

Zeitschrift: Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home : internationale Zeitschrift

Herausgeber: Bauen + Wohnen

Band: 14 (1960)

Heft: 8: Industriebau = Bâtiments industriels = Industrial buildings

Artikel: Schweisswerk in Bülach = Atelier de soudage à Bulach = Welding plant in Bulach

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-330395>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

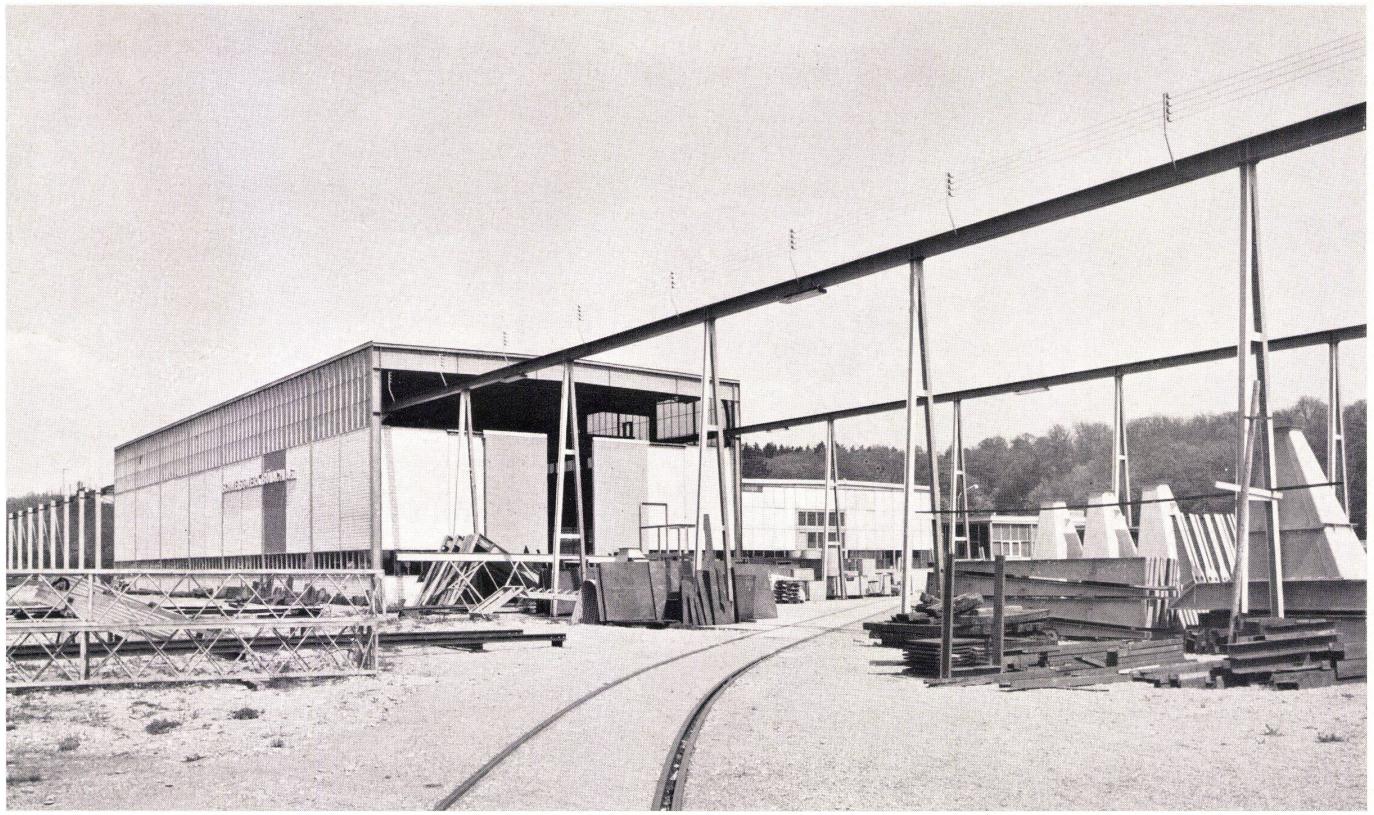
L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



Hans Fischli, Mitarbeiter Fredy Eichholzer

Schweißwerk in Bülach

Atelier de soudage à Bülach

Welding Plant in Bulach

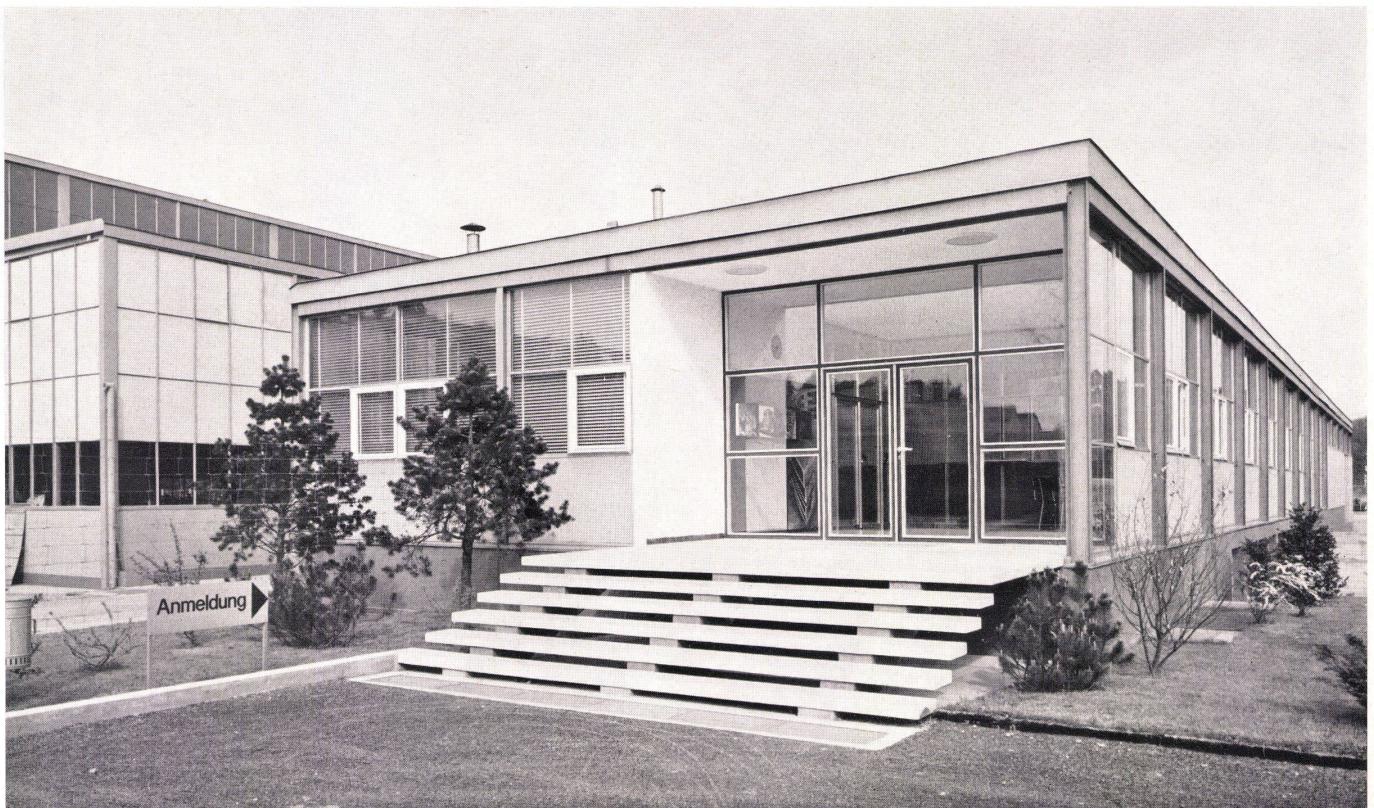
Entwurf 1957, gebaut 1957—1959

Gesamtansicht von der Bahnteile. Im Vordergrund das Rohlager, im Hintergrund links die Kranbahn über dem Fertiglager.

Vue générale du côté des voies ferroviaires. Au premier plan dépôt des matières premières; à l'arrière-plan, à gauche, grue au-dessus du dépôt des pièces terminées.

General view from the tracks. In the foreground is the warehouse for raw materials and in the background to the left the crane gantry over the warehouse for the finished products.

Büroeingang.
Entrée du bureau.
Office entrance.





- A Parkplatz / Parking / Car park
- B Garagen / Garages
- C Geleiseanschluß / Voie ferroviaire / Junction
- D Rohlager / Dépôt des matières premières / Raw materials warehouse
- E Fertiglager / Dépôt des pièces terminées / Finished products warehouse
- F Bahngelände / Terrain ferrovier / Track section
- 1 Empfangshalle / Hall de réception / Reception lobby
- 2 Anmeldung / Réception / Reception
- 3 Kaufmännisches Büro / Bureau commercial / Commercial office
- 4 Buchhaltung / Comptabilité / Bookkeeping
- 5 Konstruktionsbüro / Bureau technique / Construction office
- 6 Bürochef / Chef de bureau / Head of office
- 7 Betriebsbüro / Bureau d'exploitation / Works office
- 8 Sprechzimmer / Salle de conférence / Conference room
- 9 Werkleitung / Direction / Works management
- 10 Gedecktes Lager / Dépôt couvert / Covered store
- 11 Sauerstofflager / Magasin d'oxygène / Oxygen store
- 12 Azetylenlager / Magasin d'acétylène / Acetylene store
- 13 Hoch- und Niederspannung / Haut et bas voltage / High and low tension
- 14 Transformatorstation / Transformateurs / Transformer station
- 15 Mechanische Werkstatt / Atelier mécanique / Mechanical workshop
- 16 Meisterbüro / Bureau du chef d'atelier / Superintendent's office
- 17 Werkzeuge / Outils / Tools
- 18 Magazinerbüro / Bureau du chef de magasin / Office of store superintendent
- 19 Stablager / Dépôt des profils d'acier / Staff store

4
Blick von der Werkhalle zum Bürogebäude. Unter dem Dach die Kranbahn.
Vue de la halle de fabrication sur le bâtiment administratif. Sous le toit le pont roulant.
View from work shed towards the office building. Under the roof is the crane gantry.

Die Existenz der Firma hatte in einer gemieteten Werkstatt begonnen. Später wurde im Hintergelände eines Wohnhauses am Rande des Dorfes eine einfache Werkstatt gebaut, die in verschiedenen Etappen vergrößert wurde.

Der erste Auftrag an den Architekten lautete, das zu klein gewordene Bürohaus zu erweitern. Die Projektarbeit führte zu einer Sichtung der ganzen Werkstattorganisation und zur Feststellung, daß auf dem vorhandenen Grundstück eine richtige Sanierung unmöglich und für spätere Erweiterungen kein Platz vorhanden war. Dies und die berechtigten Reklamationen der Nachbarschaft wegen des Lärms, den die Arbeit im Schweißwerk verursacht, bewogen den Besitzer, einen neuen Bauplatz in der zukünftigen Industriezone der Gemeinde zu kaufen.

Das Grundstück, auf dem die Gebäude stehen, liegt an der Bahnlinie. Vom Fabrikgeleise aus gesehen, befindet sich das Rohmateriallager vor und neben der Werkhalle und das Lager für die Fertigprodukte hinter der Werkhalle. Dieser dreiteilige Komplex kann von einer Kranbahn befahren werden, die beim Abladen von Güterwagen, bei der Anlieferung der Rohprodukte in die Werkstatt, bei der Verschiebung zu den einzelnen Bearbeitungsstellen und beim Abtransport verwendet wird.

Die Stützen der Kranbahn tragen die große Dachfläche der Haupthalle, die eigentlich nichts anderes ist als ein wetterschützter Werkplatz. Die Stirnfronten dieser Halle bilden mächtige zweiteilige Tore. Der obere Teil, der sich über die ganze Fassadenbreite erstreckt, ist nach oben unter die Decke klappbar, damit die Kranbahn ins Innere fahren kann. Das große untere Tor besteht aus zwei nach der Seite verschiebbaren Flügeln. Der geschlossene Werkplatz, auf dem schwere körperliche Arbeit verrichtet wird, verlangt im Winter eine Raumtemperatur von 12°C. Die Fassadenfelder zwischen den Stahlstützen sind mit 12 cm Kalksandstein ausgefacht.

Auf den Stahlträgern der Dachfläche mit Holzrippen als Sekundärträgern liegen sich selbst tragende zirka 8 cm starke Deckenplatten mit einer Wärmedurchgangszahl von zirka 1,2. Sie bilden die Deckenuntersicht, haben einen hellen Anstrich und dienen als Träger des dreilagigen Pappdaches, das wegen der Wärmeabstrahlung einen Aluminiumanstrich erhielt.

Im Zentrum der 12 m hohen Haupthalle steht ein Warmluftofen mit Ölfeuerung. Die Schienen der Kranbahn sind 9 m über dem Hallenboden montiert.

Das freistehende eingeschossige Bürohaus ist im Gegensatz zur Werkhalle unterkellert. Man kann in die Büros gelangen, ohne das Werkareal zu betreten. Das Büro der Werkleitung liegt in unmittelbarer Nähe des Eingangs und ermöglicht eine gute Übersicht über die Werkhallen und den Werkhof. Die Wasch- und Garderobenräume und die Kantine der Belegschaft sind im Untergeschoß.

Damit der Bürobetrieb später erweitert werden kann, wurde ein gedeckter Lagerhof ausgespart. Neben ihm befinden sich die elektrische Zentrale, die Trafostation und das Sauerstoff- und Azetylenlager. Heute liegt diese wichtige Betriebszentrale an der Peripherie; sie wird aber ins Zentrum gerückt, wenn die niedere und die hohe Halle in der Richtung der Kranbahn Anbauten erhalten. üe

1
Fassadenausschnitt der Werkhalle. Die Stahlstützen sind mit 12 cm starken Kalksandsteinen ausgefacht, die weder außen noch innen verputzt wurden.

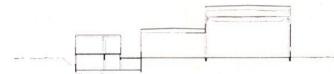
Détail de façade de la halle de fabrication. Remplissage de briques de ciment de 12 cm entre les piliers. Le mur n'est pas crépi.

Elevation detail of work shed. The steel supports have been faced with 12 cm thick limestone and are rendered neither inside nor out.

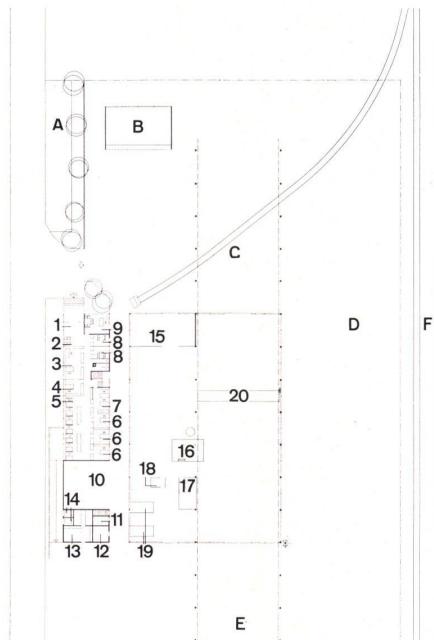
2
Schnitt durch Bürogebäude und Werkhallen 1:1500.
Coupe à travers le bâtiment des bureaux et halles de fabrication.

Section through office building and work sheds.

3
Grundriß 1:1500.
Plan.



2



3

