Zeitschrift: Bulletin technique de la Suisse romande

Band: 90 (1964)

Heft: 18

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 02.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Tuyaux en ciment

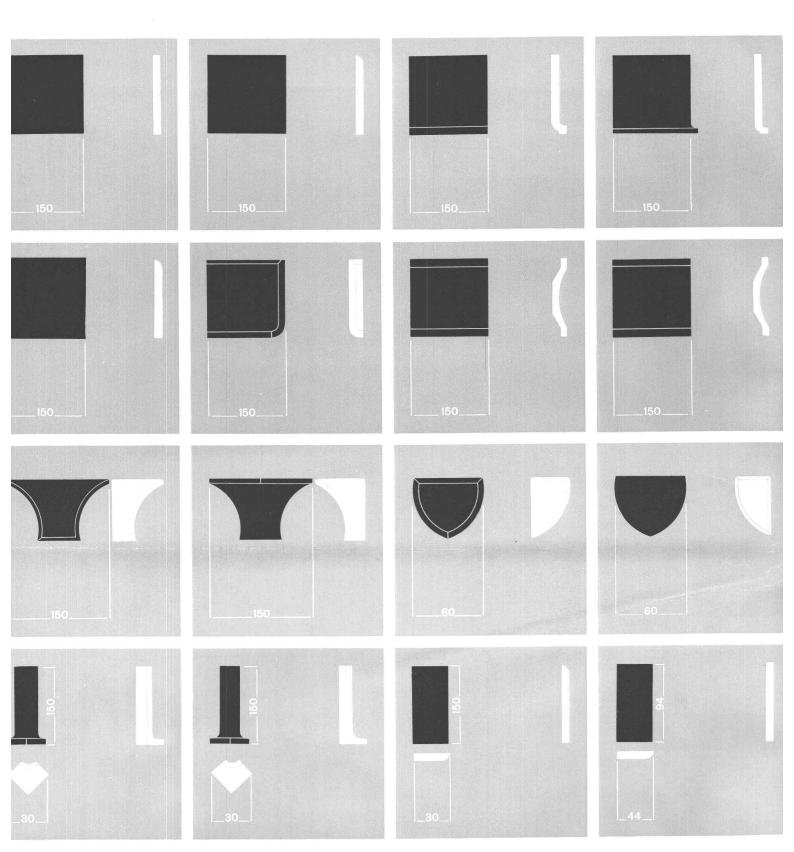
GÉTAZ ROMANG ÉCOFFEY SA

tuyaux spéciaux fosses de décantation séparateurs d'huile et benzine canivaux gargouilles regards en béton armé



L'hygiène avant tout!

En 1867, Joseph Lister a reconnu l'importance de l'asepsie pour la chirurgie. Depuis lors, la plus grande propreté est de rigueur dans les salles d'opération. Parterres et parois doivent se nettoyer d'une manière facile, rapide et minutieuse. Une vaste gamme de délicates les plus appropriés lors de la construction d'une clinique.



Quelques exemples d'accessoires

L'assortiment surprenant des divers accessoires donne aux architectes la faculté d'obtenir des carrelages dont la finition sera techniquement irréprochable. Ces accessoires sont produits dans les couleurs de fabrication. Les renseignements, conseils et détails techniques peuvent être obtenus auprès des Maisons de carrelage spécialisées.

205 cm

520 cm

anneaux durs



nouveau

Format plus grand: utilisation plus rationnelle

Panneaux de portes, dos d'armoires, etc. peuvent désormais être débités directement dans la largeur des nouveaux panneaux durs Pavatex. Grâce à la dimension de 205×520 cm, les chutes se réduisent au minimum; ce grand format et les sous-formats qui en émanent, offrent de nouvelles possibilités et de nets avantages à tous les utilisateurs.*

Pavatex – plus grand, plus rationnel, plus rapide.

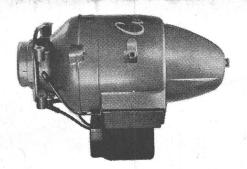
 à côté des grands formats de cette largeur, celui de 122×500 cm et ses dérivés sont toujours fabriqués



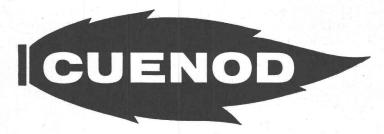
marque déposée

PAVATEX SA, Tél. 051/237676 8027 Zurich

CONFORT SECURITE ECONOMIE

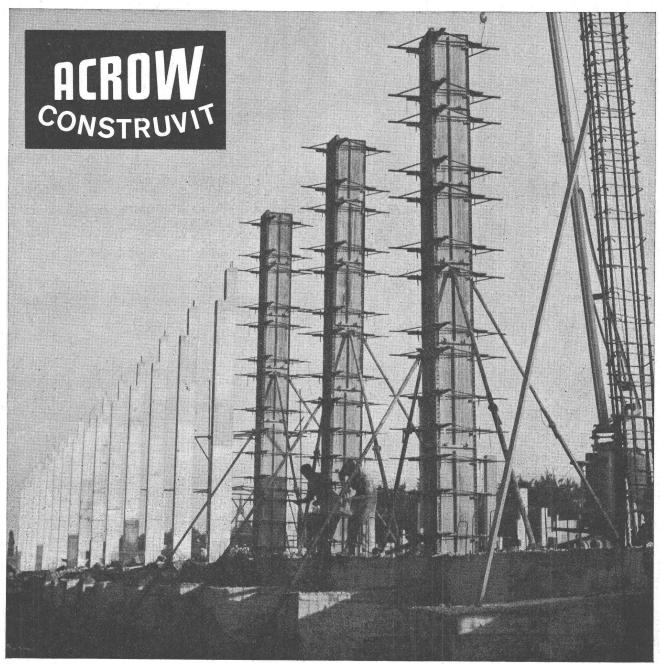


BRÛLEURS CIRCULATEURS



ATELIERS DES CHARMILLES SA USINE DE CHÂTELAINE

CHÂTELAINE-GENÈVE TÉL. 022-440400 LAUSANNE TÉL. 021-223256 GLATTBRUGG-ZH TÉL. 051-834422/23



Coffrage variable pour piliers ACROW

(de cm. en cm.)

Image: Construction d'une fabrique à Tägerwilen (TG)

Entrepreneur: A. Seger, Kreuzlingen (TG)

Une réussite sur chaque chantier!

Le coffrage variable pour piliers ACROW ne se compose que de 3 pièces différentes: Le panneau standard ACROW-Wallform, le collier variable et son attache d'assemblage.

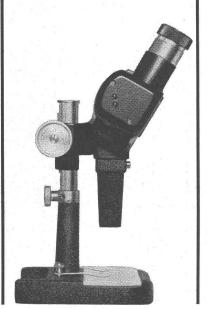
Le coffrage métallique permet un travail avec béton sec et évite ainsi tous joints ou bavures. Surface du béton impeccable.

Demandez une démonstration sur l'un de vos chantiers, vous serez aussitôt enthousiasmé.



CONSTRUVIT S.A. LYSS (BE) TÉL. 032/842405



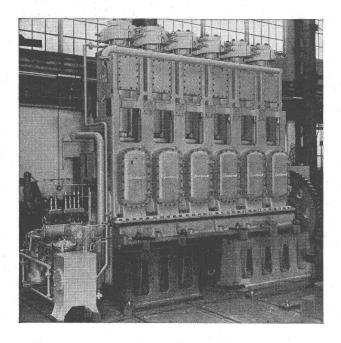


Microscope stéréoscopique Kern, l'instrument de contrôle et de mesure à multiples usages dans toutes les branches d'industrie.

Image redressée stéréoscopique.
Grande distance entre l'objectif et l'objet.
Objectifs de rechange
avec grossissements de 7 à 100 x.
Réticules de mensuration pour l'emploi
comme microscope de mesure.
Différents modèles de statifs.
Prix modéré pour l'équipement standard,
possibilités d'extension selon les besoins.



Kern & Cie S.A. Aarau



Compresseur BURCKHARDT à 2 étages pour la production de Polyéthylène.

Capacité 9700 N m³/h pression d'aspiration 220 kg/cm² pression de refoulement 1800 kg/cm² puissance absorbée 1900 CV.

COMPRESSEURS

d'air et de gaz industriels

à pistons à anneau liquide sans graissage pour laboratoires pression de service jusqu'à 2500 kg/cm² jusqu'à 4 kg/cm² selon débit jusqu'à 7000 kg/cm²

POMPES A VIDE

à tiroir à anneau liquide humides rotatives vide à l'orifice fermé usqu'à 0,02 mm Hg abs. jusqu'à 15 mm Hg abs. jusqu'à 25 mm Hg abs.

POMPES POUR GAZ LIQUÉFIÉ

à piston jusqu'à centrifuge jusqu'à

500 kg/cm² 200 m colonne liquide



S.A. des Ateliers de Construction Burckhardt Bâle-Suisse. Téléphone (061) 34 33 00

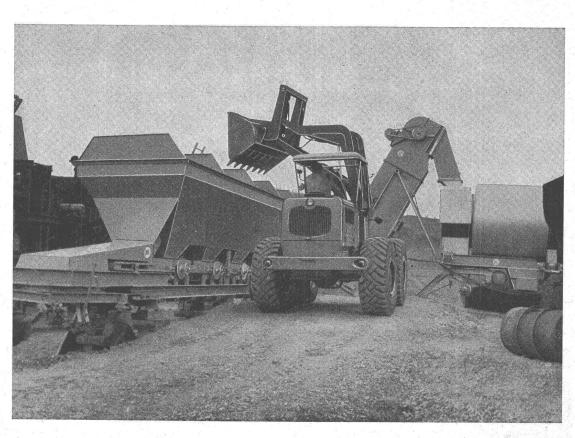
EBERHARDT

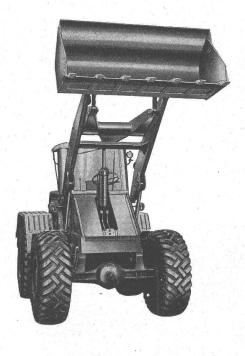
EBERHARDT offre avec la chargeuse hydraulique HS 5 les deux solutions : la chargeuse à benne frontale HS 5 - F 1 et la chargeuse à benne rotative HS 5 - 71 S.

Les deux modèles ont la même structure, le même rendement. Châssis en acier profilé, stabile et résistant à la torsion. Essieu arrière flottant, 4 roues motrices avec engrenage planétaire.

Moteur Deutz-Diesel, 4 cylindres, refroidi à l'air, puissance 70 CV à 2000 t/min.

Chargeuses à benne frontale ou rotative





Chargeuses EBERHARDT HS 5 en action un peu partout: en carrières, en gravières, sur les chantiers routiers, dans l'industrie, etc.

Excellentes références!

Demandez offre et démonstration de l'Agence exclusive pour la Suisse:



Hächler SA Möriken-Wildegg/AG Machines d'entreprises

Tél. 064 8 49 91

Agence pour la Suisse romande : Robert Diserens, 1000 Lausanne, téléphone (021) 25 25 12

Pompes pour stations d'épuration

Gamme complète de fabrication
Pompes TURO non engorgeables et pompes EGGER à pâtes épaisses.
Pompes à liquides purs, à haute et basse pression.
Pompes à hélice, à grands débits, mais à faibles hauteurs de refoulement.
Pompes à vis hélicoïdale pour stations de relevage.

Ecorché d'une pompe TURO, montrant notre nouveau principe hydraulique de propagation.

Etude et réalisation de stations de pom-

Expertises et conseils par spécialistes compétents.

Grand parc de pompes prêtes à l'expédition et de pièces de rechange — Courts délais de livraison.

Service après-vente bien rodé, rapide et consciencieux.

Documentation à disposition.





EMILE EGGER & CO. S.A.
Fabrique de pompes et de machines
Cressier NE

Ø (038) 7 7217
Telex 3 29 89



Qualité Baseerte

Tuyaux Phlomax

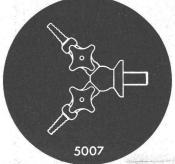
Haute résistance à la rupture, paroi intérieure lisse — débit maximum, étanchéité absolue du béton, haute résistance des parois intérieures à l'usure mécanique, longévité, non armés, emboîtement normal ou double cloche, longueur 200 cm.

Bangerter & Cie SA Lyss Gerter Lyss Fabrique de produits en ciment Tél. 032 / 843131

5005

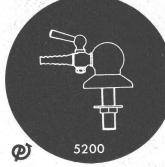
Attention... Acides!

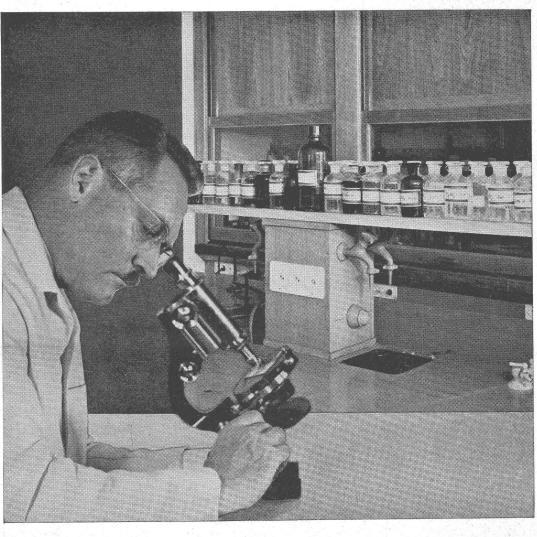












Les acides sont, en général, indispensables aux travaux de laboratoire exécutés dans les hôpitaux, dans l'industrie, chez les médecins, les photographes et photograveurs.

Kugler a donc créé une robinetterie de laboratoire qui, protégée par un émaillage appliqué à chaud, résiste aux émanations d'acides et dure plus longtemps.

... une robinetterie de laboratoire qui, émaillée aux diverses couleurs traditionnellement utilisées dans le métier, supprime les risques de dangereuses confusions et se réclame de la qualité

Catalogue et références sur demande



GENEVE

ZURICH

SULZER

Fonte pour machines hydrauliques

Fonte pour

Machines hydrauliques

Moteurs et véhicules

Machines-outils

Machines textiles

Appareils et robinetterie

Construction générale
de machines

Sulzer Frères, Société Anonyme, Winterthur

Nos fonderies, d'une haute capacité de production, sont pourvues des équipements techniques les plus modernes pour la fabrication rationnelle de pièces en fonte grise, fonte sphérolithique, acier coulé, métaux non ferreux et fonte de précision. Nous exécutons toutes pièces moulées, isolément ou en séries, de la plus petite jusqu'aux pièces de 50 tonnes pour l'acier et de 120 tonnes pour la fonte (poids de coulée). Dans les nouveaux laboratoires modernes, auxquels est rattachée une fonderie d'essais, des spécialistes hautement qualifiés travaillent sans cesse au perfectionnement des procédés de fabrication et à l'amélioration de la qualité de la fonte, ainsi qu'à la mise au point de nouveaux matériaux et de nouveaux produits. Un contrôle de réception, pourvu des appareils d'essais les plus modernes, garantit à nos clients une fonte saine et de haute qualité. Notre service de la clientèle vous conseillera sur les questions de matériel, de forme et de technique de la fonderie.

