Scherz!  
Doch was das Leid mit hartem Stichel schreibt, das steht in Erz.  
Dru'm zähle mäfig nicht der Stunden Zahl, die dir entglitten:  
Ermüd' dein Alter nach der Wunden Zahl, die du erlitten.

### Das Verzinnen, insbesondere von Drahtgeslechten.

Das Verzinnen wird hauptsächlich angewandt bei Drahtgeslechten aus Eisen. Es kann jedoch, und zwar ohne jede Abänderung bei Drähten aus Messing, Deltametall, Kupfer und Zink angebracht werden. Zur Herstellung einer guten und sauberen Verzinnung sind drei Arbeiten nöthig, nämlich: 1) das Abbeizen, 2) das Ueberstreichen mit Löthwasser, 3) das eigentliche Verzinnen.

1. Das Abbeizen. Das Abbeizen hat den Zweck, die Verunreinigungen, namentlich den Rost von den Drähten wegzunehmen.

Man nimmt ein Gefäß aus Holz, Porzellan oder Steingut, aber nicht aus Metall, füllt es nahezu mit Wasser und gießt in dasselbe ein wenig Schwefelsäure und röhrt die Flüssigkeit etwas um. Man thut gut, nur wenig Schwefelsäure zu nehmen und erst dann, wenn man sieht, daß die Flüssigkeit nicht stark genug ist, um den Rost wegzunehmen, noch etwas Säure zuzugießen.

In diese Flüssigkeit werden die zu verzinnenden Gegenstände einige Minuten hineingelegt, darauf mit einer Bürste abgerieben; dabei löst sich der Rost vollkommen und leicht ab. Dann werden die Gegenstände in reinem Wasser abgespült. Das Verfahren wird, wenn nöthig, so lange wie-

derholt, bis die Drähte vollständig blank sind. Der Arbeiter hat wohl darauf zu achten, daß ein gutes Abbeizen die erste Bedingung zu einer sauberer Verzinnung bildet. Die abgebeizten Gegenstände dürfen niemals an der Luft liegen, sondern müssen stets bis zur weiteren Behandlung in reinem Wasser liegen. Es ist vortheilhaft und verhütet jedes weitere Rosten, wenn man diesem Wasser ein wenig gelöschten Kalk zusetzt.

2. Das Ueberstreichen mit Löthwasser. Die durch Abbeizen blank gemachten Gegenstände müssen mit Löthwasser vollständig benetzt werden, kleinere Sachen taucht man zu dem Zwecke ganz in das Löthwasser hinein, bei größeren muß man dasselbe mit einem Pinsel auftragen. Den Pinsel muß man immer in dem Löthwasser stehen lassen, weil er beim Trocknen an der Luft zerfressen wird. Das Löthwasser bereitet man folgendermaßen:

Man nimmt Zink; am billigsten ist es, Abfälle von Klempnern zu benutzen, und übergießt dieselben in einem Gefäß aus Glas, Porzellan oder Steingut, nicht aus Holz oder Metall, mit möglichst starker Salzfäure. Dabei findet ein starkes Auflochen statt und das Zink wird verzehrt. Es muß stets so viel Zink genommen werden, daß noch ein Theil ungelöst zurückbleibt; ist deshalb alles Zink aufgelöst, so wirft man noch einige Stücke in die Flüssigkeit hinein. Die klare Flüssigkeit wird abgegossen und ist als Löthwasser direkt verwendbar. Sollte in Folge der Unreinlichkeit des Zinkes eine schwarze, schlammige Masse sich gebildet haben, so wird diese durch Abschöpfen mit einem

Schweizerische Handwerksmeister! werbet für Eure Zeitung!

Vössel aus Zink beseitigt. Der Arbeiter muß durchaus darauf achten, daß kein Theil des zu verzinnenden Gegenstandes von Löthwasser frei bleibt, weil an diesen Stellen das Zinn nicht fassen würde.

3. Das eigentliche Verzinnen. In einem eisernen Kessel wird das Zinn geschmolzen; man kann dem Zinn etwas Blei zufügen, jedoch wird die Farbe dann nicht rein weiß, sondern bläulich. Das Zinn muß vollkommen und leicht flüssig sein, jedoch ist es schädlich, zu viel Hitze anzuwenden, weil dadurch das Metall an der Oberfläche unnützerweise verbrennt und sich gleichzeitig eine Schlacke ansammelt, die sich an die verzinnnten Gegenstände anhängt und dieselben verunstaltet. Um das Verbrennen des Zinns nach Möglichkeit zu verhüten, streut man auf das geschmolzene Metall etwas Salmiak und Kalk und streicht die Schlacke mit einem eisernen Kräger möglichst ab. Die mit Löthwasser benetzten Gegenstände werden noch naß mit Hülfe einer Bange vollständig unter das geschmolzene Metall getaucht, etwas umgerührt, dann schnell herausgenommen, kräftig abgeschleudert und sind dann fertig. Sollten sie nicht vollständig überzogen und weiß erscheinen, so wird nochmals Löthwasser aufgetragen und das Eintauchen wiederholt. Das Abschleudern der Gegenstände bezweckt, daß überflüssige Anhängen des Zinns zu beseitigen, es muß deshalb über dem Kessel selbst oder über einem größeren Kübel mit Wasser vorgenommen werden, damit das abgeschleuderte Zinn nicht verloren geht. Durch Eintauchen der abgeschleuderten Gegenstände in Talg wird der Glanz erhöht, alsdann müssen die Waren in Sägespäne getrocknet werden. Ebenso wie man Drahtgeflechte verzinn, kann man auch beliebige andere Gegenstände aus Eisen, Kupfer u. s. w. verzinnen.

### Einige beherzigenswerthe Andeutungen über innere Reformen im Handwerksleben

ließ Herr Blumer-Egloff seinem im Schooße des Gewerbevereins St. Gallen gehaltenen Vortrage über den „Schweizerisch-deutschen Handelsvertrag“\*) nachfolgen:

Wenn wir zum Schlusse uns noch erlauben, auf einige Uebestände hinzuweisen, welche am gesunden Marke unseres Volks- und Verkehrslebens zehren, so wird man uns hoffentlich dies nicht verübeln, helfen ja dem Handwerk und Kleingewerbe, unseres Erachtens, innere Reformen ebensoviel oder noch mehr als Handelsverträge.

Vorerst müssen wir auf die schwunghaft betriebene Hausrerrei fremder Herkunft (vornehmlich Nassauer) hinweisen, die in alle Berghäuschen hinauf mit frecher Zürdringlichkeit die Bewohner belästigen und den anfassigen Handels- und Gewerbetreibenden ihre ohnehin nicht glänzenden Einnahmen verkümmern. Unsere Leute haben Erwerbs-, Staats- und Gemeindesteuern aller Art im Übermaß zu entrichten und müssen oft monatelang dem Vaterlande Militärdienst, der Gemeinde Tage und Wochen Frohdienste leisten und zu Hause Alles im Stiche lassen. Diese Wanderer aber haben nur eine ganz geringe Patentsteuer zu bezahlen und sonst ohne weitere Pflichten, mit den gleichen Rechten des Einheimischen ausgerüstet, kommen sie zu Tausenden hereingepilgert, beuteln das Land aus und rufen überall Unwillen und Missstimmung hervor.

Wir sind fest überzeugt, daß gegenüber dem ausländischen Hausrer Volk keine 10 Proz. Schweizer im großen deutschen Reiche sich mit dem gleichen Hausrer gewerbe beschäftigen und hört wir schon, daß die Taxen da selbst viel höher

\*) Dieser Vortrag ist in extenso in der „Schweizer Industrie-Zeitung“ erschienen.

als hier kommen, indem solche in jedem Orte oder Bezirke noch extra gefordert werden können.

Man würde diese Landplage über'm Rhein, trotz Vertrag und Recht, wenn fremden Ursprungs, sicherlich ohne große Umstände einfach heimschicken. Die jetzt in Szene gesetzten rücksichtslosen Ausweisungen aus Posen und Schlesien sprechen deutlich für unsere Aufschauung. In dieser Haufirkalamität thut valdige Abhilfe auf irgend eine Art Noth.

Als einen weiteren Witzstand möchten wir bezeichnen, daß unsere Handwerker es noch nicht dazu brachten, Vierteljahrs-Rechnungen zu stellen. Unsere Beamten und Privatangestellten werden doch in der Regel spätestens quartalweise bezahlt; Kaufleute stellen ihre Rechnungen auch auf 3—6 Monate aus und geben bei früheren Zahlungen so und so viele Prozent Skonto.

Wer in 3 Monaten nicht bezahlen kann, dem wird es vielfach in 6—12 Monaten noch schwerer fallen und ein allfälliger Verlust wird bei der längern Rechnungstellung natürlich um so größer und empfindlicher.

Der Handwerker und Kleingewerbetreibende wird gut thun, seinen Kunden bei richtiger Zahlung innerst 3 Monaten einige Prozent Skonto zu gestatten, da er bei schneller Regulirungsweise dieser Gunst, seitens seiner Lieferanten, auch theilhaftig wird und zugleich noch eher billiger einkauft. Dieser Usus ist andernärts schon längst im Gange, warum sollte er hier nicht möglich sein? Nur frisch voran!

Eine eigenthümliche Erscheinung ist es auch, daß viele unserer Leute gerade aus diesen Kreisen auswandern, unter der Vorgabe, daß sie das tägliche Brod nicht mehr verdienen. Dann aber nehmen sofort ein oder mehrere deutsche Handwerker den verlassenen Posten ein und siehe, diese Männer machen ihren Weg und kommen mit der Zeit gehörig vorwärts. Warum das?

Vorerst haben solche zu Hause wohl auch nur die harte Seite der Arbeit und des Lebens vor sich gesehen, sie haben eine tüchtige Lehr- und Gesellenzeit, wie auch eine stramme disziplinarische Militärperiode hinter sich; sie halten sich der Politik und dem damit verwickelten Wirthshausleben fern und ihr segensreichster Verein, dem sie angehören, ist das Familieneben zu Hause.

Es ist wahr, diese Leute können auch besser und schöner reden als wir, wobei mitunter freilich nicht alles baare Münze ist, aber sie sind dabei äußerst regsam, indem sie dem Beruf und Geschäfte eifrigst nachgehen und ungeniert da und dort anklöpfen, Offerten machen und sich empfehlen, wo wir meinen, es schickt sich dies nicht und sei zudringlich und wenn Einer etwas brauche, so werde er schon selbst kommen. Von solchen energischen Männern können wir lernen und es ist nicht recht und billig, dieselben anzuseinden und kurzweg als freche Schwaben zu titulieren.

Heutzutage ist es nicht mehr der Bürgerbrief, auf den man sich stießen kann, sondern nur durch Kenntnisse, Rührigkeit und Sparsamkeit kommt man zu Achtung und Wohlstand.

Schon mancher jetzt angesehene Bürger kam vor Zeiten als schlichter, aber strebhafter und ehrlicher Arbeiter hierher und hat sich dann in unsere Verhältnisse mit Vorliebe eingelebt und ist mit der Zeit mit ganzem Herzen Schweizer geworden, er hat mit den Rechten auch die Pflichten unseres Gemeinwesens übernommen.

Es will uns scheinen, daß es besser ist, solchen Leuten die Thore des Bürgerthums nicht zu verschließen, sondern gegentheils weiter und leichter zu öffnen, als es bis jetzt der Fall war.

Uns Schweizer, die wir mehr als 200,000 Landsleute über den ganzen Erdtheil zerstreut, auswärts haben und im Sommer aus einem gewaltigen Fremdenstrom großen