

Objektyp: **Miscellaneous**

Zeitschrift: **Schweizerische Bauzeitung**

Band (Jahr): **96 (1978)**

Heft 27/28

PDF erstellt am: **25.09.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

μ_{sq}	der zur Querkomponente S der Reibungskraft F führende Reibungskoeffizient	m	grösste Zahl der gleichzeitig zum Eingriff kommenden Zähne
μ_b	Reibungskoeffizient zwischen Spurkranz und Schiene ($b = \text{boudin}$)	p	Zahnstangenteilung
μ_z	Reibungskoeffizient zwischen Zahnrad und Zahnstange	<i>Diverse Grössen</i>	
$\mu_s(v)$	der im Schlupfbereich entstehende Reibwert zwischen Radlaufläche und Schiene	\bar{p}_T	die auf die Bremszeit bezogene durchschnittliche Verzögerung
μ_{zv}, μ_{zq}	der zur Quer- und senkrechten Komponente der Zahnradreibung führende Reibungskoeffizient	\bar{p}_X	die auf den Bremsweg bezogene durchschnittliche Verzögerung
μ_{zv}, μ_{zq}	der durchschnittliche Wert von μ_{zv}, μ_{zq}	g	Erdbeschleunigung ($9,8065 \text{ m/s}^2$)
v_n	Längsschlupf der mit dem Zahnradantrieb n verkuppelten Radsätze	t	Zeit
v_r	Längsschlupf des mit einem Zahnrad verkuppelten Radsatzes r	t	Anzahl Fahrzeuge im Zug
v_{ar}, v_{ir}	Schlupf des einzelnen Rades	v_o	Geschwindigkeit beim Stopfbefehl
κ_o, κ_u	der zur senkrechten Komponente K_{ov} bzw. K_{uv} der Kupplungskräfte K_o bzw. K_u führende Faktor (positiv, wenn bei Druck [$K_o < 0$ oder $K_u > 0$] nach unten bzw. bei Zug [$K_o > 0$ oder $K_u < 0$] nach oben auf den Kasten bei $\xi_c = 1$, bzw. auf das Gestell bei $\xi_c = 0$ wirkt)	x	Weg (positiv in Bergrichtung)
ξ	Verhältnis der rotierenden Masse des ganzen Zuges zu seiner translatorischen Masse	T, X	Bremszeit bzw. Bremsweg ab Stopfbefehl
χ_o, χ_u	der zu K_{oq} bzw. K_{uq} unter Berücksichtigung der Pufferreibung führende Faktor (Gleichung 99)	T_1	Bremszeit ab Ansprechen des Übergeschwindigkeitsauslösers
τ_g	Verteilfaktor des Kastenmomentes M auf das einzelne Gestell	τ	Verlustzeit, d. h. Zeit ab Stopfbefehl bis Einsetzen der Bremskraft ($\tau = \tau_1 + \tau_2 + \tau_3$)
$\kappa_r, \varrho_r, \tau_r$	Verteilfaktoren der Lagerdruckänderungen im einzelnen Gestell (Tabelle 6, Gleichungen 74, 75 und 78)	τ_1	Reaktionszeit des Führers
S_r	Sicherheitsfaktor des Radsatzes r beim Lauf in der Geraden (Gleichung 2)	τ_2	Anlegezeit der Bremse
$\mathcal{S}_{kar}, \mathcal{S}_{kir}$	Sicherheitsfaktor des linken bzw. rechten Rades des Radsatzes r beim Kurvenlauf (Gleichung 3)	τ_3	Aufbauzeit der Bremse
<i>Eingriffsverhältnisse</i>		α	Beschleunigung des freien Ablaufes, d. h. Beschleunigung, die bei Talfahrt bei $X_b = 0$ entsteht
ε_z	Eingriffsdauer des Zahnrades z	p^*	effektive Verzögerung bei Wirken der einzelnen Bremse
\bar{z}	Faktor zum einzelnen Integral im zweiten Glied der Gleichungen 59 und 60	p	die für die Stabilität massgebende Verzögerung bei Talfahrt, bzw. Beschleunigung bei Bergfahrt
λ	bezeichnet den einzelnen Integrationsbereich im zweiten Glied der Gleichungen 59 und 60	<i>Wichtige Punkte und Geraden</i>	
ϱ	Faktor mit dem Wert 1, wenn eine Eingriffslücke entsteht (siehe Bild 12)	M	Momentanzentrum der Radgleitung (Reibungsmittelpunkt)
ζ^*	Anzahl Zahnstangenlamellen	N	Schwenkpol des Fahrzeuges: Schnittpunkt des Hauptradius und der Längsachse des Radsatzes
ΔJ_i	das zur Ermittlung von $\Delta \mathfrak{J}_i$ massgebende definierte Integral (Gleichungen 56)	O_r	Zentralpunkt des Radsatzes
$\Delta \mathfrak{J}_i$	der im Teilungsabschnitt i durch die Reibung zwischen Zahnrad und Zahnstange entstehende Impuls \mathfrak{J}_i	O_q, O_x	Punkt der Mitnahme des Kastens in Quer- bzw. Längsrichtung beim Drehgestellfahrzeug
e	Abszisse des Eingriffspunktes $P(e)$ - siehe Bilder 7 und 8	<i>Hauptradius</i>	die durch das Kurvenzentrum gehende parallele Gerade zur Radachse
e_o	der oberhalb der Zahnstangenteillinie liegende Teil der Eingriffslänge	<i>Steifigkeiten</i>	
		c_r	Steifigkeit der Radsatzfederung beim Radsatz r
		c_{vr}, c_{ar}	ideelle Steifigkeit; führt zur Achsdruckänderung des Radsatzes r , die bei der parallelen Höhenverschiebung y bzw. bei der Drehung α des Gestellrahmens entsteht.

(Fortsetzungen des Artikels werden in den folgenden Nummern erscheinen)

Adresse des Verfassers: Dr. G. Borgeaud, dipl. Ing., Zum Hölzli 15, 8405 Winterthur-Seen

Umschau

Max-Born-Preis an Prof. Walther

Der von der Britischen und der Deutschen Physikalischen Gesellschaft (DPG) gemeinsam gestiftete Max-Born-Preis ist in diesem Jahr Prof. Herbert Walther von der Universität München verliehen worden. Walther, der auch Direktor in der Projektgruppe Laser der Max-Planck-Gesellschaft in Garching bei München ist, wurde damit für seine vielseitigen Arbeiten auf dem Gebiet der hochauflösenden Laserspektroskopie geehrt. Als

besonders verdienstvoll wurden Walthers Untersuchungen über die Wechselwirkung von Licht und atomaren Teilchen gewürdigt. Die Überreichung der Medaille zur Erinnerung an den Physiker Max Born fand am 2. Mai während einer Festveranstaltung der Englischen Physikalischen Gesellschaft in London statt.

Klärschlammverwertung im Kanton Zürich

Der rasch fortschreitende Bau und Ausbau von Abwasserreinigungsanlagen (heute sind über 90% der zürcherischen Einwohner an einer mechanisch-biologischen Anlage angeschlossen)

fürhte in der Region Zürich vereinzelt zu Schwierigkeiten mit der umweltkonformen Schlammabeseitigung. Die kantonalen Behörden haben sich daher Rechenschaft zu geben, welcher Schlammabeseitigungsart in Zukunft der Vorzug zu geben ist.

Die heutige Situation lässt sich wie folgt charakterisieren: Es stehen 88 Kläranlagen in Betrieb, wovon 14 mit speziellen Schlammbehandlungseinrichtungen ausgerüstet sind. In 8 Anlagen kann pasteurisiert werden, während 9 Anlagen mit Entwässerungseinrichtungen versehen sind. In zwei Werken kann der entwässerte Schlamm verbrannt werden. Mit den vorhandenen Einrichtungen für Entwässerung können im Jahresschnitt 90% landwirtschaftlich verwertet werden. Die aufgetretenen Schwierigkeiten bei der Verwertung sind auf mangelnde Sachkenntnis und zum Teil auf das Fehlen geeigneter organisatorisch-administrativer Massnahmen zurückzuführen.

Der Regierungsrat beauftragte zwei Ingenieurbüros in Zürich mit der Ausarbeitung von Vorschlägen für die Verbesserung des heutigen Zustandes. Es zeigte sich, dass die Lösung nicht in der Schlammabwasserung und Deponierung, sondern wie bisher in der landwirtschaftlichen Verwertung zu suchen ist, wobei die hygienischen und veterinärmedizinischen Aspekte zu berücksichtigen sind. Es ist deshalb nicht sinnvoll, auf der einen Seite grosse Mengen an Handelsdünger auszubringen, dessen Rohstoffe zum Teil im Ausland eingekauft werden müssen und auf der anderen Seite einen wertvollen, natürlichen und humusbildenden Dünger zu verbrennen oder zu deponieren.

In Berücksichtigung der zukünftigen zur Verfügung stehenden landwirtschaftlichen Nutzfläche und der zulässigen Belastbarkeit mit ausgefaultem Schlamm lässt sich der Nachweis erbringen, dass auch bis zur Jahrhundertwende die landwirtschaftliche Verwertung ohne weiteres möglich ist. Es ist dafür zu sorgen, dass der Schlamm periodisch analysiert wird, damit der Landwirt in Kenntnis der angelieferten Düngstoffe Stickstoff, Phosphor und Kali einen Düngerplan aufstellen kann. Da die Landwirtschaft nicht dauernd Schlamm abnehmen kann (bei gefrorenem Boden sowie im Frühsommer, wenn keine brachliegenden Äcker vorhanden sind), müssen genügend Stapelräume auf den Kläranlagen geschaffen werden. Bei Ausbruch von Tierseuchen müssen Alternativ-Beseitigungsarten bereitstehen. Aus diesem Grunde behalten die vorhandenen Schlammabwasserungs- und Verbrennungsanlagen ihren Wert, und es könnte auf sie nicht verzichtet werden.

Im gleichen Sinne ist im Berggebiet des Zürcher Oberlandes, wo keine Ackerflächen zur Verfügung stehen und die Gefahr von oberflächlichen Abschwemmungen besonders gross ist, die nichtlandwirtschaftliche Beseitigung gegeben.

Radionuklidmesstechnik bei der Flussspatgewinnung

Zur kontinuierlichen Analyse des Wertstoffgehalts der Prozessströme bei der Aufbereitung (Flotation) von Flussspat wurde vom *Kernforschungszentrum Karlsruhe* ein Verfahren entwickelt, das mit Hilfe einer Kalifornium-252-Neutronenquelle den Fluorgehalt an verschiedenen, strategisch wichtigen Stellen des Flotationsprozesses misst. Ziel dieser Anwendung der Radionuklidmesstechnik ist die optimale Steuerung des Produktionsprozesses im Blick auf die bestmögliche Ausbeute der Wertstoffe und Gewährleistung gleichbleibend hoher Reinheit des Endprodukts.

Flussspathaltiges Gestein wird unter anderem im *Schwarzwald* abgebaut und dient als *Ausgangsmaterial für die Gewinnung des Elements Fluor in Form von Flusssäure*. Flusssäure wird zur Herstellung *fluorierter Kohlenwasserstoffe*, wie zum Beispiel der *Fluorkarbonate als Treibmittel für Spraydosen* oder des *Kältemittels Freon für Kühlaggregate* benötigt. Andere Anwendungen liegen in so wichtigen Industriezweigen wie der Aluminiumgewinnung mit Hilfe von Kryolith (Natrium-Aluminiumfluorid) oder der Herstellung von Uranhexafluorid, dem Ausgangsmaterial für die Urananreicherung zur Herstellung von Kernbrennstoffen. Bei der Flussspatgewinnung durch den üblichen Flotationsprozess wird das mechanisch zerkleinerte Erz zunächst mit Wasser aufgeschwemmt. Durch Zugabe von Schaumbildern können die verschiedenen mineralhaltigen Feststoffanteile in eine schaumige, an der Oberfläche der Schwemme abschöpfbare Phase überführt werden. Bisher wurde dieser Prozess nach Erfahrungswerten gesteuert, da eine kontinuierliche Wertgehaltanalyse wegen der erforderlichen zeitraubenden chemischen Verfahren nicht möglich war.

Berichtigung

In der Publikation «*Bewilligungsverfahren und behördliche Überwachung bei Kernkraftwerken*» in der SBZ, Heft 19/1978, vom 11. Mai 1978, hat sich im Bildquellennachweis (S. 385) ein bedauerlicher Fehler eingeschlichen. Richtigerweise müsste dieser Abschnitt lauten:

Das Bildmaterial wurde freundlicherweise von folgenden Firmen zur Verfügung gestellt: Elektrowatt Ingenieurunternehmung AG, Zürich (Bild 6); Gebr. Sulzer AG, Winterthur (Bilder 14, 16, 17); Georg Fischer AG, Schaffhausen (Bild 15); Nordostschweizerische Kraftwerke AG, Baden (Bild 19).

SVDB-Nuklearabteilung, Zürich

Bei dem im Kernforschungszentrum Karlsruhe entwickelten Radionuklidmesstechnik wird dagegen ein Teil des Prozessstroms an den für die Prozesslenkung bedeutsamen Stellen kontinuierlich an einer aus dem radioaktiven Element Kalifornium 252 bestehenden Neutronenquelle vorbeigeführt. Durch eine von der Neutronenbestrahlung ausgelöste Kernreaktion wird ein Teil des Fluors in radioaktiven Stickstoff 16 überführt. Dieser ist durch seine harte Gammastrahlung mit entsprechenden Detektoren quantitativ und für den Fluorgehalt des Prozessstroms repräsentativ nachweisbar. Die Radioaktivität des Stickstoffs 16 klingt mit einer Halbwertszeit von nur 7,4 Sekunden ab, stellt also keine Umweltbelastung dar. Das Verfahren, bei dem das im Kernforschungszentrum entwickelte kompakte Radionuklidmesstechniksystem SUSAC verwendet wird, liefert seine Analysen praktisch verzögerungsfrei innerhalb von 5 bis 10 Minuten mit einer Genauigkeit, die der konventioneller chemischer Analysen entspricht.

Die Versuche des Kernforschungszentrums werden in Zusammenarbeit mit den Fluss- und Schwerspatwerken Pforzheim GmbH in deren Aufbereitungsanlagen in Karlsruhe durchgeführt und durch Grundlagenuntersuchungen zur Physik und Chemie des Flotationsprozesses im Zentrum ergänzt. Ziel der Arbeiten ist ein *optimaler und kontinuierlich gesteuerter Flotationsprozess*. Die wirtschaftliche Bedeutung des neuen Verfahrens wird daraus ersichtlich, dass das Karlsruher Werk jährlich etwa 45000 t Flussspatkonzentrat mit einer Reinheit von mehr als 97% erzeugt. Durch bessere Ausschöpfung des Wertmineralgehaltes könnte sich eine wesentliche Verbesserung der Wirtschaftlichkeit ergeben. Darüber hinaus sind Anwendungsmöglichkeiten der neuen Technik bei der Aufbereitung fast aller Erze gegeben.

Leserbriefe

«Wasserstrahlen im Bergbau»

Diese Entwicklung ist nicht von der Bergbauforschung GmbH Essen als erste aufgegriffen worden. Bereits 1976 berichteten die Professoren Fun-Den Wang und Russell Miller von der Colorado School of Mines über solche Versuche (Chapter 34, «*Proceedings*» Rapid Excavation and Tunneling Conference Las Vegas, Nevada, June 14-17, 1976).

Die jetzt so aufgebauchten Versuche sind bereits 1975 in den Vereinigten Staaten gemacht worden, was zu ganz klaren Erkenntnissen über die Möglichkeit des High Pressure Water Jet Systems geführt hat. Diese Erkenntnisse sind Basis für Weiterentwicklungen auf dem Gebiet des mechanischen Tunnelvortriebs.

E. Lechner, Zürich-Wollishofen

Wettbewerbe

Neubau der Kantonsschule Romanshorn. Das Baudepartement des Kantons Thurgau veranstaltet einen öffentlichen Projektwettbewerb für den Neubau der Kantonsschule Romanshorn. *Teilnahmeberechtigt* sind alle Architekten, die im Kanton Thurgau seit mindestens dem 1. Juli 1977 ihren Wohn- oder Geschäftssitz haben. Unselbständig erwerbende Fachleute sowie Studenten sind teilnahmeberechtigt, sofern sie eine schriftliche Einwilligung ihres Arbeitgebers oder Lehrers vorlegen und die-