

Zeitschrift:	Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home : internationale Zeitschrift
Herausgeber:	Bauen + Wohnen
Band:	7 (1953)
Heft:	4
Artikel:	Pförtnerhaus einer Metallwarenfabrik in Geislingen/Steige = Loge de concierge d'une fabrique d'objets métalliques à Geislingen/Steige = Porter's lodge of metal goods factory at Geislingen/Steige
Autor:	Weidner, Werner
DOI:	https://doi.org/10.5169/seals-328518

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.02.2026

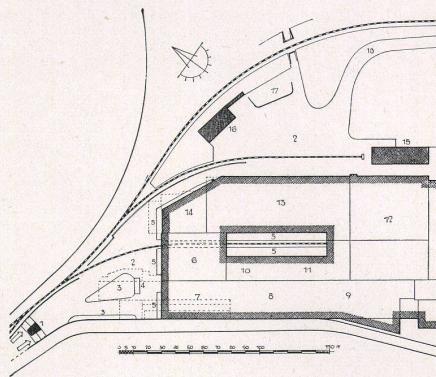
ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Pförtnerhaus einer Metallwarenfabrik in Geislingen/Steige

Loge de concierge d'une fabrique d'objets métalliques à Geislingen/Steige

Porter's lodge of metal goods factory at Geislingen/Steige

Architect: Werner Weidner,
Geislingen/Steige



Lageplan der unteren Fabrik / Situation de la fabrique inférieure / Site plan of lower factory

Pförtnerhaus mit Durchfahrt zu den Fabrikanlagen.

Loge de concierge avec passage vers la fabrique.

Porter's lodge with passage through to factory installations.

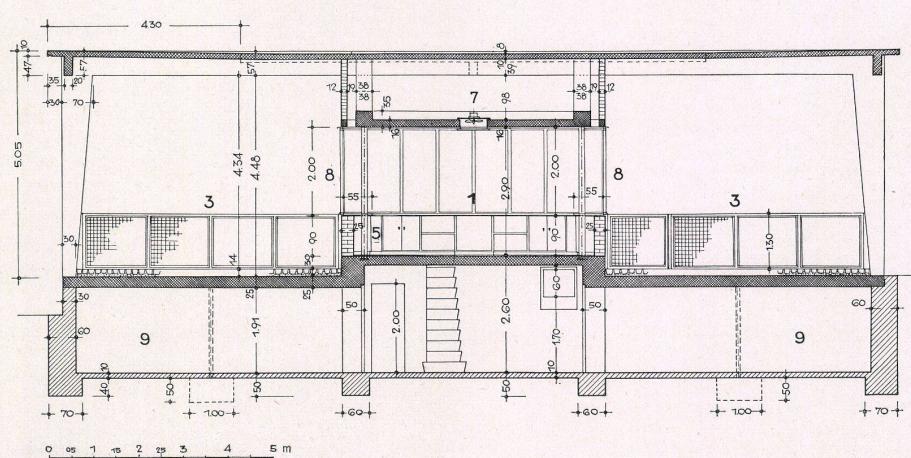
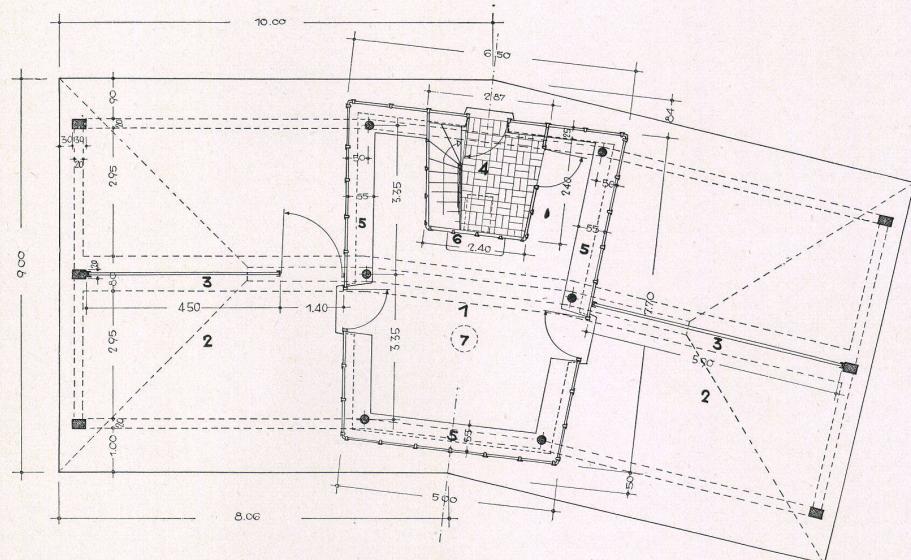


Die Württembergische Metallwarenfabrik machte in den letzten Jahren große Anstrengungen, den Fertigungsablauf ihrer verschiedenen Erzeugnisse auf lange Sicht zu rationalisieren und — ein Hauptproblem in jedem Betrieb — die Transportwege auf ein Minimum zu beschränken. Diese Aufgaben waren nicht leicht zu bewältigen, da die Fabrikanlagen, von den kleinsten Anfängen Mitte des vorigen Jahrhunderts bis heute dauernd gewachsen, ein baulich äußerst unorganisches Gebilde darstellten, ein Konglomerat verschiedenster Bauarten und Hallen mit wechselnden Konstruktionen und Größen.

Die Rationalisierung des Betriebes mußte daher auch zwangsläufig das Gesicht der Fabrik ändern, und so entstand die neue Einfahrtsfront am Tor III.

Sie zeigt wohl am deutlichsten die Absicht des Bauherrn, die vielen Bauelemente einheitlich auszurichten und zusammenzufassen. Hier kommen alle Materialien, die die Fabrik benötigt, herein, entweder mit LKW oder auf Schienen, hier verläßt die schwerste Ware, die die WMF herstellt, das Silitgeschirr, das Werk. Organisch reiht sich genau nach dem Fertigungsablauf Arbeitsplatz an Arbeitsplatz. Das Lager nimmt die verschiedenen benötigten Bleche auf, dahinter befindet sich die Zuschneiderei, der Abfall wird nach links ausgescherzt, weiter verwertet oder abgeführt. Hinter dem Zuschnitt folgt die Presserei und Dreherei, wo sich die Fertigungswege scheiden. Während die rohen Besteckteile und Hohlwaren in gerader Richtung zu den weiteren Verarbeitungsstellen in den auf dem Foto hinten rechts sichtbaren Hochbau wandern, kommt das Silitgeschirr in die im rechten Winkel zum seitlichen Ablauf stehende große Halle zum Emallieren und tritt den Weg wieder rückwärts zum ausgedehnten Lager an.

Die hier gezeigte bauliche Bereinigung konnte nur mit großen Schwierigkeiten erreicht werden. Um die einheitliche Front zu erhalten, mußten Hallenteile teils abgebrochen, teils neu erstellt werden. Ein altes Pförtnerhaus wurde beseitigt, und das gesamte Platzniveau vor der



- 1 Tor III / Portail III / Gate III
- 2 Platzanlage / Parc / Yard
- 3 Rasen / Gazon / Lawn
- 4 Wäge / Bascule / Weighing machine
- 5 Rampen / Rampes / Ramps
- 6 Wareneingang / Entrée des marchandises / Goods entrance
- 7 Blechlager / Entrepôt de tôles / Sheet metal shorehouse
- 8 Zuschneiderei / Découpage / Cutting shop
- 9 Dreherei und Presserei / Tournage et estampage / Lathe and press shop
- 10 Lager / Entrepôt / Storehouse
- 11 Abfälle / Déchets / Waste
- 12 Kochtopffabrikation / Fabrication de marmites / Manufacturing of saucepans
- 13 Kochtopflager / Magasin de marmites / Saucepans storehouse
- 14 Kochtopfversand / Expédition des marmites / Forwarding
- 15 Beizerei / Décapage / Pickling shop
- 16 Säurestation / Station des acides / Acid station
- 17 Profileisenlager / Magasin de fers profilés / Section iron store
- 18 Verbindungsstraße zur oberen Fabrik / Rue de communication avec la fabrique supérieure / Connecting road to upper factory

Grundriß vor Tor III / Plan du portail III / Ground plan of gate III

- 1 Portierraum / Loge du concierge / Porter's room
 - 2 Durchfahrt / Passage / Passage way
 - 3 Senktore / Porte escamotable / Porte-coulissante gates
 - 4 Windfang / Avant / Vestibule
 - 5 Einbauschränke auf Brüstungshöhe / Armoires encastées, à hauteur de parapet / Built-in cupboards at parapet height
 - 6 Elektrische Heizung / Chauffage électrique / Electrical heating
 - 7 Ventilator / Ventilateur / Fan
- Schnitt durch Tor III / Coupe de portail III / Section through gate III
- 8 Leichtmetallfenster / Fenêtre en métal léger / Light-alloy window
 - 9 Maschinenräume / Salle des machines / Machine rooms

Hallenfront mußte, um gute Ein- und Ausfahrmöglichkeiten zu schaffen und die dringend benötigten Rampen zum Be- und Entladen der Fahrzeuge zu erhalten, um durchschnittlich 1 m gesenkt werden.

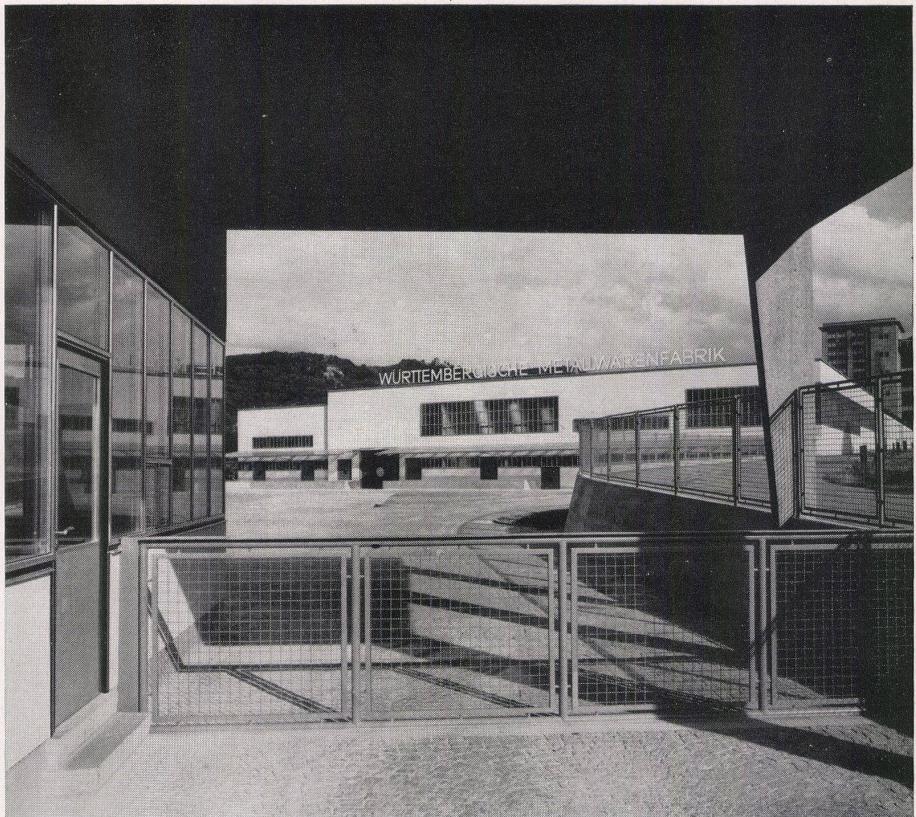
Die Konstruktion besteht aus Stahlskelett, das mit Bimssteinen ausgeriegelt und beidseitig verputzt ist. Das Vordach über den Rampen kragt 5 m aus. Die teilweise 4 m hohen, kittlos mit Drahtglas verglasten und mit Schwingflügeln ausgestatteten Lichtbänder sind vor die Stahlkonstruktion gesetzt. Da der Bau gegen Westen, die Hauptwindrichtung, gerichtet ist, war es nicht möglich, mit einem Kran zum Entladen schwerer Güter auszufahren.

Deshalb schließt ein elektrisch betriebenes Hubtor die Eisenbahneinfahrt ab. Auf der anderen Seite können Lastwagen direkt in die Halle gefahren und mittels Kran entladen werden. Die Firmenschrift auf der Giebelwandbrüstung besteht aus 1,40 m hohen, mit heller Leuchtfarbe gestrichenen Metallbuchstaben und wird bei Nacht angestrahlt.

Das Pförtnerhaus ist um sechs freistehende Stahlrohrstützen, die die Stahlbetonkonstruktion der beiden Überdachungen tragen, gebaut. Die Brüstung und die Schürze sind gemauert und verputzt. Das ringsum laufende Fensterband besteht aus Leichtmetallverbundfenstern, die schwarz und silbern eloxiert sind. Der Fußboden des Pförtnerhauses hat grau-schwarz marmorierten Gummibelag, die tischhohen Einbaumöbel sind hellgrau gestrichen. Zu den Tischplatten mit schwarzpoliertem Trolonitbelag kontrastieren die rotgestrichenen Fußstützen und die blaugraue Decke. Die Beleuchtung — Röhren hinter Rastern — ist in die Decke eingebaut. Das Firmenzeichen über dem Torbau wird mit Neon beleuchtet.

Die Stahlbetonkonstruktion der beiden Durchfahrten wurde in den Dimensionen so zierlich wie möglich gehalten. Je drei 20 cm breite und nach oben konisch zulaufende Stützen von 5 m Länge tragen die Deckenplatte von nur 10 cm Stärke. Die gesamte Betonkonstruktion blieb unverputzt und wurde mit dem Stockhammer bearbeitet. Elektrische Versenkturen schließen die Anlage ab.

W. W.



Eingang zu den Fabrikanlagen mit dem Pförtnerhaus links.
Entrée de la fabrique avec, à gauche, la loge de concierge.
Entrance to factory installations with porter's lodge on the left.

Ausblick vom Pförtnerhaus.
Vue s'offrant de la loge de concierge.
View from porter's lodge.



Konstruktionsblatt

Plan détachable
Design sheet

Außenwand
eines Pförtnerraumes

Paroi extérieure d'une loge de concierge
Exterior wall of a porter's room

Pförtnerhaus einer Metallwarenfabrik in
Geislingen/Steige

Loge de concierge d'une fabrique d'objets métalliques à Geislingen/Steige
Porter's lodge of a metal goods factory
at Geislingen/Steige

Architekt: Werner Weidner,
Geislingen/Steige

Schnitt durch die Außenwand des Portier-
raumes / Coupe de la paroi extérieure de
la loge du concierge / Section through
exterior wall of porter's room

1 Leichtmetallsprossen / Croisillons en
métal léger / Light metal cross-bars

2 Einbauschrank / Armoire encastrée /
Built-in cupboard

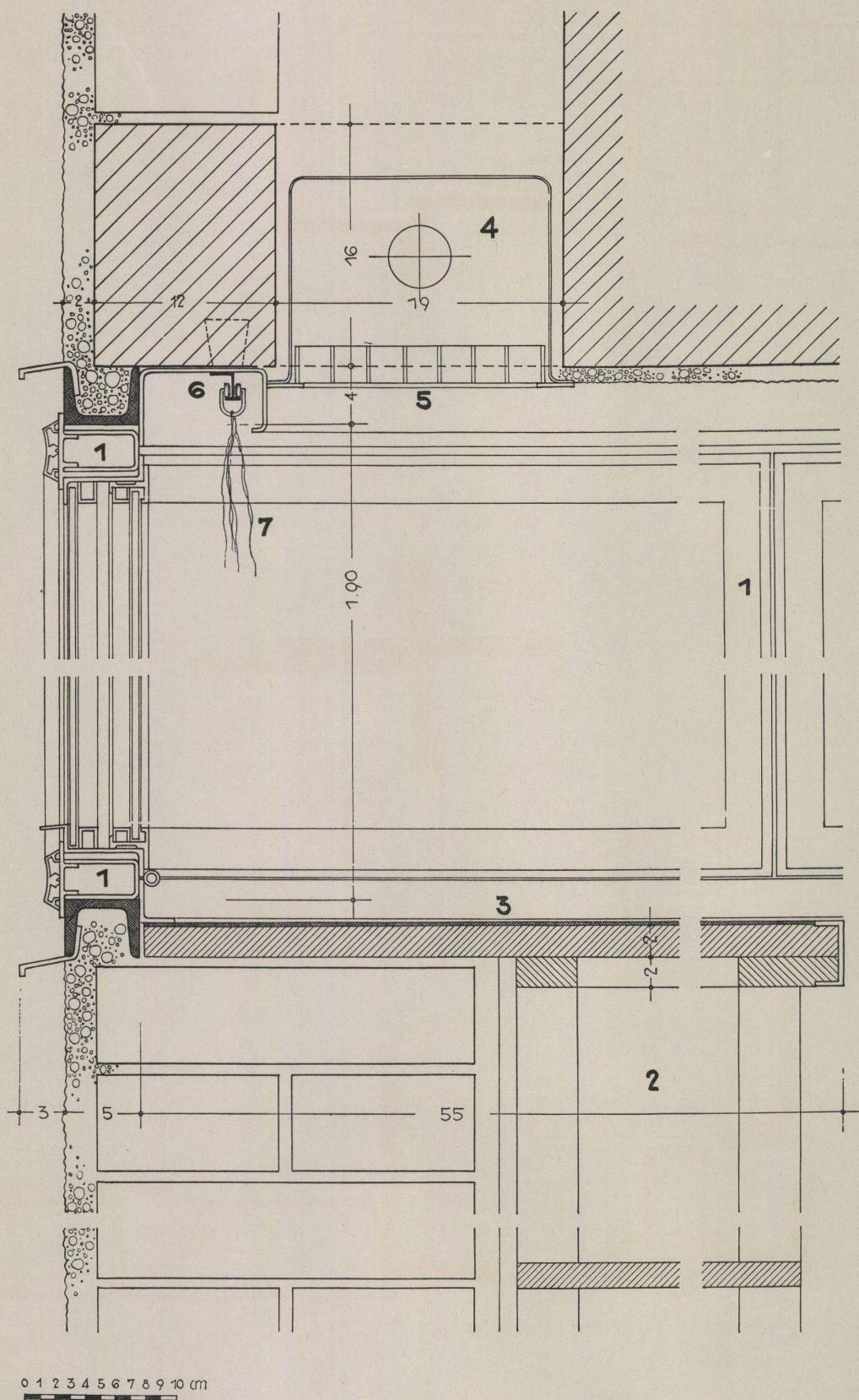
3 Schreibplatte aus schwarzem Trolonit-
belag / Plateau recouvert de Trolonit
noir / Writing board with black trolo-
nit surface

4 Beleuchtungskörper / Eclairage / Light
fitting

5 Rasterblende / Abat-jour avec grille /
Light screen

6 Vorhangsschiene / Rail de rideau /
Curtain rail

7 Vorhang / Rideau / Curtain



Pförtnerhaus mit Durchfahrt zu den Fabrik-
anlagen.

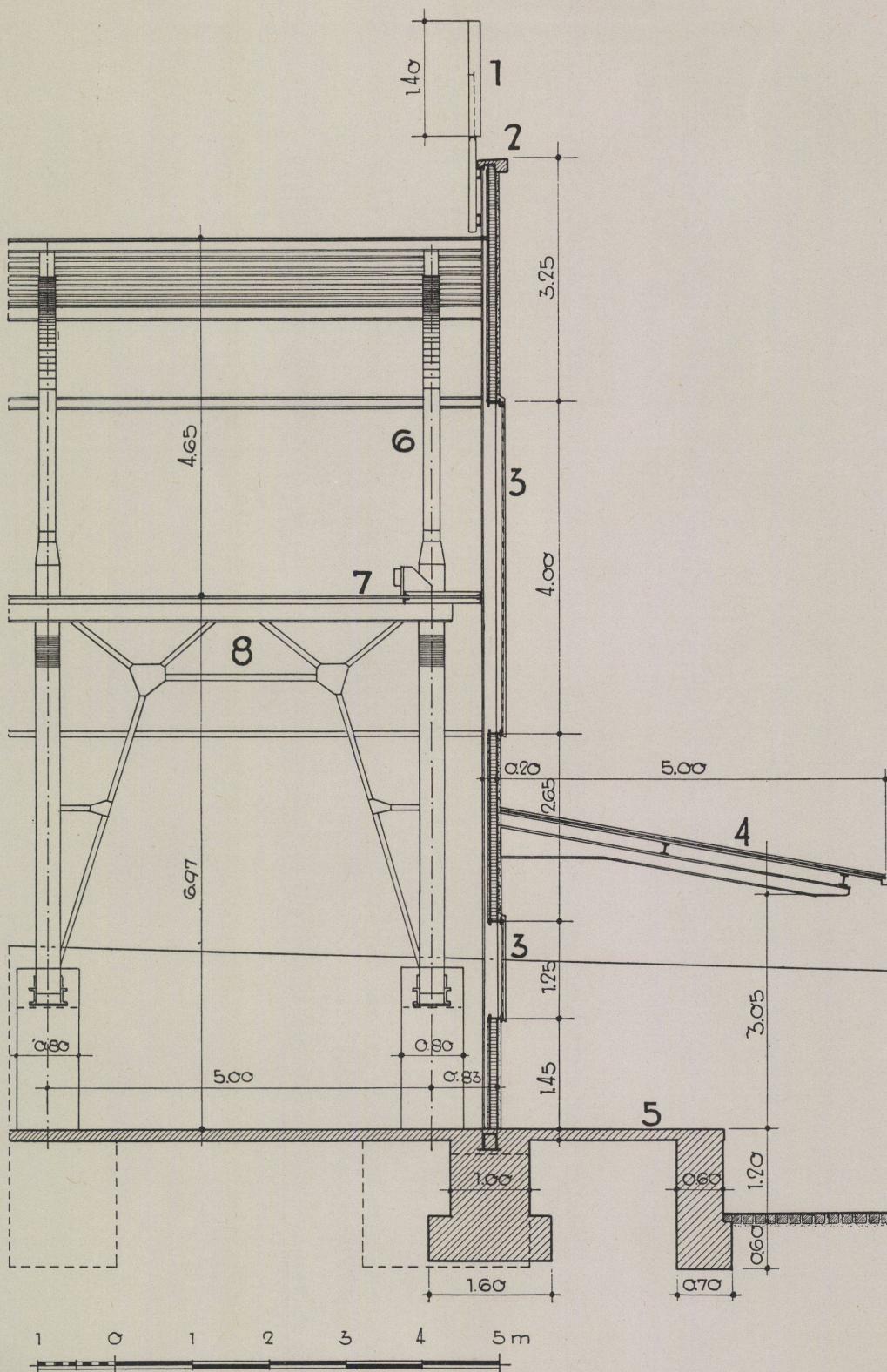
Loge de concierge avec passage vers la
fabrique.

Porter's lodge with passage through to
factory installations.



**Stirnseite der Metallwarenfabrik
in Geislingen/Steige**Architekt: Werner Weidner,
Geislingen/SteigeSchnitt durch die Giebelwand der West-
fabrik / Coupe de mur de pignon du bâti-
ment ouest / Section through gable wall
of west factory.1 Firmenschrift in Metallbuchstaben /
Raison sociale en caractères métal-
liques / Name of firm in metal char-
acters2 Giebelwandabdeckung / Chape de mur
de pignon / Lining of gable wall3 Lichtbänder / Jours d'en haut / Light
bands4 Glasvordach / Avant-toit en verre /
Projecting glass roof

5 Rampe / Ramp

6 Stahlblechbinder / Boutisse en tôle
d'acier / Sheet steel truss7 Kranbahn für 50-Tonnen-Kran / Rail
de la grue de 50 t / Crane way for 50 t
crane8 Windverband / Entretoise de contre-
ventement / Wind bracingStirnseite der Westfabrik / Mur de pignon
du bâtiment ouest / Gable wall of the
west factory