Zeitschrift: Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home :

internationale Zeitschrift

Herausgeber: Bauen + Wohnen

Band: 10 (1956)

Heft: 5

Artikel: Stuhlfabrik Stoll in Koblenz/Schweiz = Fabrique de sièges Stoll à

Coblence/Suisse = Stoll chair factory in Coblence/Switzerland

Autor: Zietzschmann, Ernst

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-329251

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 29.10.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch



Stuhlfabrik Stoll in Koblenz/Schweiz

Fabrique de sièges Stoll à Coblence/Suisse Stoll Chair factory in Coblence/Switzerland

Architekten: Bölsterli und Weidmann SIA, Baden

Fabrikhalle und Garage.
Salle de fabrication et garage.
Factory shed and garage.

2 Ansicht der neuen Bauteile von Norden. Vue du nord. View from north.

3 Wand zur Polsterei im Erdgeschoß. Holzzwischenwand eingefügt in Wandnuten der Pfeiler. Cloison en bois encastrée dans des rainures des piliers.

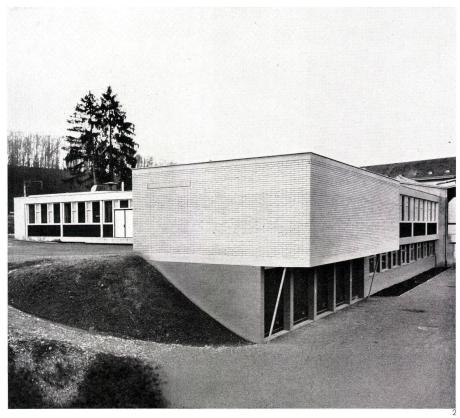
Cloison en bois encastrée dans des rainures des piliers, vue vers la salle de rembourrage au rez-de-chaussée. Wall against upholstery upholstering shop on groundfloor. Wooden partition fitted into grooves in support colums. Aus einer kleinen Stuhlwerkstätte hat sich mit den Jahren in Koblenz ein Unternehmen der Bürostuhlbranche entwickelt, das infolge seiner umsichtigen Leitung vorbildlich genannt werden kann. In einer ersten Ausbauetappe ist eine zweistöckige Fabrikationshalle mit einem Garagenanbau entstanden. Dieser Etappe wird in einigen Jahren in zwei weiteren Ausbaustufen eine Schreinerei, ein Holzlager und ein mehrstöckiger Versand- und Bürotrakt (siehe Lagepläne) folgen.

Die Architekten fanden sich vor der Aufgabe, zusammen mit einem für alle neuzeitlichen Bauideen aufgeschlossenen Bauherrn einen Bau ins Leben zu rufen, der konsequent und sauber durchgeführt werden konnte. Ausgehend von umfassenden Betriebsstudien wurde die Folge der Arbeitsgänge in der Schlosserei und der Bankschreinerei, der Beizerei, Schleiferei und Lackieranlage festgelegt. Dabei liegen die verschiedenen Arbeitsteile der Schlosserei im Untergeschoß und münden in ein Zwischenlager, welches durch einen Lift mit dem entsprechenden Zwischenlager mit Holzteilen verbunden ist. Ausgehend von der Holztrocknungsanlage über dem Schreinereimaschinensaal (beides noch im Altbau untergebracht) kommen die Einzelteile zur Bankschreinerei, Beizerei und Lakkiererei. Polsterteile werden aus der Polsterei hinzugefügt. Alle drei Materialgruppen treffen sich in der Montage der Holz- und Eisenteile,

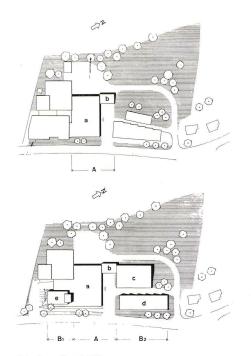
von wo die fertigen Stühle über die Packerei zum Versand gelangen.

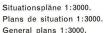
Konstruktiv gesehen handelt es sich um einen Eisenbetonbau mit gegen Ost und West auskragenden Platten. Die Fassaden sind als vorfabrizierte Elemente in den Bau eingesetzt worden. Diese Elemente bestehen aus Sekundärpfeilern und Fenstern mit Stahlbetonrahmen. Letztere sind zusammengesetzt aus je drei fest verglasten Elementen und zwei schmaleren Flügelelementen. Die festverglasten Teile sind mit durchsichtigen Scheiben verglast und durch Lamellenraffstores gegen die einfallende Sonne abzuschirmen. Die schmalen Teile sind mit Milchglas verglast. Die unteren zwei Drittel dieser schmalen Teile sind gewöhnliche Fensterflügel, das obere Drittel dient als Klappfenster zur Lüftung. Die Brüstungen sind in Durisol aufgemauert und mit gefärbtem Welleternit verkleidet.

Sämtliche Pfeiler haben einen quadratischen Querschnitt und weisen auf jeder Seite breite Nuten auf, in welche bei Bedarf Zwischenwände eingefügt werden können. Den vier Nuten unten und oben entsprechen Aussparungen in Boden und Decke zum Durchlaß von Leitungen. Der Garagenbau ist in Sichtkalksandstein aufgemauert. Bezüglich weiterer Details wie Farbgebung, Deckenausbildung und Fabrikationsgang sei auf den Chronikbericht hingewiesen.









- A Derzeitiger Ausbau / Agrandissement actuel / Present stage of extension 1:800
- B Fertiger Ausbau / Agrandissement terminé / Finished
- B 1 1. Teil / 1re partie / 1st part
- B 2 2. Teil / 2e partie / 2nd part
- Fabrikation / Fabrication / Manufacture
- Garage, später Verbindungsbau / Garage, future construction de communication / Garage, later communi-

- cating block
 c Schreinerei / Menuiserie / Joinery
 d Holzlager / Entrepôt de bois / Timber store
 e Versand- und Bürotrakt / Bätiment administratif et
 d'expédition / Dispatch and office sector

Untergeschoß im derzeitigen Ausbau / Sous-sol à l'état actuel d'agrandissement / Basement at present stage of extension 1:800

- Heizung / Chauffage / Heating
- Reizung / Chaunage / Heating
 Schlossereivorarbeiten / Travaux préliminaires de serrurerie / Preliminary fitting operations
 Schweißen / Soudage / Welding
 Verputzen und Schleifen / Nettoyage et polissage /

- 4 Verputzen und Schleifen / Nettoyage et polissage / Cleaning and polishing
 5 Fertigbearbeitung der Eisenteile / Finissage des parties métalliques / Finishing of metal parts
 6 Montage / Assemblage / Assembly
 7 Zwischenlager / Petit entrepôt / Small store
 8 Lift zur Fertigmontage im Erdgeschoß / Ascenseur vers le finissage au rez-de-chaussée / Lift to assembly hall on ground-floor
 9 Lager / Entrepôt / Store
 10 Garzagen / Gargages

- 9 Lager / Entrepot / Store
 10 Garagen / Garages
 11 Nicht unterkellert / Sans cave / Without cellar
 12 Lackraum / Salle de vernissage / Varnish room
 13 Kompressoren / Compresseurs / Compressors
 14 Elektrische Verteilstation / Station de distribution électrique / Electrical distributor station

Erdgeschoß / Rez-de-chaussée / Ground floor 1:800

- 15 Holztrocknungsanlage / Installation de séchage du bois / Timber drying plant
 16 Maschinensaal Schreinerei / Salle des machines de
- menuiserie / Machine shed joinery 17 Bankschreinerei / Menuiserie des bancs / Bench
- ioinery

- Joinery

 18 Zwischenlager / Petit entrepôt / Small depot

 19 Beizerei / Mordançage / Staining shop

 20 Polsterei / Rembourrage / Upholstery

 21 Vormontage / Premier assemblage / Pre-assembly

 22 Schleiferei / Polissage / Polishing shop

 23 Lackieranlage mit Farbnebelabsaugung / Installation

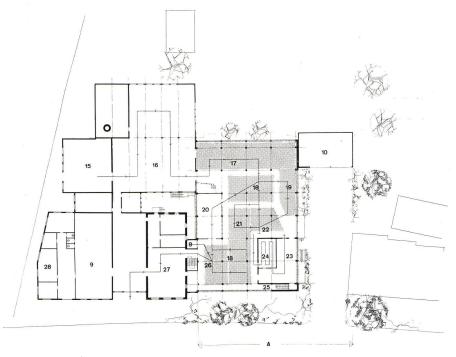
 Lackieranlage mit Farbnebelabsaugung / Installation
- de vernissage avec aspirateur à vapeurs de couleur / Varnishing shop with paint vapour elimination by suction
- 24 Lacktrockenofen / Four de séchage du vernis / Varnishdrying ovens
 Treppe vom Lackkeller / Escalier à la cave de vernis-
- sage / Stairs from varnish cellar

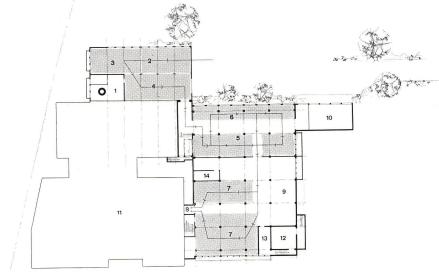
 26 Montage der Holz- und Eisenteile / Assemblage des parties de bois et de métal / Assembly of wood and metal parts Packerei und Versand / Emballage et expédition /
- Packing and dispatch
- 28 Provisorische Büros / Bureaux provisoires / Temporary offices

Schlosserei und Bankschreinerei mit Untergeschoß-

Serrurerie et menuiserie avec garage au sous-sol.

Fitting shop and bench joiner's shop with basement garage.

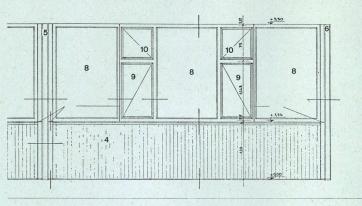




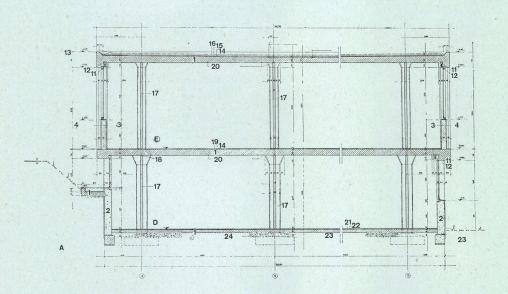


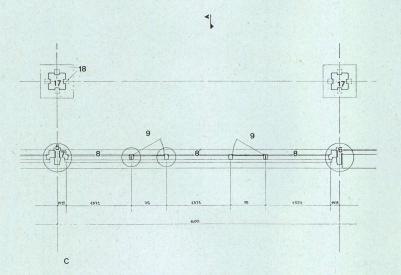
Konstruktionsblatt

Plan détachable Design sheet



В





Hallenquerschnitt und Betonfenster

Coupe de la salle et fenêtre Cross section of hall and concrete window

Neubau der Stuhlfabrik Stoll in Kob-

Fabrique de sièges Stoll à Coblence New building of Stoll Chair Factory in Koblenz

Architekten: Bölsterli und Weidmann SIA, Baden

- A Querschnitt durch das Fabrikationsgebäude 1 / Coupe transversale du bâtiment de fabrication / Cross section of factory building
- Ansicht eines Fassadenelementes 1 Vue d'un élément de façade / View of elevation element
- C Grundriß eines Fassadenelementes mit Pfeilergrundriß 1 / Plan d'un élé-ment de façade et d'un pilier / Plan of an elevation element with plan of columns
- D Untergeschoß / Sous-sol / Basement
- Erdgeschoß Rez-de-chaussée Ground floor
- 1 Eisenbeton / Béton armé / Ferroconcrete
- 2 Stampfbeton / Béton damé / Rammed
- concrete 3 Durisol
- Welleternit / Eternit ondulé / Corrugated asbestos-cement

 5 Fensterzwischenpfeiler aus vorfabri-
- ziertem Stahlbeton / Pilier de remplage en béton armé préfabriqué / Inter-mediate window pier of pre-fabricated
- mediate window pier of pre-fabricated ferro-concrete
 6 Fensterseitenpfeiler aus vorfabriziertem Stahlbeton / Piller latéral de fenêtre en béton armé prétabriqué /
 Lateral window piers of pre-fabricated ferro-concrete
- ferro-concrete
 7 Fensterrahmen aus vorfabriziertem
 Stahlbeton / Châssis de fenêtre en
 béton armé préfabriqué / Window
 frames of pre-fabricated ferro-concrete
 8 Festverglastes Fenster, durchsichtig /
 Fenêtre transparente à vitrage fixe /
 Transparent window with fixed panes
 9 Drehflügel, aus feuerverzinktem Eisen,
 verralset mit Milchales / Battant pixe.
- verglast mit Milchglas / Battant pivo-tant, en fer galvanisé à chaud, vitrage en verre opaque / Pivoted casement of hot galvanized iron, panes of clouded
- hot galvanized iron, panes or cioudeu glass 10 Klappflügel, aus feuerverzinktem Eisen, verglast mit Milchglas / Battant bas-culant en fer galvanisé à chaud, vitrage en verre opaque / Folding casement of hot galvanized iron, panes of clouded
- glass
 Lamellenraffstoren, hinter festverglasten, durchsichtigen Fensterteilen / Store à lames placé derrière des par-ties de fenêtres transparentes à vitrage
- fixe / Venetian blinds behind trans-parent windows with fixed panes 12 Dübellatte zur Befestigung der Lamel-

- parent windows with fixed panes
 12 Dübellatte zur Befestigung der Lamelenstoren / Latte encastrée pour la
 fixation des stores à lames / Pegged
 battens for securing Venetian blinds
 13 Blechabdeckung / Revêtement de tôle /
 Sheet metal roofing
 14 Zementüberzug 2 cm / Chape de ciment 2 cm / Cement coating 2 cm thick
 15 Kork, 3 cm / Liège 3 cm / Cork 3 cm
 16 Kiesklebedach / Toit en gravier agglomété / Gravelled roof
 17 Tragender Eisenbetonpfeiler mit vier
 Leitungsschlitzen / Pilier portant en
 béton armé avec 4 rainures pour conduites / Supporting ferro-concrete
 column with 4 wiring outlets
 18 Deckendurchbrüche zur Leitungsführung / Passages des conduites dans
 les plafonds / Wiring outlets in ceiling
 19 Famabelag 2 cm / Revêtement Fama
 2 cm / Fama covering 2 cm
 20 Jordahlschiene zur Aufhängung von
 Leitungen, Kranbahnen, Werkzeugen /
 Rail Jordahl pour la suspension des
 conduites, rails de grues et outils /
 Jordahl rail for suspension of wires,
 hoists, tools
 21 Nowafaltbodenbelag, 2,5 cm / Revête-
- hoists, tools

 21 Nowafaltbodenbelag, 2,5 cm / Revête-ment de sol Nowafalt 2,5 cm / Nowafalt
- flooring 2.5 cm

 22 Kikazementmörtel, 2 cm / Mortier de ciment Kika 2 cm / Kika cement mortar
- 23 Sikazementmörtel, 3 cm / Mortier de ciment Sika 3 cm / Sika cement mortar
- 3 cm 24 Kiesgeröll 20 cm / Remplissage de gravier 20 cm / Gravel filling 20 cm