

Zeitschrift: Bulletin de l'Association suisse des électriciens
Herausgeber: Association suisse des électriciens
Band: 37 (1946)
Heft: 19

Rubrik: La réparation des lignes à très haute tension hollandaises endommagées par faits de guerre

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 09.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Standort	Neue Anschlüsse 1945		Total Anschlüsse Ende 1945	
	Zahl	Anschlusswert kW	Zahl	Anschlusswert kW
Hotels und Restaurants	343	11 094	1 886	61 764
Oeffentliche Anstalten	119	3 540	1 037	43 200
Spitäler	33	1 426	292	14 930
Gewerbliche Betriebe (Metzgereien usw.) . .	116	2 701	431	13 738
Total	611	18 761	3 646	133 632

138 beträgt die Steigerung beinahe 350 %. Der mittlere Anschlusswert pro Küche betrug 30,7 kW gegenüber 36,7 kW im Mittel für alle Küchen.

Ende 1945 waren in der Schweiz 3646 elektrische Grossküchen mit einem Anschlusswert von 133 632 kW in Betrieb.

La réparation des lignes à très haute et haute tension hollandaises endommagées par faits de guerre

Communiqué de la S. A. Constructions et Entreprises Industrielles, Bruxelles

621.315.1.004.67

Avant même la fin des hostilités, les sociétés provinciales d'électricité hollandaises firent appel à des spécialistes belges pour la remise en état des réseaux électriques à très haute et haute tension de Noord-Brabant, Limburg et Gelderland.

Malgré les grandes difficultés et les dangers que présentait cette entreprise, celle-ci fut menée à bonne fin et terminée dans les délais impartis.

Nous nous proposons de décrire sommairement ci-après ce que furent ces difficultés et ces dangers et comment on parvint à surmonter les unes et à vaincre les autres.

En février 1945, alors que les troupes allemandes tenaient encore derrière la Meuse en face de Geertruidenberg, furent entamés simultanément les travaux de reconstruction de la ligne à 150 kV Eindhoven—Geertruidenberg et Eindhoven—limite des provinces Noord-Brabant et Limburg, à la lisière du bois de Weert, pour le compte de la Provinciale Noordbrabantsche Electriciteits Maatschappij. A cet effet, un camp fut installé à Tilburg dans des baraquements fournis par les autorités militaires alliées. Vu l'impossibilité absolue de se procurer quoi que ce soit sur place, les lits et fournitures de couchage, le mobilier et le matériel de cuisine furent amenés de Belgique par des camions automobiles militaires. Ces camions restèrent à la disposition des chantiers jusqu'à la fin des travaux. Ils firent régulièrement la navette entre Tilburg et les dépôts situés en Belgique pour alimenter les chantiers en vivres et en matériel.

Toutefois, le matériel électrique faisant également défaut dans ce dernier pays, il fut nécessaire de démonter certaines lignes afin de se procurer ce qui manquait pour remettre en état Geertruidenberg—Eindhoven dont la mise sous tension ne pouvait attendre. Les équipes travaillaient à proximité immédiate du front et il arriva même que la Military Police arrêta et considéra comme espions des ouvriers chargés de reconnaître l'état de tronçons à réparer dans le «No man's land».

Quoiqu'il en soit, les travaux furent poursuivis normalement à travers un terrain chaotique et semé de mines, que les services militaires n'avaient pas encore eu l'occasion de nettoyer complètement. A intervalles réguliers, de jour et de nuit, des bombes volantes, à destination d'Anvers, passaient au-dessus de la contrée et quelquefois... ne poursuivaient pas leur chemin.

Par les routes défoncées et les champs labourés par la mitraille, les pylônes, tronçons et bras de pylônes, les bobines de câbles et tout le matériel furent amenés à pied d'œuvre, au prix des plus grosses difficultés. Le travail s'arrêtait à la tombée de la nuit et les équipes étaient ramenées au camp dans des camions aux phares obscurcis. En effet, les hostilités n'étant pas encore terminées, le «black-out» était de rigueur.

Sur les instances pressantes de la Provinciale Limburgsche Electriciteitsmaatschappij et de la Shaef (Supreme Headquarters of the Allied Expeditionary Forces), on entama la réparation de la ligne à 150 kV Lutterade—limite des provinces Limburg et Noord-Brabant, en mars 1945. Un nouveau camp fut établi à la frontière belgo-hollandaise, sur territoire belge, à Maeseyck. Les difficultés d'approvisionnement des chantiers s'en trouvèrent accrues et il est permis de se demander comment, malgré les avatars et les innombrables tours de force à réaliser, il fut possible de maintenir la cadence des travaux. Un des camions transportant du matériel et des ouvriers sauta sur une mine, le chauffeur et les occupants échappant miraculeusement à la mort. Aux environs de Baexem, un tronçon de ligne surplombait un terrain partiellement inondé et il fut nécessaire de construire des îlots autour de certains pylônes pour continuer le travail.

Les troupes allemandes occupaient à cette époque la rive droite de la Meuse entre Linne et Roermond. Afin de ne pas retarder les travaux, les autorités alliées envisagèrent de faire construire un «by-pass» entre Baexem et Echt, la région d'Hernten où se joignent les tronçons venant respective-

ment du bois de Weert et de Lutterade étant inaccessible. Cependant, les armées ennemies furent rejetées derrière Roermond avant que le projet ne soit mis en exécution.

Ensuite, fut réparé un circuit de la ligne à 150 kV Roermond—Blerick. Dans cette région, l'artillerie anglaise, dont les observateurs avaient repéré les ouvriers au travail sur les pylônes, tira sur la ligne en réparation, ne pouvant concevoir que d'autres humains que des soldats allemands hantent les parages. Les troupes allemandes avaient quitté le secteur quelques jours avant l'arrivée des travailleurs belges.

En mai 1945 furent entrepris les travaux relatifs à la remise en état des tronçons de la ligne à 220 kV Schin-op-Geul — frontière belge et Schin-op-Geul — frontière allemande.

L'Allemagne ayant capitulé, la province de Gelderland put songer à panser ses plaies, et la Provinciale Geldersche Electriciteitsmaatschappij fit appel aux mêmes spécialistes pour réparer tout son réseau à 50 kV.

Entre-temps, les travaux avaient pris fin en Noord-Brabant et les installations du camp de Tilburg furent transférées à Lent près de Nimègue. La guerre avait sévi avec rage dans cette région et les champs étaient littéralement truffés de mines.

A des lieues à la ronde, tout avait été rasé. Aucun civil n'était admis au-delà du Waal et une surveillance sévère avait été établie au pont de Nimègue. Il est d'ailleurs à noter que depuis le commencement des travaux en Hollande, tous les travailleurs avaient été munis de laissez-passer spéciaux de la

Shaef qui leur permirent de circuler dans des régions uniquement ouvertes aux armées alliées.

Un détail: pendant trois jours, en attendant le résultat de l'analyse d'un échantillon prélevé sur l'eau d'un puits entouré de tombes de militaires, l'eau potable fit défaut.

De très grosses difficultés durent être surmontées pour traverser le bras du Rhin dénommé «Lek» à l'ouest d'Arnhem. Cependant, les travaux furent achevés dans les délais prévus et à la mi-août le camp fut levé.

L'industrie hollandaise, disposant de l'indispensable énergie électrique, put se remettre lentement au travail.

Les autorités alliées confièrent alors à la «S.A. Constructions et Entreprises Industrielles» de Bruxelles, qui avait mené à bien cette remise en état des lignes hollandaises, la réparation de la ligne à 220 kV Jupille—Brauweiler (Cologne). Après trois mois de travail acharné, dans une région entièrement ravagée par les combats meurtriers qui s'y déroulèrent avant la capitulation de l'Allemagne, cette ligne de 80 km de longueur, au tracé désordonné et dont la plupart des pylônes étaient à remplacer, put être mise sous tension.

205 tonnes de charpente et une centaine de kilomètres de câble furent mis en œuvre, près de 4000 isolateurs furent placés, environ 600 jonctions de câble furent opérées au cours de ces travaux dont l'heureux aboutissement permit à la Hollande et à la Belgique d'importer de l'énergie en provenance de centrales allemandes.

Machines à relaver de ménage

648.545

Rapport de la Commission suisse des applications électro-thermiques, sous-commission B

Au cours d'une enquête de la sous-commission B de la Commission suisse des applications électro-thermiques, relative à l'utilisation de la chaleur par l'électricité dans les ménages, l'artisanat, le commerce et l'agriculture, une entreprise électrique avait attiré l'attention sur le fait que les ménages de moyenne importance auraient généralement besoin d'une machine à relaver. Des machines de ce genre existent depuis longtemps pour les hôtels, restaurants et pensions, mais un modèle simplement réduit ne serait guère approprié aux besoins des ménages, où la vaisselle et les couverts sont beaucoup plus variés et posent à ces machines des exigences entièrement différentes et plus sévères que lorsqu'il s'agit de laver une grande quantité de vaisselle de même forme.

La sous-commission B chargea un petit groupe de deux représentants d'entreprises électriques, d'un représentant de l'industrie et d'un représentant de la Station d'essai des matériaux de l'ASE de s'occuper de cette question. Après examen de machines étrangères (surtout américaines) et en se basant sur les observations faites récemment avec quelques modèles suisses, ce groupe a pu fixer quelles sont les exigences auxquelles une machine à relaver doit répondre afin de satisfaire aux besoins des ménagères:

1. La machine doit pouvoir laver si possible toute la vaisselle et tous les couverts d'un ménage.
2. Fonctionnement hygiénique.
3. Lavage complet.
4. Construction très simple.
5. Travail rapide (au moins deux fois vite qu'à la main).

6. Suppression de tout essuyage (sauf finissage de la verrerie).

7. La quantité d'eau chaude ne devrait pas dépasser 40 litres par jour.

8. Prix abordable (petit modèle fr. 500.—, grand modèle fr. 1000.— environ).

9. Il ne devrait pas être nécessaire d'utiliser de produits chimiques de nettoyage ou seulement de très petites quantités (pour éviter de tacher la vaisselle).

10. Un nettoyage manuel de la machine après l'emploi devrait être superflu ou du moins n'exiger que peu de temps (rinçage automatique en marche à vide).

11. La machine ne doit exiger que le minimum d'entretien.

12. Elle doit pouvoir fonctionner à toutes les pressions d'eau qui se présentent en pratique (par exemple 2 à 6 kg/cm²).

13. Encombrement réduit, permettant de placer au besoin la machine dans l'évier.

14. La personne servant la machine ne doit pas être obligée d'entrer en contact avec l'eau chaude (mains sensibles).

L'expérience faite avec les grandes machines et les petits modèles de ménage ayant montré qu'un lavage correct de la vaisselle n'est possible qu'avec de l'eau très chaude (au moins 80° C), la machine devrait être équipée d'un dispositif de chauffage supplémentaire.

Le lavage avec de l'eau très chaude offre en outre l'avantage que la vaisselle se ressuie d'elle-même, ce qui évite l'emploi d'un ventilateur.