

**Zeitschrift:** Cementbulletin  
**Herausgeber:** Technische Forschung und Beratung für Zement und Beton (TFB AG)  
**Band:** 30-31 (1962-1963)  
**Heft:** 17

**Artikel:** Kleine Brücken aus Betonfertigteilen  
**Autor:** [s.n.]  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-153419>

#### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 09.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

# CEMENTBULLETIN

Mai 1963

JAHRGANG 31

NUMMER 17

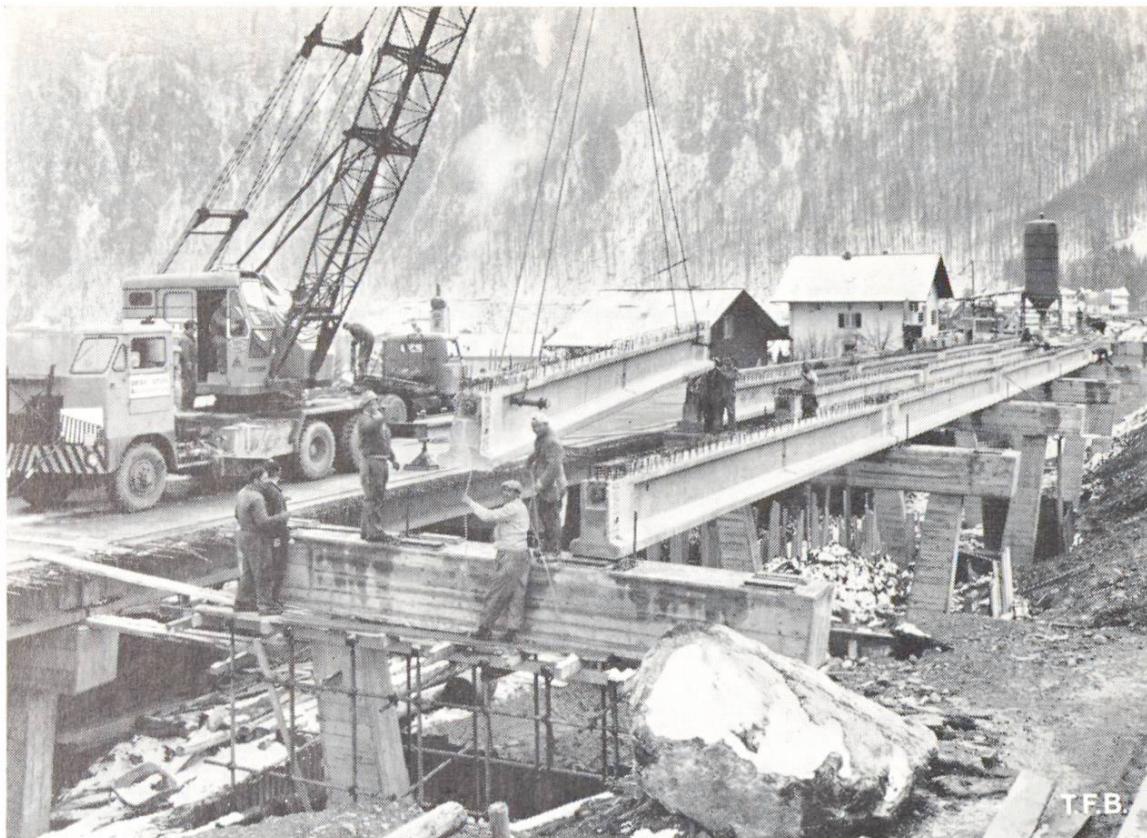
---

## Kleine Brücken aus Betonfertigteilen

Grundlagen für vorgefertigte Brücken. Deutsches Beispiel. Einige schweizerische Lösungen.

Die wohl wichtigste Massnahme zur besseren Abwicklung des zunehmenden Verkehrs ist das Ausmerzen von Kreuzungen aller Art. Hierfür sind Über- und Unterführungen, also Brückenbauwerke, erforderlich.

Bei der Beurteilung der Frage, ob solche Brücken mit vorgefertigten Betonteilen erstellt werden können, sind die Gegebenheiten mit den besonderen Vorteilen und Bedingungen der Vorfabrikation und Montage zu vergleichen.



**Abb. 1 Autobahnbrücke in Hergiswil, eine Lösung unter Anwendung von vorfabrizierten, vorgespannten Betonbalken von 13,7 m Länge. Die vier Balken eines Feldes sind durch drei an Ort gegossene und vorgespannte Querträger zusammengehalten. Pfeiler und Fahrbahnplatte in Ortsbeton ausgeführt. Projekt: O. J. Seiler, dipl. Ing., Hergiswil. Vorgespannte Balken: Stahlton AG, Zürich.**

## 1. Normierung:

In den meisten Fällen handelt es sich darum, einen Strassenzug über einen anderen Verkehrsstrang von grösserer Bedeutung zu führen, wobei, im Schulbeispiel, die notwendige Höhe auf aufgeschütteten Dämmen gewonnen wird. Der vorfabrizierten Bauweise kommt es hier zugute, dass zu überbrückende Eisenbahnlinien oder Autobahnen bereits ein streng normiertes Profil aufweisen und somit die Überführung bezüglich der Spannweite und der Höhe, also in wesentlichen Teilen, festlegen. Die Voraussetzungen für eine genügend weitgehende Normierung sind demnach grundsätzlich gegeben.

## 2. Grosse Serie:

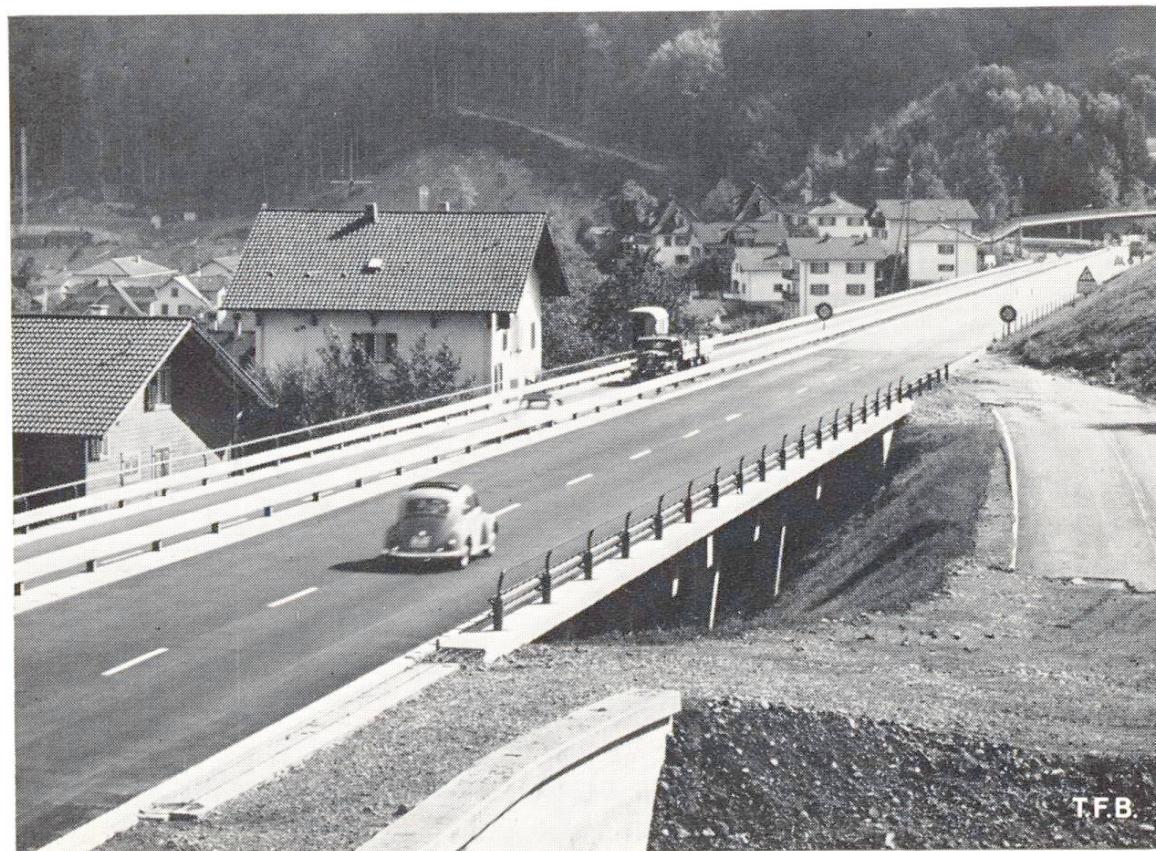
Auch die zwar nicht eine unumgängliche Bedingung darstellende «grosse Serie» wäre vorhanden. Die heutigen Verhältnisse verlangen gebieterisch solche Bauwerke, und viele, wenn nicht die meisten der Vorhaben, können als Normalfälle angesehen werden.

### 3 3. Montage:

Oft, insbesondere bei der Überbrückung von Eisenbahnlinien, spielt die rasche Erstellung des Bauwerkes eine Rolle. Vorfabrizierte Betonbrücken können in kurzer Zeit ohne Behinderung des darunter durchgehenden Verkehrs montiert werden.

Das deutsche Bundesbahn-Zentralamt in München hat die günstigen Voraussetzungen für den Bau von vorfabrizierten Überführungen frühzeitig erkannt und vor zwei Jahren 39 solche gleichartigen Brücken zum Bau ausgeschrieben. Die zur Ausführung gekommene Lösung sei hier kurz beschrieben (für eingehende Orientierung siehe Literaturangaben). Es handelt sich um eine Drei-Feld-Brücke mit Stützenabständen von 9,2, 13,4 und 9,2 m und einer lichten Höhe von 5,5 m. Die Fahrbahnplatten werden als Einfeld-Tragwerke durch aneinander gereihte T-förmige vorgespannte Betonbalken gebildet, die im Spannbettverfahren vorgefertigt wurden. An Ort verlegt, wird der Zusammenhalt durch quergerichtete Spannglieder gewährleistet. Durch die Zahl der aneinander gereihten Balken kann die Fahrbahnbreite variiert werden. Die obere Fläche des T-Balkens ist 66,67 cm breit. Für das ganze Bauwerk sind prinzipiell nur vier Bauelemente erforderlich, nämlich Stützen,

Abb. 2 Die zwei voneinander unabhängigen Autobahnbrücken von Abb. 1 in Betrieb.



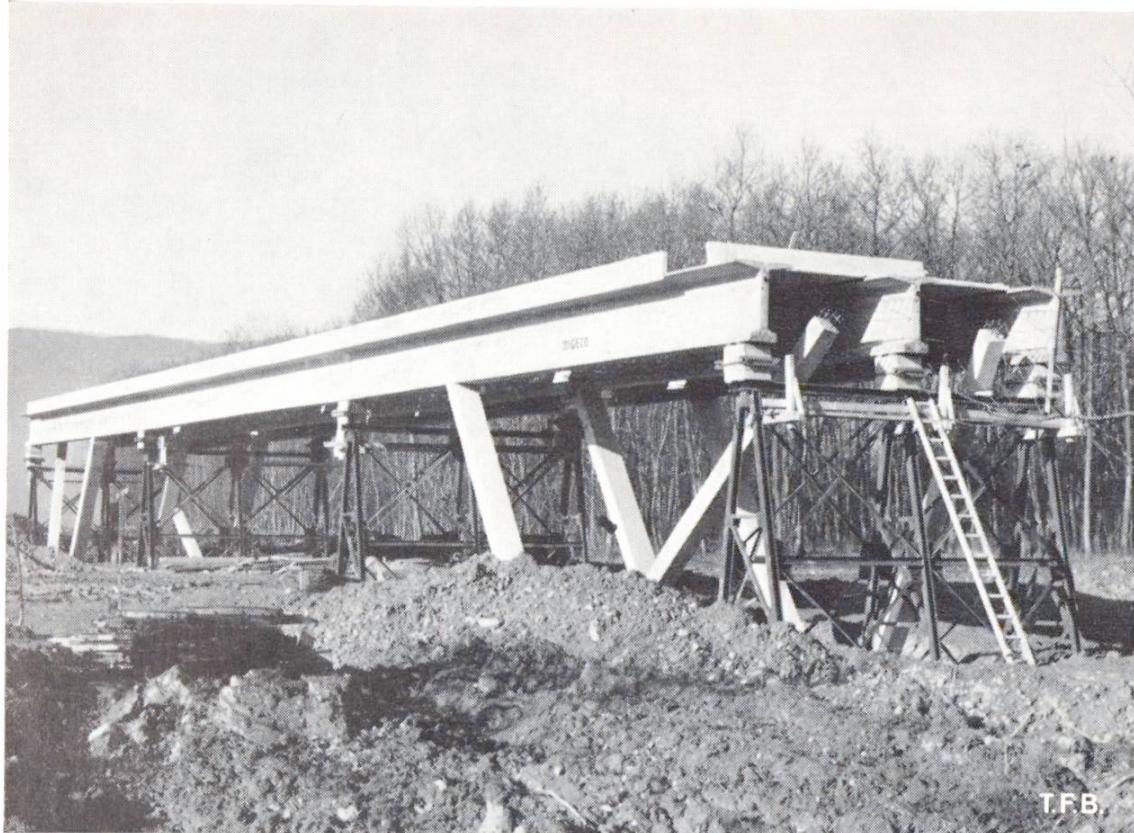


**Abb. 3** Strassenüberführung über Eisenbahlinie mit vorgespannten, vorfabrizierten Betonbalken. Vorfabrikation: Vobag, Adliswil.

Riegel, Innenträger und Randträger. Das schwerste Element ist der 13,4 m lange Randträger mit 8,1 t. Der ebenso lange bereits erwähnte Innenträger wiegt 7,0 t. Fundamente und eine relativ dünne Fahrbahnschicht sind in Ortsbeton erstellt. Für die Montage des Überbaus waren in ebenem Gelände 4–6 Arbeitstage erforderlich. Bis zur Betriebsbereitschaft dauerte es weitere 8–12 Arbeitstage.

**Abb. 4** Ein Schritt voran: Die serienmäßig hergestellten und in Montage errichteten Wegüberführungen über die Autobahn Lausanne–Genf. Projekt: Soutter & Schalcher, dipl. Ingenieure, Zürich. Vorfabrikation: Igéco S.A., Etoy VD.





**Abb. 5** An diesem Montagebild erkennt man die Konstruktion der in Abb. 4 gezeigten Überführung. Die drei durchgehenden Balken sind aus je drei Teilstücken zusammengesetzt, die im Spannbettverfahren vorfabriziert worden sind. Hier liegen die Teile auf den Montageböcken und sind im Begriffe, durch ein Längskabel zu einem Stück zusammengespannt zu werden. Gesamtlänge: 48 m, Breite: 6 m. Im weiteren erkennt man die aus vorgespannten Betonbrettern bestehende Boden- und Randschalung für die an Ort noch zu betonierende Fahrbahnplatte. Aus dem Bild geht auch auf eindrückliche Weise hervor, wie die Montage dieser Brücken vollständig unabhängig vom Bauzustand der Autobahn oder des zu überführenden Weges erfolgen konnte.

In unserem Lande scheinen die vorzüglichen Möglichkeiten, die sich für die Erstellung von vorfabrizierten Überführungsbrücken bieten, noch nicht überall ausgenutzt zu werden. Vielerorts besteht noch die Auffassung, dass einfach jedes Brückenprojekt individuell behandelt werden muss und immer wieder andere Bemessungen erhalten soll. Selbstverständlich lassen sich auch unter diesen Bedingungen vorfabrizierte Brücken erstellen, aber diese Bauweise kann so ihre Vorteile keinesfalls voll zur Geltung bringen. Es gilt heute die auf natürliche Weise gegebenen günstigen Voraussetzungen zu ergänzen, indem die Bedingungen, welche die ausschreibenden Behörden schaffen, für die vorfabrizierte Bauweise allgemein besser und einladender werden.

## **6 Literaturangaben:**

**W. Stiermann**, Brücken in Fertigteilen als Serienproduktion. Betonstein-Zeitung, **28**, 237 (Mai 1962).

**R. Bührer, J. Eisenmann**, Wegüberführungen in Spannbeton-Fertigteilbauweise. Beton- und Stahlbetonbau, **57**, 177 (Aug. 1962).