Zeitschrift: Bulletin technique de la Suisse romande

Band: 88 (1962)

Heft: 22

Sonstiges

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 09.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

2e prix: 3500 fr., M. J. D. Urech, architecte SIA, EPUL, Lausanne; collaborateurs: MM. M. Bevilacqua et E. Musy, architectes SIA,

3º prix: 3000 fr., M. Henri Masson, architecte EPF,

SIA, Zurich.

4e prix: 2800 fr., M. Bernard Vouga, architecte EPUL, SIA, Lausanne.

5° prix: 2500 fr., MM. Arnold Pahud et Marcel Beaud, architectes, Lausanne; collaborateurs: MM. J. Chatelan et M. Pasquier.

6º prix: 2200 fr., M. R. F. Zurcher, architecte, Payerne.

Achats: M. André Duvoisin, architecte, Yverdon, et M. Eugène Mamin, architecte, Lausanne.

Le jury recommande aux autorités de confier l'exécution aux auteurs du projet ayant obtenu le premier

Il était composé de MM. Hermann Baur, architecte, Bâle ; Frédéric Brugger, architecte, Lausanne ; Léopold Veuve, architecte, Lausanne; Etienne Porret, architecte, Lausanne ; Daniel Nicole, syndic de la commune d'Orbe ; Jean-Louis Giroud, président de la Commission scolaire ; Paul Läng, directeur des écoles.

SCHWEIZER, TECHNISCHE STELLENVERMITTLUNG SERVICE TECHNIQUE SUISSE DE PLACEMENT SERVICIO TECHNICO SVIZZERO DI COLLOCAMENTO SWISS TECHNICAL SERVICE OF EMPLOYMENT

ZURICH, Lutherstrasse 14 (près Stauffacherplatz) Tél. (051) 23 54 26 - Télégr. STSINGENIEUR ZURICH

Emplois vacants

Section industrielle

255. Dessinateur en machines, expérimenté dans la construction en tôle et en acier, pour projets et exécutions d'installations de ventilation et de dépoussiérage. Zurich.

257. Aide de laboratoire (féminin), d'analyse ou de bio-logie, pour travaux de recherche et de développement. Grande fabrique de produits alimentaires. Canton de Zurich.

259. Technicien mécanicien, au courant des appareils de levage, installations de chantiers, machines de travaux publics et de transport. Bureau d'ingénieur. Suisse du nord-

261. Jeune dessinateur-constructeur, au courant du réglage et de la commande hydraulique et pneumatique, pour pro-jets, schémas et plans d'exécution. Bureau d'ingénieur.

Zurich.

263. Ingénieur de vente et ingénieur chimiste, l'un comme chef du service de vente et l'autre comme adjoint ; en outre, plusieurs techniciens chimistes. Préférence donnée à candidats expérimentés. Anglais indispensable, allemand, espagnol ou italien désirable. Entrée à convenir, Places stables. Grande fabrique de produits chimiques. Belgique.

265. Ingénieur métallurgiste, EPF, âgé de 30 à 45 ans, ayant plusieurs années d'expérience en fonderie. Candidat doit posséder de brillantes qualifications, fermeté de caractère et être un organisateur énergique. Situation de premier ordre, indépendante et de grand avenir. Entrée immédiate,

267. Technicien électricien, éventuellement mécanicien ou en génie civil, pour surveiller chantiers de construction de Sont pourvus les numéros, de 1961 : 269, 321, 333 ; de 1962 : 53, 105. lignes aériennes. Oberland bernois.

Section du bâtiment et du génie civil

472. Dessinateur en béton armé, pour bâtiments industriels

et ponts. Bureau d'ingénieur. Lucerne.

474. Technicien en bâtiment et dessinateur qualifié, comme collaborateurs pour des projets intéressants et expertises d'urbanisme. Bureau d'architecture. Bâls.

476. Dessinateur-(trice) en bâtiment, pour travaux de bureau, éventuellement surveillance de chantiers. Bureau d'architecture. Environs de Zurich.

478. Architecte ou technicien en bâtiment, ayant plusieurs années de pratique, pour tous travaux d'un bureau d'archi-tecture. Possibilité d'association. Zurich.

480. Dessinateur(-trice) en génie civil, ayant quelque pratique pour plans de projets et d'exécution de travaux rou-tiers et hydrauliques. Bureau d'ingénieur. Environs de Zurich.

482. Ingénieur civil, éventuellement technicien ou entre-preneur (Technicum d'Aarau), comme conducteur de travaux en génie civil général et de routes. Entreprise. Bâle.

Sont pourvus les numéros, de 1962 : 10, 218, 230, 358, 402.

Rédaction ; D. BONNARD, ingénieur

DOCUMENTATION GÉNÉRALE

(Voir page 7 des annonces)

INFORMATIONS DIVERSES

VOLTAFIX Sécheron

(Voir photographie page couverture)

L'installation de soudage automatique TIG, VOLTAFIX Sécheron assure le soudage automatique des pièces de formes diverses et irrégulières, en aluminium et ses alliages, acier, acier inoxydable, acier réfractaire, cuivre, bronze, laiton, titane, etc., grâce à la tête de soudage qui suit, dans un plan, rigoureusement le profil de la pièce.

La soudure est de haute qualité et de grande précision grâce au maintien tant du courant de soudage que de la tension d'arc à leur valeur de consigne (deux organes de réglage indépendants). Il en résulte, dans une production de série, des soudures égales de haute qualité, une productivité accrue et l'absence d'opérations de nettoyage (élimination du flux de protection).

L'installation VOLTAFIX se présente comme suit :

- 1. L'ARCOFIX 200-300 Sécheron, ensemble complet comprenant la source de courant alternatif et continu avec caractéristique à courant constant ; les dispositifs de contrôle pour le gaz protecteur ; le circuit de refroidissement ; le dispositif évanouisseur de courant ; la commande à distance du courant de soudage.
- 2. Le régulateur principal, qui assure le maintien de la longueur d'arc à sa valeur de consigne. Il est réalisé à l'aide d'éléments transistorisés et d'amplificateurs magnétiques pour garantir une extrême sensibilité et une grande rapidité de réponse.
- 3. Le chariot mobile, avec son régulateur électronique; la tête de soudage, avec son dispositif de balayage; le dispositif d'amenée de fil, avec son régulateur de vitesse électronique ; le coffret de contrôle et de commande, groupant tous les instruments et appareils nécessaires au fonctionnement de l'installation,
- 4. La voie de roulement, qui est remplacée par un vireur pour le soudage des pièces de révolution.
- 5. Des accessoires, une torche de soudage, des câbles d'interconnexion, des tubes d'amenée du gaz protecteur et d'eau de refroidissement.

Les principales applications du VOLTAFIX Sécheron se trouvent dans l'aéronautique et l'espace (fabrication d'ogives, d'éléments d'ailes, de réservoirs, etc.) ; dans l'industrie métallurgique (fabrication de tubes, d'éléments pour frigorifiques, d'éléments de machines, etc.) et dans le génie nucléaire, l'industrie chimique, le pétrole.