**Zeitschrift:** Bulletin technique de la Suisse romande

**Band:** 52 (1926)

Heft: 4

**Artikel:** Les alliages aluminium-silicium

Autor: [s.n.]

**DOI:** https://doi.org/10.5169/seals-40263

## Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

#### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

**Download PDF: 20.11.2025** 

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Nous ne citerons comme exemple que le cas de 3 réservoirs cylindriques en tôle d'acier pour l'air comprimé, de 0,60 m. de diamètre intérieur, qui ont travaillé pendant plusieurs années à un taux de fatigue de 2500 kg./cm² et qui avaient été essayés avec une surpression de 20 % environ sans accuser de déformation permanente. Par mesure de précaution, on les avait installés dans une fosse, précaution qui a été inutile puisqu'ils se sont très bien comportés. Dans les cas de charges très variables par contre et surtout lorsqu'il y a des soudures dont on n'est pas sûr, il sera toujours prudent d'admettre un coefficient de sécurité plus élevé.

# Les alliages aluminium-silicium.

Comme complément à la note sur le Silumin, parue à la page 261 du Bulletin technique de 1922, nous empruntons à une publication de la «Metallbank und Metallurgische Ges. A. G.», à Francfort, quelques données comparatives qui caractérisent ce merveilleux métal léger, de fonderie.

Les deux termes de comparaison sont: l'un, l'alliage à 88 % d'aluminium, 12 % de zinc et 2 % de cuivre, usuel en Allemagne et que nous désignerons par la lettre Z; l'autre, l'alliage à 92 % d'aluminium

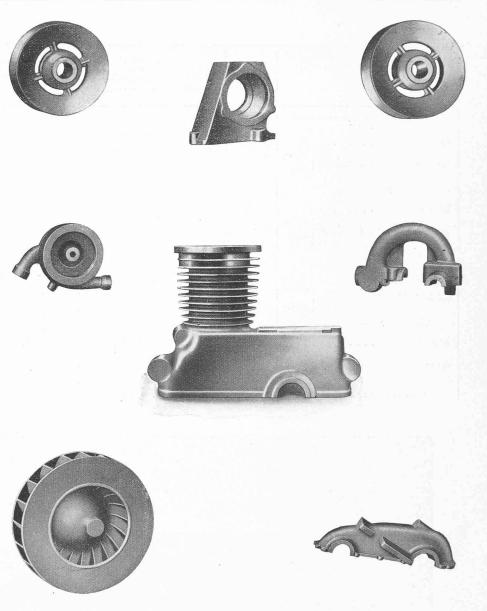


Fig. 3. — Objets moulés en Silumin.

## TABLEAU II

Désigna- tion de l'alliage	tion tion		Allonge- ment (sur 5 cm.)	Limite apparente d'élasticité kg/mm²	Dureté Brinell
	Pour	moulage	en sable.		
43 45	5 % Si 10 % Si	12-15 13-16	3-7 1-3	4,9 6,4	40 50
	Pour r	noulage er	coquille.		
108	$\{4,5 \% Cu \\ 5,5 \% Si \}$	15-21	1-5		65-80
125	$ \begin{cases} 5 \% & Si \\ 1 \% & Fe \\ 2 \% & Sn \end{cases} $	12-16	4-8	_	40-45
Po	our moulage	en coquille	e, sous pre	ssion. 1	
Alumac~83	$\left\{\begin{array}{ll} 3~\% Si \\ 2~\% Cu \end{array}\right]$	18-20	3-6	-	55-65
Alumac 85	$\left\{\begin{array}{ll} 5~\%~Si\\ 4~\%~Cu \end{array}\right]$	20-21	3-4		60-70
<sup>1</sup> Die Casting	g, en anglais;	Spritzguss.	en allemand		

et 8 % de cuivre, usuel en Amérique et que nous désignerons par la lettre C.

Les propriétés physiques sont décrites au tableau I page 44 et la finesse de la structure du *silumin* comparativement à celle des deux alliages similaires est bien mise en évidence par la figure 1 tandis que sur la figure 2 les trois alliages sont comparés au point de vue de la flexibilité. Enfin les figures 3 et 4 représentent divers objets confectionnés au moyen de cet alliage qui se prête à l'exécution de moulages irréprochables sous l'épaisseur de 3 mm. seulement lorsque la coulée est faite en sable vert et de 1,5 mm. lorsqu'elle est faite en sable étuvé.

Rappelons que l'alpax ou silumin est un alliage aluminiumsilicium renfermant de 11 à 14 % de silicium et « bonifié » par un traitement thermique inventé par le  $D^{\rm r}$  Pacz.

Nous résumons au tableau II les caractéristiques d'autres alliages à base d'aluminium et de silicium, fabriqués par l'Aluminium Co. of America et doués de propriétés qui les rendent particulièrement propres à tel ou tel genre de moulage.

TABLEAU I

	Poids spécifique	Cœfficient de dilatation linéaire	Conducti- bilité thermique cal. cm 1 s-1 t-1	Conducti- bilité électrique m ohm/mm²	Résistance à la traction kg/mm²	Allonge- ment L=11,3 s	Longueur corresp. à la rupture sous le pro- pre poids, en km.	Dureté Brinell	Angle de torsion avant rupture	Température de fusion	Retrait linéaire
Aluminium pur:										· ·	:4.31
brut de coulée	2,7	$2,51 \times 10^{-5}$	0,470	33	10	1-6	3,7	20		6350	1,4-1,7
après traitem $^{t}$ mécanique $\begin{cases} doux \\ dur \end{cases}$ .					10 20	30 , 5		30 60			
Silumin:									3:		
brut de coulée	2,6	$2,22 \times 10^{-5}$	0,386	26,5	18-23	5-10	7,7	60	420°	5700	1,0-1,14
après traitem <sup>t</sup> mécanique doux dur .					16 30	30 5		60		i iliayi	
Alliage Z i									X 7	r. mi. Ur.	
brut de coulée	2,9-2,95	$2,55 \times 10^{-5}$	0,308		12-17	2-4	5,0	55	3400	620-4901	1,4
après traitem <sup>t</sup> mécanique doux dur .					20 30	20 10		90			
Alliage C:											
	2,85-2,9	$2,46 \times 10^{-5}$	0,348	_	12-15	1-2	4,7	60	110°	630-5421	1,4
après traitem <sup>t</sup> mécanique doux					20	20		60			
apres traitem mecanique (dur.					30	-10		90		and date	

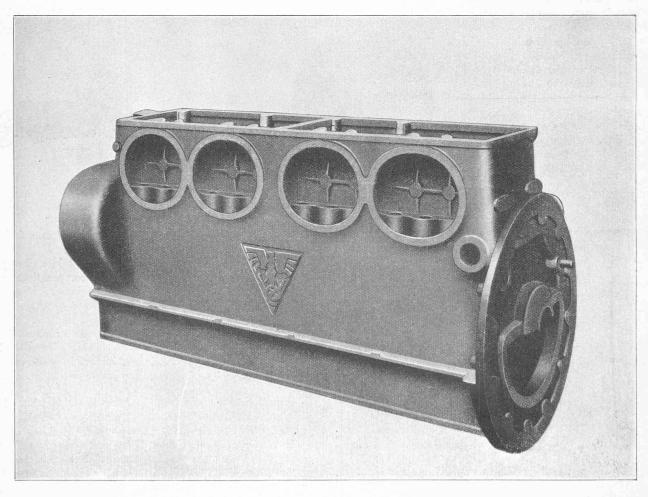


Fig. 4. — Bâti en Silumin.