Neue DHL Unternehmenskleidung mit Gore-Tex und Wind-Stopper Funktionstextilien

Autor(en): **Best, Sabine**

Objekttyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **113 (2006)**

Heft 2

PDF erstellt am: **30.04.2024**

Persistenter Link: https://doi.org/10.5169/seals-677556

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

Abb. 8: Power-Net-Produkt mit Elastan 235 dtex und mit 1cm-breiten Elastanstreifen mit der Feinheit von 280 dtex

Grundkonstruktionen umsetzen. Vom dichten Zwei-Maschen-Tüll bis zum transparenten Power-Net ist hier alles möglich. Ein Beispiel zeigt Abb. 8. Das Power-Net-Produkt wurde mit Elastan 235 dtex gefertigt und enthält 1cm-breite Elastanstreifen mit der Feinheit von 280 dtex. Diese Anordnung soll exakt definierte Körperpartien modellieren – das Wäschestück zum Bodybuilder machen – oder aber Muskeln und Gelenke beim Sport stabilisieren. Textiler Support, wenn Höchstleistungen gefragt sind! Extrem hohe Elastizität am richtigen Ort sichert perfekte Passform, verhindert ermüdende Muskel-Oszillation und damit Energievergeudung, steigert die Ausdauer und präzisiert die Bewegung. Diese Möglichkeit zur Platzierung von Powerzonen vermeidet Nähte, die zu Lasten des Komforts gehen und zusätzlichen Konfektionsaufwand bedeuten.

Neben den Vorzügen beim Design bietet die neue ML 35 C mit 600 min-1 höchste Effizienz, ein ergonomisches Styling und beste Qualität. Hierfür wurde die neue Multibar-Raschelmaschine mit den jüngsten Innovationen ausgestattet. Hier zu nennen: die einzelmotorisch angetriebene Mustereinrichtung der neuen Spitzenmaschinen-Generation für höchste Performance und die Command Systems zum Management der kompletten Maschinen-Rechnertechnik. Ein Tigersprung in die Zukunft der Fertigungstechnik für intelligente Textilien!

Redaktionsschluss Heft 3 / 2006: 14. April 2006

Neue DHL Unternehmenskleidung mit GORE-TEX® und WINDSTOPPER® Funktionstextilien

Sabine Best, W.L. Gore & Associates GmbH, Putzbrunn, D

DHL, das weltweit führende Express- und Logistikunternehmen, führt seit kurzem für 110´000 Mitarbeitende weltweit eine neue Unternehmensbekleidung ein. Dabei setzt das Tochterunternehmen der Deutschen Post World Net auch auf hochwertige Bekleidung mit GORE-TEX® und WINDSTOPPER® Funktionstextilien.

Die Einführung der neuen, globalen Unternehmensbekleidung ist ein wichtiger Meilenstein auf dem Weg in Richtung eines weltweit einheitlichen DHL-Markenauftritts. Sie stärkt das Vertrauen der Kunden in die Marke und erzeugt gleichzeitig ein Zusammengehörigkeitsgefühl bei den Mitarbeitern. Erreicht wird dies in erster Linie durch ein unverwechselbares Design: Die neue Bekleidung ist mit «Gelb» und «Rot» in den typischen DHL-Farben gehalten,

Die Kombi-Jacke mit einem wasserdichten, winddichten und atmungsaktiven GORE-TEX® Laminat schützt den Träger sicher vor Nässe und Regen

die mit einem dunklen Blauton zur Erhöhung der Funktionalität kombiniert werden. Neben dem einheitlichen DHL-Design muss die neue Corporate Wear auch den hohen Ansprüchen an Funktionalität und Tragekomfort bei unterschiedlichsten Klimabedingungen gerecht werden. Die DHL-Mitarbeiter arbeiten grösstenteils im Freien und sind damit häufig widrigen Witterungsbedingungen ausgesetzt. Deshalb werden die Mitarbeiter in Deutschland jetzt u.a. mit hochwertigen, funktionellen GORE-TEX® Kombi-Jacken und WINDSTOPPER® Fleece-Jacken ausgestattet.

Wasserdicht, winddicht und wasserdampfdurchlässig

Die Kombi-Jacke, mit einem wasserdichten, winddichten und atmungsaktiven GORE-TEX® 2 Lagen-Laminat, bietet dem Träger dauerhaften Wetterschutz und flexiblen Tragekomfort. Durch die verwendeten Materialien und durch eine spezielle Konstruktion ist sie für verschiedenste Klimabedingungen und Einsatzanforderungen geeignet. Die hauchdünne, mikroporöse GORE-TEX® Membrane, die fest mit dem strapazierfähigen Obermaterial verbunden ist, schützt vor Nässe und Regen. Gleichzeitig kann Körperfeuchtigkeit, die bei starker Anstrengung oder hohen Umgebungstemperaturen entsteht, leicht durch die wasserdampfdurchlässige Membrane entweichen. Damit bleibt die Haut des Trägers weitgehend trocken, eine zu starke Überhitzung des Körpers wird verhindert und der Tragekomfort deutlich erhöht.

Praxisgerechte Bekleidungskonstruktion

Eine praxisgerechte Bekleidungskonstruktion der Jacke unterstützt die DHL-Zusteller und Servicekräfte in ihren täglichen Handgriffen und Bewegungsabläufen. Dazu gehört eine ergonomische Schnittgestaltung, eine anzippbare Kapuze sowie zahlreiche geräumige, leicht erreichbare Taschen, in denen die Mitarbeiter Scanner, Geldbörse und Handy verstauen können und deren Inhalt selbst bei Dauerregen nicht nass wird. Individuell verstellbare Bündchen an den Jackenärmeln erhöhen den Tragekomfort, und silberfarbene Reflexstreifen auf Ärmeln sowie auf Jackenvorder- und -rückseite sorgen für zusätzliche Sicherheit bei schlechten

Die winddichte und atmungsaktive WINDSTOPPER® Fleece-Jacke kann das ganze Jahr über getragen werden. Sie bietet dem Träger Schutz vor Auskühlung und ist angenehm zu tragen

Sichtverhältnissen. Um den Träger eindeutig als Mitarbeiter von DHL kenntlich zu machen, ist auf der linken Brustseite ein kleineres und auf der Rückseite der Jacke ein grosses DHL Logo angebracht. Ergänzt wird die GORE-TEX® Kombi-Jacke durch eine einzippbare, winddichte und hoch atmungsaktive WINDSTOPPER® Fleece-Jacke. Zusammen mit der GORE-TEX® Jacke hält sie DHL Mitarbeiter bei kaltem Wetter angenehm warm oder kann auch alleine getragen werden.

In der Haushaltswaschmaschine waschbar

GORE-TEX® und WINDSTOPPER® Jacke sind bei 60° Celsius in der Haushaltswäsche waschbar und trocknergeeignet. Dank einer speziellen Laminatentwicklung von Gore behält die extreme Farbkombination der beiden Jacken aus Gelb, Rot und Dunkelblau ihre Farbechtheit auch nach vielen Wäschen und hoher Belastung. Ausserdem sind die Textilien nach dem Öko-Tex-100-Standard gefertigt und damit haut- und umweltfreundlich.

Einheitliches Grössensystem

Um eine hohe Passform der Bekleidungsteile beim Träger sicherzustellen, hat DHL ein weltweit einheitliches Grössensystem für Damen-, Herren- und Unisex-Grössen entwickelt, das über 19 Weiten und bis zu 5 Längen beinhaltet

Die DHL setzt bei ihrer neuen Corporate Wear auch auf multifunktionelle Bekleidung mit GORE-TEX® und WINDSTOPPER® Funktionstextilien als Ganzjahreslösung. Damit bleiben die DHL-Mitarbeiter selbst bei unterschiedlichsten Witterungs- und Klimaverhältnissen sicher geschützt

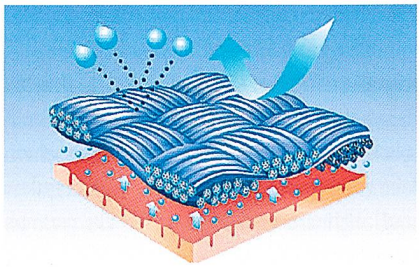
und insgesamt bis zu 118 verschiedene Grössen bietet. Bis Herbst diesen Jahres werden die über 110'000 DHL-Mitarbeiter und Servicekräfte in fast 200 Ländern mit der neuen Unternehmensbekleidung ausgestattet. Dabei erhalten die Mitarbeitende je nach Land und Klimazone eine Erstausstattung mit bis zu 39 Teilen. Bei der Auslieferung übernimmt die DHL selbst die gesamte Liefer- und Logistikkette: eine Herausforderung, mit der das Unternehmen seine besondere logistische Kompetenz unter Beweis

Neue Generation von superleichtgewichtigen Geweben und hochfunktionellen Gestricken

Der japanische Textil-Spezialist TORAY Industries Inc. wird im Winter 2006/07 noch mehr neue High-Tech-Materialien auf den Markt bringen, die einmaligen Schutz vor Wind und Wetter, höchste Leistung und den perfekten Wohlfühl-Faktor für die Bereiche Sport, Mode und Sportmode bieten. Zu den Highlights zählen die neue Marke «Ki-Si» für leichtgewichtige Materialien sowie Fieldsensor TM und PT, zwei leistungsstarke und hochfunktionelle Strickmaterialien.

Superleichtes Daunenmaterial

Toray stellt den neuen Markennamen «Ki-Si» vor, der für eine Kollektion leichtgewichtiger Materialien ab 28 g/m² steht. Der Daunen-Sektor ist bereits seit vielen Jahren einer der wichtigsten Märkte für Toray. Jetzt konzentriert sich das Unternehmen erneut auf superleichte Gewebe, die unter dem neuen Markennamen «Ki-Si» zusammengefasst werden. Der Name stammt aus der japanischen Sprache und ist reich an tiefgreifenden Bedeutungen, beispielsweise: «Ki» = funktionell, einzigartig, edel, Hoffnung und «Si» = farbenfroh, das Beste, Genie und so fort. Das Gewicht von 28 g/m² an aufwärts wird vor allem dank des Einsatzes von Hohlfasergarn aus der firmeneigenen Produktion erzielt. Aufgrund der Vielzahl an Designs ist die Kollektion sehr populär. Das Material wurde speziell für superleichte Daunenjacken, Schlafsäcke u.ä. entwickelt.



Höchster Tragekomfort durch High-Tech-Gewebe; (Quelle Internet)

Kundenorientierte Designs beim Bestseller Entrant DT

Das erfolgreiche «ENTRANT DT», für die Herstellung von ungefütterter, leicht packbarer und superleichter Bekleidung, wird für den nächsten Winter weiter ausgebaut, mit neuem Look auf der Rückseite sowie neuem, weicherem Griff. Zudem können spezifische, kundenorientierte Designs realisiert werden.

Verbesserte Tape-Technologie für hochfunktionelle Outdoor-Kollektionen

Toray präsentiert das neue «alpha E260»-tape, das alle Entrant DT-Qualitäten in sich vereint.