

Objekttyp: **TableOfContent**

Zeitschrift: **Vermessung, Photogrammetrie, Kulturtechnik : VPK =
Mensuration, photogrammétrie, génie rural**

Band (Jahr): **81 (1983)**

Heft 10

PDF erstellt am: **19.09.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

<http://www.e-periodica.ch>

B. Bürki, H.-G. Kahle, H. H. Schmid: Das neue Zenitkamera-Messsystem am Institut für Geodäsie und Photogrammetrie der ETH Zürich	349
W. Embacher: Über den Einfluss der Schwere auf die Höhe	354
Z. Parsic: Untersuchungen über die Genauigkeit der Blockausgleichung nach der Bündelmethode	359
SGP/SSP	368
VSVT/ASTG/ASTC	369
FIG	370
Berichte/Rapports	379
Veranstaltungen/Manifestations	379
Verschiedenes/Divers	379
Lehrlinge/Apprentis	379

Zum Umschlagbild:

Glas, unersetzlicher Rohstoff für die Herstellung von Linsen und Prismen optischer Systeme.

Aus dem rohen Glasblock werden Glasplatten bereits auf ungefähre Linsendicke herausgesägt. Nach weiteren Arbeitsgängen, wie Planparallelschleifen und Rundieren (Rundschleifen), werden die Linsenrohlinge durch Fräsen mit dem erforderlichen Krümmungsradius versehen. Die vorgearbeiteten Flächen werden nun mit Kittbatzen versehen. Das Bild zeigt im Vordergrund solche Halbfertigprodukte.

Die Rohlinsen, auf Tragkörper gekittet, erhalten danach auf der sogenannten Hebelmaschine den letzten Schliff, wobei Formfehler von einem zehntausendstel Millimeter noch nachgewiesen werden können.

Schliesslich in der Ultraschall-Reinigungsanlage gewaschen, fasziniert das fertige Produkt durch seine optische wie ästhetische Qualität (Bild Hintergrund).

Le verre, irremplaçable matériau pour la fabrication des lentilles et des prismes utilisés dans un système optique.

A partir de bloc de verre brut, des plaquettes de l'épaisseur approximative de la lentille vont être découpées. Après plusieurs opérations de travail, telles que le rectifiage plan-parallèle et le débordage, les lentilles ainsi ébauchées vont, à l'aide d'une fraise, recevoir leur rayon sphérique. Les surfaces ainsi préparées vont être garni d'une couche d'un (ciment). L'image montre, au premier plan, un exemple de ces produits semi-finis.

Ensuite, sur une machine à polir, les lentilles ébauchées et cimentées sur leur support vont recevoir leur poli avec une exactitude de forme de l'ordre du dixmillième de millimètre.

Enfin les lentilles seront lavées dans une installation de nettoyage à ultrasons et le produit fini (voir l'arrière plan de l'image) fascina aussi bien par son esthétique que par sa qualité optique.