La mise en marche des moteurs Diesel

Autor(en): [s.n.]

Objekttyp: Article

Zeitschrift: Bulletin technique de la Suisse romande

Band (Jahr): 42 (1916)

Heft 21

PDF erstellt am: **16.05.2024**

Persistenter Link: https://doi.org/10.5169/seals-32389

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek* ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch



VILLA A FRIBOURG

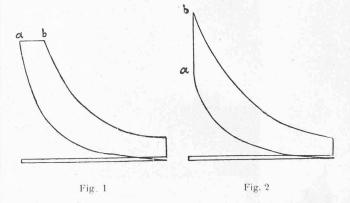
La mise en marche des moteurs Diesel.

Le diagramme, fig. 1, représente le cycle théorique d'un moteur Diesel à 4 temps, où la combustion s'effectue à une pression constante qui, normalement, est à peu près la pression maximum du cycle.

On sait que le démarrage de ces moteurs a lieu, généralement, au moyen d'air comprimé emmagasiné dans des réservoirs ad hoc et introduit dans les cylindres de travail par une soupape spéciale dont on arrête le jeu dès que le moteur a atteint une vitesse suffisante pour permettre la mise en marche normale par l'admission du combustible au travers de la soupape à pointeau. Cette période de mise en marche est souvent délicate et capricieuse du fait que, la température s'élevant rapidement lors de l'introduction de l'huile, la combustion est loin de se produire à pression constante, comme dans le diagramme de la figure 1, mais tend à prendre une allure explosive semblable à celle qui caractérise le cycle Beau de Rochas, fig. 2, où la combustion a lieu à volume sensiblement constant. Ce phénomène se traduit par une augmentation énorme de la pression qui soumet certains organes du moteur à des sollicitations dangereuses et oblige à les dimensionner en conséquence. Sur les diagrammes de la fig. 3 on voit la pression atteindre jusqu'à 56 kg/cm². Le professeur W.-H. Watkinson, de Liver-

pool, a imaginé un moyen ingénieux de parer à ces pressions; il en découvre le principe dans *l'Engineering*, mais avec tant de réticences qu'il n'est pas aisé d'y voir très clair.

On admet communément qu'il est indispensable d'amenerl'air à un haut

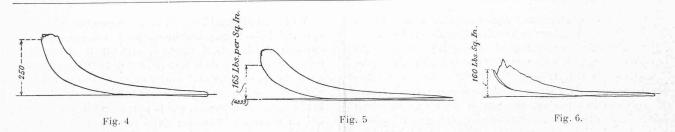


degré de compression (35 kg/cm² environ) pour obtenir une température suffisante à l'inflammation spontanée du combustible. Or, en fait, ce n'est pas la pression en valeur absolue qui entre en jeu ici, mais bien le rapport de la pression p_d au début de la compression à celle p_f de la fin de la

 $\frac{t_d}{t_f} = \left(\frac{p_d}{p_f}\right)^{\frac{k-1}{k}}$

compression, conformément à l'égalité

Fig. 3.



Il s'agit donc de trouver un artifice propre à augmenter le rapport pd /pf. M. Watkinson s'est dit qu'en vertu de la loi de Joule, qui veut que l'énergie interne d'un gaz soit indépendante de la pression, il pourrait laminer l'air admis pendant le premier temps du cycle de Diesel, sans en abaisser sensiblement la température, qu'il diminuerait de ce fait la pression pd au début de la compression et qu'il atteindrait ensuite la température d'ignition du combustible sans avoir à craindre l'apparition de pressions dangereuses. Et l'expérience semble bien avoir réalisé ses prévisions si l'on en juge d'après les deux diagrammes fig. 4 et 5, pris dans la période de mise en marche et d'après celui de la fig. 6 où la pression en fin de compression est de 11 kg/cm² et n'est que fort peu dépassée par la pression maximum de la combustion qui n'a plus l'allure explosive si préjudiciable à l'engin. Bien plus, M. Watkinson se fait fort d'obtenir la température nécessaire à l'inflammation du combustible avec une pression de 2 atmosphères seulement en fin de compression, aussi facilement qu'avec la pression de 35 atmosphères en usage actuellement.

Ce résultat serait obtenu fort simplement, si nous avons bien saisi l'exposé plutôt sommaire de M. Watkinson: il suffirait d'isoler le mécanisme de commande de la soupape d'admission de l'air dont le ressort réglerait à lui seul automatiquement le laminage du gaz à la pression convenable.

Société suisse des Ingénieurs et des Architectes.

Modifications à l'état des membres pendant le troisième trimestre de 1916.

1. Admissions.

Section d'Argovie: Hch. A. Liebetrau, architecte, Obere Salinenstr. 420, Rheinfelden.

Section de Soleure: Arnold von Arx, architecte, Olten.

Section de Winterthur: Dr. ing. E. Dolder, Prof. au Technicum, Welteim b/Winterthur.

Section de Zurich: J. Boelsterli, Masch. ing., Rosenstr., Küsnacht; Robert Dubs, Masch. ing., Winterthurstrasse 86 Zurich VI; Georges Laquai, ing Sonnhaldenstr. 5, Zurich VII; J. Türke, ing., Oberstrelitz b/Fordon, a.d. Weichsel.

Membres isolés: Willy Gegenbach, Masch. ing., Huttenstrasse 9, Zurich VI; O. E. Mariouw, dipl. ing., Javastr. 23, Soerabaya.

2. Démissions.

Section Vaudoise: Ernest Moachon, architecte, Lausanne; Charles Porta, architecte, Constantinople; Arnold Steinlen, ingénieur, Montreux.

3. Décédès.

Section de Bâle: Rudolph Alioth, ingénieur, Arlesheim. Section de Neuchâtel: James Colin architecte, Neuchâtel. Section de Thurgovie: Theodor Ammann, ingénieur, Tägerwilen.

Section de Zurich: Walter Mooser, architecte, Zürich; E. Ritter-Egger, ingénieur, Zurich.

4. Changements d'adresses.

Section d'Argovie: Ernest Zwicky, Bauing. const., Hauptstrasse Glaris.

Section de Bâle: Leonh. Erni, ingénieur, Bylangweg, Bâle.

Section de Genève: Maurice Braillard, arch., rue de l'Arquebuse, 8, Genève; Roger Chavannes, ing. const., Les Cèdres, Chambésy-dessus, Genève; Charles Fleury, ing. civ., chemin des Flambards, Chêne-Bougeries, Genève; Georges-F. Lemaitre, ing., 54, rue la Boëtie, Paris; Alphonse Vaucher, ing., chemin Venel, 6, Genève.

Section de Soleure : Charles Brack, Masch. ing., Soleure ; Alphons v. Sury-d'Aspremont, ing., Soleure.

Section vaudoise: Alph. Laverrière, arch. Monbrillant, avenue J. Olivier, Lausanne; François Brazola, ing., avenue d'Ouchy, 35, Lausanne; Paul Etier, géom. Cons. d'Etat, chemin des Délices, Lausanne; Georges-L. Meyer, ing., Fleurettes, 19, Lausanne; René Neeser, ing. prof., 9, rue des Délices, Genève; A. Paris-Weitzel, ing. civ., avenue Jomini, Lausanne;

Section de Winterthur: Emile Lavater, ing, c/o Sulzer frères, Staraia, Plochtchad, 6, Moscou (Russie).

Section de Zürich: Karl Kündig, arch., Fröbelstr, 16, Zürich VII; Heinr. OEtiker, arch., Fröbelstr., Zurich VII; Paul Beuttner, Obering. Dir. der Lonza-Werke, Electro-Chem., Fabr. Waldshut Post Koblenz; J. Müller-Rechsteiner, ing., Hohlgasse, Aarau; Ernst Reich, ing., Nägelistr., 3, Zürich VII.

Membre isolé: A. Zehnder, ing., Avenue de Beaulieu, 41, Lausanne.

5. Transferts.

Section de Berne: Hans Haller, architecte, Scheunenstr., Berthoud. (auparavant membre isolé).

Société vaudoise et Section vaudoise

DE LA

Société suisse des ingénieurs et des architectes.

Séance ordinaire du 27 octobre, à 81/2 heures.

23 membres présents.

Le procès-verbal de la dernière séance est lu et adopté. Candidatures. — M. Sægesser, architecte, à Lausanne, à la Section et M. Collombet, architecte, à Vevey, à la Société vaudoise.

Démissions. — MM. Cuénod, ingénieur, et Mauerhofer, architecte se retirent pour raison de santé. Le président rendra visite à ces deux vétérans.