

**Zeitschrift:** Cementbulletin  
**Herausgeber:** Technische Forschung und Beratung für Zement und Beton (TFB AG)  
**Band:** 64 (1996)  
**Heft:** 2

**Artikel:** Zugabewasser  
**Autor:** Hermann, Kurt  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-153812>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 09.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

# Zugabewasser

An Zugabewasser bei der Betonherstellung werden Anforderungen gestellt, die Trinkwasser erfüllt. Doch auch qualitativ schlechtere Wässer oder sogar Abwässer aus der Betonproduktion und dem Restbetonrecycling dienen als Zugabewasser.

Das zur Herstellung von Beton benötigte Wasser kann in der Regel ohne umfangreiche Vorversuche bedenkenlos aus dem Trinkwassernetz bezogen werden. Sobald dieses Zugabewasser aber aus anderen Quellen stammt, sind qualitative und quantitative Untersuchungen unerlässlich.

## Klärung der Begriffe

Das Wasser, das beim Mischen des Betons zugefügt wird, wird in der Schweiz meistens *Anmachwasser* genannt, auch in den SIA-Normen 162 [1] und 162/1 [2]. In den europäischen Normen, die in der Schweiz immer mehr an Bedeutung erlangen, wird dagegen von *Zugabewasser* gesprochen. Diese Sprachregelung wurde teilweise auch in einem früher erschienenen «Cementbulletin» verwendet (siehe *Abbildung 1*) [3]. Wir werden sie hier konsequent durchziehen. Bei der Herstellung von Beton sind deshalb

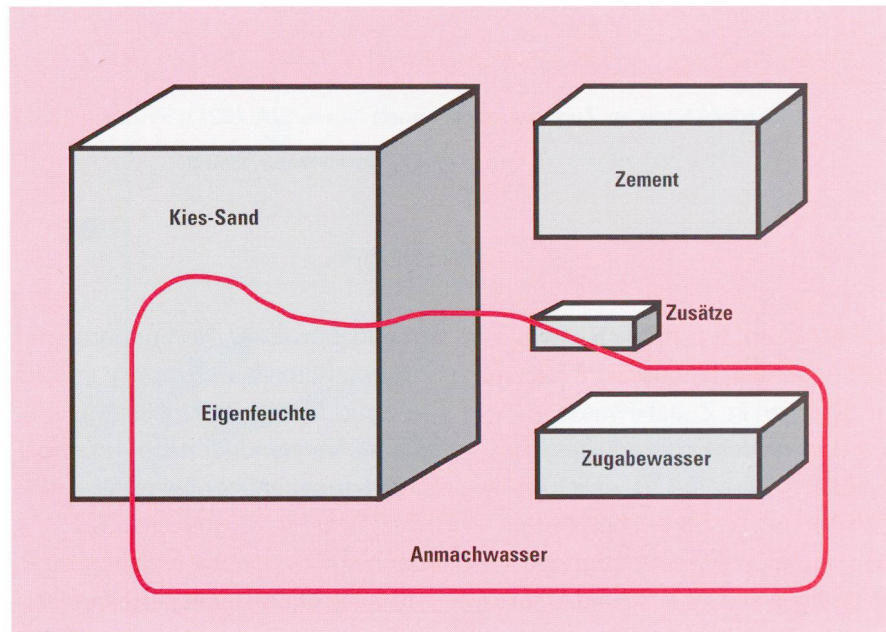


Abb. 1 Das Zugabewasser ist ein Teil des Anmachwassers, zu dem auch die Eigenfeuchte des Zuschlags und Wasser in Zusatzmitteln und Zusatzstoffen gehören.

Zeichnung: TFB [3] / S. Einfalt, ZSD

folgende Wasserarten zu unterscheiden:

- *Anmachwasser* ist die Gesamtmenge des Wassers, das bei der Herstellung von Beton wirksam ist. Es besteht aus dem Wasser an der Oberfläche der Zuschläge, dem Wasser in Zusatzmitteln und Zusatzstoffen sowie dem Zugabewasser. Bei der Berechnung des Wasserzementwerts eines Betons ist die Anmachwassermenge einzusetzen. Diese beträgt je nach Beton in der Regel zwischen 120 und 200 l/m<sup>3</sup>.
- Die *Eigenfeuchte* ist das im Zuschlag enthaltene Wasser. Sie setzt sich aus der Kernfeuchte, die meistens vernachlässigbar klein ist (Ausnahme: stark poröse Zuschläge), und der *Oberflächenfeuchte* zusammen. Ins Gewicht fällt dabei besonders das mit dem Sand eingebrachte Wasser. Je nach Behandlung des Zuschlags kann die anzurechnende Wassermenge zwischen etwa 30 und 150 l/m<sup>3</sup> liegen.
- Das *Zugabewasser* wird beim Mischen des Betons zudosiert. Die Zugabewassermenge ergibt sich aus der Differenz zwischen der Anmachwassermenge und der Eigenfeuchte des Zuschlags sowie der Wassermenge, die durch Zusatzmittel und Zusatzstoffe in den Beton gelangt; sie schwankt meistens zwischen 50 und 170 l/m<sup>3</sup> Beton.

## Anforderungen an Zugabewasser

Die Anforderungen an Zugabewasser sind in verschiedenen Richtlinien, Vornormen und Normen festgelegt worden. Wir werden uns damit befassen. Unabhängig davon ist



Kriterium	Durchführung	Anforderung
Aussehen	visuelle Prüfung	klar, farblos
Geruch		geruchlos
Detergentiengehalt	Schütteln	kein bleibender Schaum gebildet
Chloridgehalt	chemische Analyse	$\leq 100$ mg/l bei Stahl- und Spannbeton
Sulfatgehalt	chemische Analyse	$\leq 1000$ mg/l
Gehalt an organischen Verunreinigungen (v.a. Huminsäuren und Zucker)	Titration mit Kaliumpermanganatlösung	Kaliumpermanganatverbrauch: $\leq 100$ mg/l

Tab. 1 Anforderungen an Zugabewasser nach Norm SIA 162/1, Prüfung 16 [2].

es interessant und nützlich, etwas mehr über den Einfluss von Verunreinigungen im Zugabewasser auf die Qualität des Endproduktes, des Betons, zu wissen. Tatsächlich ist darüber auch recht viel bekannt. Sehr umfangreich sind die Untersuchungen von *Abrams* und Mitarbeitern, die 1924 publiziert wurden [4]: Nicht weniger als 68 verschiedene Wasserproben verschiedenster Herkunft wurden in rund 6000 Mörtel- und Betonproben auf ihre Eignung als Zugabewasser untersucht. Dabei zeigte sich, dass die Abbindezeit kein verlässliches Mass für die Eignung eines Wassers als Zugabewasser ist. Ungeeignet als Qualitätskriterien erwiesen sich auch die Farbe und der Geruch des Wassers. Wesentlich aussagekräftiger waren Festigkeitsvergleiche von Beton- oder Mörtelproben, die mit dem zu untersuchenden Wasser bzw. destilliertem Wasser hergestellt wurden. Als geeignet wurden Wasser eingestuft, mit denen nach 28 Tagen mindestens 85 % der Druckfestigkeit der Nullprobe erreicht wurde. Aufgrund dieses Kriteriums können unter anderem saure Wässer sowie Wässer, die Glucose oder ähnliche organische Verbindungen enthalten, nicht für die Betonherstellung verwendet werden. Aus anderen Untersuchungen ist bekannt, dass Algen

im Zugabewasser den Luftporengehalt von Beton stark erhöhen und die Druckfestigkeit deutlich erniedrigen [4]. Verwendbar nach *Abrams* sind demgegenüber beispielsweise Sumpfwasser, Meerwasser (für Stahl- und Spannbeton nicht geeignet) oder Abwasser aus Brauereien, Seifenfabriken usw. [4]. Selbstverständlich hängt die Eignung eines Wassers als Zugabewasser nicht nur von der Art, sondern auch stark von der Menge der darin enthaltenen Verunreinigungen ab. Auf einen weiteren sehr wichtigen Punkt wird in der Norm SIA 162/1, Ziffer 3 16 3, hingewiesen [2]: «Die Spezifikation der Eigenschaften von Zugabewasser darf mit der Aggressivität eines von aussen auf den Festbeton einwirkenden Wassers nicht verwechselt werden, da die Wasseraggressivität von ganz anderen Faktoren abhängig ist. Es ist durchaus möglich, dass Wasser, das sich als Zugabewasser gut eignet, betonaggressiv ist, d. h. Festbeton von aussen her schädigt oder zerstört (z. B. sulfat- oder kohlenstoffhaltiges Wasser).»

### Norm SIA 162 und 162/1

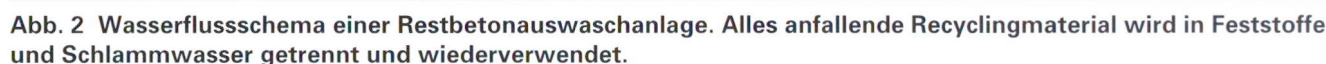
Nach Norm SIA 162 [1] darf Zugabewasser keine schädlichen Beimengungen, insbesondere organischer Natur, enthalten (Ziffer 5 14 31). Wenn es nicht der Trinkwasserversorgung entnommen wird, muss es durch eine spezialisierte Prüfstelle untersucht werden. Die dort auszuführenden Tests sind in der Norm SIA 162/1, Prüfung Nr. 16, aufgeführt [2]. In *Tabelle 1* sind sie zusammengefasst. Zu den wichtigen Eignungskriterien eines Wassers gehört zusätzlich zu den in Norm SIA 162/1 aufgeführten Eigenschaften der pH-Wert des Wassers ( $> 4$  nach der noch zu besprechenden prEN 1008).

### Probenahmen

Nach Norm SIA 162/1, Ziffer 3 16 21, soll die zu untersuchende Probe beim vorgesehenen Wasserentnahmeort gezogen werden. Bei stehenden Gewässern müssen Proben von «mindestens zwei genügend weit auseinanderliegenden Stellen» entnommen und einzeln analysiert werden.

Die gut gereinigten Probengefässe (Glas- oder Plastikbehälter) werden unmittelbar vor der Probenahme mehrmals mit dem zu prüfenden Wasser gespült, dann ganz gefüllt und sofort luftdicht verschlossen.





- Wasser, das aus chemischer Sicht als *Trinkwasser* geeignet ist, kann



ohne Prüfung eingesetzt werden.

- *Restwasser aus Recyclinganlagen von Betonherstellern* ist in der Regel geeignet, muss aber spezielle Anforderungen erfüllen, auf die später hingewiesen wird.
- *Natürliches Oberflächenwasser* und *Grundwasser* können geeignet sein, müssen aber vor der ersten Verwendung geprüft werden.

- *Industrielles Brauchwasser* kann geeignet sein, muss aber vor und laufend während der Verwendung geprüft werden.
- *Meer- oder Brackwasser* ist für die Herstellung von unbewehrtem Beton verwendbar, in der Regel aber ungeeignet für Stahl- und Spannbeton (ausschlaggebend: Gesamtchloridgehalt des Betons).
- *Abwasser* ist nicht geeignet.

Für Wasser, die nicht ohne Prüfung zur Betonherstellung zugelassen werden, ist ein umfangreiches Programm an chemischen Untersuchungen vorgesehen, die in *Tabelle 2* zusammengefasst sind. Diese Tabelle ist weitgehend identisch mit einer Tabelle, die im Merkblatt «Zugabewasser für Beton», des Deutschen Beton-Vereins E.V. 1982 veröffentlicht worden ist [7]. Tatsächlich entspricht die gesamte prEN 1008 [6] weitgehend den deutschen Vorschriften. Auffallend an der europäischen Norm sind die im Vergleich zur Norm SIA 162/1 wesentlich höheren tolerierten Chlorid- und Sulfatgehalte (vergleiche *Tabelle 1* und *Tabelle 2*!).

Neben chemischen sind in der prEN 1008 auch physikalische Prüfungen von Zugabewasser vorgesehen. Diese beziehen sich auf den Erstarrungsbeginn und das Erstarr-

ungsende von Zementleim sowie auf die Druckfestigkeit. Dabei werden Proben miteinander verglichen, die einerseits mit destilliertem oder deionisiertem Wasser und andererseits mit dem zu untersuchenden Wasser hergestellt werden. Die mittlere Druckfestigkeit von Beton- oder Mörtelproben (Würfel, Prismen oder Zylinder), die mit dem zu prüfenden Wasser hergestellt wurden, müssen beispielsweise nach sieben Tagen mindestens 90 % der mittleren Druckfestigkeit der Vergleichsproben aufweisen.

### Schlammwasser als Zugabewasser

Wo immer Beton hergestellt wird, entstehen Abwässer. In einem Fertigbetonwerk handelt es sich beispielsweise um *Schlammwasser*, das feine mineralische Feststoffe enthält. Es kann aus folgenden Quellen stammen:

- Abwasser aus der Reinigung von Mischern und Transportfahrzeugen
- Abwasser, das in Betonrecyclinganlagen (Feststoffrückgewinnungsanlagen) entsteht

Daneben fällt auch sogenanntes *Recyclingwasser* an, das sich aus Niederschlagswasser auf Betriebsgebäuden und nicht benutzten Be-

### Literatur

- [1] Norm SIA 162: «Betonbauten», Ausgabe 1989 (Rev. 1993).
- [2] Norm SIA 162/1: «Betonbauten – Materialprüfung», Ausgabe 1989.
- [3] Meyer, B., «Qualitätsanforderungen an das Anmachwasser», *Cementbulletin* **55** [24], 1–8 (1987).
- [4] McCoy, W. J., «Mixing and curing water for concrete» in «Significance of tests and properties of concrete-making materials», ASTM Special Publication **169B**, Seiten 765–773 (1989).
- [5] Norm SIA V 162.051 (ENV 206): «Beton: Eigenschaften, Herstellung, Verarbeitung und Gütenachweis», Ausgabe 1995.
- [6] prEN 1008: «Zugabewasser für Beton – Anforderungen und Prüfung» (Februar 1993).
- [7] «Zugabewasser für Beton – Merkblatt für die Vorabprüfung und Beurteilung vor Baubeginn sowie die Prüfungswiederholung während der Bauausführung» (Fassung Januar 1982), Beton- und Stahlbetonbau **77** [5], 137–140 (1982).
- [8] «Richtlinie für Herstellung von Beton unter Verwendung von Restwasser und Restmörtel», herausgegeben vom Deutschen Ausschuss für Stahlbeton (September 1991).
- [9] Dahlhoff, U., Budnik, J., und Scholl, E., «Frischbetonrecycling im Transportbetonwerk», *Beton* **45** [11], 792–796 (1995).



Prüfart	Prüfverfahren	Beurteilung			7
		Verwendbar ohne vergleichende Betonprüfung	In bestimmten Fällen verwendbar <sup>2)</sup>	Nicht verwendbar	
Farbe	Visuelle Prüfung im Messzylinder vor weissem Hintergrund (alle Schwebstoffe absetzen lassen)	farblos bis leicht gelblich	dunkel oder gefärbt (rot, grün, blau...)		
Öle und Fette	Visuelle Prüfung	nur Spuren	Ölfilm, Ölemulsion		
Reinigungsmittel	Wasserprobe im halb gefüllten Messzylinder kräftig schütteln	leichte Schaumbildung; Schaumbeständigkeit: ≤ 2 min	starke Schaumbildung; Schaumbeständigkeit ≥ 2 min		
Schwebstoffe	80 cm <sup>3</sup> -Messzylinder	≤ 4 cm <sup>3</sup>	> 4 cm <sup>3</sup>		
Geruch	Salzsäure hinzufügen	kein bis schwacher Geruch	starker Geruch (z. B. Schwefelwasserstoff)		
pH-Wert	Indikatorpapier oder Indikatorflüssigkeit	≥ 4	< 4		
Chloride <sup>1)</sup> Spannbeton Einpressmörtel	Spezialreagenzien, Titration mit Quecksilber(II)nitrat <sup>6)</sup>	≤ 600 mg/l		> 600 mg/l <sup>3)</sup>	
Chloride <sup>1)</sup> Stahlbeton	Spezialreagenzien, Titration mit Quecksilber(II)nitrat <sup>6)</sup>	≤ 2000 mg/l		> 2000 mg/l <sup>3)</sup>	
Chloride <sup>1)</sup> unbewehrter Beton	Spezialreagenzien, Titration mit Quecksilber(II)nitrat <sup>6)</sup>	≤ 4500 mg/l	> 4500 mg/l		
Sulfate <sup>1)</sup>	Spezialreagenzien <sup>6)</sup>	≤ 2000 mg/l	> 2000 mg/l		
Glucose <sup>1)</sup> Saccharose	Spezialreagenzien <sup>6)</sup>	≤ 100 mg/l ≤ 100 mg/l	> 100 mg/l > 100 mg/l		
Phosphat (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) <sup>1)</sup>	Spezialreagenzien <sup>6)</sup>	≤ 100 mg/l	> 100 mg/l		
Nitrat <sup>1)</sup>	Spezialreagenzien <sup>6)</sup>	≤ 500 mg/l	> 500 mg/l		
Zink <sup>1)</sup>	Spezialreagenzien <sup>6)</sup>	≤ 100 mg/l	> 100 mg/l		
Sulfide <sup>4)</sup>		≤ 100 mg/l	> 100 mg/l		
Natrium <sup>5)</sup> Kalium		gesamt ≤ 1000 mg/l		> 1000 mg/l	
Huminstoffe	5 ml Wasserprobe in Prüfrohr einfüllen, 5 ml einer 3- oder 4%igen Natronlauge hinzugeben. Schütteln. Visuelle Prüfung nach 3 min	blasser als gelblich braun	dunkler als gelblich braun		

1) Schnelles Prüfverfahren zulässig.

2) Endbeurteilung hängt von einer Beurteilung jedes einzelnen Falls und/oder der vergleichenden Betonprüfung ab.

3) Günstige Beurteilung in einigen Fällen möglich, falls Gesamtchloridgehalt aller Betonbestandteile die in ENV 206, Abschnitt 5.5, angegebenen Grenzen nicht überschreitet.

4) Nur für Spannbeton/Einpressmörtel erforderlich.

5) Nur erforderlich, wenn Risiko besteht, dass Zuschläge alkalisch reagieren.

6) Gemäss [7].

Tab. 2 Mögliche Kriterien zur Beurteilung von Zugabewasser gemäss prEN 1008 [6].

triebsflächen zusammensetzt. Diese Abwässer haben vor allem eines gemeinsam: sie können nicht oder nur unter erschwerten Bedingungen entsorgt werden. Die Lösung in dieser Situation ist die Wiederverwendung bzw. das Recycling der getrennt gesammelten Wasserströme im Werk. In *Abbildung 2* ist eine Waschanlage dargestellt, in der aller anfallende Restbeton in Feststoffe und Restbetonwasser (Schlamm- oder Schmutzwasser) aufgetrennt und wiederverwendet wird. In einer bestehenden Schweizer Fertigbetonanlage enthält das Schlammwasser wechselnde

Mengen an Feststoffen (Durchmesser ≤ 1 mm), meistens im Bereich von 5 bis 15 Massenprozent. Unabhängig vom Feststoffgehalt wird jeweils maximal 70 Prozent des Zugabewassers mit diesem Schlammwasser abgedeckt, nachdosiert wird mit Recyclingwasser. Nach Aussagen von Angestellten können dadurch die Steuergrößen von Frisch- und Festbeton problemlos eingehalten werden. Eine Ausnahme bilden frost- und frosttausalzbeständige Betone, bei denen der hohe Feinstoffgehalt im Schlammwasser Schwierigkeiten bereiten könnte. Sie werden deshalb ausschliesslich mit Recyclingwasser

hergestellt. Die europäische Vornorm prEN 1008 enthält auch Empfehlungen für die Wiederverwendung von Restwasser und Zuschlägen aus Recyclinganlagen der Betonindustrie. Ähnliche Richtlinien hat der Deutsche Ausschuss für Stahlbeton (DAfStb) bereits 1991 erlassen [8] und 1995 revidiert [9]. Die in diesen Dokumenten enthaltenen Vorschriften sind wesentlich strenger als die gegenwärtig in der Schweiz praktizierten. So soll – um nur ein Beispiel zu nennen – der Feststoffanteil im Schlammwasser stark reduziert werden; die Korngrösse der Feststoffe soll in der Regel < 0,2 mm sein.

Kurt Hermann, TFB