

Zeitschrift: Bulletin du ciment
Herausgeber: Service de Recherches et Conseils Techniques de l'Industrie Suisse du Ciment (TFB AG)
Band: 40-41 (1972-1973)
Heft: 18

Artikel: Formes et listes standard pour le façonnage des aciers d'armature
Autor: Schalcher, H.R.
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-145842>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 25.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

BULLETIN DU CIMENT

JUNI 1973

41^e ANNEE

NUMERO 18

Formes et listes standard pour le façonnage des aciers d'armature

Description et utilisation des Recommandations SIA 165

1. Introduction

1.1 Exposé du problème

Le déroulement des opérations dès l'établissement du projet d'armature au bureau, jusqu'à la facturation est caractérisé par un important travail d'établissement et de transmission des différentes données. Jusqu'à ce jour, l'organisation de ces échanges et la façon d'y procéder étaient laissées à l'imagination et au bon vouloir de chaque partenaire. Avec l'accroissement du volume de travaux et de leur complexité ces méthodes individuelles et le manque de coordination qui leur était lié ont commencé à avoir des conséquences fâcheuses: un travail accru pour tous et une augmentation de la fréquence des erreurs.

2 1.2 But et moyens

Au printemps 1971 la Société suisse des ingénieurs et des architectes (SIA) créa une commission formée de représentants des bureaux d'ingénieurs, des marchands de fer et des entrepreneurs. L'objectif assigné à cette commission était de mettre sur pied un système qui simplifierait l'établissement des listes de fer et fournirait en même temps les bases pour un traitement des données par ordinateur. On constata que les dispositions les plus efficaces pour cela étaient une standardisation des formes pour le façonnage des aciers et le choix de quelques formules type pour les listes de fer. En automne 1972, le travail de la commission s'acheva par la publication de la Recommandation SIA n° 165.

2. Formes standard pour le façonnage des aciers d'armature

2.1 Principes

La standardisation d'un nombre restreint de formes de façonnage des aciers a, par rapport au grand nombre de formes utilisées actuellement, les deux avantages essentiels suivants: D'une part cela diminue le travail d'établissement des listes de fer, d'autre part cela permet une industrialisation de la fabrication et de la pose des aciers façonnés.

2.2 Types de forme

Le choix de 15 types de forme (fig. 1) fut décidé sur la base d'une étude des ouvrages existants et du développement probable des techniques de construction. L'étude a montré que ces formes standard permettaient de façonner le 95% de la consommation d'acier d'armature. Chaque type est défini par un numéro, les différentes dimensions (entre A à F) et le genre de crocheton d'ancrage. La commande de longueurs de stock et des fers d'écartement a également été simplifiée et unifiée. On a en outre réservé la possibilité de définir des formes spéciales afin de permettre l'exécution d'ouvrages particulièrement compliqués.

Type	Forme	Type	Forme
1		10	
2		11	
3		12	
4		13	
5		14	
6		15	
7		LS	Longueurs de stock
8		CH PS	Chevalets Paniers de support
9		SP	Formes spéciales
			T.F.B.

Fig. 1 Formes standard pour aciers d'armature

4 3. Listes standard

3.1 Principes

On a jugé nécessaire d'unifier les formules les plus importantes, afin de permettre un échange aisé et rapide d'informations entre l'ingénieur, le marchand de fer et l'entrepreneur. De telles listes standard facilitent le travail de celui qui les reçoit, elles sont en outre indispensables à un traitement des données par ordinateur.

3.2 Liste de fer standard

La liste standard remplace les listes de fer actuellement en usage: Moyennant accord entre eux, elle est utile au marchand de fer et à l'entrepreneur. Si elle doit être traitée par ordinateur, elle est utilisée sous forme de carte perforée.

La liste de fer standard est composée d'une feuille d'en-tête (fig. 2), d'une ou plusieurs feuilles normales et d'une feuille récapitulative. La feuille d'en-tête contient les renseignements relatifs à l'ouvrage et à ceux qui y participent. Les diverses positions sont inscrites sur les feuilles normales et les totaux des longueurs et des poids sur la feuille récapitulative.

3.3 Autres listes standard

Pour procurer à tous les intéressés les avantages d'une possibilité de traitement par ordinateur, il fallait se mettre d'accord sur la présentation des données. Cela a conduit à une standardisation des listes de coupe, des listes de façonnage, des bulletins de livraison et des listes de pose (fig. 4). Ce formulaire permet un échange d'informations clair et sans ambiguïté entre l'ingénieur, le marchand de fer et l'entrepreneur, quel que soit l'ordinateur utilisé.

१०

LISTE STANDARD DE FERS N° SELON LA RECOMMANDATION 165 (1972) DE LA S.I.A. : UTILISATION DES FORMES ET LISTES STANDARD POUR LE FAÇONNAGE DES ACIERIS D'ARMATURE

SELON LA RECOMMANDATION 165 (1972) DE LA S.I.A.: UTILISATION DES FORMES ET LISTES STANDARD POUR LE FAÇONNAGE DES ACIERS D'ARMATURE

CORRECTIONS

1. NOUVEAU
2. MODIFIER
3. EFFACER

DÉNOMINATION ÉCOLE PRIMAIRE SAINT-JACQUES 5 RUE 1 3 GC CM	N° 58 60 62 68	TÉLÉPHONE 021 58 60 62 68	N° 231705 56 41 39 34
OUVRAGE AVENUE BEAULIEU 154 5 LIEU D'UTILISATION DALLE SUR 2. ETAGE 1. ETAGE 1 3 5	NPA 2217 36 39 34	LIEU VAUDACHON 41	TÉLÉPHONE 021 58 60 62 68
OUVRAGE RUE GERMAINE 9 5 GC CM	NOM P. BELTOISE ET A. MILCHAUD 5 RUE 2,2 1 3 GC CM	NPA 2130 36 39 34	TÉLÉPHONE 021 58 60 62 68
INGÉNIEUR CIVIL ENTRE-PRÉNEUR 3,1 1 3 GC CM	NOM M. TACHEZ ET FRÈRE 5 RUE 3,2 1 3 GC CM	NPA 2017 36 39 34	TÉLÉPHONE 022 58 60 62 68
MARCHANT DE FER 4,1 1 3 GC CM	NOM MORBASSON ET CIE 5 RUE 4,2 1 3 GC CM	NPA 2235 36 39 34	TÉLÉPHONE 021 58 60 62 68
DINIA 5,1 1 3 GC CM	NOM PELLARBON 5 RUE 4,3 1 3 GC CM	NPA 2235 36 39 34	TÉLÉPHONE 021 58 60 62 68

FORM. 651 f / 72 ÉDITEUR SOCIÉTÉ SUISSE DES INGÉNIEURS ET ARCHITECTES, CASE POSTALE 8039 ZURICH

COPYRIGHT © ZURICH 1972 BY S.I.A.
T.F.B.

Fig. 2 Feuille d'en-tête de la liste standard des fers

LISTE STANDARD DE FERS N°

1208-16/2

SiaSELON LA RECOMMANDATION 165 (1972) DE LA S.I.A. UTILISATION
DES FORMES ET LISTES STANDARD POUR LE FAÇONNAGE DES
ACIERS D'ARMATURECORRECTIONS
1. NOUVEAU
2. MODIFIER
3. EFFACERGENRE DE CARTE
61
3 4
1 2

ACIER

1 : GROUPE I

3 : GROUPE III

3A. GROUPE IIIA

3B. GROUPE IIIB

FEUILLE N°
1

N°	GR. DE POS.	POS.	NOMBRE PIÈCES	FORME	LONGUEURS PARTIELLES EN CM ANGLES EN DEGRÉS (DIV. EN 360°)						CROCHETS	LONGUEUR DE COUPE cm	LONGUEUR TOTALE cm	SITUATION	REMARQUES	
					A	B	C	D	E	F						
5	7	9 10	12 13	16 17	19	23 24	26	28	31 32	35 36	39 40	43 44	47	47	137	20
															800	SOLIVE
															27	6 54
															700	SOLIVE
															590	SOLIVE
															20	1
															140	20
															140	1
															720	10
															950	10
															710	10
															720	2x4
															940	20
															940	2
															10 130	20
															10 317	20
															30	FERS DE MONTAGE
															LONGUEUR TOTALE	

COPYRIGHT © ZURICH 1972 BY S.I.A.
FORM. 652 1/72 ÉDITEUR: SOCIÉTÉ SUISSE DES INGÉNIEURS ET ARCHITECTES CASE POSTALE 8039 ZURICH

T.F.B.

Fig. 3 Feuille normale de la liste standard des fers

LISTE STANDARD DE FERS No: 1208-16/2							
Gr. de pos.	Pos.	Pièces	D	Type	Long. max.	Espace	Sit.
	1	34	10	6 E	45	20	
	2	3	22	3	720		Solive
	3	2	22	X 1 X	600		Solive
	4	4	12	1	700		Solive
	5	34	12	1	590	20	1
	6	80	12	1	490	20	
	7	114	10	12 E	74	20	1
	8	8	16	1	720	10	Poudre de bord
	9	8	16	1	930	10	
	10	8	16	1	710	10	2 x 4
	11	27	10	1	720	20	
	12	22	10	1	940	20	
	13	22	10	1	710	20	
	14	77	12	5	320	20	
	15	114	10	2 X	150	20	
	16	34	14	5	340	20	
	17	45	12	3 X	270	20	
	18	10	LS	250	30		Fers de montage
	70	SB	Ortex				H = 20 cm
Récapitulatif de poids:							
	10	MM					760 kg
	12	MM					944 kg
	14	MM					168 kg
	16	MM					301 kg
	22	MM					111 kg
	Nombres positions:		Total				2284 kg
							18

T.F.B.

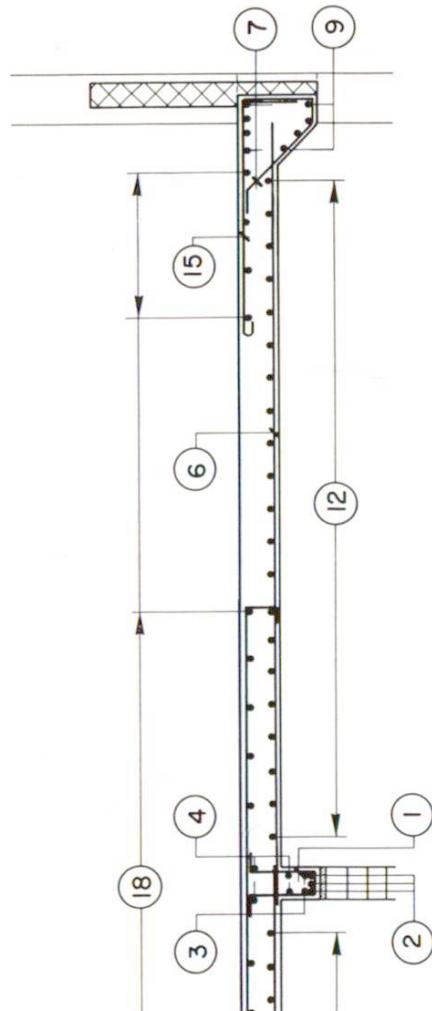


Fig. 4 Exemple d'utilisation de la liste de pose, en combinaison avec le plan d'armature

8 4. Conclusions

L'utilisation pratique de la Recommandation SIA n° 165 permet une réduction de tous les travaux relatifs aux aciers d'armature: établissement du projet et des listes, préparation, pose et facturation. Les avantages que tous les intéressés retirent des formes et listes standard sont encore augmentés par la possibilité d'un traitement des données par ordinateur. Dans la perspective du développement futur du coût des salaires, la conversion des travaux exigeant beaucoup de salaires en traitements par ordinateur devient toujours plus intéressante.

L'introduction de la Recommandation SIA n° 165 exige de tous les intéressés une nouvelle manière de penser et des modifications de leurs méthodes de travail. Malgré cela, le but commun devrait être une reconversion aussi rapide que possible au nouveau système, car l'avantage économique qu'on en attend ne deviendra effectif que grâce à une collaboration de tous les intéressés.

H. R. Schalcher
Ing. dipl. ETH/SIA
8122 Pfaffhausen

Bibliographie

Des renseignements plus complets sont disponibles dans les publications suivantes:

- Recommandation SIA n° 165
«Utilisation des formes et listes standard pour le façonnage des aciers d'armature»
Secrétariat général SIA, case postale, 8022 Zurich
- H. R. Schalcher
«Anwendung von Standardformen und -listen für die Verarbeitung von Armierungsstählen»
Article de la «SBZ», 90^e année, cahier 47, 23 novembre 1972
- H. R. Schalcher
«Zur Wirtschaftlichkeit der schlaffen Armierung»
Article de la «SBZ», 90^e année, cahier 44, 2 novembre 1972