

**Zeitschrift:** Bulletin technique de la Suisse romande  
**Band:** 95 (1969)  
**Heft:** 12

## **Vereinsnachrichten**

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 26.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

**Le service entretien, méthodes actuelles de gestion,** par les collaborateurs de la revue *Entretien et travaux neufs*. Paris 1<sup>er</sup> (4, rue Cambon), Entreprise moderne d'édition. — Un volume 16×24 cm, 310 pages, figures. Prix : broché, 49 F.

Le service Entretien est une grande entreprise dans l'entreprise, dit-on souvent. C'est souligner l'importance de la fonction ; c'est aussi rappeler que le nombre de ses effectifs et le volume des budgets se situent à un niveau respectable, parfois sous-estimé faute d'une affectation comptable appropriée, et nécessitent donc une gestion rigoureuse et rationnelle : les responsabilités du chef d'entretien sont aussi lourdes que diverses.

Le présent ouvrage, qui réunit une sélection d'articles publiés par la revue *Entretien et travaux neufs*, lui apportera une aide appréciable dans le domaine de la gestion et de l'organisation. Il intéressera donc tous les chefs d'entretien, qu'ils soient responsables d'établissements industriels ou administratifs et quels que soient leurs problèmes techniques particuliers.

#### Sommaire :

1. *Position et structure du service* : Position dans l'entreprise et structure du service. Les « fonctions » du service Entretien. L'entretien doit être organisé « sur mesures ». —
2. *Le bureau technique* : Ce que doivent être les plans et manuels d'entretien. —
3. *La préparation du travail* : L'étude et la préparation en entretien sont-elles rentables ? But, principes et méthodes de la préparation des travaux d'entretien. Pour une préparation rapide mais efficace. L'allocation de temps en entretien. —
4. *Le planning* : La méthode PERT. —
5. *Le personnel et l'exécution* : Ce que coûte la location de main-d'œuvre. La mise au rendement du personnel de l'Entretien. L'assistance technique peut-elle venir en aide au service Entretien ? —
6. *Le contrôle de la qualité* : Influence de l'entretien sur la sûreté de fonctionnement. —
7. *Activité et efficacité du service* : L'équipe d'entretien. Evaluation du rendement de l'entretien. Le temps de travail réellement productif. —
8. *Les achats* : L'approvisionnement. Une méthode pour trouver le niveau optimum des stocks. —
9. *Sous-traitance et marchés* : Comment le service Entretien peut-il faire appel à une aide extérieure ? La nécessité de penser les commandes. —
10. *Le contrôle de gestion* : Comment calculer la rentabilité d'un entretien préventif ? Etude de la rentabilité des investissements : méthode du bénéfice total actualisé. La location d'outillages et d'équipements.

**Commercialisation des denrées alimentaires d'origine agricole.** Colloque tenu à Lyon, les 27 et 28 octobre 1967, organisé sous l'égide de l'Institut des études économiques de la Faculté de droit et des sciences économiques de Lyon et de l'Association nationale des docteurs ès sciences économiques. Paris, Dunod, 1969. — Un volume 15×24 cm, XXI + 187 pages. Prix : broché, 26 F.

Ce livre contient une série d'études relatives aux denrées alimentaires, envisagées tant du point de vue des producteurs que de celui des industries alimentaires et des commerces alimentaires de type capitaliste ou groupés en coopératives. Effectuées par des universitaires, des agriculteurs, des coopérateurs, des représentants des industries alimentaires et des représentants des pouvoirs publics (Ministère de l'Agriculture notamment), ces études ont été exposées et discutées au cours d'un colloque organisé et dirigé par le professeur Murat, de l'IEE de Lyon, en collaboration avec l'Association nationale des docteurs ès sciences économiques (section d'économie rurale) et l'Association lyonnaise des docteurs ès sciences économiques, avec l'appui du Ministère de l'Agriculture et des organisations professionnelles agricoles et des coopératives.

Les problèmes de la commercialisation y sont présentés comme rattachés au problème fondamental du revenu des agriculteurs. Des exemples de commercialisation réussie (lait, vin), sont exposés, puis les problèmes essentiels : marketing, rôle des industries et commerces alimentaires, rôle des coopératives, sont présentés.

**Traité de béton armé. — Tome VII: Murs de soutènement et murs de quai,** par A. Guerrin, ingénieur, professeur à l'Ecole spéciale des travaux publics. Paris, Dunod, 1969. — Un volume 16×25 cm, XI + 327 pages, 376 figures. Prix : broché, 66 F.

Le septième tome de ce traité est consacré aux problèmes des murs de quai.

Ceux-ci représentent une importante application du béton armé. Ils sont constitués, du moins pour les types courants, de deux surfaces en contact avec le sol : l'une verticale ou peu inclinée qui soutient des terres pouvant être surchargées ou non, l'autre horizontale ou légèrement inclinée en contact avec le sol de fondation et les terres à soutenir, ce qui explique l'énorme importance de celui-ci dans la tenue d'un mur construit et la sécurité qu'il peut offrir. C'est pourquoi, les terres exerçant des efforts (poussées et butées) sur les éléments d'un mur, le premier chapitre est consacré à un rappel de mécanique des sols.

Le second traite des murs de soutènement et le troisième du cas particulier des murs de quai.

## SOCIÉTÉ SUISSE DES INGÉNIEURS ET DES ARCHITECTES

### Communiqué du secrétariat général

#### Règlements S.I.A. révisés

Les règlements révisés concernant les travaux et honoraires des architectes (n° 102), des ingénieurs civils (n° 103), forestiers (n° 104), mécaniciens, électriciens et de branches apparentées (n° 108) vont être publiés prochainement en langues française, allemande et italienne. Le Comité central de la SIA a fixé le prix de l'exemplaire à Fr. 30.— pour les non-membres de notre société et à Fr. 15.— pour les membres SIA qui utilisent personnellement ces règlements, et les étudiants (sur présentation de la carte de légitimation).

Le Secrétariat général de la SIA, case postale, 8022 Zurich, accepte les commandes écrites. L'envoi sera effectué dès que les règlements seront disponibles.

---

#### DOCUMENTATION GÉNÉRALE

(Voir page 11 des annonces)

#### DOCUMENTATION DU BATIMENT

(Voir page 14 des annonces)

---

Rédaction : F. VERMEILLE, ingénieur

---

## INFORMATIONS DIVERSES

(Voir photographie page couverture)

Soufflet hydroformé avec deux brides, utilisé comme élément de compensation dans un circuit cryogénique, soudé avec le Plasmax 40 Sécheron.

Le Plasmax 40 Sécheron est un ensemble autonome qui permet la mise en oeuvre :

- du procédé de soudage MICRO-PLASMA garantissant l'exécution des soudures de tôles à partir de l'épaisseur de 0,01 mm.
- du procédé TIG à courant continu jusqu'à 40 A

et apporte la solution aux problèmes de soudage de tôles très minces dans le domaine :

- de l'aéronautique
- de l'espace
- de l'énergie nucléaire
- des industries du pétrole et du gaz.