Zeitschrift: Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home :

internationale Zeitschrift

Herausgeber: Bauen + Wohnen

Band: 23 (1969)

Heft: 8

Artikel: Halbleitermontagewerk der SGS-Deutschland in Wasserburg = Usine

de montage de semi-conducteurs de la "SGS-Allemagne" à

Wasserburg = "SGS-Germany's" assembly factory for semiconductors

in Wasserburg

Autor: Seidlein, Peter C. von

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-333655

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 11.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch



Aktualität

Peter C. von Seidlein, München Mitarbeiter: Horst Fischer

Halbleitermontagewerk der SGS — Deutschland in Wasserburg

Usine de montage de semi-conducteurs de la «SGS-Allemagne» à Wasserburg "SGS-Germany's" assembly factory for semiconductors in Wasserburg

Die Firma Società Generale Semiconduttori, Mailand, entschloß sich, 1965, in Wasserburg am Inn ein Halbleitermontagewerk für ihre deutsche Tochterfirma zu errichten.

Der über 3000 m² große Neubau mußte 1000 m² klimatisierte Produktionsfläche, 500 m² klimatisierte Bürofläche, ein Kasino in unmittelbarer Nähe der Produktionsfläche sowie technische und Sozialräume enthalten. Produktions- und Büroflächen sowie ein Teil der Nebenräume müssen erweitert werden können. Die Planung erlaubt eine Erweiterung um 130%. Die Baukosten sollten wesentlich unter dem liegen, was deutsche Firmen für Bauten gleicher Zweckbestimmung aufzuwenden bereit sind. Für die Bauarbeiten vom Beginn der Erdarbeiten am 1.8.1968 bis zur Produktionsaufnahme standen 121/2 Monate zur Verfügung. In dieser Zeit sind zehn Winterwochen enthalten, die keine Bautätigkeit zuließen, und eine Überschreitung des Liefertermins für die Stahlkonstruktion von vier Wochen.

Tragkonstruktion

Der theoretisch erstrebenswerten ungerichteten Konstruktion mit einem quadratischen Konstruktionsraster von 12×12 m wurde aus wirtschaftlichen Gründen eine gerichtete Stahlkonstruktion mit I-Stützen, Haupt- und Nebenträgern vorgezogen. Untersuchungen zeigten, daß im vorliegenden Fall leichtere

Konstruktionen mit Gitterträgern oder mit untergespannten Trägern teurer waren als die Verwendung schwerer Walzprofile, deren Bearbeitungskosten relativ niedrig sind.

Die Horizontalkräfte werden von jedem der drei Brandabschnitte, zu deren Trennung die beiden Nord-Süd-Gänge dienen, für sich aufgenommen, und zwar zum Teil durch eine Verbindung der Dachkonstruktion mit den Brandwänden, zum Teil durch Windverbände in den geschlossenen Außenwänden. Die Stützen konnten deshalb als Pendelstützen bemessen und ausgebildet werden.

Alle Wände, welche die Verkehrswege begrenzen, wurden aus 15 cm starken und 3 m breiten, in Köcherfundamenten vergossenen Fertigbetonplatten montiert. Alle übrigen Trennwände sind aus 10 cm starken Gipsdielen zusammengesetzt.

Kamin

Der Kamin besteht aus zwei Stahlrohren. Das innere Rauchrohr aus 5 mm starkem Blech kann mit Hilfe eines Autokrans bei Korrosionsschäden ausgewechselt werden. Es steht exzentrisch in einem äußeren Rohr aus 8 mm starkem Stahlblech. Diese Konstruktion erlaubt es, im Mantelrohr neben dem Rauchrohr noch eine Leiter für Monteure, Anstreicher und Kaminkehrer unterzubringen.

Dach

Bei der gewählten Konstruktion hat das Gewicht der Dachdecke großen Einfluß auf die Abmessung der Nebenträger, Hauptträger, Stützen und Fundamente. Um das Dach möglichst leicht zu halten, wurden unter anderem Trapezbleche verwendet, die, von Nebenträger zu Nebenträger, über 3 m spannen. Zur Wärmedämmung wurden 65 mm Polyurethanschaum aufgebracht.

In den nichtklimatisierten Zonen bleibt die von den Trapezblechen gebildete und von Haupt- und Nebenträgern gegliederte Dekkenuntersicht sichtbar. In den klimatisierten Räumen wurden Montagedecken abgehängt und bilden einen staubdichten Abschluß gegenüber den an der Decke geführten Leitungen und Kanälen.

Fassaden

Aus der Verwendung eines gerichteten Systems, das zwei grundsätzlich verschiedene Anschlüsse an die I-Stützen erfordert, und aus der Notwendigkeit geschlossener Flächen im Bereich der Nord-Süd-Fassaden ergeben sich drei verschiedene Außenwandkonstruktionen

Vor den nichtklimatisierten Räumen auf der Südseite und dem Kasino auf der Nordseite sind die Außenwände verglast. Von den fünf Feldern des 150/380 cm großen Fassadenelements können jeweils zwei als Schwenkflügel geöffnet werden.

Die übrigen Nord- und Südfassaden sind geschlossen; die zugehörigen Räume werden von Osten und Westen belichtet. Zwischen der äußeren, nicht isolierten und der inneren isolierten Blechschale liegen die Stützen einschließlich der Windverbände, die in diesem Bereich nicht sichtbar sind.

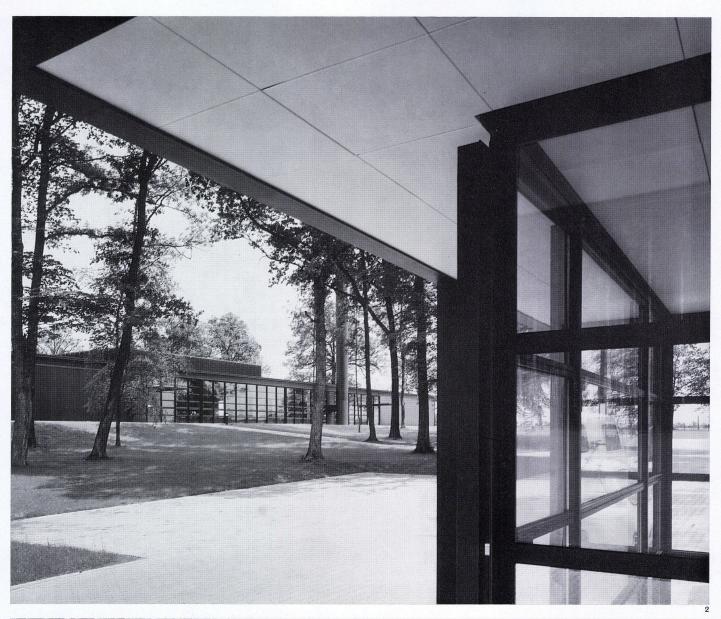
Auf den Ost- und Westfassaden sind alle Außenwände, vor den klimatisierten Räumen, fest verglast und stehen hinter den Stützen. Als Sonnenschutz dienen elektrisch betriebene, außenliegende Lamellenstoren.

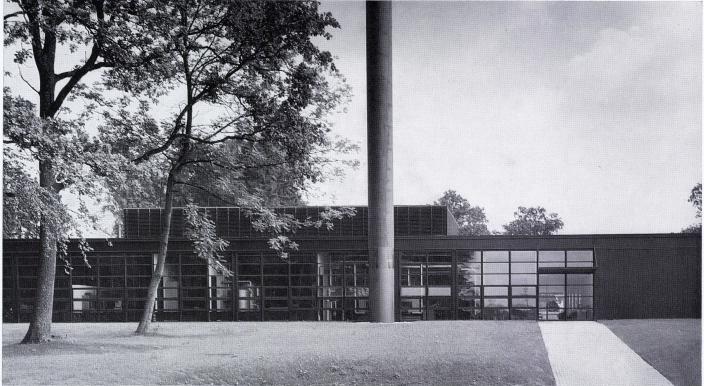
Installationen

Die Kosten der Installationen für Heizung, Lüftung, Klima, Sanitär, Gasversorgung, Schwachstrom, Starkstrom, Wasserentsalzung und Neutralisation machen 42% der Gesamtbaukosten aus.

Die Zentralen der Installationssysteme sind in der Mittelzone untergebracht. Die Räume mit Ausnahme der Klimazentrale sind so bemessen, daß sie die bei einer Erweiterung notwendigen zusätzlichen Geräte aufnehmen können.

Bei einem 10- bis 18fachen Luftwechsel benötigen die 1000 m² Produktionsfläche eine maximale Luftmenge von 60 000 m³/h. Kurze und krümmungsfreie Leitungen für diese Luftmenge lassen sich am besten bei Anordnung der Klimaanlage auf dem Dach erreichen. Bei der Bedeutung dieser Anlage für die Funktion des Baus erschien es richtig, die mit einem Dachaufbau verbundenen beträchtlichen kon-





struktiven Schwierigkeiten in Kauf zu nehmen. Die Klimazentrale für die Erweiterung wird erst mit dieser errichtet.

Die Leitungssysteme für Luft, Heizung, Starkstrom und Schwachstrom liegen unter der Decke. Hierfür stehen in der Mittelzone 180 cm, in der Bürozone 130 cm und in den Produktionsräumen 85 cm lichte Höhe zur Verfügung. Nicht im Deckenhohlraum untergebracht sind außer den Abwasserleitungen die Heizleitungen, die entlang der Fensterfront in den Konvektorenverkleidungen geführt werden, sowie Schwach- und Starkstrom in der Bürozone, wo ein Unterflursystem mit Bodenauslässen vorgesehen wurde, und die Leitungen aller Medien, die in der Produktion an den Arbeitstischen gebraucht werden, wie Stickstoff, Starkstrom, Druckluft, deionisiertes Wasser, Helium, Wasserstoff. Diese Leitungen wurden in der Produktion in frei unter der Decke hängenden Leitungs-Trassen verlegt, wo sie jederzeit zugänglich sind und mit den unter den Arbeitstischen liegenden Verteilerschienen verbunden werden können.

Die Gase werden in Tanks oder Flaschen im Nebengebäude oder im Freien untergebracht. Ihre Zuleitungen liegen unterirdisch in Kabelsteinen, wo sie ergänzt und ausgewechselt werden können.

Blick vom Pförtnerhaus auf die Südfassade. Vue depuis la conciergerie sur la façade sud. View from the superintendent's office on to the south elevation.

Ausschnitt der Südfassade, hinter der sich die Heizzentrale und andere technische Räume befinden.

Coupe de la façade sud, derrière laquelle se trouvent la centrale de chauffage et d'autres locaux techniques. Detail of the south elevation, behind which are the heating plant and other technical premises.

Lageplan 1:2500 Situation. Site plan.

- 1 Pförtnerhaus / Conciergerie / Superintendent's office
- 2 Gebäude mit Trafostation und Lager für Gas, Lö-sungsmittel usw. / Bâtiment abritant le transformateur et la réserve de gas, le détergent etc. / Building containing transformer station and storage facilities for gas, solvents etc.
- 3 Produktionsgebäude / Bâtiment de production / Production building

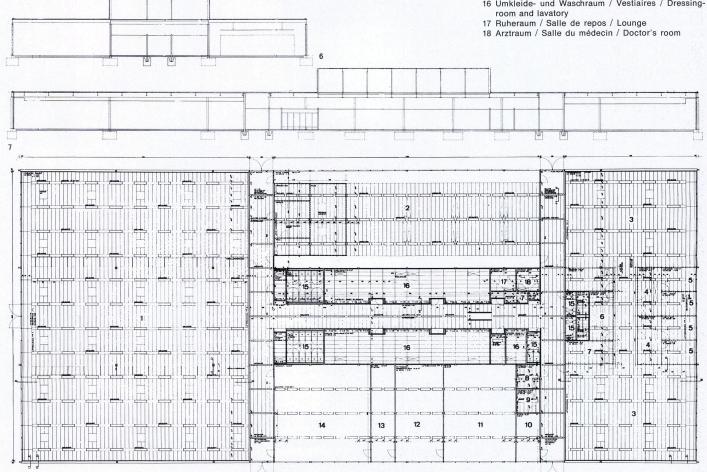
Lageplan mit Erweiterungsmöglichkeiten 1:2500. Situation avec possibilités d'agrandissement. Site plan with extension possibilities.

Querschnitt 1:400. Coupe transversale. Cross section.

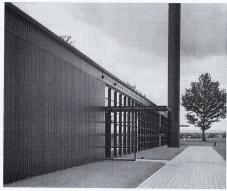
Längsschnitt 1:400. Coupe longitudinale. Longitudinal section. Grundriß 1:400.

Plan.

- 1 Produktionshalle / Hall de production / Production
- 2 Kasino mit Küche / Casino avec cuisine / Casino with kitchen
- 3 Bürogroßraum / Grande salle de bureaux / Large office tract
- Sekretärin / Secrétaire / Secretary
 Chefzimmer / Chambre du chef / Manager's office
- Konferenzzimmer / Salle de conférence / Board room
- Warteraum / Salle d'attente / Waiting-room
- Zimmer Betriebsrat / Salle du conseil d'administration / Works council room
- Vervielfältigungsraum / Salle des duplicateurs / Duplicating room
- 10 Telefon, Telex / Téléphone télex / Telephone, telex 11 Heizung / Chauffage / Heating
- Neutralisationsbecken, Wasserentsalzungsanlage Bassin de neutralisation et désalaison de l'eau / Neutralization basin, desalination plant
- 13 Niederspannungshauptverteilung / Local des batte-
- ries / Battery room Werkstatt / Atelier / Workshop
- 15 WC
- 16 Umkleide- und Waschraum / Vestiaires / Dressingroom and lavatory









9 Ausschnitt der Westfassade. Coupe façade ouest. Detail of the west elevation.

10 Ausschnitt der Südfassade. Coupe façade sud. Detail of the south elevation.

11
Verglaste Nordfassade im Kasino. Die Dach- und Deckenkonstruktion ist auf Flurbreite sichtbar.

Façade nord vitrée dans le casino. La construction de toit et de plafond est visible sur la largeur du couloir. Glazed north elevation in the casino. The roof and ceiling construction is visible for width of floor surface.

12 Vertikalschnitt der verglasten Außenwände der Nordund Südfassaden 1:30.

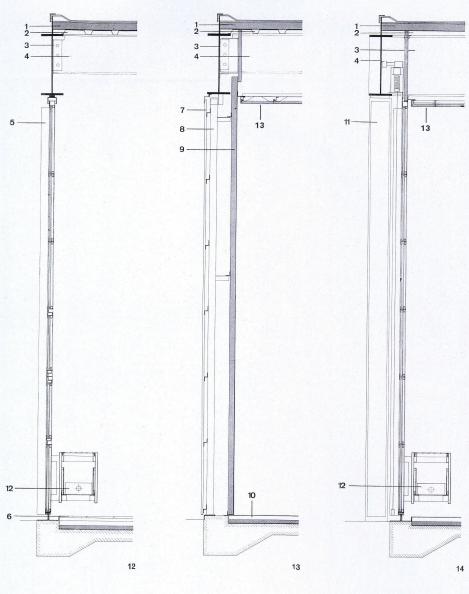
Coupe verticale des parois extérieures vitrées des façades nord et sud.

Vertical section of the glazed external walls of the north and south elevations.

13 Vertikalschnitt der geschlossenen Außenwand der Nordund Südfassaden 1:30.

Coupe verticale de la paroi fermée des façades nord et sud. $\hfill \hfill$

Vertical section of the closed external wall of the north and south elevations.



14 Vertikalschnitt der verglasten Außenwand der Ost- und Westfassaden 1:30.

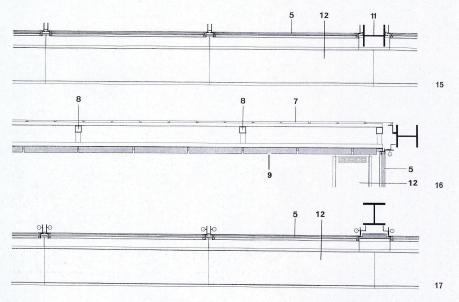
Coupe verticale de la paroi extérieure vitrée des façades est et ouest.

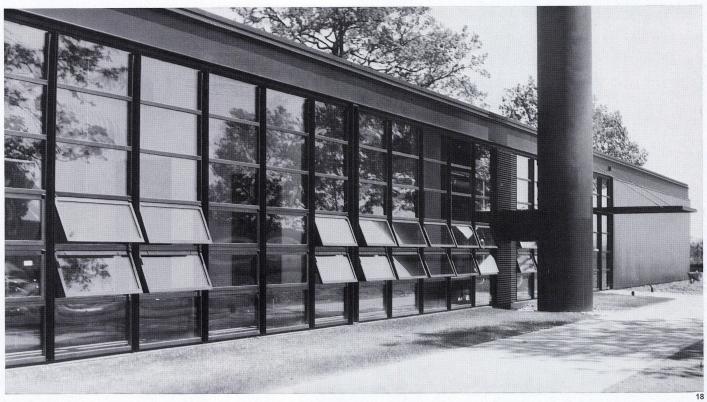
Vertical section of the glazed external wall of the east and west elevations.

Horizontalschnitt der verglasten Außenwände der Nordund Südfassaden 1:30.

Coupe horizontale des parois extérieures vitrées des façades nord et sud.

Horizontal section of the glazed external walls of the north and south elevations.





Horizontalschnitt der geschlossenen Außenwände der Nord- und Südfassaden 1:30.

Coupe horizontale des parois extérieures fermées des façades nord et sud.

Horizontal section of the closed external walls of the north and south elevations.

Horizontalschnitt der verglasten Außenwände der Ostund Westfassaden 1:30.

Coupe horizontale des parois extérieures vitrées des façades est et ouest.

Horizontal section of the glazed external walls of the east and west elevations.

1 Polyurethanschaum / Mousse rigide de polyuréthane / Polyurethane foam

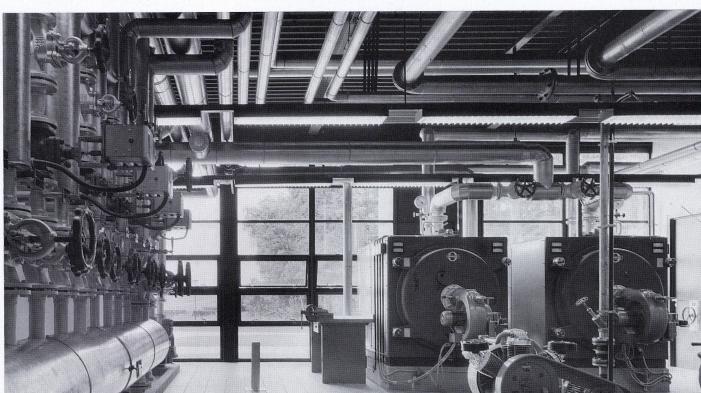
- 2 Trapezblechdecke / Couverture tôle à ondes trapé-
- zoïdales / Sheet metal ceiling 3 Hauptträger | PE 550 / Porteur général | PE 550 / General girders I PE 550
- 4 Nebenträger I PE 360 bzw. 550 / Porteur annexe I PE
- 360/550 / Subsidiary girders I PE 360/550 5 Stahlfassade mit Isolierverglasung / Façade acier avec vitrage d'isolation / Steel elevation with insulating glass
- 6 Fliesenbelag / Carrelage / Flooring tiles 7 Gekantetes Aluminiumblech / Tôle d'aluminium pliée à vive arête / Bevelled sheet aluminium
- 8 Unterkonstruktion in Stahl / Sous-construction en acier / Substructure of steel
- 9 Gekantetes Stahlblech mit Wärmeisolierung / Tôle d'acier pliée avec isolation thermique / Bevelled sheet metal with heat insulation

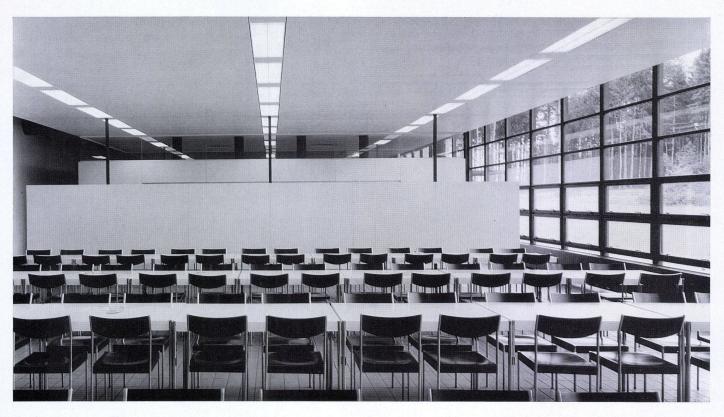
- 10 Kunststoffbelag / Revêtement matière plastique / Plastic surface
- 11 Stütze I PB 200 / Appui I PB 200 / Support I PB 200
- 12 Konvektor / Convecteur / Radiator
- 13 Metall-Montagedecke

Ausschnitt der Südfassade vor der Heizzentrale. Coupe de la façade sud devant la centrale de chauffage.

Detail of the south elevation in front of the heating plant.

Die Heizzentrale. La centrale de chauffage. The heating plant.





Kasino. Im Hintergrund der Küchenkern. Casino. A l'arrière-plan le noyau de la cuisine. Casino. In background, the kitchen block.

Blick vom Parkplatz auf die Südfassade. Vue depuis le parking sur la façade sud. View from the parking area on to the south elevation.

