Zeitschrift: Die Berner Woche

Band: 33 (1943)

Heft: 26

Artikel: Härte und Präzision

Autor: [s.n.]

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-643674

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 12.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Die Kontrolle der Steine wird sorgfältig mit Zeiss-Mikroskopen vorgenommen Unten: Das Polieren der gewölbten und abgerundeten Flächen der Steine erfordert nur gut geschultes und erfahrenes Personal

Härte und Präzision





Rechts: Das Drehen der Steine wird auf 1.5 tausendstel Millimeter genau ausgeführt Links: Herr F. W. Räz bespricht mit seinem Sohn Hans die Arbeitsfolge des Tages

auf 2,5 tausendstel Millimeter genau durchgeführt wird.

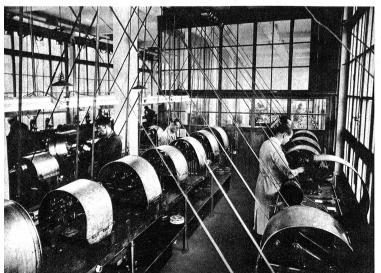
fiziertes Personal gehandhabt werden.

Diese zwei Eigenschaften sind in der Fabrikation von Industriesteinen von entscheidender Bedeutung. Der Härtegrad, der nur von dem des Diamanten übertroffen wird und der für sämliche Operationen bis zur Fertigstellung der Steine als Bearbeitungsmittel verwendet wird, verleiht ihnen die Fähigkeit, die starke Beanspruchung in Uhren, elektrischen Instrumenten des Maschinen- und Flugwesens, Spinndüsen, Messinstrumenten, Zellern usw. als Lagersteine auszuhalten und den Gang der Instrumente gleichmässig zu gestalten. Die Präzision ihrer Formgeb^{ung} erhalten die Steine in der Uhrensteinfabrik Thun, welche bis

Im Jahre 1925 wurde das Unternehmen durch Herrn F. W. Ref Gegründet. Es entwickelte sich von Anfang an günstig und nahm in der Folge eine solche Ausdehnung an, dass es heute als eine der grössten Uhrensteinfabriken der Schweiz angesprochen werden kann. In den geräumigen und hellen, zum weitaus größlen Teil eigenen Räumen werden von über 400 Arbeitern täglich 100 000 und mehr Uhrensteine aller Sorten und Grössen fabriziert. Dieses Ergebnis wird erzielt dank der ausgezeichneten technischen Organisation bei Verwendung von mehr als 400 der modernsten Maschinen und Kontrollgeräten, die durch ein quali-



Die Steine werden vorgedreht und geformt. Oberes Bild: Auf zwei- bis vierhundertstel Millimeter (0.22 - 0,27 mm) genau werden die Planflächen der Steine von ihrer ursprünglichen Dicke abpoliert. Unten: Die geformten Steine werden mit einer Oelsankung versehen



Aufnahmen aus dem Betriebe der Uhrenstein-Aktiengesellschaft

In diesem Raum erhält das Rohmaterial die erste Behandlung

