

Zeitschrift:	Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home : internationale Zeitschrift
Herausgeber:	Bauen + Wohnen
Band:	18 (1964)
Heft:	5
Artikel:	Fabrikationshalle einer Maschinenfabrik in Aerzen bei Hameln = Halle de fabrication d'une usine de machines à Aerzen-lez-Hameln = Production shed of a machine tool plant at Aerzen near Hameln
Autor:	[s.n.]
DOI:	https://doi.org/10.5169/seals-331946

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



Walter Henn, Braunschweig
Mitarbeiter: A. Stiller

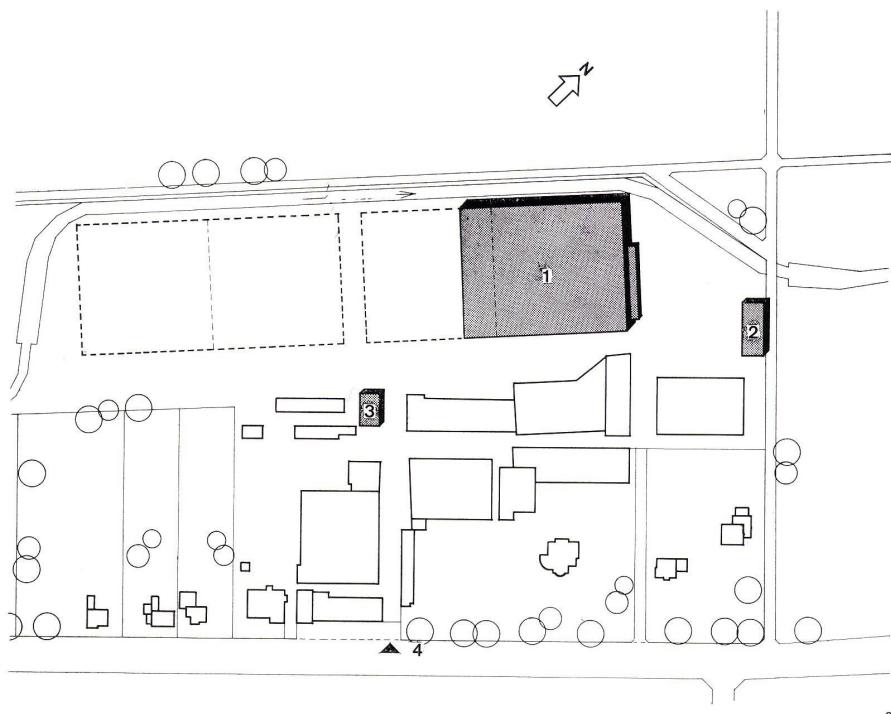
Fabrikationshalle einer Maschinenfabrik in Aerzen bei Hameln

Halle de fabrication d'une usine de machines
à Aerzen-lez-Hameln

Production shed of a machine tool plant
at Aerzen near Hameln

Baujahre 1962/63

- 1
Fassadenausschnitt der Südseite. Sichtbares Stahl-
skelett mit Mauerwerksausfachung.
Coupe en façade sud. squelette métallique apparent
avec treillis de maçonnerie.
Elevation section, south side. Visible steel skeleton
with masonry interstices.
- 2
Lageplan 1:3000.
Plan de situation.
Site plan.
- 1 Fabrikationshalle / Halle de fabrication / Production
shed
2 Stahllager / Dépôt des aciers / Steel stores
3 Trafostation / Transformateur / Transformers
4 Haupteingang / Entrée principale / Main entrance



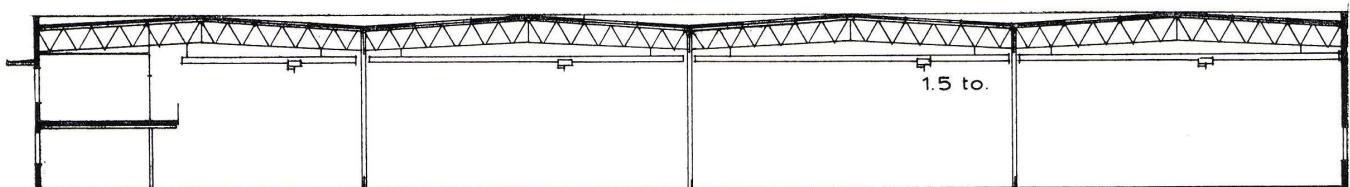


1
Südseite der Fabrikationshalle mit Sonnenschutz für die auf einer Empore angeordneten Büoräume. Im Hintergrund Stahl Lagerhalle mit vorgelagertem Gußplatz.

Face sud de la halle de fabrication avec pare-soleil pour bureaux en estrade. En arrière-plan la halle magasin des aciers avec fonderie.

South side of the production shed with brise-soleil for the offices on raised level. In background, steel stores with foundry in front.

2
Hallenquerschnitt 1:300.
Coupe transversale de la halle.
Cross section of shed.



3
Nordostseite mit vorgelagerter Lehrlingswerkstatt.
Face nord-est avec atelier des apprentis.
Northeast face with apprentice workshop in front.





1
Zufahrt vom Gußplatz zur Produktionsstätte.
Rampe de la fonderie vers la production.
Access from foundry to production area.

2
Fertigung. Emporentreppe zu den Büroräumen.
Usinage. Escalier en estrade vers les bureaux.
Finishing. Stairs up to offices.

Die Aerzener Maschinenfabrik ist ein Spezialbetrieb für die Herstellung von Drehkolbenmaschinen.

Steigerung der Produktion und rationelle Fertigungsmethoden verlangten nach neuen Bauwerken, die es auch ermöglichen, das im 15 km entfernten Hameln zur Miete untergebrachte Zweigwerk dem jetzt 100 Jahre bestehenden Stammwerk in Aerzen einzugliedern.

Die von der Werksleitung klar zum Ausdruck gebrachten Forderungen lauteten: Optimale Flexibilität in der Nutzung der neuen Produktionsstätte, um mit jeder möglichen Entwicklung im Fertigungsprozeß Schritt halten zu können; günstigste Arbeitsbedingungen für Mensch und Maschine durch eine hochwertige Ausrüstung der Bauten und eine gute Arbeitsplatzatmosphäre durch eine gute architektonische Gestaltung.

Die gute Arbeitsvorbereitung in der Planung erfuhr eine wesentliche Unterstützung durch die jederzeit uneingeschränkte Bereitschaft der Werksleitung zur echten Gemeinschaftsarbeit.

Wenn der Planung auch nicht ein zu großer Zeitraum offenstand, so konnte vom Architekten doch, durch intensiv geführte Besprechungen, ein zügiger Planungsablauf erreicht werden.

Der Entwurf eines Stahlskelettfachbaues wurde bestimmt durch folgende Forderungen des Bauherrn:

Die Produktionsfläche sollte bei optimalen Stützenabständen einen reibungslosen Fertigungsablauf ermöglichen und jederzeit zu erweitern sein. Die betriebsnahen Büros mußten mit der Fertigung unter einem Dach untergebracht werden. Für den innerbetrieblichen Transport waren Krananlagen vorzusehen.

Um die Maschineneinrichtungen den jeweiligen fertigungstechnischen Anforderungen, unabhängig von vorhandenen Raumteilungen, anpassen zu können, führten vielfältige Überlegungen zur großen zusammenhängenden Produktionsfläche. Zuschnitt und Abmessungen des Baugeländes erlaubten bei wirtschaftlicher Raumausnutzung den Entwurf zweier Flachbauten mit den Abmessungen 60×120 m.

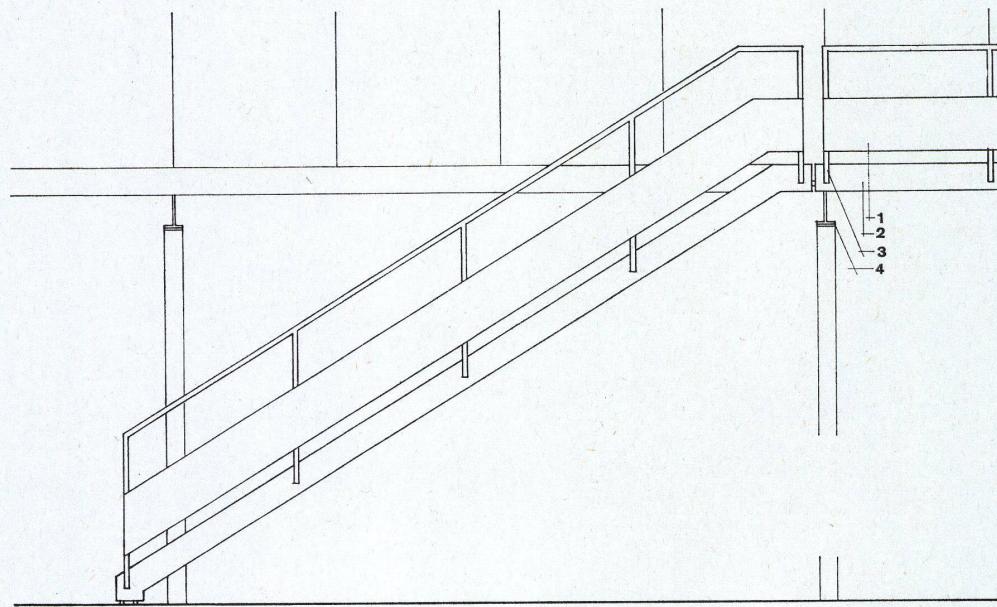
Der erste Bauabschnitt umfaßt neben Stahl Lagerhalle und Trafostation eine 5000 m^2 große Fabrikationsfläche.



Konstruktionsblatt

Plan détachable
Design sheet

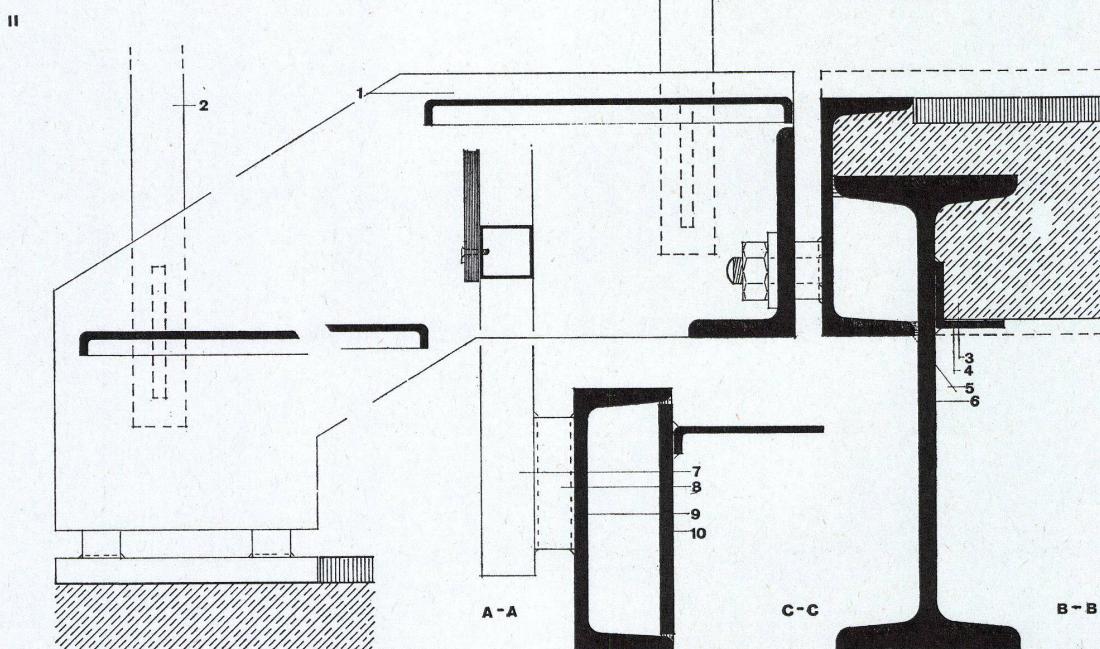
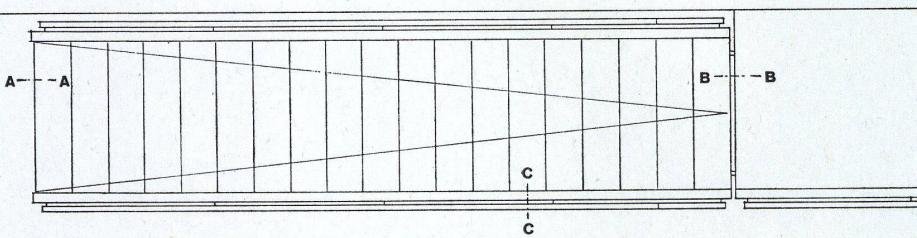
Stahltreppe

Escalier métallique
Steel stairsWalter Henn, Braunschweig
Mitarbeiter: A. StillerFabrikationshalle
einer Maschinen-
fabrik in Aerzen
bei HamelnHalle de fabrication d'une fabrique de
machines à Aerzen-lez-Hameln
Production shed of a machine tool
plant at Aerzen near HamelnI
Ansicht 1:50.
Vue.
View.

- 1 Eternit 10 mm / Eternit 10 mm / Eternit 10 mm
- 2 U-Eisen 200 / Fer U 200 / U-iron 200
- 3 Geländerstab / Barre de balustrade / Railing post
- 4 I-Eisen 360 / Fer I 360 / I-iron 360

II
Grundriß 1:50.
Plan.A-A, B-B, C-C Detailschnitte 1:5.
Coupes de détail.
Detail sections.

- 1 Mittelblech 5 mm / Tôle centrale 5 mm / Intermediate sheet metal 5 mm.
- 2 Geländerstab / Barre de balustrade / Railing post
- 3 Betonplatte / Plaque de béton / Concrete slab
- 4 L-Eisen 50/50/5 mm / Cornière 50/50/5 mm / L-iron 50/50/5 mm.
- 5 U-Eisen 180 / Fer U 180 / U-iron 180
- 6 I-Eisen 360 / Fer I 360 / I-beam 360
- 7 Vollstab / Barre pleine / Solid post
- 8 Flacheisen 10/30 / Méplat 10/30 / Flat-Iron 10/30
- 9 U-Eisen 200 / Fer U 200 / U-iron 200
- 10 Flacheisen 8/182 eingeschweißt / Méplat soudé 8/182 / Flat-iron 8/182 welded in



Fabrikationshalle einer Maschinen- fabrik in Aerzen bei Hameln

Halle de fabrication d'une fabrique de machines à Aerzen-lez-Hameln
Production shed of a machine tool plant at Aerzen near Hameln

Fassadenschnitte

Coupes en façade
Elevation sections

Konstruktionsblatt

Plan détachable
Design sheet

Bauen + Wohnen

5/1964

I
Vertikalschnitt 1:50.
Coupe verticale.
Vertical section.

II
Horizontal schnitt 1:50.
Coupe horizontale.
Horizontal section.

A-F Detailpunkte 1:5.
Détails.
Details.

- 1 Siporexplatte / Plaque en Siporex / Siporex panel
- 2 Pfette I 140 / Panne I 140 / Purlin I 140
- 3 Binder / Poutre maitresse / Tie beam
- 4 Vormauerstein / Maç. ext. / Prewall brick
- 5 Putz / Enduit / Rendering
- 6 Luft / Air
- 7 Ytongplatten / Plaques Ytong / Ytong panels
- 8 Öffnungsflügel Klarglas / Ouvrant-verre clair / Crystal glass casement
- 9 Profiliftverglasung / Vitrage Profilift / Profilift glazing

