Zeitschrift: Bulletin technique de la Suisse romande
Band: 61 (1935)
Heft: 7

Sonstiges

Nutzungsbedingungen
Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation
L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use
The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 09.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

architecte du plan d'extension de la Ville de Lausanne. *Suppléants :* A. Germond, chef du Service des assurances ; E. Bron, architecte cantonal.

Terme : 15 juin 1935.

Récompenses : Fr. 7500 répartis en cinq primes au maximum. L'Etat de Vaud, sur proposition du jury, se réserve le droit d'acheter des projets non primés, pour une somme égale au 75 % de la valeur de la dernière prime accordée.

Programme, plans et maquette, moyennant Fr. 15, au Service des bâtiments de l'Etat, Cité-Devant N° 11, à Lausanne.

Voir page 12 des feuilles bleues le bulletin de l'Office suisse de placement.

NOUVEAUTÉS — INFORMATIONS DIVERSES — AFFAIRES A L'ÉTUDE

Régie : INDICATEUR VAUDOIS (Société suisse d'édition), à Lausanne, Terreaux 29, qui fournit tous renseignements.

Foire suisse d'échantillons, Bâle 1935

Foire suisse de machines-outils, en 1935.

Cette année aussi, la Foire des machines-outils présente, à côté de modèles courants très ingénieux et de prix modérés, des machines et des appareils de haute précision et d'une perfection remarquable.

Un groupe à part est constitué par les tours de précision à grand rendement, de types très divers et pourvus de différents systèmes de mise en marche. Il faut mentionner tout spécialement dans l'une des poupées exposées, la commande placée en avant avec une nouvelle position. Un autre stand montre le tour de précision qui a si vite été adopté dans les ateliers ; c'est le résultat de longues expériences faites dans la construction des machines de précision. Ce groupe excitera aussi un vif intérêt chez le spécialiste. Dans le même stand se trouvent des perceuses fort diverses de type et de dimensions. Les perceuses à haut rendement y sont également très bien représentées. La fraiseuse à marche extra-rapide mériterait à elle seule un chapitre. L'affûteuse universelle d'outils retiendra aussi l'attention. Dans le même groupe figurent encore une machine à mesurer les cylindres et un appareil à aléser et contrôler les cylindres. Ces deux dernières sont des créations nouvelles et sont exposées pour la première fois à la Foire. La première sert à rectifier les perçages de cylindres de moteurs d'automobiles et d'autres moteurs à explosion. Une firme suisse bien connue dans l'industrie des machines présente entre autres une perceuse de précision à coordonnées. Très remarquable est la construction qui combine une machine à contrôler les calibres avec une machine à fraiser les calibres ; son dispositif optique assure les mensurations les plus exactes, la lecture des échelles de précision s'effectue au moyen de microscopes. Cette machine a obtenu un légitime succès à l'exposition Olympia. Les autres machines et appareils de mesure sont indispensables pour la fabrication de machines de précision de haute valeur et, en les voyant, plus d'un fabricant éprouvera le désir d'en posséder dans ses ateliers. Dans cette catégorie rentre aussi le Microduromètre exposé, instrument qui permet de mesurer optiquement la dureté. Un autre stand qui retiendra longtemps le visiteur contient également une série de machines-outils d'exécution très soignée destinées à l'industrie horlogère et à la fine mécanique : tours de table, petites fraiseuses, tours-revolvers, perceuses et taraudeuses à plusieurs mèches, dont la construction révèle la main et l'intelligence de très habiles spécialistes.

Un gros contingent de machines-outils courantes et de prix modérés est formé par les perceuses de types extrêmement divers, parmi lesquels on trouve la simple perceuse des serruriers, ainsi que par les machines à scier les métaux à froid. A noter ici des tours, en particulier des tours d'outillage destinés aux ateliers qui ne disposent que d'une somme minime pour l'achat de machines de ce genre.

La soudure autogène électrique s'introduit toujours davantage dans les constructions métalliques. Les articles exposés dans cette catégorie sont de tout premier rang. Les diverses machines à souder à l'électricité prouvent de nouveau que l'industrie indigène est en mesure de livrer des produits rivalisant avec ceux de l'étranger. Il ne faut pas non plus passer sous silence le stand des emporte-pièce et des machines à estamper. Il est impossible de mettre spécialement en relief telle ou telle nouveauté technique, car, vu les exigences actuelles, seules des constructions nouvelles peuvent y répondre. Les fabricants présentent des emporte-pièce de tous les types et de toutes les grandeurs et le connaisseur s'aperçoit au premier coup d'œil que seule une fabrique parfaitement installée est capable de produire des appareils de cette qualité. Les affûteuses à ruban si demandées aujourd'hui dans les usines, ainsi que les matières abrasives accessoires, sont aussi brillamment représentées à la Foire de cette année. Il en est de même des machines à aiguiser, convenant à tout atelier, de tous les modèles, actionnées directement à l'électricité ou par transmissions, ainsi que des moteurs pour machines à aiguiser avec transmission flexible, qui ont trouvé accès partout. Mais les machines à grand rendement réclament aussi des meules d'émeri de première qualité pour affûter les outils. Ici aussi nous trouvons un produit suisse dont l'excellence peut se mesurer avec n'importe quel produit étranger similaire.

Pour compléter cette rapide revue, mentionnons les autres machines-outils, telles que taraudeuses, machines à rectifier les soupapes, les diverses machines électriques à percer et à meuler ainsi que les automates de précision et les machines à tailler par génération si appréciés à l'étranger. En outre, dans un des stands, on procédera sur un tour à marche rapide à des démonstrations pratiques avec outils d'une grande puissance de rendement. La collection d'outils pour machines exposée dans ce stand en rendra la visite extrêmement intéressante.

Le développement du moteur spécial incorporé nécessite aussi la présence d'un engrenage régulateur. On trouvera plusieurs types de ces engrenages, qui éveilleront certainement l'intérêt.

Machines à travailler le bois.

Machines universelles avec moteurs incorporés, scies circulaires avec moteur incorporé, scies circulaires de table de précision, déligneuse automatique avec moteur incorporé, scie circulaire à tronçonner, scie circulaire à raccourcir, à déligner et à couper en long, scie circulaire avec avance automatique à chaîne sans fin, scie double à raccourcir et à araser, scie à ruban à grand rendement avec rouleau de 800 mm Ø, scie à ruban locomobile directement accouplée sur moteur à benzine, fraiseuse à chaîne sur socle indépendant, fraiseuse à chaînes murale, fraiseuse à chaînes avec appareils verticaux à percer et à mortaiser, machine universelle avec scie circulaire double, scie circulaire avec moulureuse, moulureuse-tenonneuse avec appareil à percer, moulureuse combinée avec scie circulaire et tenonneuse, tenonneuse à 6 mèches avec moulureuse, perceuses électriques, perceuses murales à 3 articulations, perceuses pour raccommoder les nœuds de types divers, mortaiseuse avec moteur incorporé, perceuse pour l'assemblage à chevilles, moulureuses, moulureuse-tenonneuse avec moteur incorporé, moulureuse-tenonneuse avec 6 arbres et moteur incorporé, dégauchisseuse lourde avec moteur incorporé, dégauchisseuse-jointeuse, dégauchisseuse-raboteuse tireuse d'épaisseur combinée, raboteuse à 4 faces, raboteuse combinée motorisée de type lourd avec 610 mm de largeur utile, raboteuse combinée avec scie circulaire, perceuse et moulureuse, petite raboteuse universelle, largeur utile 450 mm, raboteuse tireuse d'épaisseur de grand rendement et de précision avec moteur incorporé, raboteuses à tirer d'épaisseur, largeurs utiles : 600, 610, 800, 1000 et 1200 mm ; raboteuse-moulureuse à 4 faces avec moteur incorporé, raboteuse à tirer d'épaisseur à grand rendement et de précision et machine à égaliser les lames de panneaux de contreplacage avec moteur incorporé, raboteuse à tirer d'épaisseur et machine à égaliser à double effet, raboteuse universelle avec mortaiseuse, appareils et machines à poncer le bois, affûteuse à papier d'émeri, affûteuse à ruban actionnée par moteur, affûteuse à arrosage pour outils de raboteuses et de moulureuses, affûteuse pour fraises, automate à aiguiser les couteaux, affûteuse d'outils, machines à aiguiser les outils des machines à travailler le bois, moteurs pour affûteuses, papiers d'émeri, toiles d'émeri, polisseuses pour laques, machines pour vernissage par injection, machine à copier, mortaiseuse à chaînes murale avec moteur incorporé, outils à bois de tous genres, types divers de lames de scies et d'outils de machines, lames de scie à ruban pour grumes, lames pour raboteuses, établis, fours à plaquer, presses à plaquer, presses à plaquer les moulures, machine à écorner et jointer les feuilles de placage, presses hydrauliques à pistons multiples, chevalets à plaquer en fer et en bois, fours à colle, encolleuses, machines à serrer les cadres de portes et de fenêtres, ferrures pour meubles et bâtiments, groupe de transformateurs de 25 ch.

Lausanne. — Imprimerie La Concorde.