

Zeitschrift: IABSE structures = Constructions AIPC = IVBH Bauwerke
Band: 4 (1980)
Heft: C-14: Cooling towers

Artikel: Centrale nucléaire de Saint-Laurent-des-Eaux (France)
Autor: Renault, Roger
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-16551>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

2. Centrale nucléaire de Saint-Laurent-des-Eaux (France)

Maître de l'ouvrage: Electricité de France R.E.T. Tours

Maître d'œuvre: Société SCAM Paris

Entreprise: Société Nord-France – Paris

Durée des travaux: 36 mois de 1976 à 1979

Mise en service: 1^{re} unité: 1980

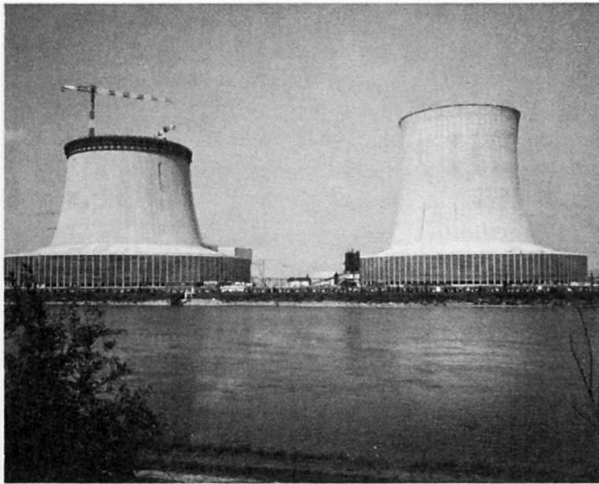
(2 unités de 900 MV)

*Dimensions principales: H=120 m
 Ø à la base 175 m
 Ø en tête 110 m*

Pour la protection du site de Chambord, la hauteur des tours, qui aurait dû être d'environ 150 m, a été ramenée à 120 m, ce qui a amené le concepteur à augmenter la hauteur d'entrée d'air.

L'importance de ces unités a conduit l'entreprise à repenser le mode de construction pour:

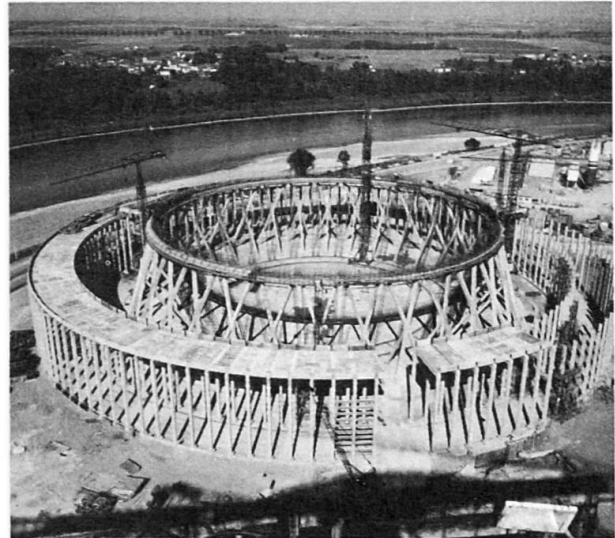
- assurer le meilleur respect possible des formes données par le calcul;
- réaliser les coques pendant la meilleure période atmosphérique annuelle, soit de mai à octobre;
- réaliser des bétons performants et étanches;
- assurer au personnel les meilleures conditions de travail possibles.



Coque réfrigérant 2 en cours

Coque

Conception d'un ensemble échafaudage-coffrage autogrimpant dont les déplacements sont obtenus à partir de vérins hydrauliques fixés à 64 consoles prenant appui sur un béton âgé de trois jours. L'accès du sol aux passerelles se fait par un ascenseur jusqu'à la plate-forme de l'échafaudage avec une protection permanente.



Coque linteau.

Dispersion. Dalles bassin d'eau chaude.

Premières persiennes

Les panneaux de coffrage eux-mêmes sont ouverts et fermés par vérins hydrauliques double action et réglés par vérins mécaniques double action.

Pour réaliser la coque dans le délai minimal, le coffrage rigide de 5 m de portée a une hauteur de 1,75 m permettant de réaliser une passe de bétonnage de 1,5 m. Ce système permet de réduire en même temps le nombre des reprises de bétonnage et le nombre des trous traversants.

L'ensemble coffrage-échafaudage avec ses garde-corps est habillé de filets fins de protection contre les chutes d'objets.

Le programme réalisé a été de quatre passes par semaines, soit 15 semaines pour monter les 90 m de coque avant la pose du couronnement préfabriqué.

Les armatures préfabriquées et le béton étaient amenés par deux grues à tour (200 tonnes/m). Une seule centrale à béton de 30 m³/h à dosage pondéral de tous les constituants et additifs alimentait par béton-bus les ateliers de préfabrication et le site.

Autres éléments

Le projet se prêtait à une préfabrication poussée d'éléments en béton armé:

- soit sur place pour les poteaux X de 100 tonnes, supports de coques, coulés en place au sol et relevés par rotation suivant un système breveté;
- soit dans un atelier pour tous les autres éléments.

La mise en place de ces éléments a été faite avec des grues mobiles et avec trois portiques de 20 à 150 tonnes asservis par mini-ordinateurs aux coordonnées de pose.

Pièces	Poids	Nombre
Coque		
Poteaux X	100	64
Bracons pour poteaux X	18	64
Couronnement	5	128
Dispersion		
Poteaux	20	512
Poutrelles	7,5	1828
Persiennes	2,8	3070
Bassin eau chaude		
Poutres	9	252
Dalles	5	740
Couverture tronconique		
Poutres	20	256
Dalles	3	1536



Un axe de rotation de poteaux

Pour assurer le positionnement précis des éléments préfabriqués et la forme des éléments coulés sur place (coque principalement) l'équipe de géomètres a calculé, établi et vérifié les positions avant et après coulage ainsi que les flèches des éléments longs en première phase de levage avant mise en place définitive.

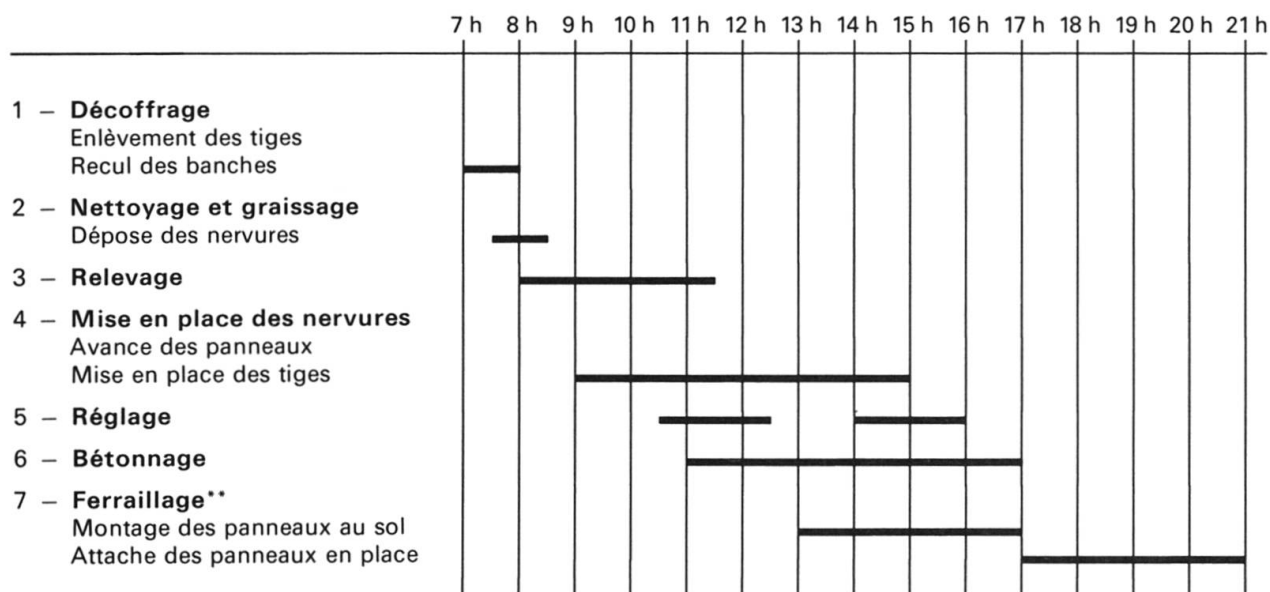
Quantités totales pour les deux réfrigérants :

- béton 65 000 m³ dont 20 000 m³ préfabriqués ;
- coffrages 400 000 m² ;
- armatures 4600 tonnes.

(Roger Renault)


Poteaux X. Coffrage, mise en place.
Poteaux de dispersion

Coque réfrigérant – Déroulement des opérations pour le coffrage, le ferrailage et le bétonnage



** Ce poste correspond au ferrailage de la levée du lendemain.