**Zeitschrift:** Der Sammler : eine gemeinnützige Wochenschrift für Bündten

Herausgeber: Bernhard Otto

**Band:** 4 (1782)

**Heft:** 50

**Artikel:** Nachricht von Erbauung und Zurichtung des feinen Flachses, etc. :

fortgesezt und vollendet

Autor: [s.n.]

**DOI:** https://doi.org/10.5169/seals-543956

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

#### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

**Download PDF: 28.11.2025** 

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

## Der Sammler.

### Eine gemeinnützige Wochenschrift, für Bundten.

Funfzigftes Stud.

Nachricht von Erbauung und Zurichtung des feinen Flachses, ic. fortgesezt und pollendet.

Man glaubt bag, wenn bie Wafferung in ber warmern Jahrszeit geschieht, der grobe Flachs in 10, der feine bitte gegen in 14 Tagen gar gewäffert werde.

Muf folche Zeithestimmungen aber muß man fich bei fo wichtigen Arbeiten wie diese ift, nicht verlaffen fons bern felbst Acht haben, wann ber Flachs die nothigen Eigenschatten durche Wäffern bekommen hat, und bald nach beffen Ginlegung in Die Grube hieruber täglich Pros ben anstellen.

Man gieht nemlich alle Tage and einigen Gebunden an perschiedenen Orten einige ber bunnften Stengel behuts fam heraus; Diese zerbricht man an verschiedenen Stellen von 3 - 3 Boll; Ist die Rinde nicht mehr jahe, sonbern fprode, fo bag fie leicht bricht und mit ben Rageln fich gerreiben lagt, daß fie fich leicht von den Flachsfafern trennt, ober abschieben laft, ohne daß diese dran hangen bleiben, und find die Fafern überdiß weich und gart, fo ist der Flachs gewiß genug gewässert, und kann heraus. genommen werben.

ster Jahrs. Coc Heberhaups

Ueberhaupt aber st est weit nachtheiliger den Flachs zu lange im Wasser zu lassen, zumahl wenn diß nicht abund zusließt, als ihn zu früh herauszunehmen; ware diß letztere geschehen, so kann dem Fehler leicht abgeholsen werden. Man darf nur die nassen Gebunde auf einen Haussen ordentlich zusammenlegen, und so 18 — 24 Stunden liegen lassen, welches eben so gut und schneller wirkt, als das eigentliche Wässern. Nur muß man hiebei ja die Vorsicht gebrauchen, alle 3 — 4 Stunden einen Halm herauszuziehen, um zu sehen, ob der Flachs gar ist.

Das Herausnehmen aus der Wässergrube muß übrisgens so behend als möglich geschehen, zumahl, da nach der gegebenen Anleitung die Gebunde nur sehr locker gesbunden sind. Durch ungestümmes Zerren würde man unersezlichen Schaden anrichten.

# Von der Behandlung des Flachses nach dem Wässern.

Da es immer wahrscheinlich ist, daß sich in der Waß sergrube wenigstens einige Unreinigkeit an den Flachs geshängt hat, so ist es eine nothige Vorsicht, ihn, indem man ihn heraushebt, in reinem, wo möglich sießendem Wasser abzuspühlen, und zwar sowohl erstlich die ganzen Päcke, als nach deren Deffnung auch die ganzen Gebunde.

Run soll der Flachs getrocknet werden. Gewöhnlich legt man in dieser Absicht den Flachs aus einander aufs Gras. Allein mehrere Gründe widerrathen diese Gewohnsheit: Man verliert viele Zeit dabei, der Flachs wird steckigt, das Wenden, welches doch nothig ist, hat Schwiestigkeiten, er muß dem Wind und Wetter, welches sehr nachtheilig, oft lange ausgesett bleiben.

Weit vorzüglicher ist daher folgendes Verfahren: Man sest die einzelnen Gebunde, nachdem das Wasser so viel abgeträusselt ist, daß sie einige Haltung haben, auf das Wurzelende aufrecht, an einem Orte, wo sie zwar der Sonne stark, aber nicht dem Winde ausgesest sind, und zwar so, daß man das Gebinde sein behutsam gegen die Höhe streist, ohne die Halme zu verrücken, und die Bündel unten so locker und weit auseinander sezt, als immer möglich, damit die Luft sie ganz durchstreichen könne. — Hat man die Wurzeln abgeschnitten, und ist das Wetter heiter, trocken und warm, wendet und lüstet man die Gebunde recht sorgfältig, so kann der Flachs auf diese Art in einem einzigen Tage getrocknet werden.

Daß der Flacks genug geröstet sen, erkennt man daran, daß die Rinde überal ausplatt oder ausspringt und sich von den Fasern trennt, wozu sie durchs Wässern vorsbereitet worden ist.

Die Dörrung des Flachses beim Feuer oder in Defen ist offenbar schädlich, besonders die erstere.

Wenn der Flachs vollkommen gedörrt ist, so rath man nach den neuesten Erfahrungen an, ihn in kleine Garben zu binden, und auf einem Haussen mehrere Wochen lang liegen zu iassen, damit er milder werde und bessere Zurichtung annehme. Man wird wohl thun, diese Regel durch eigne Versuche zu bestätigen.

Die lezte Zubereitung des Flachses ehe er zum Spinnen fertig ist, besteht in der Entledigung der eigentlichen Flachsfasern von der Ninde. Gewöhnlich bewerkstelligt man dis durch Breche und Hechel. Allein hat mandurch bisherige bisherige forgfältige Behandlung einen vorzüglich feinen Flachs gewonnen, so würde man übel thun, sich nun noch die Mühe einer weit bessern Bearbeitung als Brechen und Hecheln sind, perdrießen zu lassen.

Durche Brechen werden eine Menge Kafern gerbrochen, und viele der besten geben ins Werg. Besser ist also so Bu verfahren: Man breitet Die aufgebundene Garbe behuts fam auf die wohlgefauberte Tenne aus, fo daß ber Rlachs etwa 3 Zoll dick liegt. Nun hat man einen Schlegel, der Ruf desfelben oder der Kloz ift 12 Boll lang, 4 30ll breit, 3 Boll dief und hat unten eingeschnittene Rerben. Aus der Mitte der obern Seite steht eine handhebe in Die Höhe, welche etwas gekrummt und ungefahr 1, 1/2 Ellen lang ift. — Der Arbeiter tritt mit dem Fuß auf das eine Ende des liegenden Flachses um ihn in ordentlicher Lage zu halten, schlägt alsdenn mit dem Schlägel zuerft auf das Wurzelende und ruckt mit Schlagen von Zoll zu Boll weiter bis an das Spigenende. Hierauf wendet er den Flachs um und schlägt ihn wieder auf die Urt. Sies durch wird der Flachs von den meisten und gröbsten Theis Ien der Rinde gereinigt. Man schüttelt selbige beim Aufnehmen, jedoch mit möglichster Bermeidung alles Berwirrens heraus. Dif vertritt das Brechen.

Um nun den Flachs von den noch anhängenden Theils gen der Rinde zu reinigen, und seine Fasern zu trennen und geschmeidig zu machen, wird, statt des Hechelns, wodurch viele Fasern zerrissen oder ohne Noth ins Werg gebracht werden, eine andere Behandlungsart empsohlen.

Das dazu nothige Werkzeug wird das Skutschbrett so wie die Arbeit selbst das Skutschen genannt. Das Skutschbrett

Stutschbrett ist so eingerichtet. Auf einem horizontalen Brett oder Fuß, welcher 1, 1/2 — 2 Fuß lang, 15 Zoll breit, und 3 Zoll dick, wird ein 4 Fuß hohes, 15 Zoll breites und gut 5/4 Zoll dickes, aufwärts etwas schießtehendes Brett befestigt, an welchem oben ein tieser sehr glatt ausgeschnittener Einschnitt oder Zarche angebracht wird. Außer diesem hat man noch eine Schwinge oder Stutschgriff, welche wie ein Messer gestaltet, ungesehr 10 Zoll lang und an der Klinge nur so dick als ein starter Strohhalm, am Griff aber stärker und etwa 2 Zoll breit ist.

Diese Werkzeuge werden so gebraucht: Der Arbeiter nimmt von dem geklopften Klachse einen guten Streif mit der linken hand auf, so viel er beguem halten fann, mit der rechten Sand nimmt er die Schwinge, und drudt und schlägt damit die Handvoll Flachs so lange vor sich auf dem Brette, bis fie in die Barche oder den aus dem Brett stehenden Ginschnitt geht. Dann nimmt er bas Wurzelende voran, fleckt es in die Barche, und schlägt den Flachs Zoll für Zoll mit der Schwinge gegen das Brett, indem er benfelben mit der linken Sand halt, und mahrend dem Schlage drehet und wendet, fo lange bis die eine Salfte fertig ift; alsdann breht er ihn berum, und verfahrt mit der andern Salfte eben fo. Arbeit hat nur jur Absicht, die groben Theile der Rinde vollends vom Flachse abzubringen, und den Flachs zue folgenden feinern Zurichtung in ordentliche Lage zu brins gen. Man darf fich deswegen nicht lange damit aufhale ten, und überhaupt nicht zu heftig verfahren, weil fonft viele Salme zerschlagen und zu Werg gemacht wurden.

Nach diesem Stutschen wird der Flachs noch auf folgende Art ins Feine gearbeitet.

Mit einem etwa fieben Bott langen Deffer, beffen ftumpfe Schneibe ein wenig geferbt ift, wie eine ftumpfe Sage, wird ber Flache Streiffen - ober Bundvollmeife Boll vor Boll geflopft, gestrichen und gequetscht, bis er rein und weich ift; Eben diß geschieht noch mit einem andern frumpfen aber glatten Meffer, wodurch außer ber Reinigung von den fleinsten Theilen ber Rinde, befonbers alle Fasergen bes Flachses vollends getrennt werden. Um dig legtere noch vollkommener zu bewirken, wird jeder Streiff noch mit einer Burfte glatt gestrichen, beren Schweinsborften mit Leim noch harter gemacht worden find, um die garteften Fafergen befto ficherer gu theilen. Diese Absicht erreicht man , und der Flachs wird außerft gart, ohne daß, wie beim Secheln, die Fafern gerriffen und ju Werg gemacht werben. Rur muß bif Burften behutsam geschehen, so daß man langst den Flachoftreiffen mit nach und nach verftarttem Druck hinfahrt.

Statt der Bearbeitung nach dem Stutschen durch ein gezähntes, stumpses Messer und Bürste, kann der Flachs auch streiffenweise mit einem blossen stumpsen Messer auf einem ledernen Schurzsell bis zur gehörigen Feine und Reinigkeit gedruckt und geschabt werden.

### Vom Spinnen.

Der schönste Flachs kann noch durch übelverstandenes Spinnen verdorben, und dadurch der zu hoffende ausehnliche Gewinn verschleudert werden.

Wir bemerken besonders folgende bende Umstände:

In Flandern, wo der Flachs am feinsten gesponnen wird, legt man nicht wie gewöhnlich den Flachs an den Rocken,

Rocken, baf man ibn in die Quere gieht und fo um ben Rocken herum auseinander gerrt, fondern man befestigt ben Streiffen an einem Ente ber Lange nach an ben Rocken, fo daß die Rafern beim Spinnen gerade heraus gezogen werben. Auf Diese Art ift man im Stanbe einen gleichen, nach Belieben feinen gaben gu fpinnen, und bas Spinnen felbst geht geschwinder. Eben so bortheils haft ift es, fich ftatt ber Fugrader (Die mit dem Rug gedreht werden) folcher ju bedienen, die mit ber Sand umgedreht werden. Gene gieben den Raben gu fefte gufams' men, geben nie einen volltommen gleichen Raden, und konnen nicht gleich nach Belieben aufgehalten werden; ba hingegen die Sandrader feinen diefer Gehler haben, und Daber bas barauf gesponnene Garn nicht nur einen Seibens glang erhalt und weich wird, sondern vorzüglich sich durch Haltbarteit und Dauer empfiehlt.

Wir lassen es bei dem gesagten bewenden, und fügen nur noch diese kleine Anmerkung hinzu: Sollte manches in diesem Aufsatze empfohlene Verfahren einigen zu und ständlich oder zu künstlich scheinen, so kann die Erzälung davon doch wenigstens dazu dienen, daß man aus den angegebenen Gründen und Vortheilen der künstlicheren Behandlung sich Regeln zu machen im Stande ist, um nach denselben die gewöhnlichen Werkzeuge zu verbessern, und die Handgriffe einzurichten, wenn man ja der Vorsschrift des Verfassers nicht ganz solgen will oder kann, wie dann auch überhaupt die Absicht dieses Auszuges kein neswegs ist, solchen, die von dem Flachsbau gar nichts verstehen, Unterricht zu geben, sondern diejenigen, welche serfahren auszugehen wissen, zu einem bessein welche sewönlichen Verfahren auszumuntern.

