Zeitschrift: Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home :

internationale Zeitschrift

Herausgeber: Bauen + Wohnen

Band: 17 (1963)

Heft: 9: Industriebauten = Bâtiments de l'industrie = Factories

Artikel: Neue Brauerei in Warby = Brasserie à Warby = Brewery at Warby

Autor: [s.n.]

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-331673

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 14.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Leif Damgaard, Stockholm Mitarbeiter: Jörgen Möller, Denis Douglas

Neue Brauerei in Warby

Brasserie à Warby Brewery at Warby Der größere Teil des Bauwerkes ist unsichtbar, da eine Garage für ca. 100 Lastwagen, ein Hefelagerraum und ein Reifekeller unterirdisch angelegt sind. Da eine bestehende Kiesgrube ausgenützt werden konnte, ergab sich nur wenig Aushub für die vier Kellergeschosse.

Von außen unterscheidet man zwischen dem hohen Gebäude der Brauerei mit ihrer vertikalen Produktion und der flach gebauten Flaschenhalle mit ihren horizontalen Arbeitsgängen

Die runden Wände der Boilerhalle und die Giebelwände der Werkzeughalle entstanden, damit die Lastwagen ohne an Gebäudeecken anzustoßen, zirkulieren können.

den, damit die Lastwagen offine an Gebaudeecken anzustoßen, zirkulieren können. Das Gesamtvolumen der Anlage beträgt ungefähr 130 000 m³. Die ganze Anlage ist auf einem Raster entwickelt und aufgebaut. Die Gebäude, die der Bierproduktion dienen, haben »Vorhangfassaden« mit Alumi-

Die Gebäude, die der Bierproduktion dienen, haben »Vorhangfassaden« mit Aluminiumbrüstungen. Gebäude wie Werkhalle, Boilerhalle, Empfang und Abwartwohnung sind in Sichtbackstein gemauert.

Um den ganzen Produktionsvorgang für das Publikum sichtbar zu machen, wurden große Flächen verglast. Beide Fassaden des Brauereigebäudes wurden verglast, um es durchsichtig zu machen. Die glänzenden Kupferkessel kennzeichnen die Brauerei von weitem. Blitzende Sauberkeit wirkt als gute Reklame, was am Abend bei Scheinwerferlicht von der Autobahn aus gesehen besonders imposant wirkt.

Die Südfassade des Bürogebäudes wurde mit horizontalen Aluminiumlamellen versehen. Dieses dem Lärm besonders ausgesetzte Gebäude wird durch konische Akustikdekkenplatten isoliert. Die Besucher können auf einer Galerie den Betrieb in der großen Flaschenhalle beobachten. Das Laboratorium im obersten Stock hat Fenster aus wärmeabsorbierendem Glas.

Die Konstruktion besteht hauptsächlich aus armiertem Beton. Die Flaschenhalle mit einer Spannweite von 21 m hat Doppel-T-förmige Betonbalken, welche am Bauplatz vorfabriziert wurden. Die Werkhalle ist von 14 m langen vorfabrizierten und vorgespannten Betonbalken mit einem H-Querschnitt überspannt. Sie tragen ein Nordsheddach.

Die Boilerhalle ist mit einer Betonkuppel von 21 m Durchmesser überspannt.

Sämtliche Treppen sind wegen ihrer einfachen Konstruktion aus vorfabriziertem Beton leicht zu reinigen.

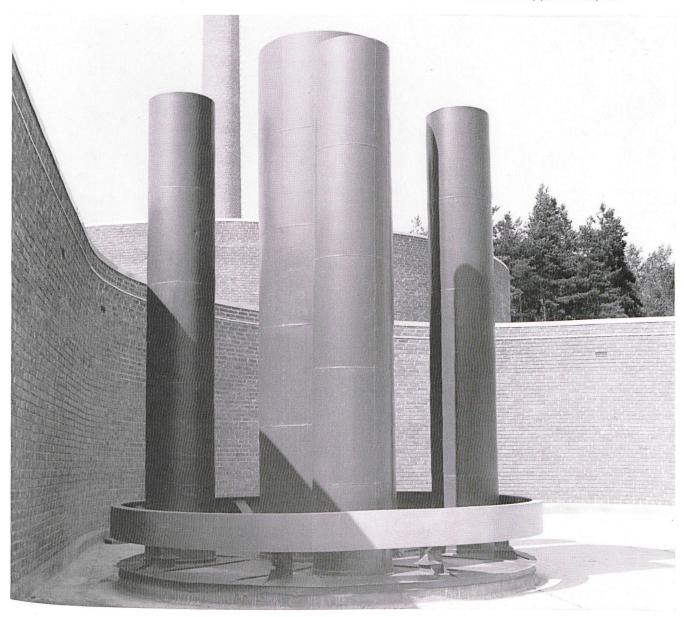
Die Backsteinwände in der Werk- und Boilerhalle sind nicht verputzt. In der Verwaltungsabteilung sind die inneren Wände mit Oregontannentäfer verkleidet.

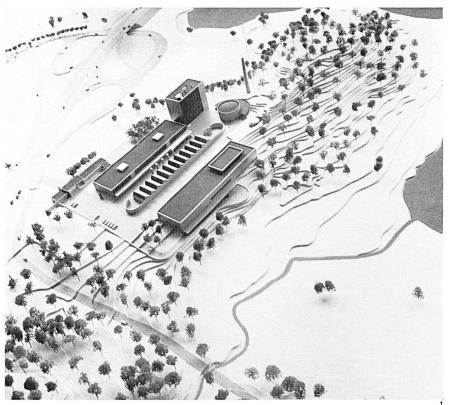
Oregontannentäfer verkleidet.
Auf der Nordseite der Fabrik ist als Erweiterung eine Mineralwasserfabrik geplant. Die Fabrik wird dann aus zwei Teilen bestehen, mit Werkhalle und Boilerhalle und Abfahrtsrampe zur Garage in der Mitte.

Rostfreier Stahl und glasierte Platten in allen Produktionsteilen ergeben unterhaltsfreie und saubere, leicht zu reinigende Räume.

Ventilationsleitungen aus Metall im Werkstatthof. Canaux de ventilation métalliques dans la cour de travail.

Metal ventilation pipes in the shop court.





0 Lastwagenrampe zum Keller / Rampe d'accès du sous-sol pour camions / Truck access ramp to the cellar

Boilerhalle / Réservoirs d'eau chaude / Boiler hall

2 Oltanks / Soutes à mazout / Oil tanks

- Hof / Cour / Court
 Werkhof für den Unterhalt der Lastwagen / Cour de travail, entretien des camions / Truck main-

- tenance
 5 Lifts für die Beförderung des Malzes / Montecharges (malt) Malt supply lifts
 6 Brauerei / Brasserie / Brewery
 7 Lager für gefüllte Flaschen / Dépôt de bouteilles
 pleines / Store for filled bottles
 8 Flaschenhalle / Halle des bouteilles / Bottle hall
 9 Lager für leere Flaschen / Dépôt de bouteilles
 vides / Store for empty bottles
 10 Empfang für Besucher und Verkaufsahteilung /
- 10 Empfang für Besucher und Verkaufsabteilung Réception des visiteurs et bureaux de vente Reception and sales department

11 Haupteingang / Entrée principale / Main entrance

1 Modell der Anlage, das die projektierte Mineral-wasserfabrik, die Lage der Autobahn und die Mine-ralquelle (im Vordergrund), welche zur Produktion beiträgt, zeigt.

Maquette d'ensemble montrant le projet de l'usine d'eau minérale, l'emplacement de l'autoroute et la source (à l'avant-plan) qui sera exploitée par l'usine. Model of the site indicating the projected mineral water factory, the express highway and the mineral springs (foreground) exploited by the factory.

2 Grundriß Erdgeschoß 1:1000. Plan du rez-de-chaussée.

Ground floor plan.

Seite/page 375

Von Osten her sieht man links das Haus des Por-tiers, in der Mitte die Flaschenabfüllanlage und die Brauerei und rechts den Werkstättenbau.

Vue depuis l'est: à gauche: appartement du concierge, au centre la mise en bouteilles et la brasserie, à droite: les ateliers.

View from the East: porter's lodge (left), the bottle-filling unit (centre), the brewery and (right) the workshops

2 Südfassade 1:1000.

Facade sud.

Fouth side.

Längsschnitt durch Flaschen- und Brauereihalle 1:1000. Coupe longitudinale de la brasserie et de la halle des bouteilles.

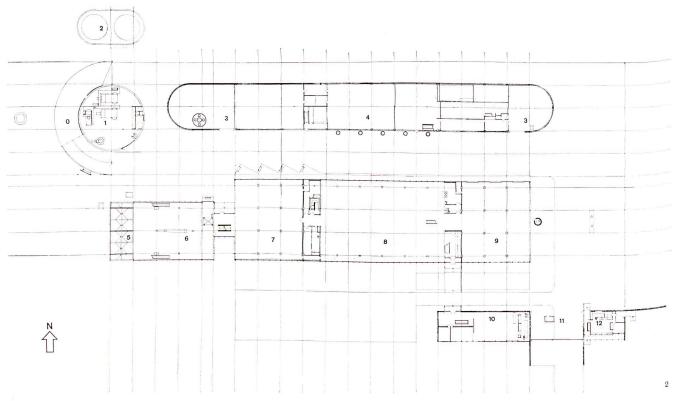
Longitudinal section through bottle and brewery hall.

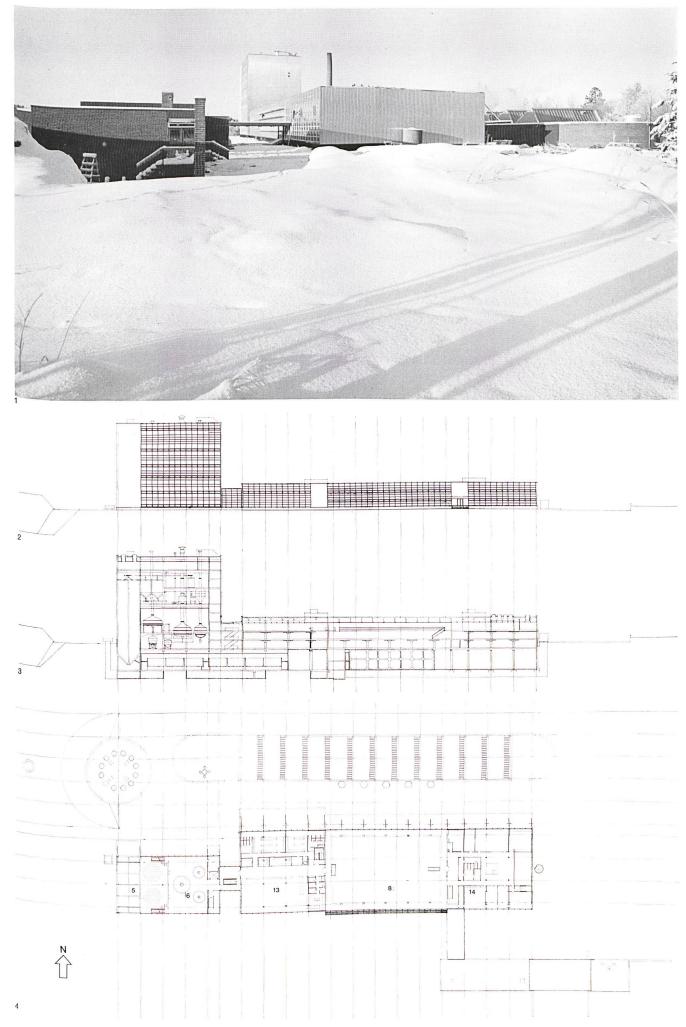
4 Grundriß 1. Obergeschoß 1:1000.

Plan de premier étage.

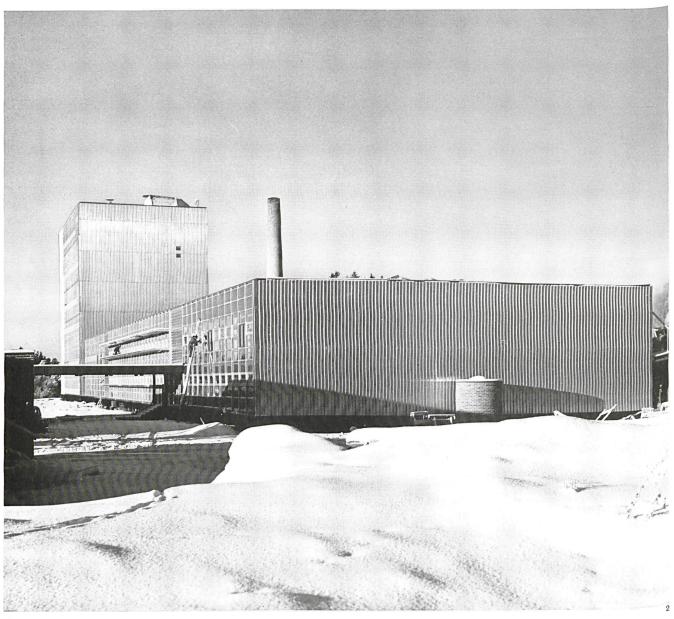
First floor plan.

- 12 Abwartwohnung / Appartement du concierge / Porter's lodge
 13 Angestelltenrestaurant und Umkleidekabinen / Cantine et vestiaires / Employees restaurant and changing lockers
 14 Verwaltung / Administration









Seite/page 376

1 Die Brauerei von der Autobahn aus gesehen. Brasserie vue depuis l'autoroute. View of the brewery from the express highway.

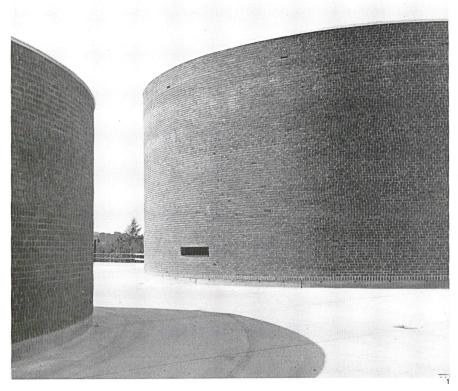
2 Die Fabrikanlage von Osten her gesehen. Usines vues depuis l'est. The factory site from the east.

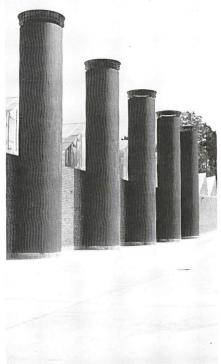
1 Südfassade mit Eingang zur Verwaltung und über-deckter Zugangsweg. Façade sud avec entrée de l'administration, accès couvert. The south façade with administration entrance and covered access.



2+3
Horizontale Aluminiumsonnenstores an der Südfassade der Flaschenabfüllhalle.
Stores en aluminium horizontaux de la façade sud (mise en bouteille).
Horizontal aluminium sun-shades on the south side of the bottle-filling hall.







1 Gebogene Backsteinmauern des Boilerhauses und der Werkstätte. Murs en briques incurvés (réservoirs d'eau chaude, ateliers).

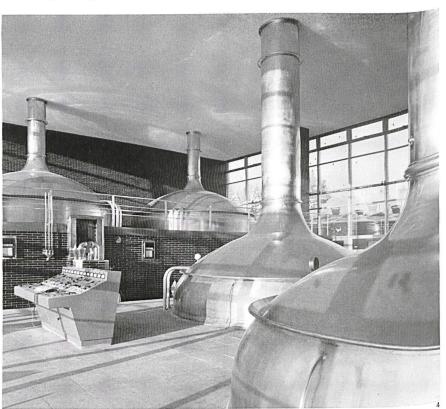
Curved brick walls of the boiler-house and workshop.

Leitungsrohre aus Beton. Conduites en béton. Concrete piping.

3 Treppen aus vorfabriziertem Stahlbeton. Escaliers en béton armé préfabriqué. Stairways in pre-fabricated reinforced concrete.



4 Brauereihalle mit Kupferkesseln. Die Wand ist mit schwarz glasierten Platten verkleidet. Brasserie avec marmites en cuivre. Murs revêtus de catells noives émaillés. Main hall of brewery indicating brass drums. The wall cladding in black glazed tile.



Bauen :: Wohnen

9/1963

Konstruktionsblatt

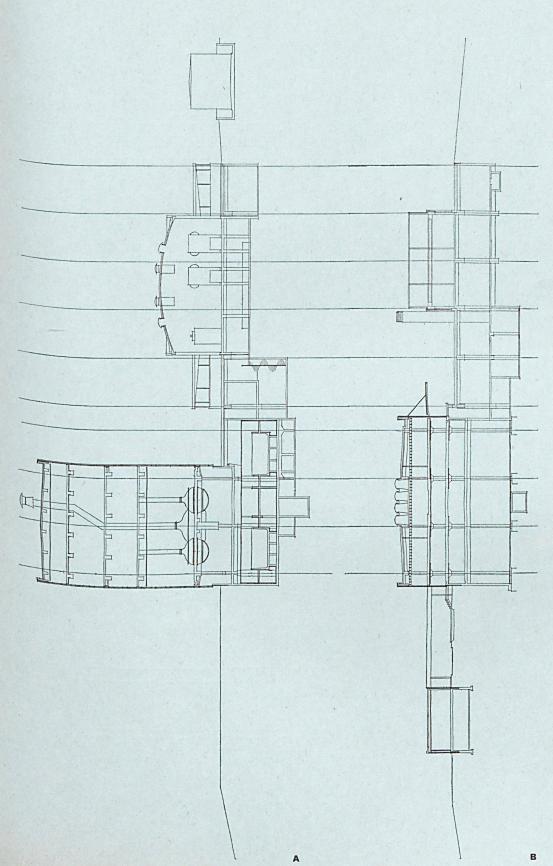
Plan détachable Design sheet

Fabrik-Querschnitte

Coupes de l'usine Sections of factory Leif Damgaard, Stockholm Mitarbeiter: Jörgen Möller, Denis Douglas

Neue Brauerei in Wårby

Brasserie à Wårby Brewery in Wårby



A Querschnitt durch Brauhaus und Heizzentrale 1:500.

Coupe de la brasserie et de la centrale de chauffage.

Section of brewery and heating plant.

B Schnitt durch Empfangsgebäude, La-gerhaus und Werkstätte 1:500. Coupe du bâtiment de réception, des dépôts et des ateliers.

Section of reception building, store and workshops.